



ХимТехМонтаж

Альбом технических решений





Утверждаю
Управляющий
ООО "ХимТехМонтаж"
Храповицкий К.Н.
"15" января 2023

**Инструкция
по монтажу и эксплуатации
"Системы кабельных лотков ХимТехМонтаж"
для прокладки кабельных трасс и электропроводки**

Новосибирск 2023

Введение

Настоящая Инструкция устанавливает требования к монтажу и эксплуатации системы металлических кабельных лотков для электропроводок и аксессуаров к ним.

Термины и определения

- Система кабельных лотков — совокупность металлических опорных конструкций, предназначенная для прокладки кабелей.
- Монтажная система — совокупность компонентов системы, представляющих собой опорные конструкции, предназначенные для создания механических опор для кабельной трассы, которые также могут ограничивать её перемещение.
- Кабельный лоток — компонент системы, используемый в качестве опоры для кабелей.
- Замковый кабельный лоток — компонент системы, состоящий из основания с бортами, выполненными заодно. Лоток закрывается крышкой путём защёлкивания замка. Между собой лотки соединяются при помощи соединительных пластин или соединительного профиля.
- Замковый кабельный лоток Экспресс — компонент системы, состоящий из основания с бортами, выполненными заодно. Лоток закрывается крышкой путём защёлкивания замка. Между собой лотки соединяются по типу «папа-мама» (телескопическое соединение).
- Монтажный кабельный лоток — компонент системы, состоящий из основания с бортами, выполненными заодно. Лоток закрывается крышкой при помощи скобы или хомута. Между собой лотки соединяются при помощи соединительных пластин или соединительного профиля.
- Лестничный кабельный лоток — компонент системы, состоящий из несущих бортов, соединённых между собой перемычками. Лоток закрывается крышкой при помощи скобы или хомута. Соединение лотков между собой выполняется с помощью стандартных болтовых соединений.
- Секция — компонент системы, предназначенный для соединения, изменения направления или размеров, а также для завершения концов кабельных лотков.
- Аксессуар — компонент системы, представляющий собой вспомогательный элемент, включая крышки, перегородки, прижимы и другие элементы для вспомогательных целей.
- Метизы — внутреннее или внешнее крепёжное устройство, предназначенное для соединения и/или фиксации элементов системы между собой, а также для крепления монтажной системы к стене, потолку или конструкционным частям зданий.
- Пролёт — расстояние между центральными осями двух смежных опорных конструкций монтажной системы.

Технические требования

Перед установкой и началом эксплуатации Системы кабельных лотков ООО «ХимТехМонтаж» следует ознакомиться с требованиями:

- ГОСТ Р 52868–2021. «Системы кабельных лотков и системы кабельных лестниц для прокладки кабелей. Общие технические требования и методы испытаний»;
- ГОСТ Р МЭК 61084–1–2007. «Системы кабельных и специальных кабельных коробов для электрических установок. Часть 1. Общие требования»;
- ГОСТ 15150–69. «Машины, приборы и другие технические изделия. Исполнения для различных климатических районов. Категории, условия эксплуатации, хранения и транспортирования в части воздействия климатических факторов внешней среды»;
- СП 6.13130.2013. «Системы противопожарной защиты. Электрооборудование. Требования пожарной безопасности»;
- СП 16.13330.2017. «Стальные конструкции»;
- СП 20.13330.2016. «Нагрузки и воздействия»;
- СП 28.13330.2017. «СНиП 2.03.11–85 Защита строительных конструкций от коррозии»;
- СП 44.13330.2011 «СНиП 2.09.04–87 Административные и бытовые здания»;
- СП 48.13330.2019. «СНИП 12–01–2004. Организация строительства»;
- СП 49.13330.2010. «СНИП 12–03–2001. Безопасность труда в строительстве. Часть 1. Общие требования»;
- СП 54.13330.2022 «СНиП 31–01–2003 Здания жилые многоквартирные»;
- СП 55.13330.2016 «СНиП 31–02–2001 Дома жилые одноквартирные»;
- СП 56.13330.2021 «СНиП 31–03–2001 Производственные здания»;
- СП 70.13330.2012. «СНиП 3.03.01–87 Несущие и ограждающие конструкции»;
- СП 76.13330.2016. «СНИП 3.05.06–85. Электротехнические устройства»;
- СП 118.13330.2022. «Общественные здания и сооружения»;
- СП 131.13330.2020. «СНиП 23–01–99* Строительная климатология»;
- СТО НОСТРОЙ 2.10.76–2012. «Строительные конструкции металлические. Болтовые соединения. Правила и контроль монтажа, требования к результатам работ»;
- СТО НОСТРОЙ 2.15.8–2011. «Инженерные сети зданий и сооружений внутренние. Устройство систем локального управления. Монтаж, испытания и наладка. Требования, правила и методы контроля»;
- СТО НОСТРОЙ НОП 2.15.162–2014. «Инженерные сети зданий и сооружений внутренние. Устройство огнестойких воздуховодов. Правила, контроль выполнения и требования к результатам работ»;

XTM – 2024

Введение

Стандарт
Лист
Листов
В-03
000 "ХимТехМонтаж"

- *СТО НОСТРОЙ 2.15.177–2015. «Инженерные сети зданий и сооружений внутреннее. Устройство систем вентиляции и кондиционирования серверных помещений. Правила, контроль выполнения, требования к результатам работ»;*
- *СТО НОСТРОЙ 2.15.223–2018. «Инженерные сети зданий и сооружений внутреннее. Системы воздушного отопления складских зданий. Монтажные и пусконаладочные работы. Правила, контроль выполнения, требования к результатам работ»;*
- *СТО НОСТРОЙ 2.20.150–2014. «Система контроля проведения работ при строительстве и реконструкции объектов электросетевого хозяйства. Общие требования»;*
- *СТО НОСТРОЙ 2.24.213–2016. «Пусконаладочные работы. Организация выполнения пусконаладочных работ на объектах электросетевого хозяйства. Общие требования»;*
- *ТУ 25.11.2–001–5284408402018;*
- *Техническим паспортом на продукцию ООО «ХимТехМонтаж», актуальной версией каталога и настоящей Инструкцией.*

Нарушение требований, указанных в нормативно-технической документации может привести к несчастным случаям, повреждению кабельных трасс и утрате гарантии на продукцию.

Общие указания по монтажу кабеленесущей системы

Монтаж компонентов Системы кабельных лотков на объекте должен осуществляться в соответствии с требованиями национальных стандартов, проектной документации, требованиями настоящей Инструкции, а также в соответствии со схемами монтажа, представленными изготовителем в актуальной версии каталога. Установка должна гарантировать надежность опоры кабелей и проводов и исключать риск повреждения коммуникаций или электроаппаратуры, установленной в пределах данной системы. Монтаж должен выполняться квалифицированным и обученным персоналом. При производстве работ персонал должен иметь исправный инструмент и индивидуальные средства защиты. При монтаже не допускается хождение по лоткам.

Указания по установке и соединению компонентов кабеленесущих систем

При осуществлении монтажа следует ознакомиться с актуальной версией Каталога, в котором указаны габаритные, установочные и присоединительные размеры компонентов кабеленесущей системы.

Сборка лотков производится встык, винтовыми комплектами с использованием гаек с царапающим фланцем, через соединительные отверстия. Усилие затяжки при сборке элементов системы металлических лотков

следует выбирать в зависимости от размера резьбового соединения см. Таблицу 1).

Таблица 1.

Резьба	Момент затяжки, Н*м
M6	7
M8	17
M10	33
M12	58
M14	91

Сварка лотков и иных компонентов Системы между собой, а также к металлоконструкциям, их резка и распиливание для «подгонки по месту» приводит к уничтожению защитного цинкового покрытия с последующим образованием очагов коррозии в местах сварки или резки. Вместо сварки компонентов следует применять болтовые соединения. Если в результате транспортировки, хранения, монтажа или вследствие любого другого воздействия произошло нарушение защитного цинкового покрытия компонентов кабеленесущей системы, то необходимо безотлагательно принять меры по его восстановлению. Рекомендации по восстановлению цинкового покрытия представлены в разделе «Эксплуатация кабельных трасс» настоящей Инструкции.

В местах проходов сквозь огнеупорные стены кабельный лоток следует обрезать рядом со стеной. На границе пожароопасных площадей монтажные проёмы должны соответствовать огнестойкой конструкции, в которой делается проход.

В зонах с повышенной снеговой, сейсмической и ветровой нагрузкой, а также на вертикальных и наклонных участках трасс, крышки лотков следует дополнительно укреплять с помощью установки хомутов крышки или держателей крышки.

						ХТМ – 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Введение	Стандия	Лист	Листов
Разработал								В-04	
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

Климатическое исполнение и стойкость к коррозии

Исполнение в части класса стойкости к коррозии Системы кабельных лотков ООО «ХимТехМонтаж» определяется требованиями заказчика и проектной документации. Если не согласовано иное, то кабеленесущая система в части стойкости к коррозии соответствует ГОСТ Р 52868–2007 (Пункт 6.5.2).

Система кабельных лотков ООО «ХимТехМонтаж» выпускается в климатическом исполнении УХЛ2,5; У2; У3; ХЛ1,5.

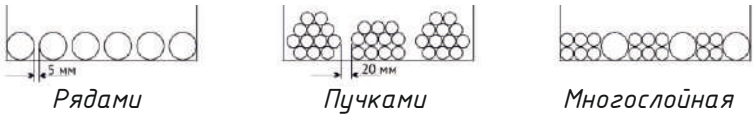
Срок эксплуатации изделий в зависимости от типа покрытия приведён в таблице 2.

Таблица 2.

Защитное покрытие	Срок эксплуатации изделия с покрытием при отсутствии механических повреждение
Сталь без покрытия	До 5 лет
Сталь, оцинкованная по методу Сендзимира	15–20 лет
Горячее цинкование	15–20 лет
Гальваническое покрытие	10–15 лет
Полимерное окрашивание	7–10 лет
Нержавеющая сталь	10–20 лет

Монтаж электропроводки и кабелей

Для электропроводки используются электрические провода и кабели в оплётке. В кабельных лотках и коробах прокладываются электрические провода и кабели следующими способами: рядами однослойно, многослойно, пакетами и в пучках. В коробах кабели допускается прокладывать многослойно, с упорядоченным и произвольным (россыпью) взаиморасположением в соответствии требованиями действующей нормативной документации.



При укладке проводов рядами в один слой рекомендуемый зазор между соседними проводами составляет 5 мм. При укладке пучками или пакетами зазор увеличивается до 20 мм, при многослойной укладке допускается полное отсутствие зазора.

- При укладке проводов пучками необходимо следить, чтобы в одной связке было не более 12 проводов, при этом диаметр пучка не должен превышать 10 см.
- При горизонтальной укладке проводов на кабельные лотки рекомендуется увязывать их в пучки. Кабель можно прокладывать без перекручивания и без крепления к днищу. При вертикальной или наклонной прокладке проводов максимальный шаг увязки – 1 м, кабели крепятся к лотку различными видами креплений (скобы, хомуты, стяжки, прижимы).
- Укладка проводов в кабельные лотки должна производиться при определённом температурном режиме. При температуре окружающей среды от –15°С и выше допускается прокладка кабелей без их предварительного прогрева. В температурном диапазоне от –40°С до –15°С перед укладкой кабели и провода необходимо предварительно прогреть. При температуре воздуха –40°С и ниже укладку кабелей производить запрещено.
- При укладке проводов и кабелей следует учитывать влияние внешних факторов, таких как воздействие температуры, осадков, ветровых и снеговых нагрузок, солнечной радиации. При необходимости применять крышки.

Монтаж электропроводок в лотках выполняют в следующей последовательности:

- Разметочным шнуром производится разметка трассы с отметками точек установки опорных конструкций на строительных поверхностях;
- Производится монтаж опорных конструкций трассы на шпильки, дюбеля или анкер-болты;
- Прямые секции лотков и коробов монтируются на земле в прогоны длиной 4–6 м либо соединяются последовательно по линии крепления кабельной трассы;
- Место стыка лотков должно находиться на опоре;
- Подготавливаются мерные отрезки проводов и в местах их соединений изолируются с контролем правильности соединений и сопротивления. В необходимых местах устанавливают коробки. Провода собирают в пучки, бандажируют и маркируют бирками.

						ХТМ – 2024		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал								
Проверил								
						Введение		
Утвердил						Стандия	Лист	Листов
						В-05		
						ООО "ХимТехМонтаж"		

[illegible]

- Меры безопасности и ответственность
изготовителя*

- При хранении до начала монтажа и в ходе эксплуатации не допускается подвешивать кабельные лотки, секции и аксессуаров динамическим нагрузкам: бросать, сваливать, буксировать, ходить по изделиям, использовать в качестве лестниц и мостков, перекручивать и ударять.
- При монтаже и эксплуатации Системы кабельных лотков необходимо соблюдать меры безопасности, правила строповки грузов, действующие на площадке, а также требования охраны труда.
- Нагрузочные данные производителя и функциональное назначение лотков не рассчитаны на дополнительный вес человека! Обрушение системы может привести к тяжелым травмам и материальному ущербу.
- Изготовитель не несет ответственности за прямой или косвенный ущерб, вызванный неправильным монтажом или неправильной эксплуатацией Системы кабельных лотков и её компонентов, либо несоблюдением правил и мер безопасности, изложенных в настоящей Инструкции и других действующих нормативных документах.

Условия транспортировки и хранения компонентов системы кабельных лотков должны соответствовать группам 1-5 по ГОСТ 15150-69 (пункт 10.1). Для компонентов Системы кабельных лотков, которые хранятся в районах с умеренным и холодным климатом до их использования или ввода в эксплуатацию, устанавливается гарантийный срок хранения 6 месяцев, при условии соблюдения «Инструкции по хранению и транспортировке Системы кабельных лотков». Длительное хранение (более 6 мес.) до начала эксплуатации допускается в сухих неотапливаемых, вентилируемых крытых помещениях, исключающих попадание атмосферных осадков и конденсата на поверхность лотка.

Лотки и аксессуары с цинковым покрытием следует хранить в заводской упаковке, в незагрязненной атмосфере под навесом или в помещениях, где имеется свободный доступ наружного воздуха: в палатках, контейнерах, прицепах, металлических помещениях без теплоизоляции, в каменных, бетонных, деревянных помещениях, а также в закрытых помещениях с естественной вентиляцией, где колебания температуры и влажности воздуха, воздействие песка и пыли существенно меньше, чем на открытом воздухе.

							XTM – 2024				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			Стадия	Лист	Листов	
Разработал									B-07		
Проверил											
Утвердил											
							Введение	ООО "ХимТехМонтаж"			

При хранении не допускается контакт лотков с водой, снегом, бетоном, грунтом и химически активными веществами. Хранение продукции в районах Крайнего Севера и приравненных к ним следует осуществлять в соответствии с п. 6.1 ГОСТ 15846-2002.

В случае скопления атмосферной влаги на поверхности лотков следует её удалить и проложить связки лотков деревянными брусками, не допуская их контакта друг с другом и с укрывными материалами.

Согласовано:

Разработано:

Заместитель директора

Конструктор

_____ Храповицкий И.К.

_____ Кладов О.А.

Согласовано			
Инв. № подл.	Подп. и дата		Взам инв. №

						XTM – 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Введение	Стадия	Лист	Листов
Разработал								В-08	
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

Наименование	Страница
<u>1. Лотки замковые</u>	
Соединение лотков замковых экспресс	1-01
Монтаж разделителя лоткового	1-02
Соединение лотков замковых перфорированных экспресс	1-03
Соединение лотков замковых через соединитель шарнирный регулируемый	1-04
Соединение замковых лотков через соединительный лотковый профиль	1-05
Монтаж замковой крышки через держатели крышки лотка боковые	1-06
Монтаж замковой крышки через скобы крепления крышки	1-07
Монтаж замковой крышки через хомут ХК/Л	1-08
Монтаж двускатной крышки через хомут ХК/ЛД	1-09
Монтаж лотка углового горизонтального 45°	1-10
Монтаж лотка углового горизонтального 90°	1-11
Монтаж лотка замкового углового вертикального	1-12
Монтаж углового внешнего лотка	1-13
Монтаж лотка замкового тройникового	1-14
Монтаж лотка замкового ответвительного	1-15
Монтаж лотка замкового крестообразного	1-16
Монтаж лотка замкового переходного центрального	1-17
Монтаж лотка замкового переходного правого	1-18
Монтаж лотка углового вертикального регулируемого	1-19
Монтаж лотка замкового углового внутреннего разворот налево	1-20
Монтаж лотка замкового углового внешнего с разворотом направо	1-21
Монтаж лотка замкового углового внешнего с разворотом	1-22
Монтаж лотка замкового тройникового вниз	1-23

Наименование	Страница
<u>1. Лотки замковые</u>	
Монтаж лотка замкового тройникового вниз с разворотом	1-24
Монтаж лотка замкового тройникового вверх с разворотом	1-25
Монтаж крышки замковой ответвительной вертикальной	1-26
Монтаж крышки замковой ответвительной вертикальной с разворотом	1-27
Соединение через соединитель лотковый переходной	1-28
Монтаж соединителя крышки по высоте	1-29
Монтаж лотковой заглушки	1-30
Монтаж заглушки крышки двускатной	1-31
Монтаж лотка замкового через фланец торцевой к стене	1-32
Монтаж накладки крышки лотка	1-33
Монтаж накладки основания лотка	1-34
Монтаж скобы для поддержки кабеля СВ	1-35
Монтаж медной пластины ПТСЕ для заземления	1-36
Монтаж защитной пластины	1-37
Монтаж лотка через уголку опорный лотковый	1-38

Наименование	Страница
<u>2. Лотки монтажные</u>	
Соединение прямых лотков ЛМ	2-01
Соединение лотка монтажного углового горизонтального ЛМУГ	2-02
Соединение лотка монтажного углового вверх ЛМУВ	2-03
Соединение лотка монтажного углового вниз ЛМУН	2-04

Наименование	Страница
<u>2. Лотки монтажные</u>	
Соединение лотка монтажного тройникового ЛМТ	2-05
Соединение лотка монтажного крестообразного ЛМК	2-06
Крепление крышки КЛ скобами СКЛ	2-07
Крепление крышки КЛ хомутами ХКЛ	2-08
Крепление двускатной крышки КЛД хомутами ХКЛД	2-09
Крепление заглушки ЗКЛД на двускатную крышку КЛД	2-10

Наименование	Страница
<u>3. Лотки замковые лестничные</u>	
Раздел находится в разработке	

Наименование	Страница
<u>4. Лотки лестничные несущие</u>	
Крепление разделителя лотков РЛНЛ в лотке лестничном НЛС	4-01
Соединение прямых лотков лестничных НЛС	4-02
Крепление крышки КНЛ скобами СКЛ	4-03
Крепление крышки КНЛ хомутами ХКЛ	4-04
Соединение прямых лотков соединителем шарнирным НЛ-СШ	4-05
Соединение прямых лотков НЛС с лотком угловым шарнирным НЛУШ	4-06
Соединение прямых лотков НЛС с лотком угловым горизонтальным НЛУГ	4-07
Соединение прямых лотков НЛС с лотком крестообразным НЛК	4-08
Соединение прямых лотков НЛС с лотком тройниковым НЛТ	4-09
Соединение прямых лотков НЛС пластиной соединительной ПС	4-10
Соединение секции угловой НЛ-У45	4-11
Соединение секции угловой НЛ-У90	4-12

Наименование	Страница
<u>4. Лотки лестничные несущие</u>	
Крепление прижим лотков НЛ-ПР	4-13
Крепление подвеса НЛ-ПВ	4-14
Соединение лотков несущих НЛ10	4-15
Крепление держателя перегородок НЛ-Д	4-16

Наименование	Страница
<u>5. Короба световые</u>	
Монтаж короба КЛ-1 на шпильку резьбовую М8	5-01
Соединение световых коробов КЛ-1	5-02
Монтаж лампы люминесцентной к световому коробу КЛ-1	5-03
Монтаж лампы люминесцентной к световому коробу КЛ-2	5-04
Монтаж заглушки КЛ-3	5-05
Монтаж подвеса тросового КЛ-ПТ	5-06
Монтаж скоб потолочных КЛ-СП	5-07

Наименование	Страница
<u>6. Короба глухие</u>	
Соединение прямых секций СП	6-01
Соединение угловой горизонтальной секции СУГ	6-02
Соединение секции тройниковой СТ	6-03
Соединение секции крестообразной СК	6-04
Соединение секции угловой вверх СУВ	6-05
Соединение секции угловой вниз СУН	6-06

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					

ХТМ - 2024

Содержание

Стандия	Лист	Листов
	С-02	
ООО "ХимТехМонтаж"		

Наименование	Страница
<u>6. Короба глухие</u>	
Соединение секции переходной СПХ	6-07
Крепление зажима ЗМ	6-08
Крепление заглушки торцевой ЗТ	6-09
Крепление секции присоединительной СПР	6-10
Крепление прижим-скоб СКК	6-11
Соединение прямых коробов	6-12
Соединение углового горизонтального короба	6-13
Соединение короба углового вверх	6-14
Соединение короба углового вниз	6-15
Соединение короба тройникового	6-16
Соединение короба крестообразного	6-17
Соединение переходного тройникового короба У1089А	6-18
Соединение короба переходного У1088А	6-19
Крепление короба присоединительного	6-20
Крепление прижим-скоб СКК	6-21

Наименование	Страница
<u>7. Короба кабельные блочные</u>	
Соединение коробов ККБ-ЗПО	7-01
Соединение коробов ККБ-ПО	7-02
Соединение короба ККБ-ЗУГП	7-03
Соединение короба ККБ-УГП	7-04
Соединение короба ККБ-ЗУВП	7-05
Соединение короба ККБ-УВП	7-06
Соединение короба ККБ-ЗУНП	7-07
Соединение короба ККБ-УНП	7-08
Крепление заглушки торцевой ККБ-ЗТ	7-09

Наименование	Страница
<u>7. Короба кабельные блочные</u>	
Крепление проставки дистанционной ККБ-ПД	7-10
Крепление опоры сборной ККБ-ОП	7-11
Крепление скобы опорной ККБ-СО	7-12
Крепление крышки ККБ-П-1	7-13
Соединение коробов ККБ-П-1	7-14
Соединение короба ККБ-УВ	7-15
Соединение короба ККБ-УН	7-16
Соединение короба ККБ-УГВ	7-17
Соединение короба ККБ-УГН	7-18
Крепление скобы опорной ККБ-СО с ККБ-П-1	7-19
Крепление опоры сборной ККБ-ОП с ККБ-П-1	7-20

Наименование	Страница
<u>8. Система подвесов и монтажных элементов</u>	
Крепление скоб К1157А	8-01
Крепление скоб К1157	8-02
Крепление стойки напольной СНК	8-03
Крепление стойки потолочной СПК	8-04
Крепление соединителей огнестойких перегородок К168	8-05
Крепление кронштейн-стойки КМЧ	8-06
Крепление подвесов ППУ и ПНУ	8-07
Крепление полок к стойкам ключом К1156	8-08
Крепление подвески ПН к кабельным полкам	8-09

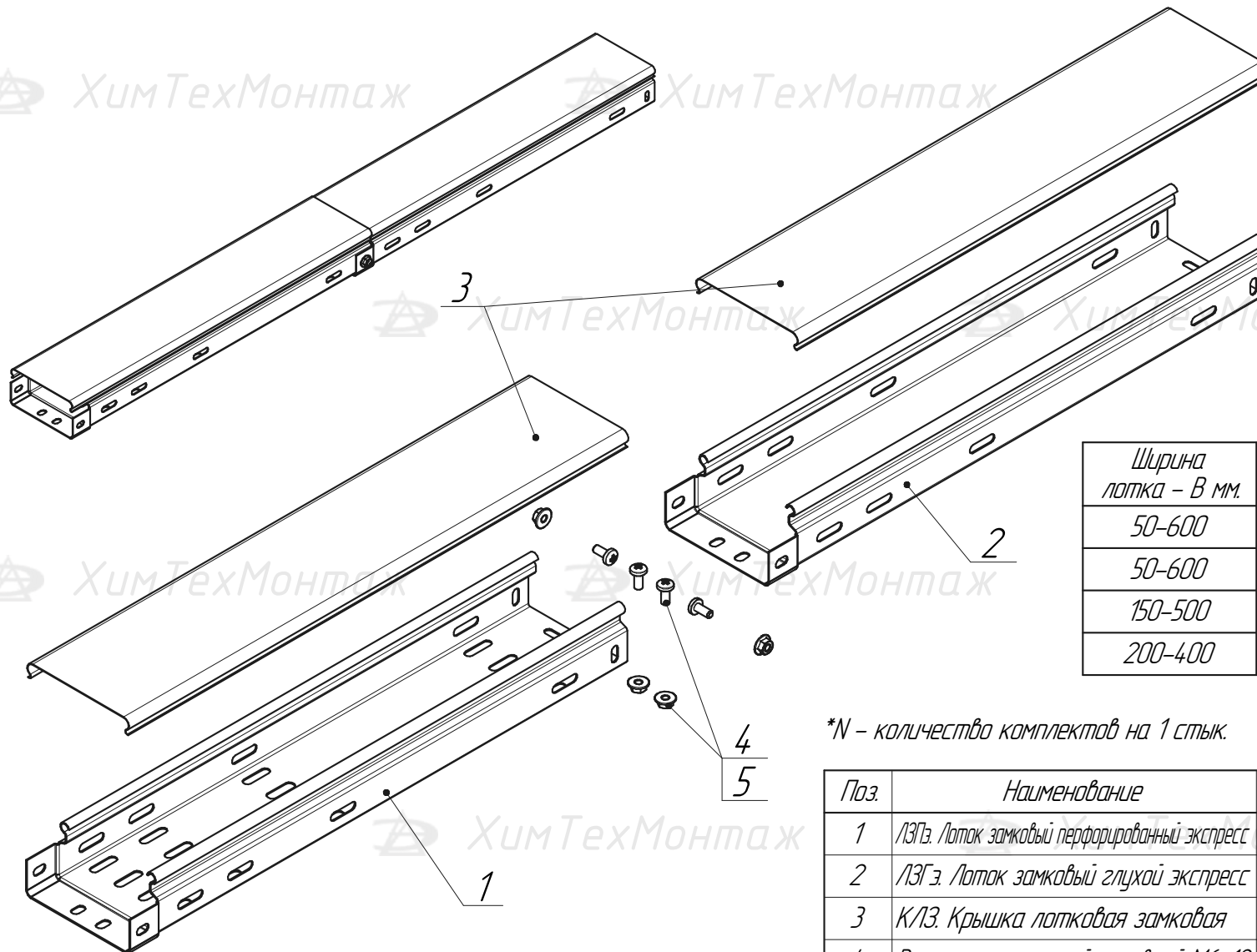
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					

ХТМ - 2024

Содержание

Страница	Лист	Листов
	С-03	

ООО "ХимТехМонтаж"



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		1	
2	ЛЗГз. Лоток замковый глухой экспресс		1	
3	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ – 2026

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Соединение лотков замковых
экспресс

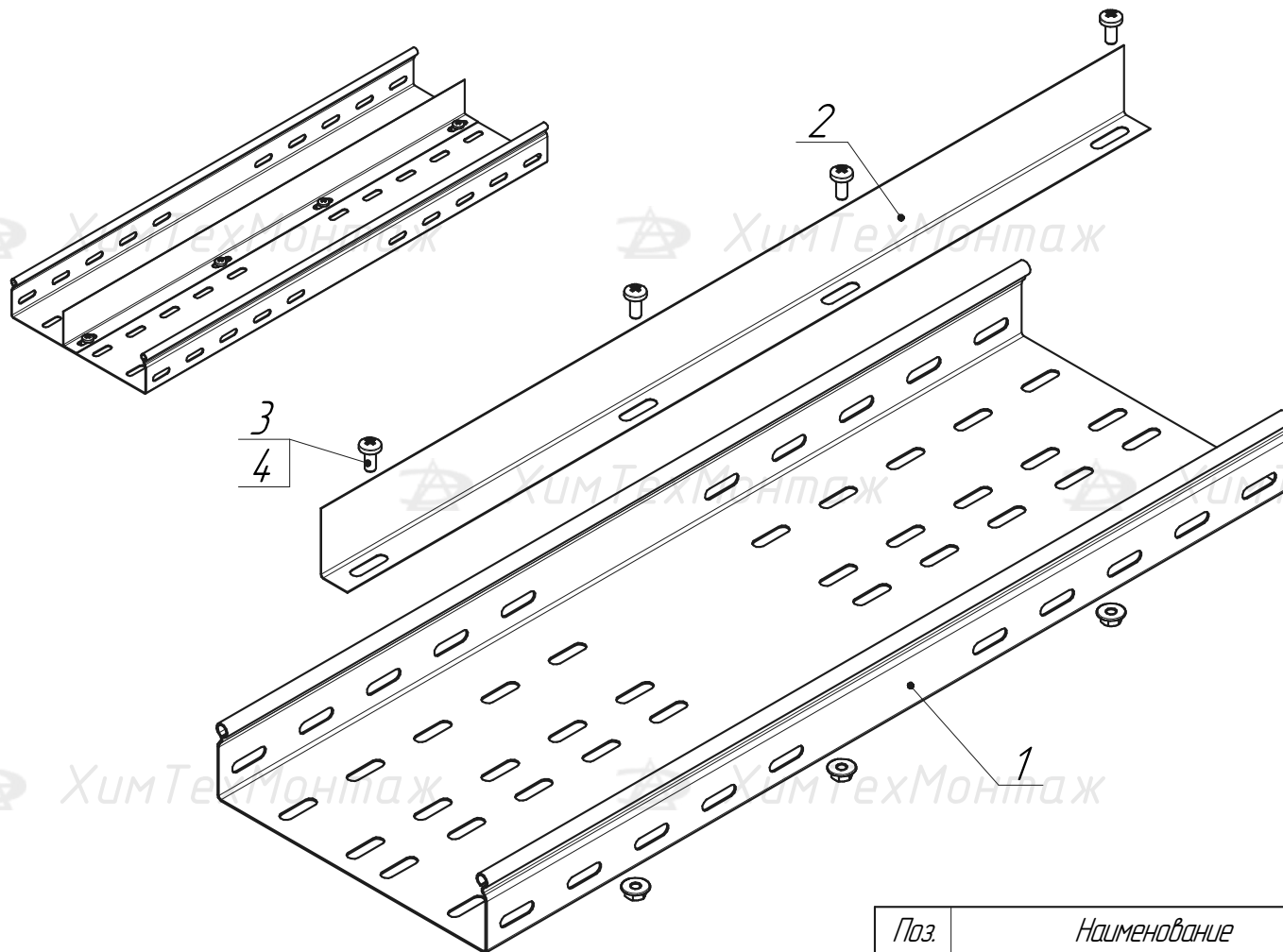
Стадия	Лист	Листов
	1-01	1
ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



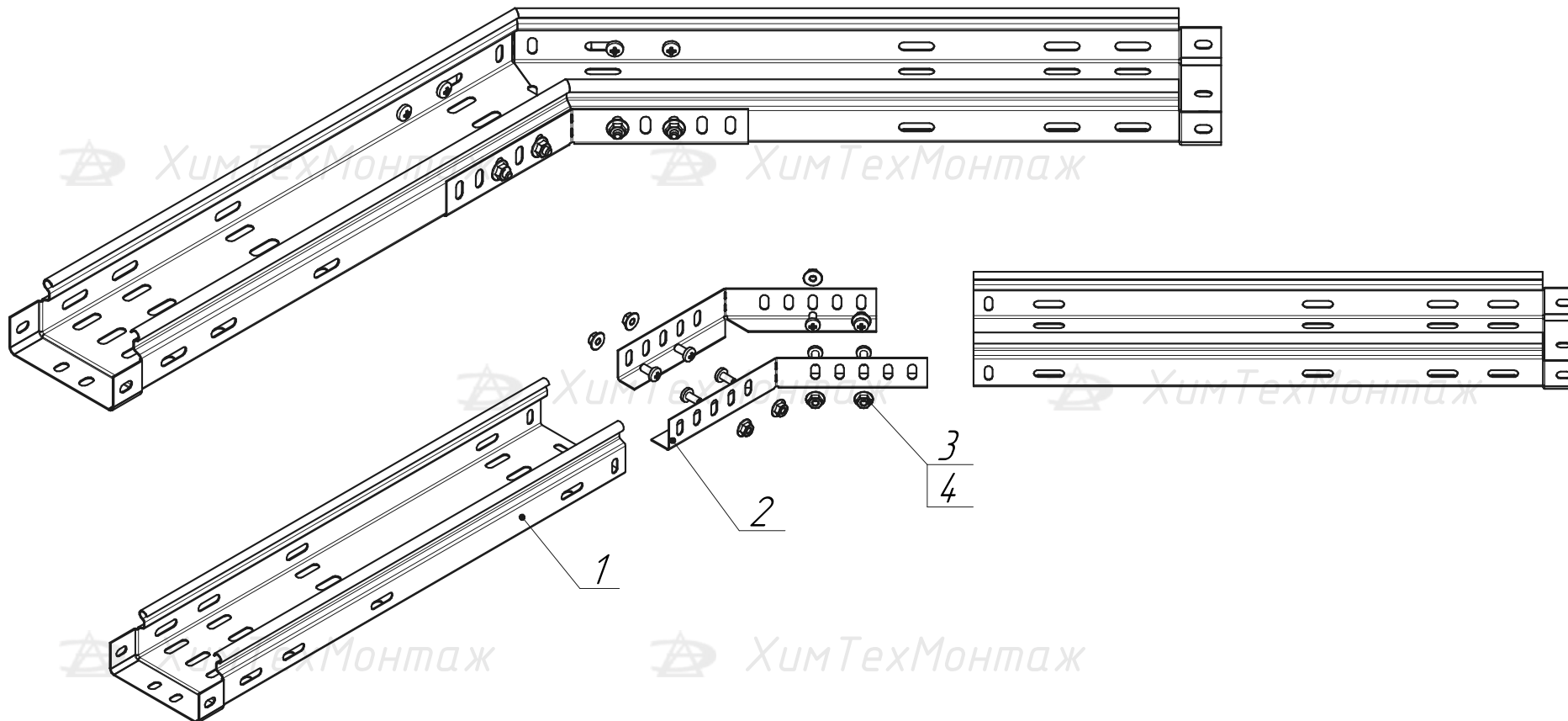
Поз.	Наименование					Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание	
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный						1		
2	Р/Л. Разделитель лотковый						1		
3	Винт с полукруглой головкой М6х12					ГОСТ 17473-80	2		
4	Гайка шестигранная с фланцем М6					ГОСТ Р 50592-93	2		
						ХТМ - 2026			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал	Гамов						Стадия	Лист	Листов
Проверил								1-02	1
						Монтаж разделителя лоткового			
Утвердил	Храповицкий						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

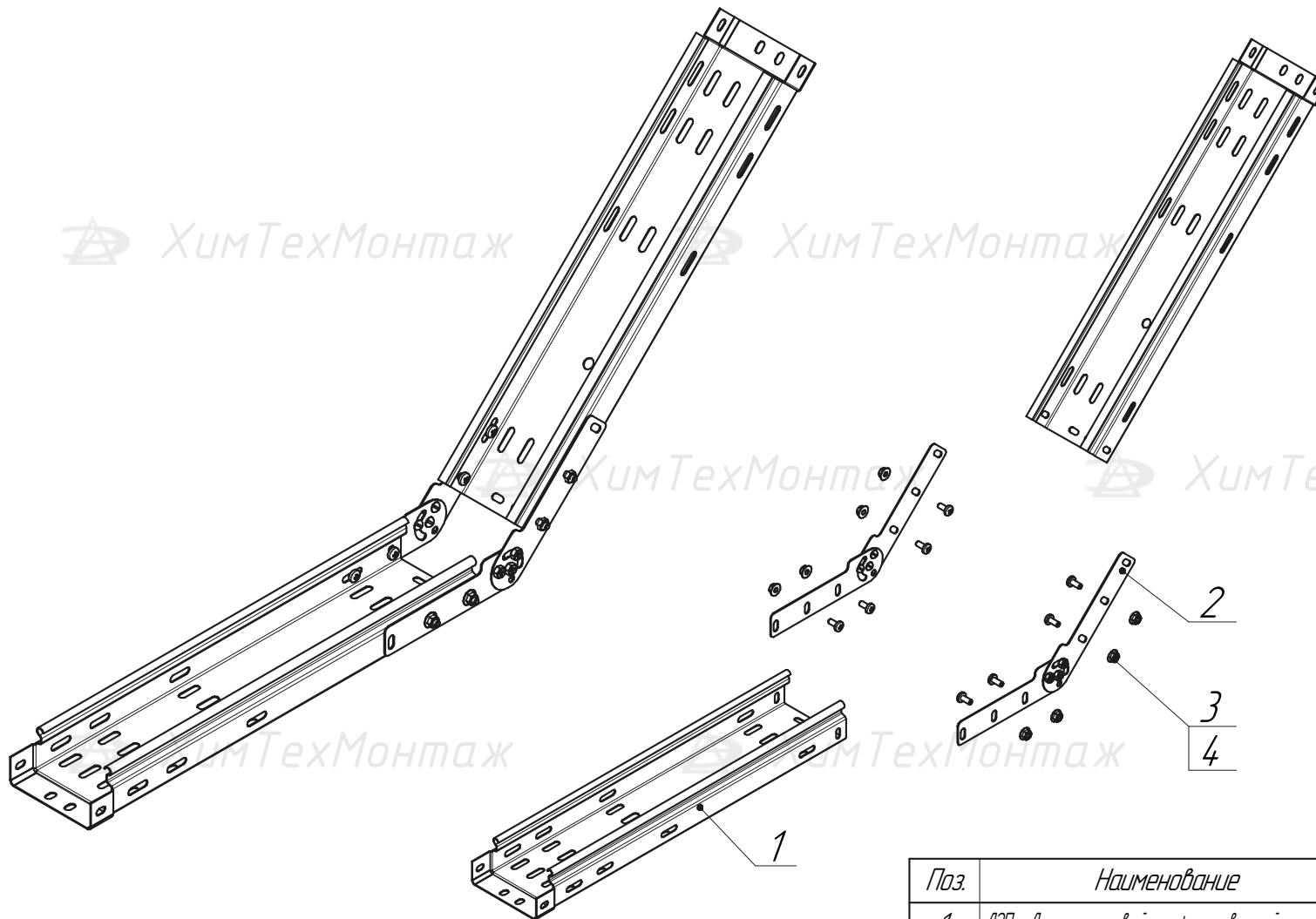


Ширина лотка - В мм.	Высота лотка - Н мм.	Количество метизов - N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	С/ПР. Соединитель лотковый регулируемый		2	
3	Винт с полукруглой головкой М6х12		N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М6		N	
ХТМ – 2026				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Гамов			
Проверил				
Утвердил	Храповицкий			
Соединение лотков замковых перфорированных экспресс			Стандия	Лист
			1-03	Листов
				1
			ООО "ХимТехМонтаж"	

Согласовано					
Инд. № подл.	Взам. инд. №				
	Подп. и дата				



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

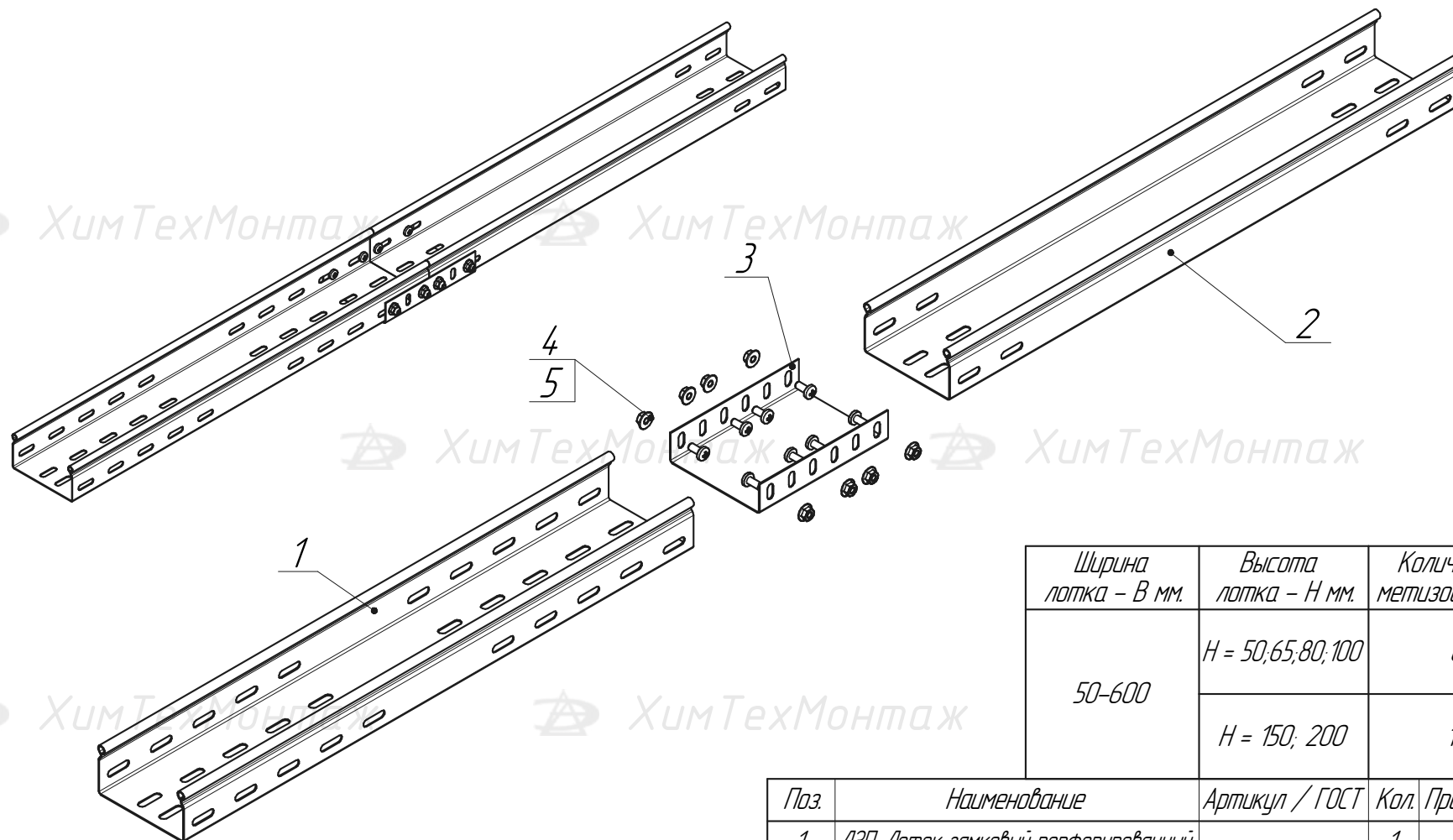
*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЭПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	СШР. Соединитель шарнирный регулируемый		2	
3	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

							ХТМ – 2026			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Соединение лотков замковых через соединитель шарнирный регулируемый	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Гамов								1-04	1
Проверил										
Утвердил	Храповицкий								ООО "ХимТехМонтаж"	

Согласовано

Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №

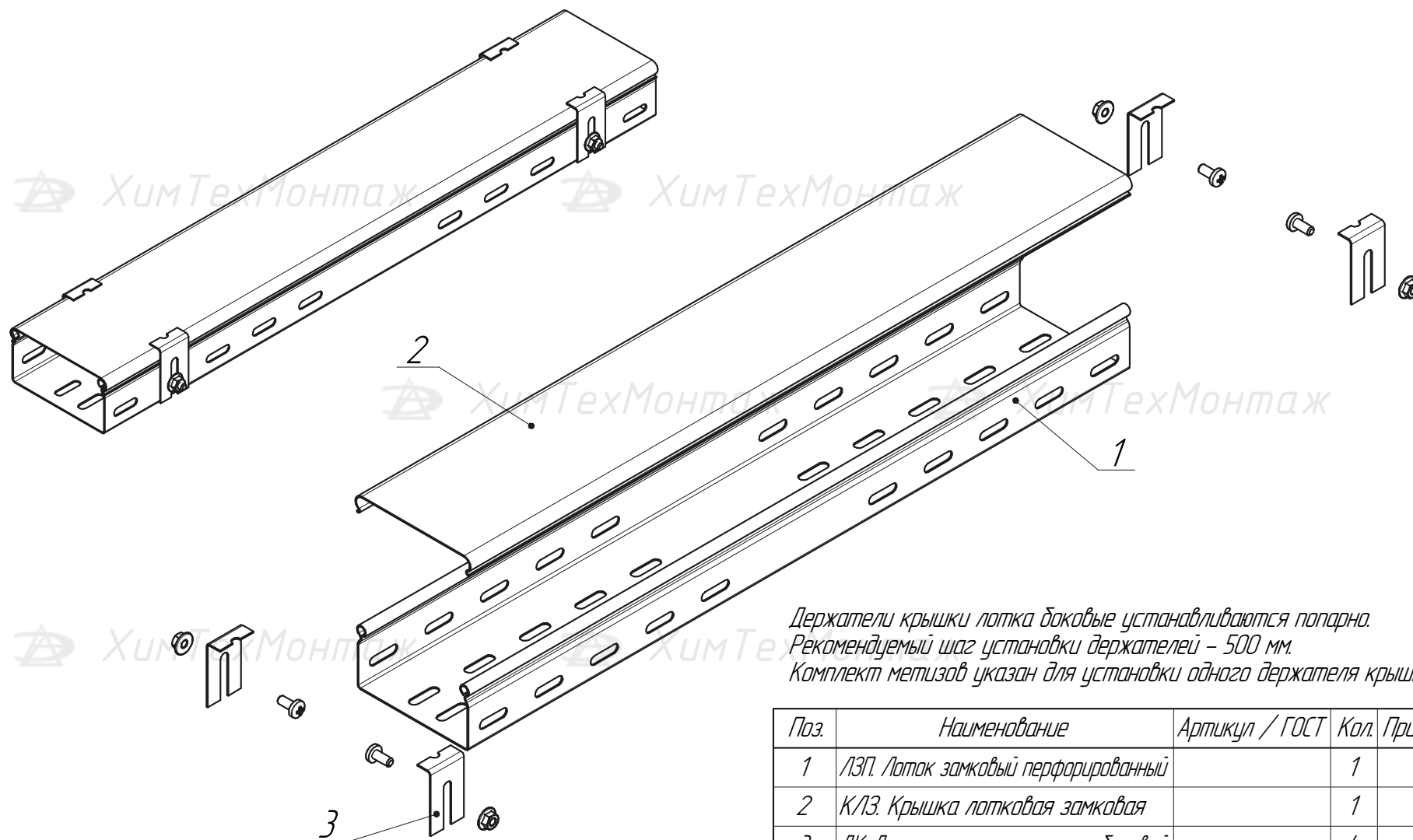


Ширина лотка - В мм.	Высота лотка - Н мм.	Количество метизов - N шт.
50-600	H = 50; 65; 80; 100	8
	H = 150; 200	16

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный		1	
2	ЛЗГ. Лоток замковый глухой		1	
3	СПП. Соединительный лотковый профиль		1	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

						ХТМ – 2026			
Изм.	Коллч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Соединение замковых лотков через соединительный лотковый профиль	Стандия	Лист	Листов
Разработал	Гамов							1-05	1
Проверил									
Утвердил	Храповицкий								

ООО "ХимТехМонтаж"



Держатели крышки лотка боковые устанавливаются попарно.
Рекомендуемый шаг установки держателей – 500 мм.
Комплект метизов указан для установки одного держателя крышки.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный		1	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		1	
3	ДК. Держатель крышки лотка боковой		4	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12		1	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6		1	

ХТМ – 2026

						ХТМ – 2026			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж замковой крышки через держатели крышки лотка боковые	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Гамов						1-06	1	
Проверил							ООО"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий								

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

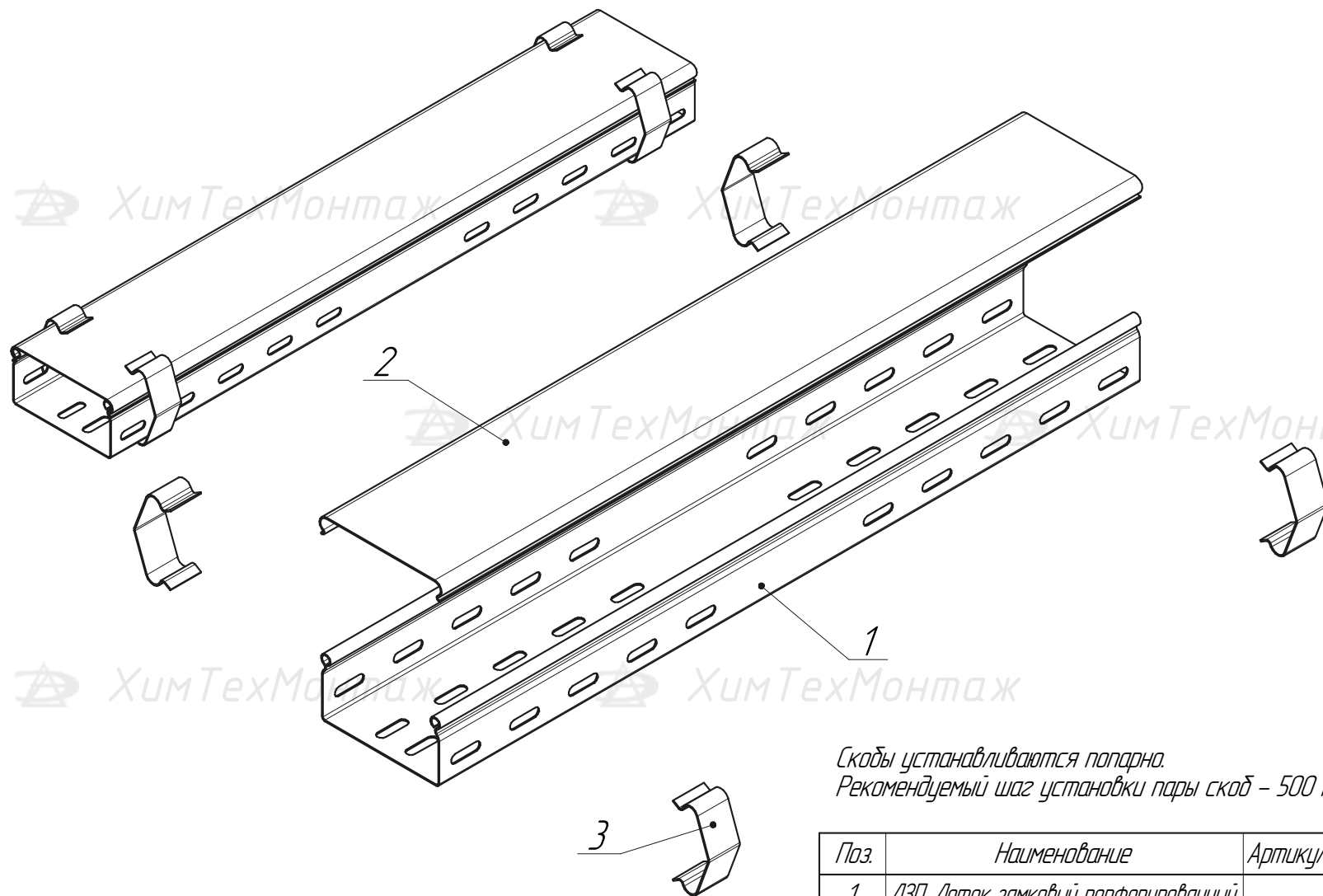
Инв. № подл.

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

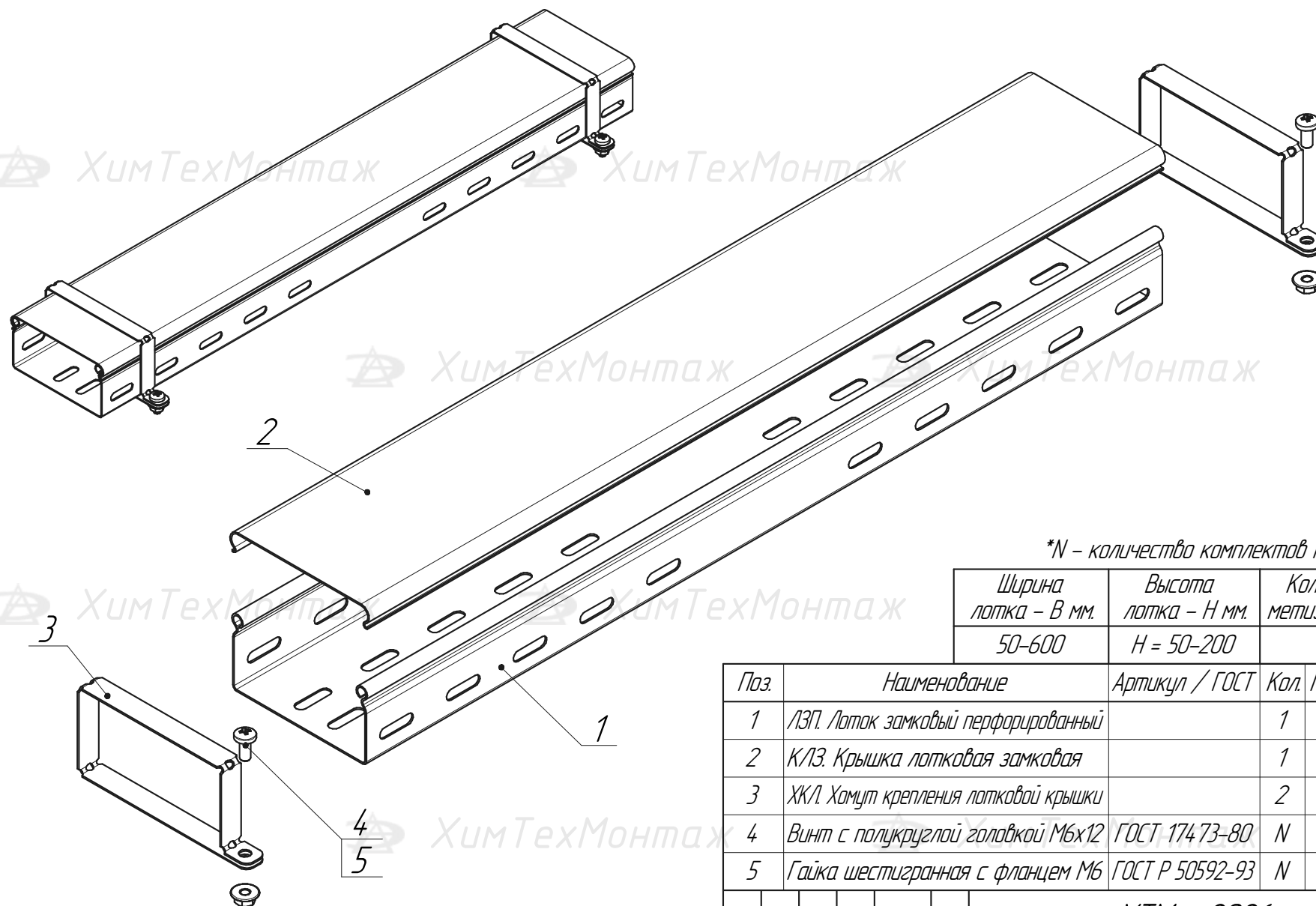


Скобы устанавливаются попарно.
Рекомендуемый шаг установки пары скоб – 500 мм.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный		1	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		1	
3	СК/Л. Скоба крепления крышки		4	

ХТМ – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж замковой крышки через скобы крепления крышки	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Гамов						1-07	1	
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий								



*N – количество комплектов на 1 стык.

Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50-200	1

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный		1	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		1	
3	ХК/Л. Хомут крепления лотковой крышки		2	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Монтаж замковой крышки
через хомут ХК/Л

Стадия	Лист	Листов
	1-08	1

ООО "ХимТехМонтаж"

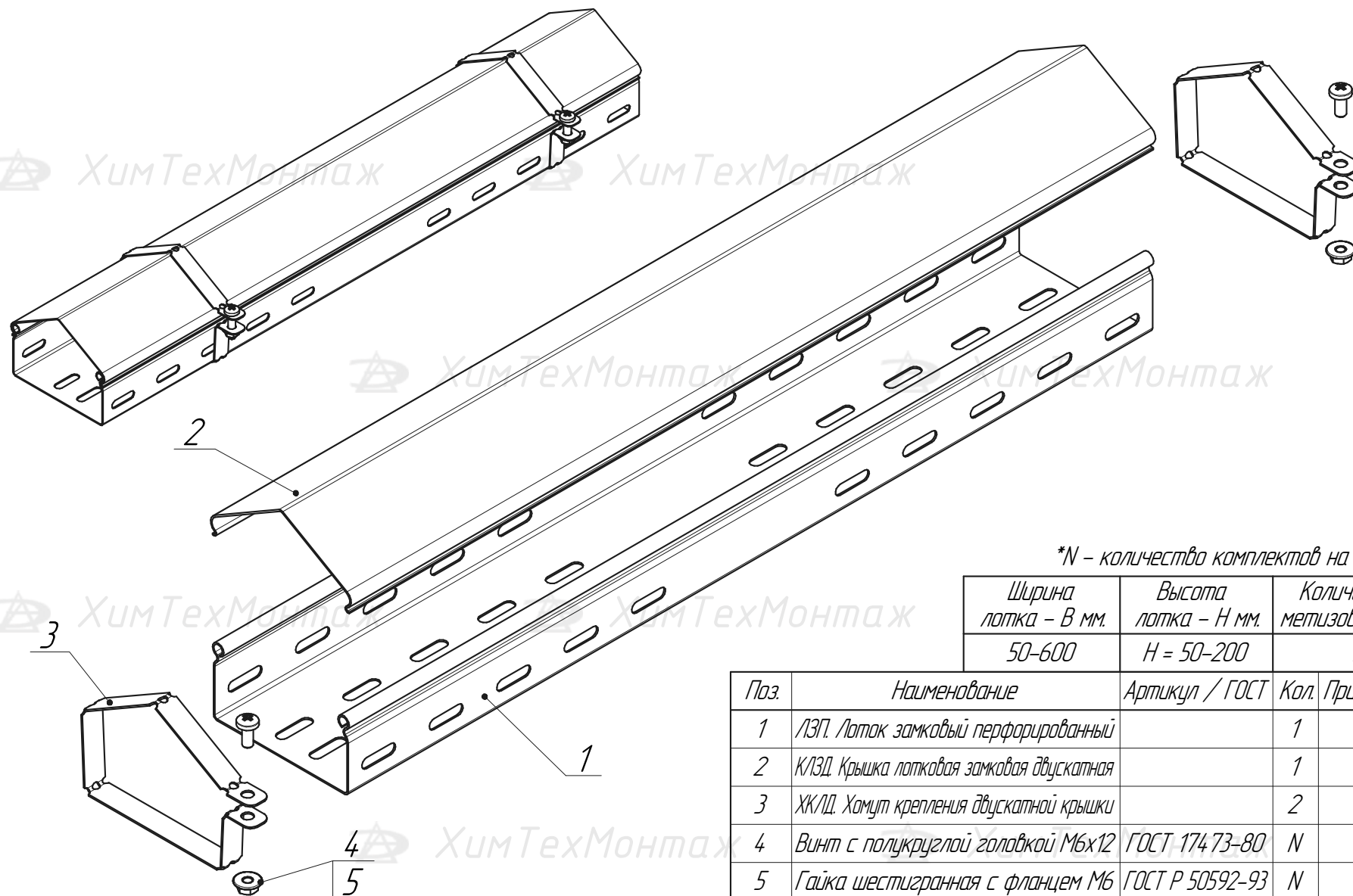
Рекомендуемый шаг установки хомутов – 500 мм.

Согласовано

Взам инв №

Подп. и дата

Инв. № подл.



*N – количество комплектов на 1 стык.

Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50-200	1

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный		1	
2	КЛЗД. Крышка лотковая замковая двускатная		1	
3	ХК/ЛД. Хомут крепления двускатной крышки		2	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

XTM – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Монтаж двускатной крышки
через хомут ХК/ЛД

Стадия	Лист	Листов
	1-09	1

ООО "ХимТехМонтаж"

Рекомендуемый шаг установки хомутов – 500 мм.

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Согласовано

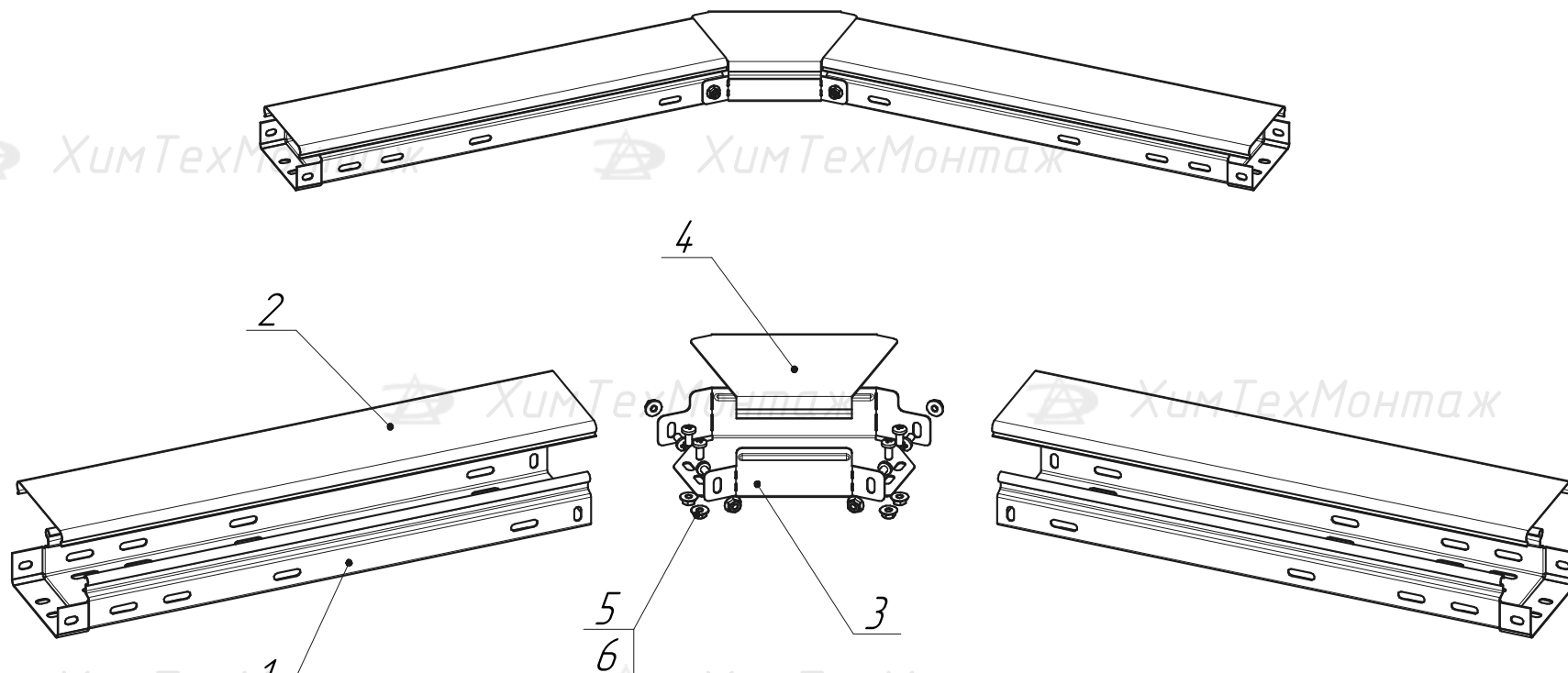
Взам инв №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЭПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	ЛУГ-45. Лоток замковый угловой горизонтальный		1	
4	К/ЛУГ. Крышка замковая угловая горизонтальная		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

XTM – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж лотка углового горизонтального 45°		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							

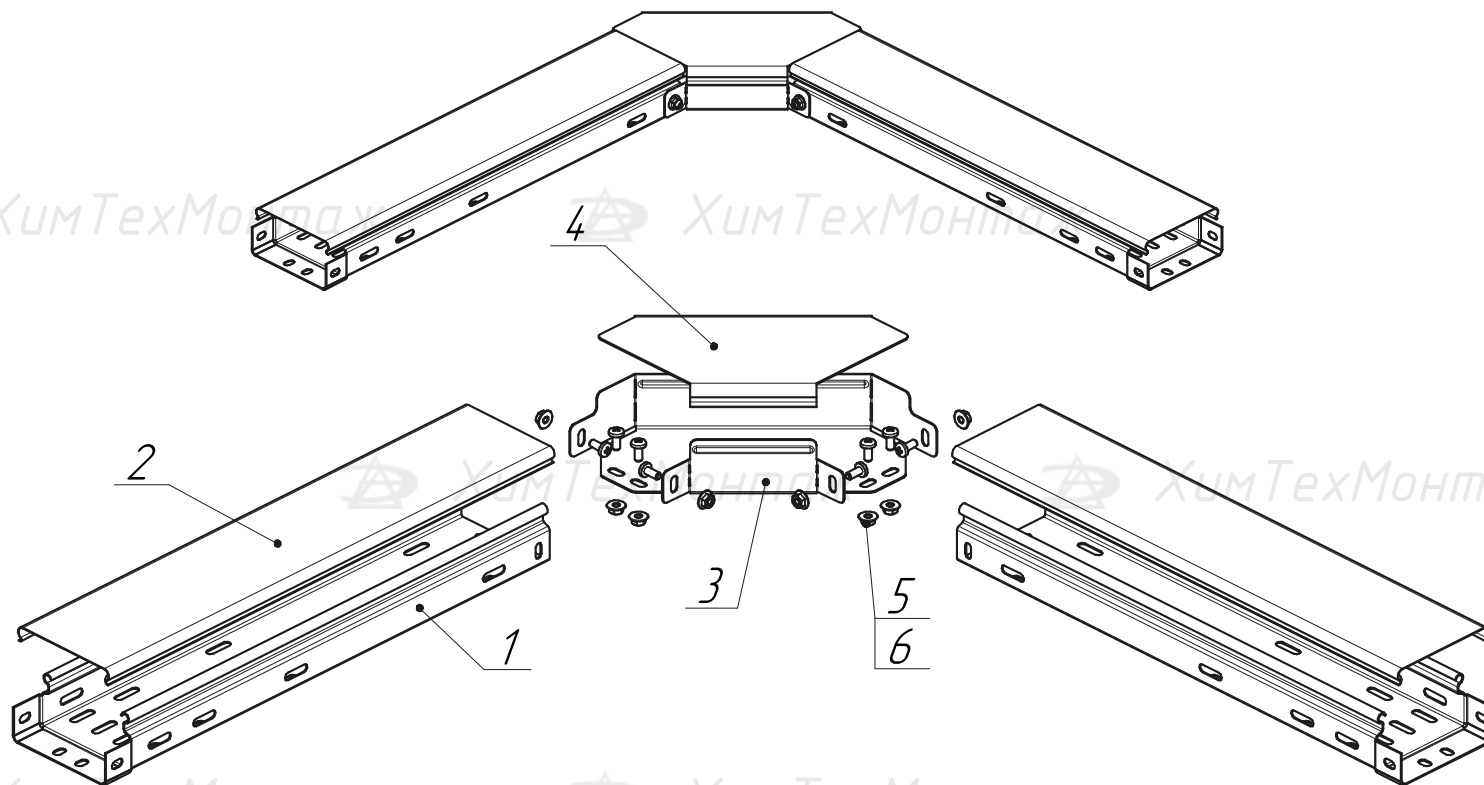
Стандия Лист Листов
1-10 1

Согласовано

Взам инд №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

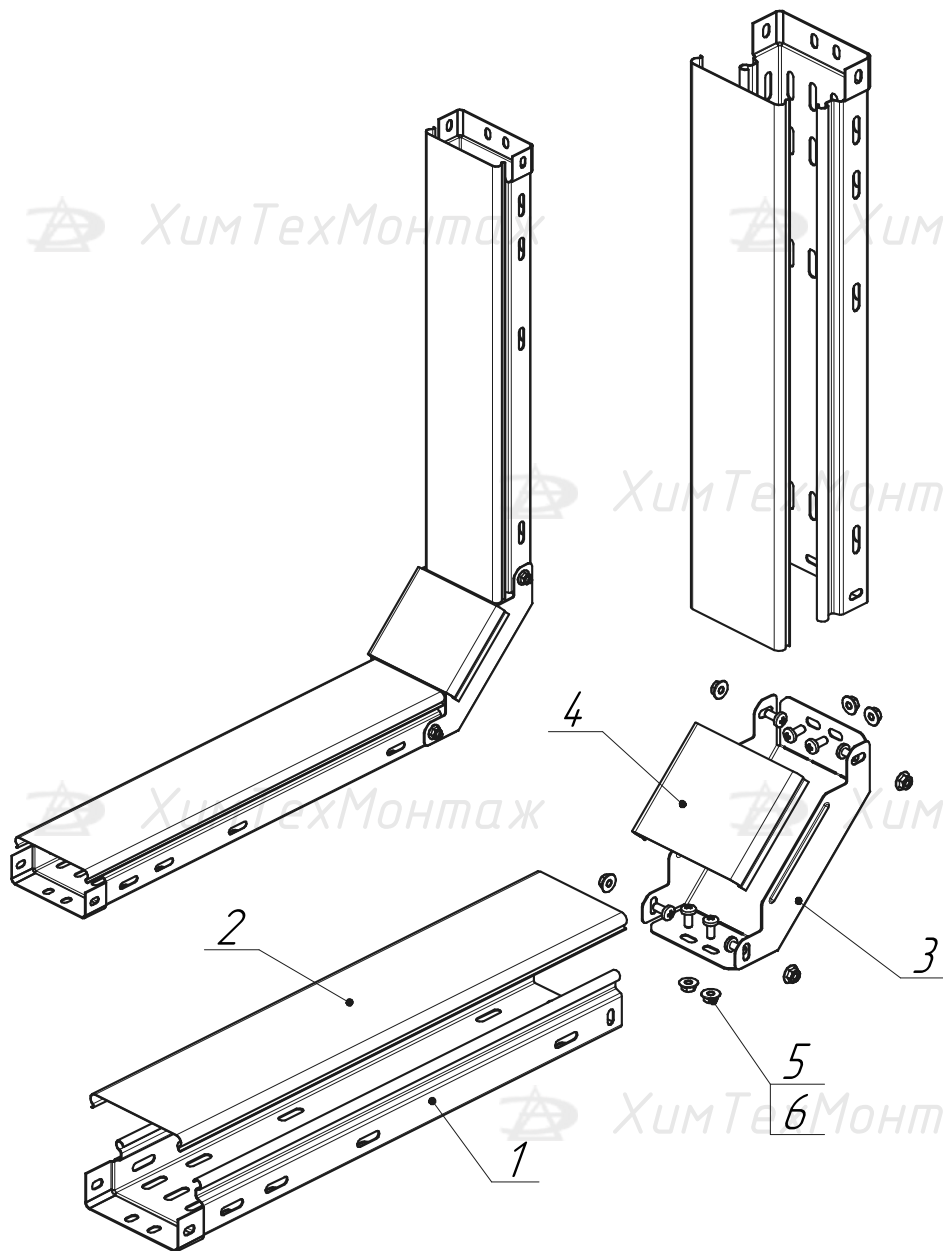
*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЭПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	ЛУГ-90. Лоток замковый угловой горизонтальный		1	
4	К/ЛУГ. Крышка замковая угловая горизонтальная		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

XTM – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж лотка углового горизонтального 90°		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							

Стандия Лист Листов
1-11 1



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПэ. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	ЛЗВ-90. Лоток замковый угловой вертикальный		1	
4	К/ЛЗВ. Крышка замковая угловая вертикальная		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

XTM – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж лотка замкового углового вертикального		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							
						Стадия	Лист	Листов
							1-12	1

Согласовано

Взам инд №

Подп. и дата

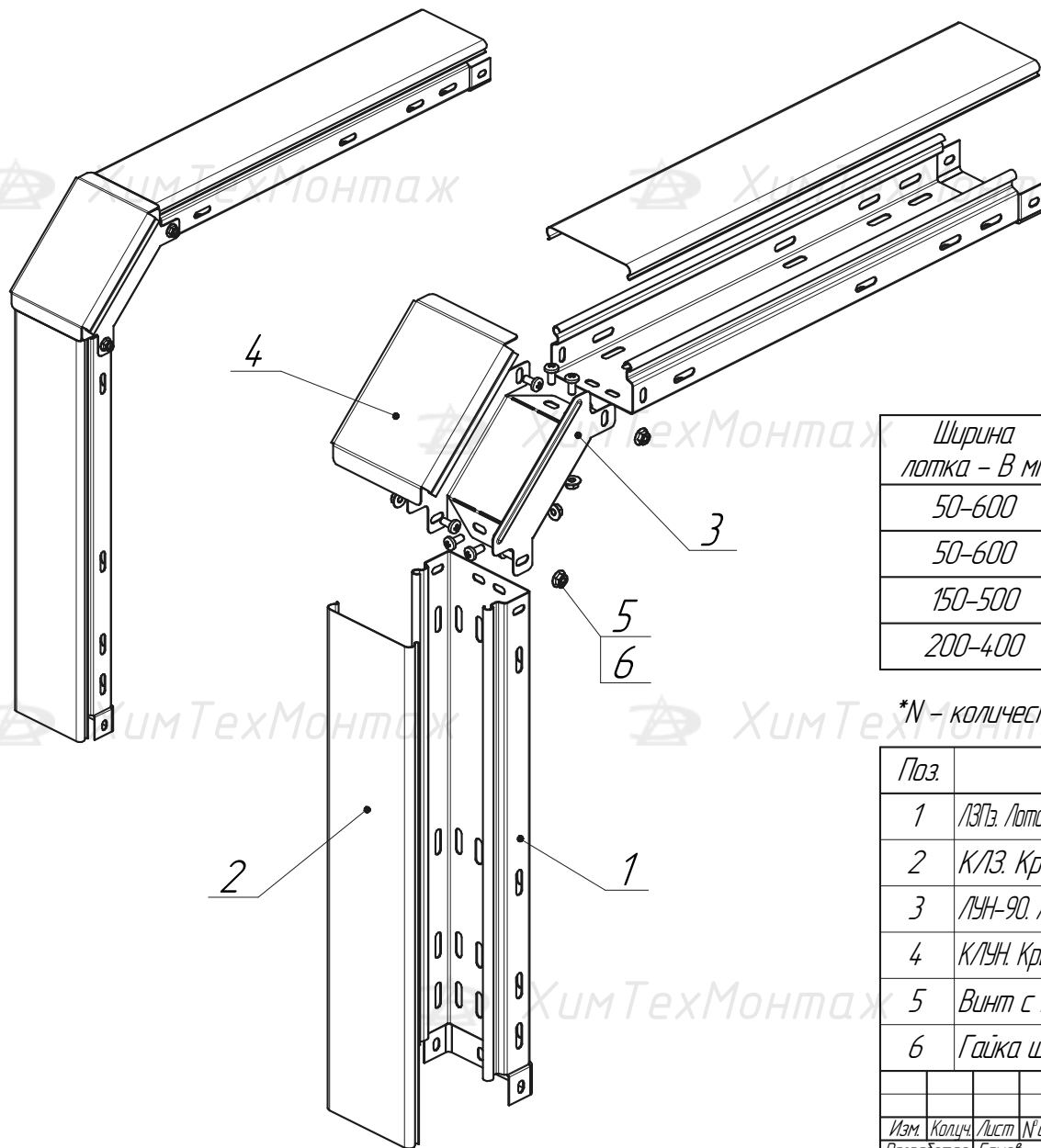
Инд. № подл.

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	ЛУН-90. Лоток замковый угловой внешний		1	
4	КЛУН. Крышка замковая угловая внешняя		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

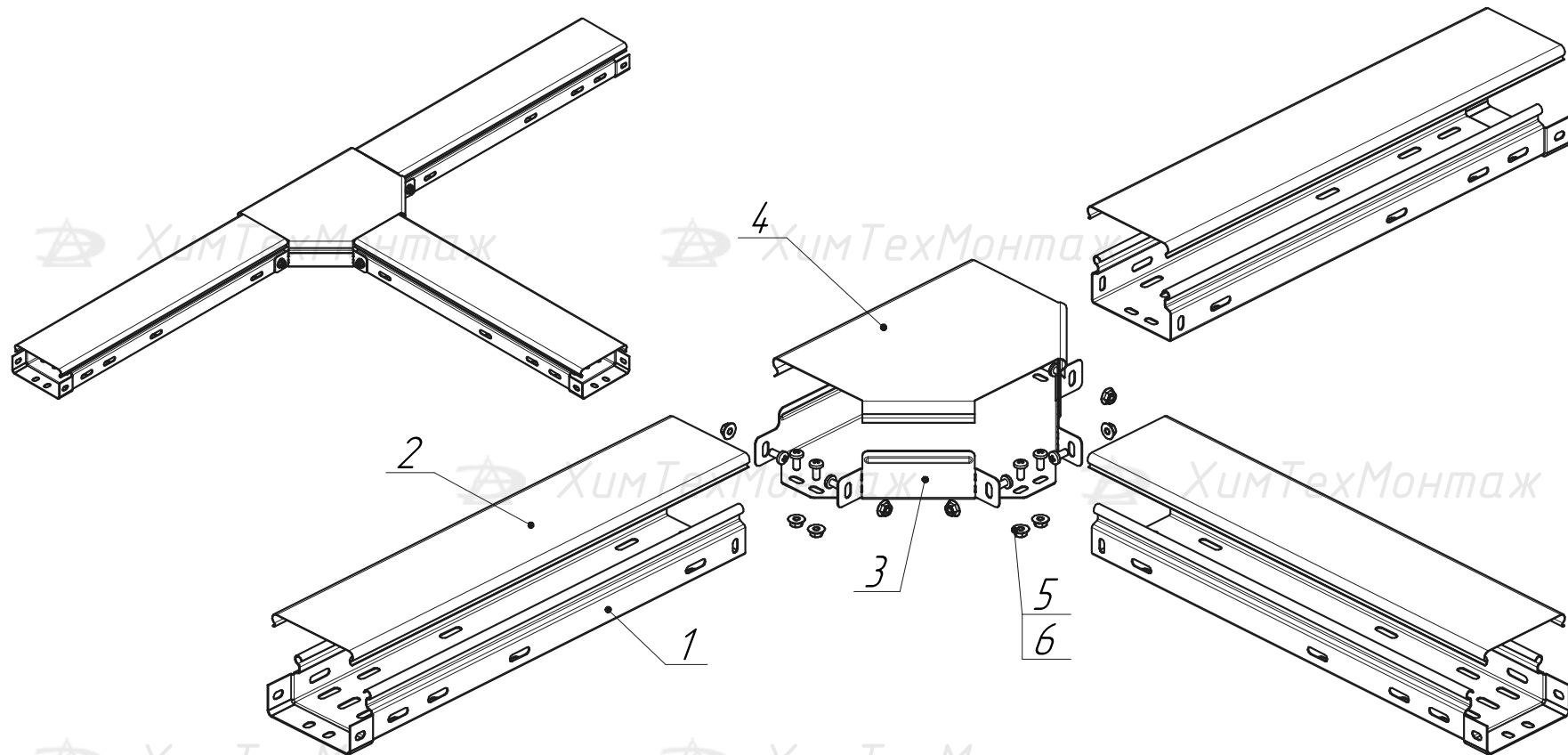
ХТМ – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Монтаж углового внешнего лотка

Страница	Лист	Листов
	1-13	1

ООО "ХимТехМонтаж"



Ширина лотка - В мм.	Высота лотка - Н мм.	Количество метизов - N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N - количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЭПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		3	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		3	
3	ЛТ. Лоток замковый тройниковый		1	
4	К/ЛТ. Крышка замковая тройниковая		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

Изм.						ХТМ - 2026		
Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Монтаж лотка замкового тройникового		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							
						Стадия	Лист	Листов
							1-14	1

Согласовано

Взам инд. №

Подп. и дата

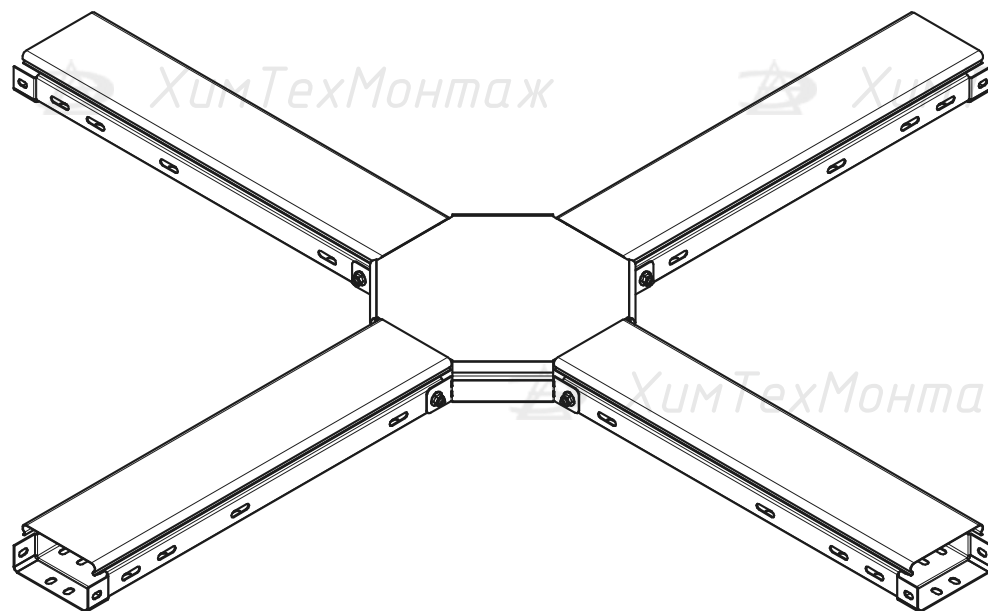
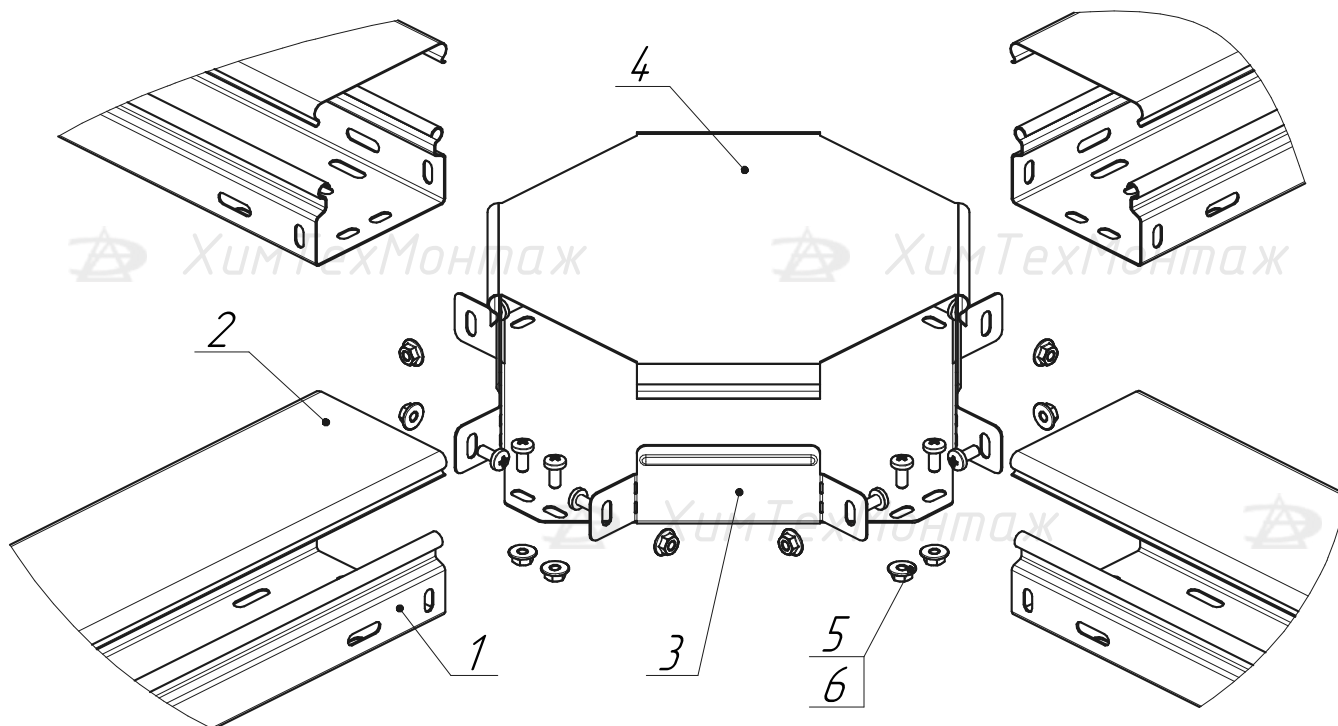
Инв. № подл.

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



*N – количество комплектов на 1 стык.

Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

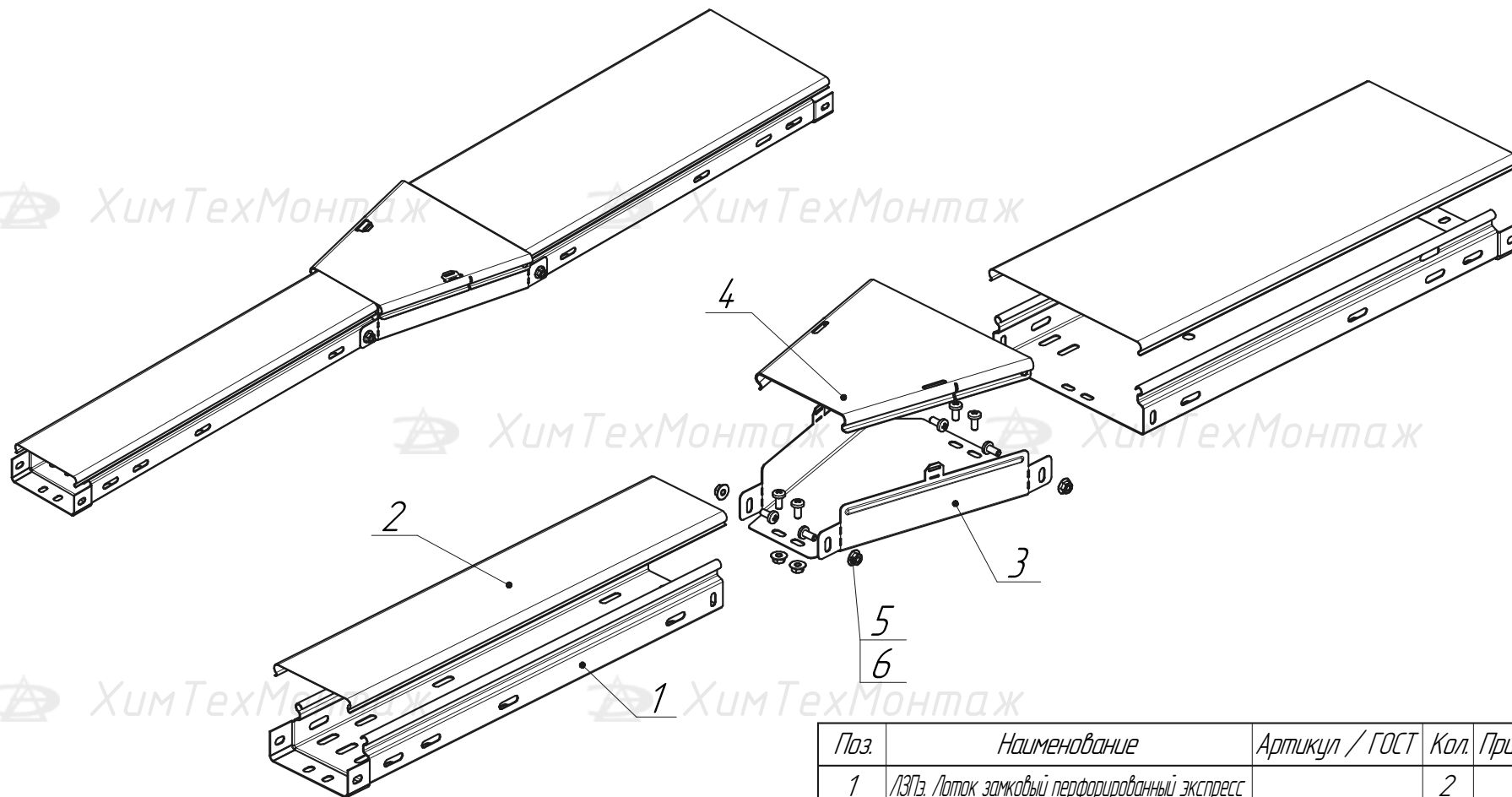
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		4	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		4	
3	ЛК. Лоток замковый крестообразный		1	
4	К/ЛК. Крышка замковая крестообразная		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

XTM – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Монтаж лотка замкового крестообразного

Страница	Лист	Листов
	1-16	1
000"ХимТехМонтаж"		



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	ЛПЦ. Лоток замковый переходной центральный		1	
4	К/ЛПЦ. Крышка замковая перехода центрального		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

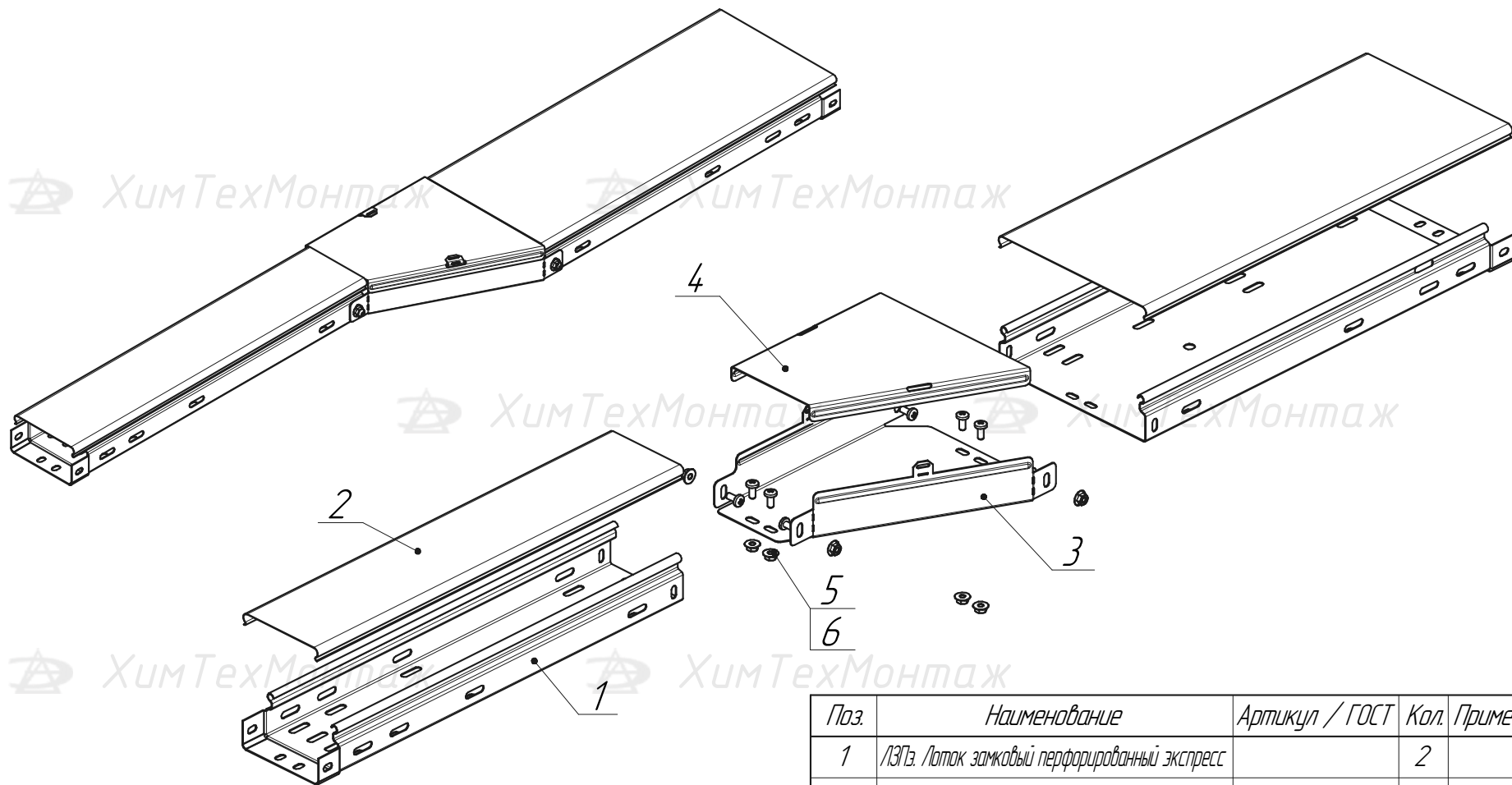
Изм.						ХТМ – 2026		
Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Монтаж лотка замкового переходного центрального		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							
						Стадия	Лист	Листов
							1-17	1

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЭПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	ЛПП. Лоток замковый переходной правый		1	
4	КЛПП. Крышка замковая перехода правого		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12		N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6		N	

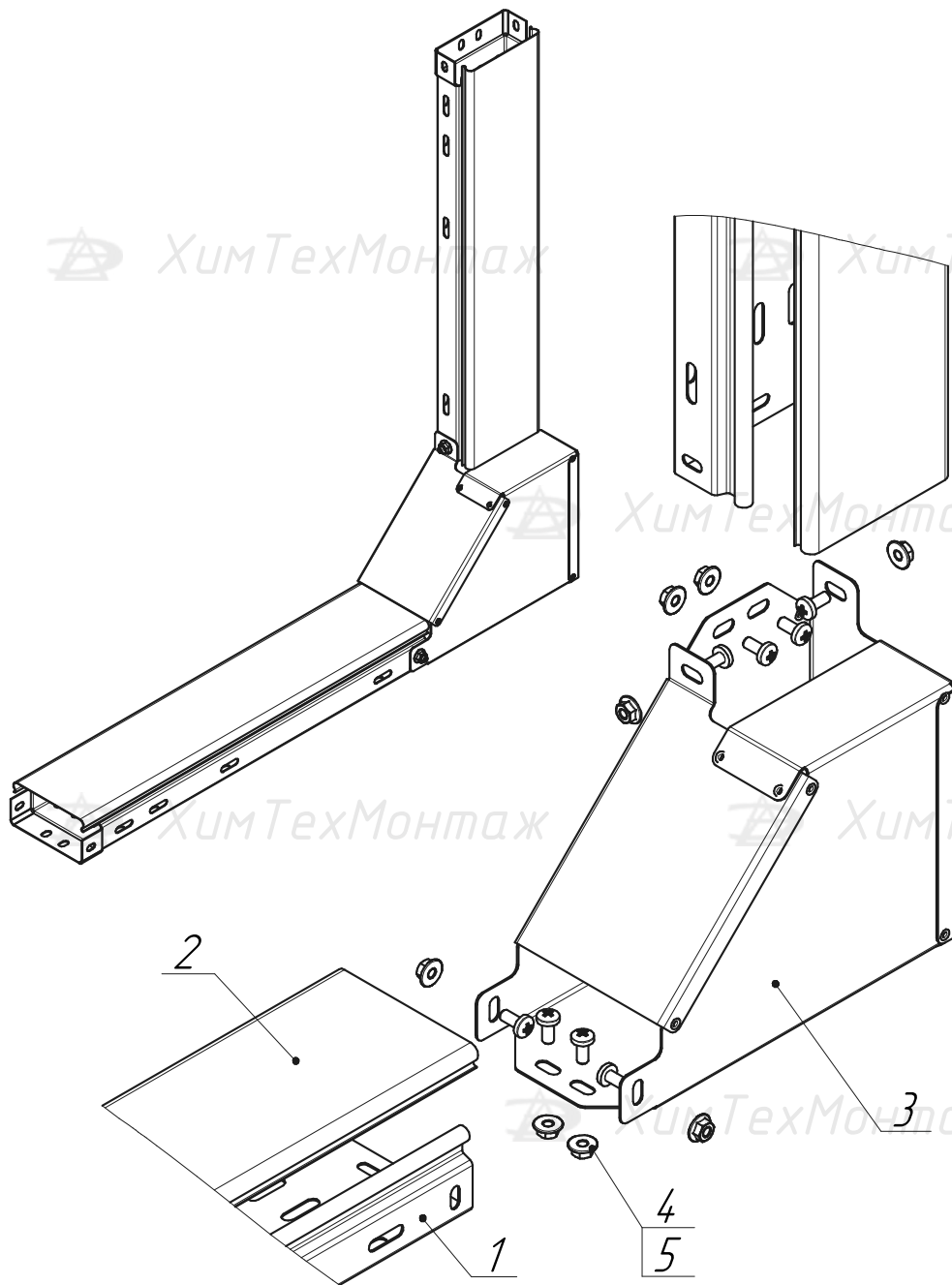
Изм.						ХТМ – 2026		
Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Монтаж лотка замкового переходного правого		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							
						Стадия	Лист	Листов
							1-18	1

Согласовано

Взам инд №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50, 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	ЛУВЛ. Лоток замковый угловой внутренний разворот налево		1	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ – 2026

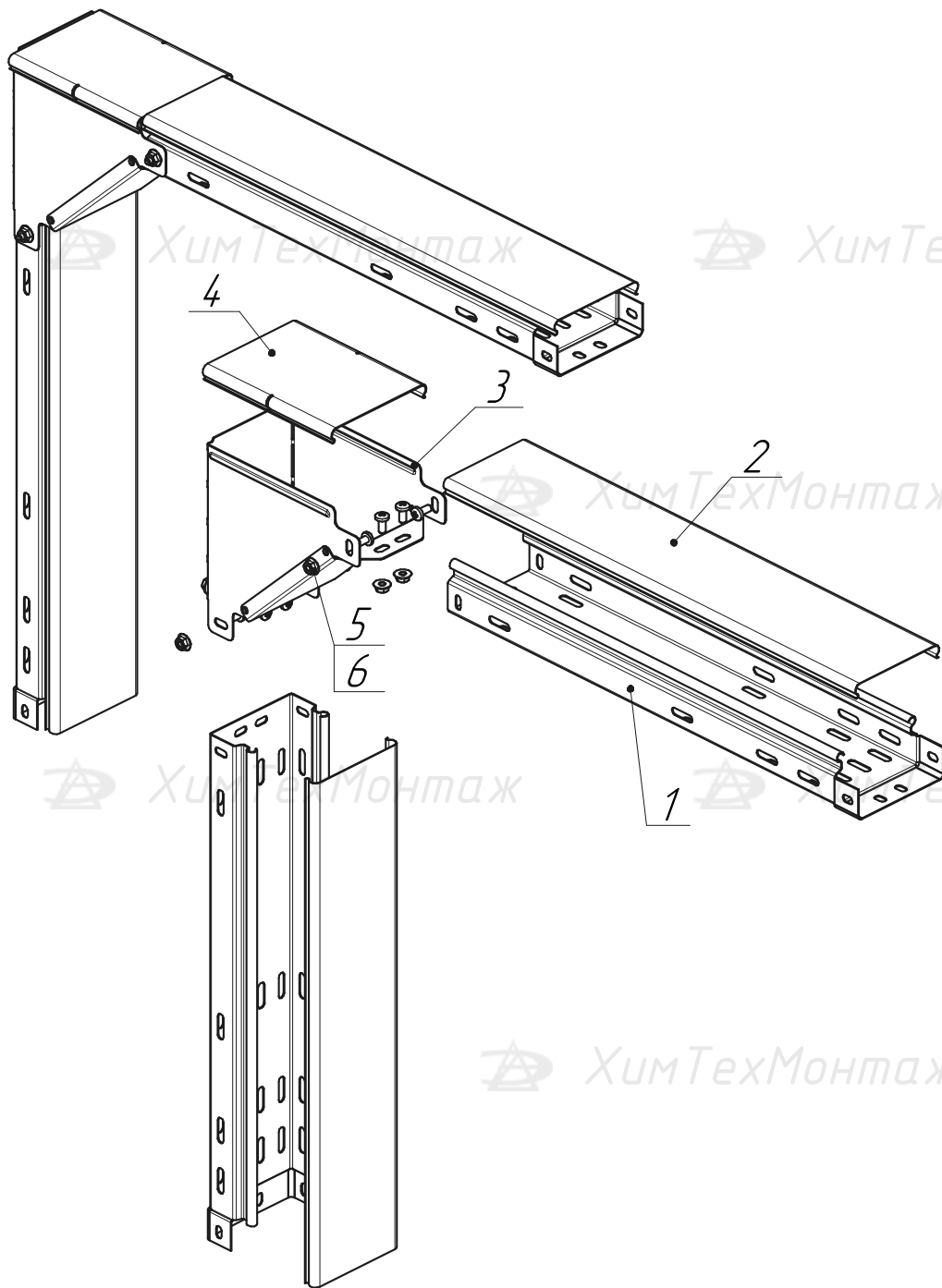
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж лотка замкового углового внутреннего разворот налево		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							
						Стадия	Лист	Листов
							1-20	1

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ширина лотка - В мм.	Высота лотка - Н мм.	Количество метизов - N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	ЛУНР. Лоток замковый угловой внешний с разворотом		1	
4	КЛУНР. Крышка замковая к лотку ЛУНР		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ - 2026

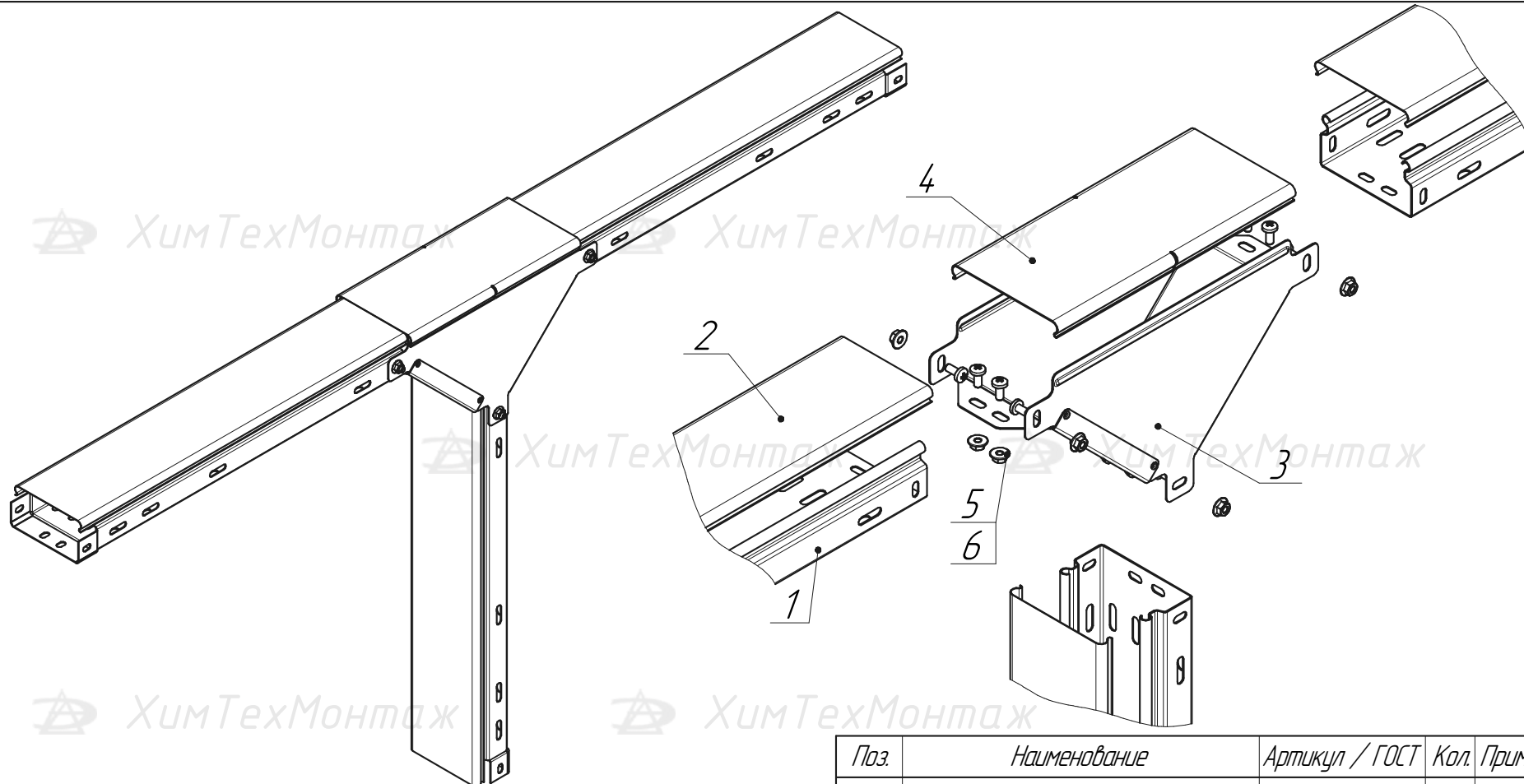
Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж лотка замкового углового внешнего с разворотом		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							
						Стадия	Лист	Листов
							1-22	1

Согласовано

Взам инд №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Ширина лотка - В мм.	Высота лотка - Н мм.	Количество метизов - N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N - количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЭПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		3	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		3	
3	ЛТН. Лоток замковый тройниковый вниз		1	
4	К/ЛТН. Крышка замковая к лотку ЛТН		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

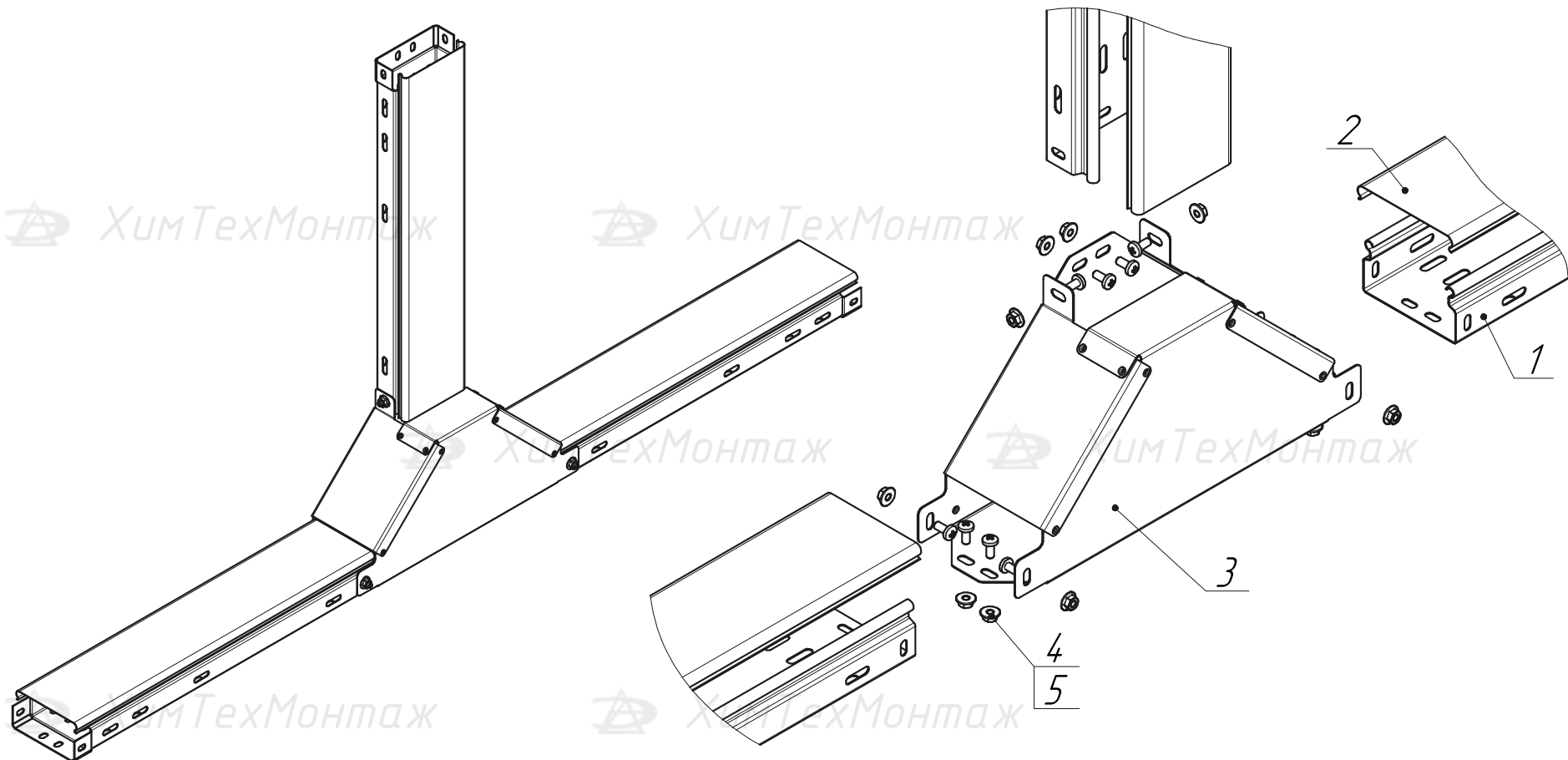
Изм.						ХТМ - 2026		
Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Монтаж лотка замкового тройникового вниз		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							
						Стадия	Лист	Листов
							1-23	1

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ширина лотка - В мм.	Высота лотка - Н мм.	Количество метизов - N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N - количество комплектов на 1 стык.

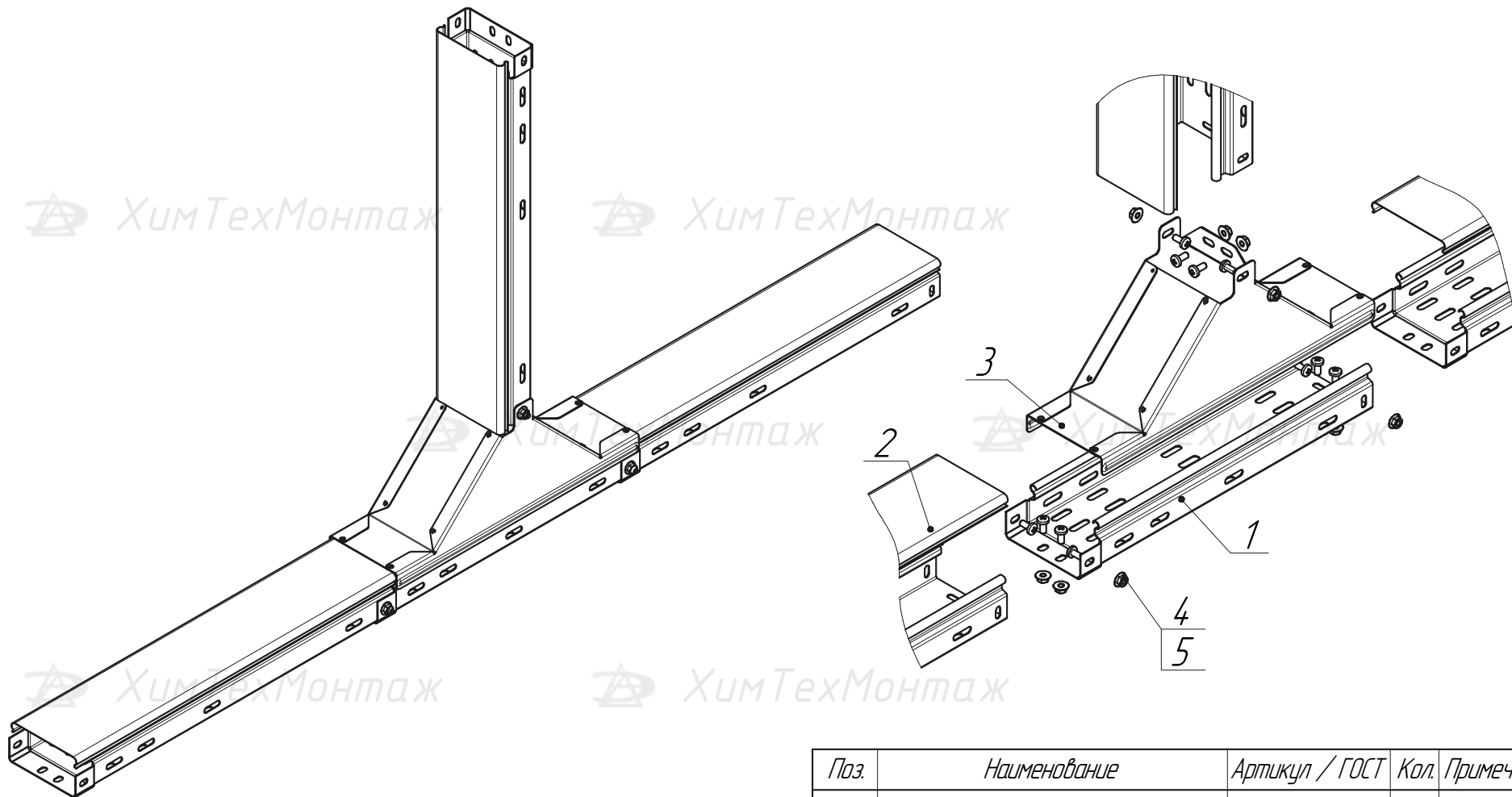
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		3	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		3	
3	ЛТВР. Лоток замковый тройниковый вверх с разворотом		1	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	
ХТМ - 2026				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Гамов			
Проверил				
Утвердил	Храповицкий			
Монтаж лотка замкового тройникового вверх с разворотом			Стандия	Лист
			1-25	1
			ООО "ХимТехМонтаж"	

Согласовано

Взам инд №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Ширина лотка - В мм.	Высота лотка - Н мм.	Количество метизов - N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N - количество комплектов на 1 стык.

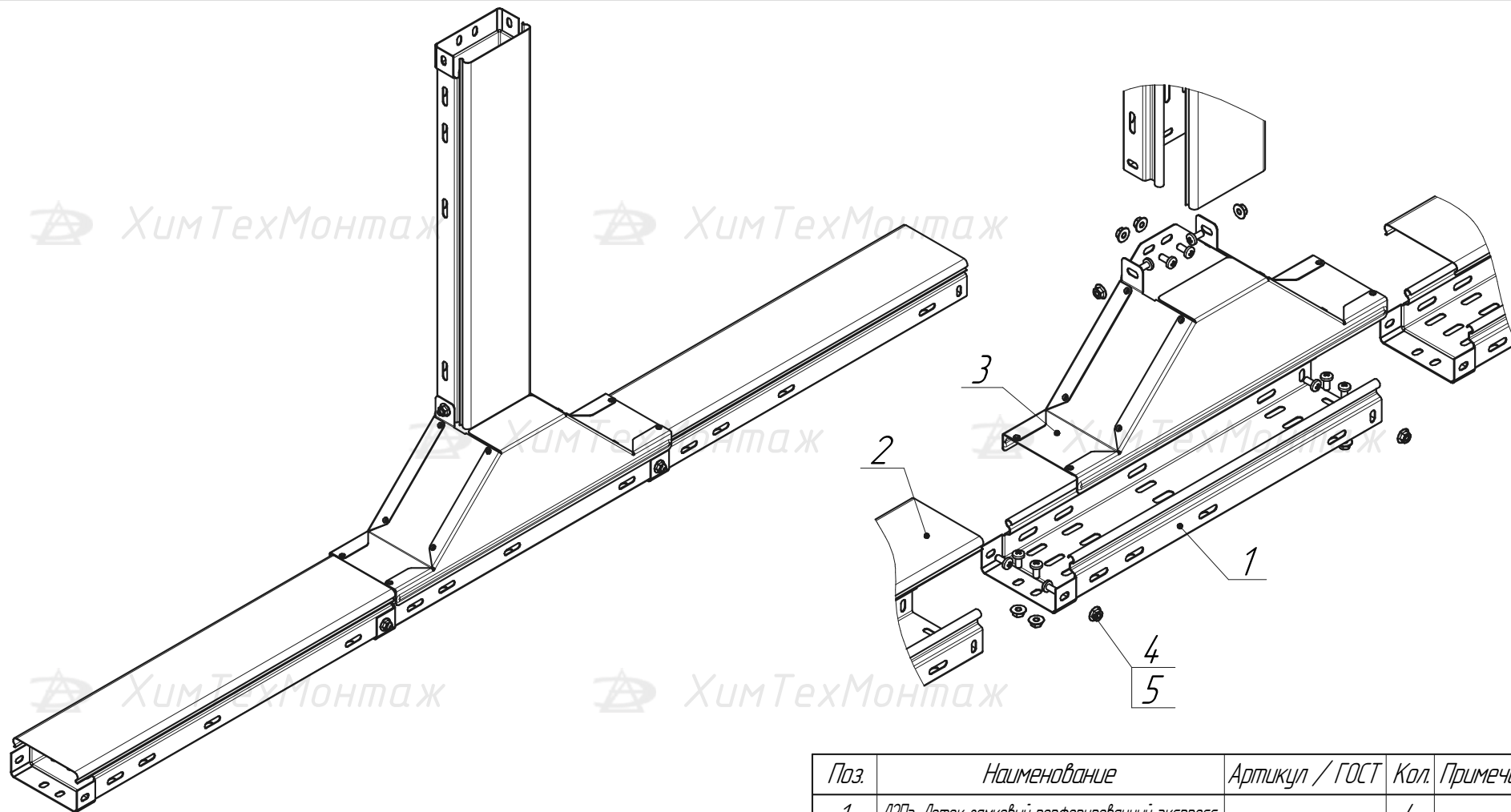
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		4	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		4	
3	КОВ. Крышка замковая ответитель вертикальный		1	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	
ХТМ - 2026				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Гамов			
Проверил				
Утвердил	Храповицкий			
Монтаж крышки замковой ответительной вертикальной			Стадия	Лист
			1-26	1
			ООО "ХимТехМонтаж"	

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		4	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		4	
3	КОВР. Крышка замковая ответвитель вертикальный с разворотом		1	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	
ХТМ – 2026				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Гамов			
Проверил				
Утвердил	Храпоуцкий			
Монтаж крышки замковой ответвительной вертикальной с разворотом			Стадия	Лист
			1-27	1
			ООО "ХимТехМонтаж"	

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

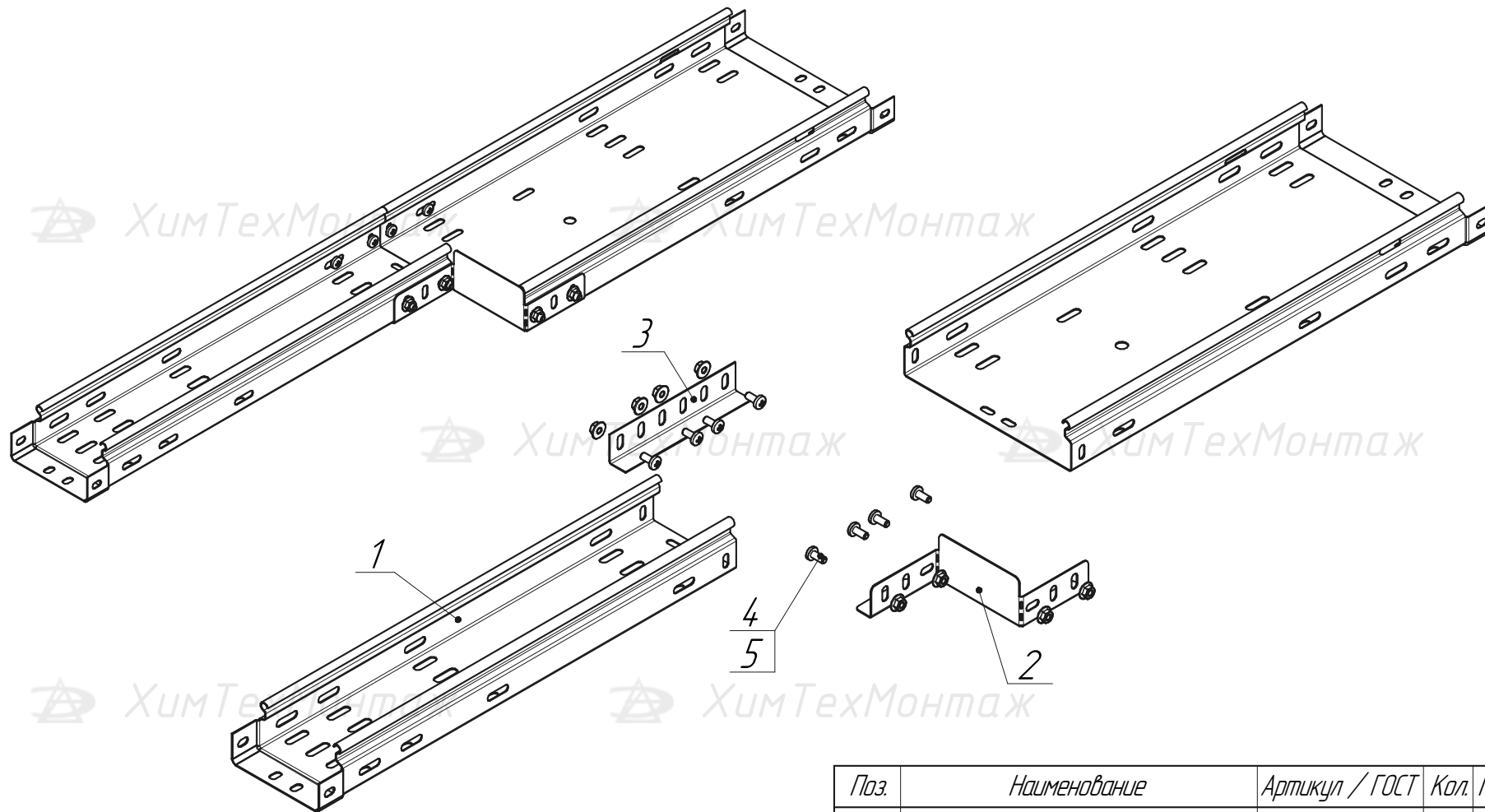
Инв. № подл.

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

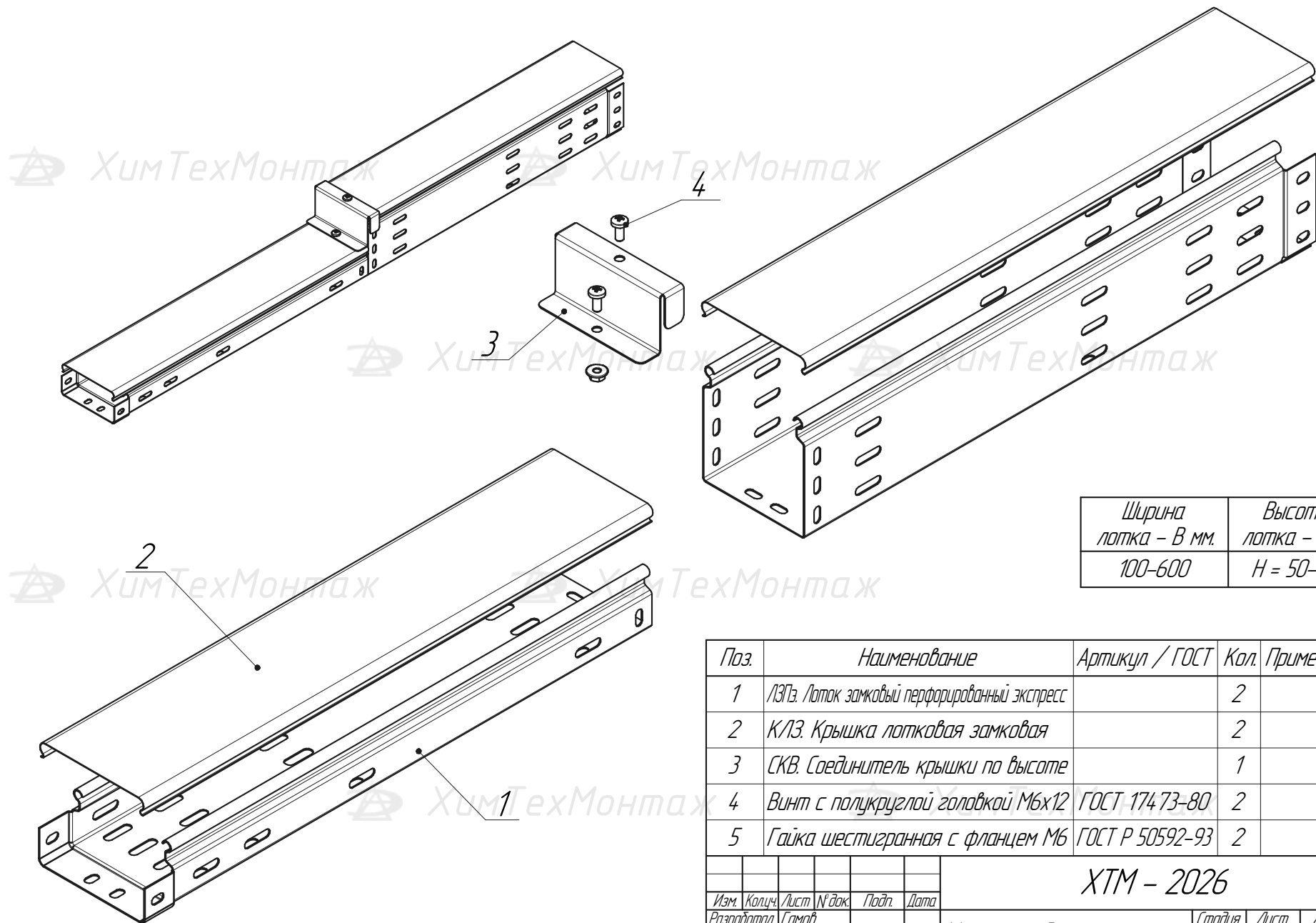
Инв. № подл.



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	СЛПР. Соединитель лотковый переходной		1	
3	СЛ. Соединитель лотковый (уголок)		1	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	
ХТМ – 2026				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Гамов			
Проверил				
Утвердил	Храповицкий			
Соединение через соединитель лотковый переходной			Стадия	Лист
			1-28	1
ООО "ХимТехМонтаж"				



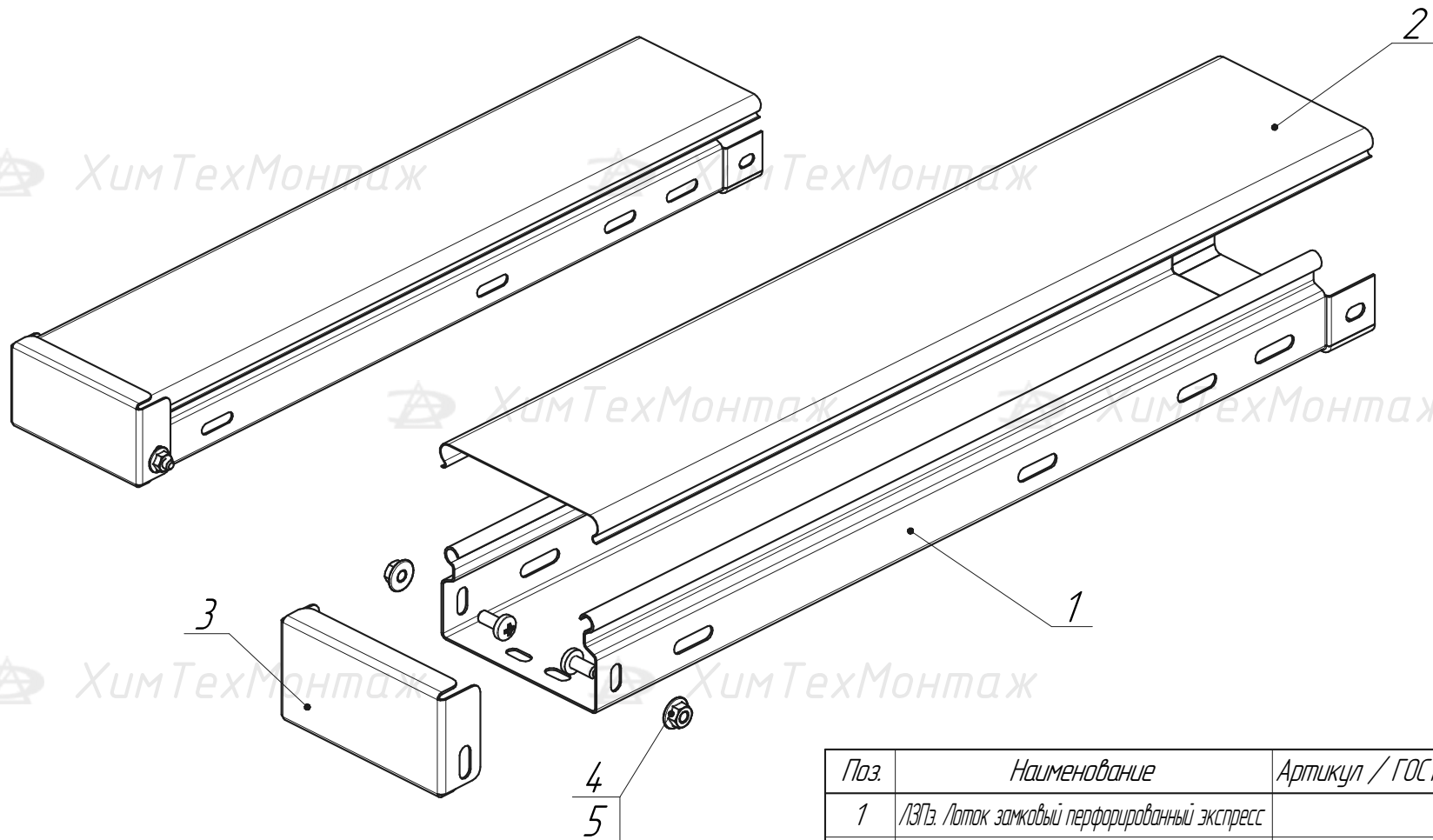
Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.
100–600	Н = 50–100

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		2	
3	СКВ. Соединитель крышки по высоте		1	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	2	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	2	

ХТМ – 2026

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж соединителя крышки по высоте		
Разработал	Гамов							
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий							
						Стадия	Лист	Листов
							1-29	1

Согласовано					
Инд. № подл.	Взам инд. №	Подп. и дата			



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	2
50-600	H = 80; 100	4
150-500	H = 150;	6
200-400	H = 200	8

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		1	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		1	
3	ЗГЛ. Заглушка лотковая		1	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ – 2026					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				
Монтаж лотковой заглушки				Стандия	Лист
				1-30	1
ООО "ХимТехМонтаж"					

Согласовано

Взам инв №

Подп. и дата

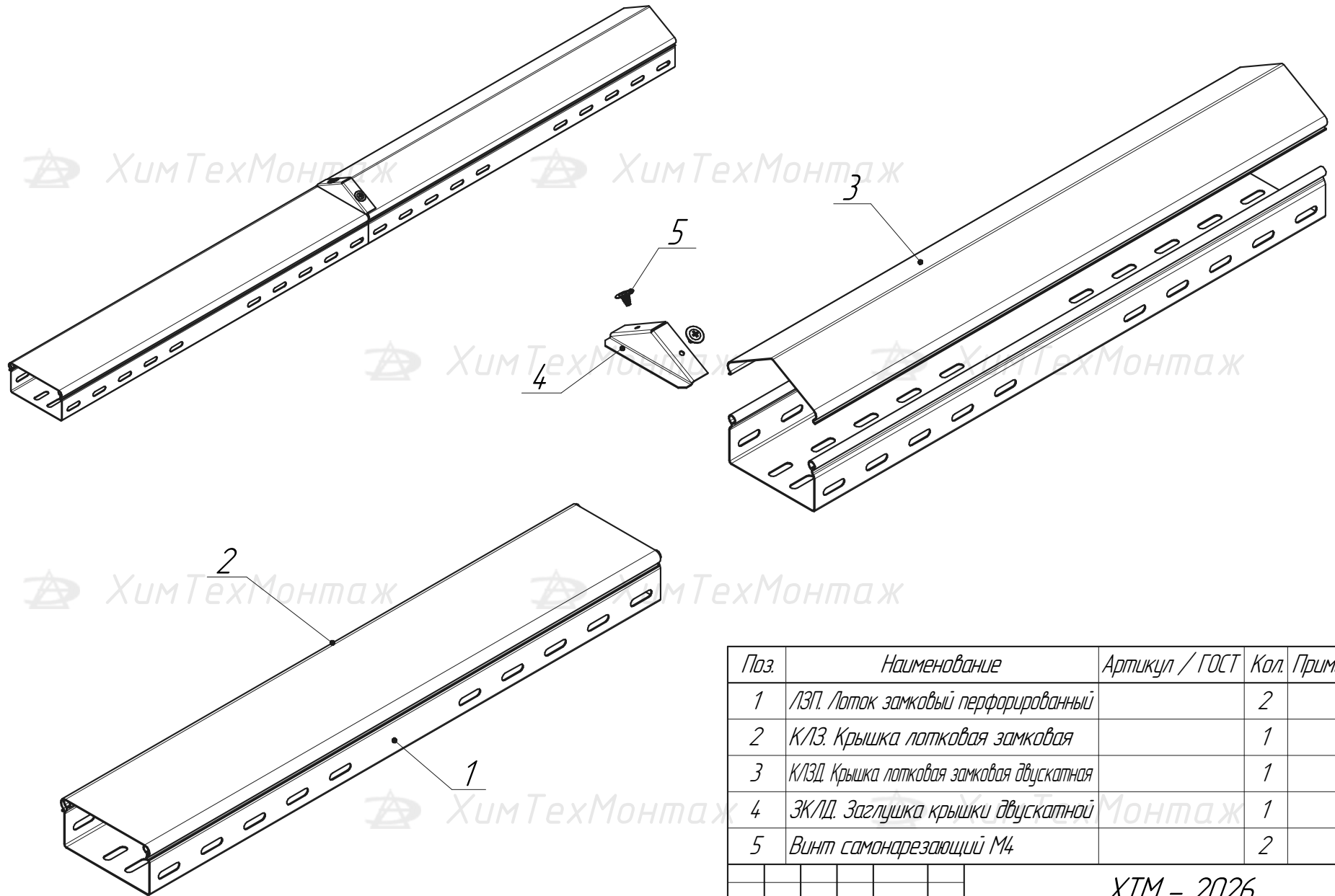
Инв. № подл.

Согласовано

Взам инв. №

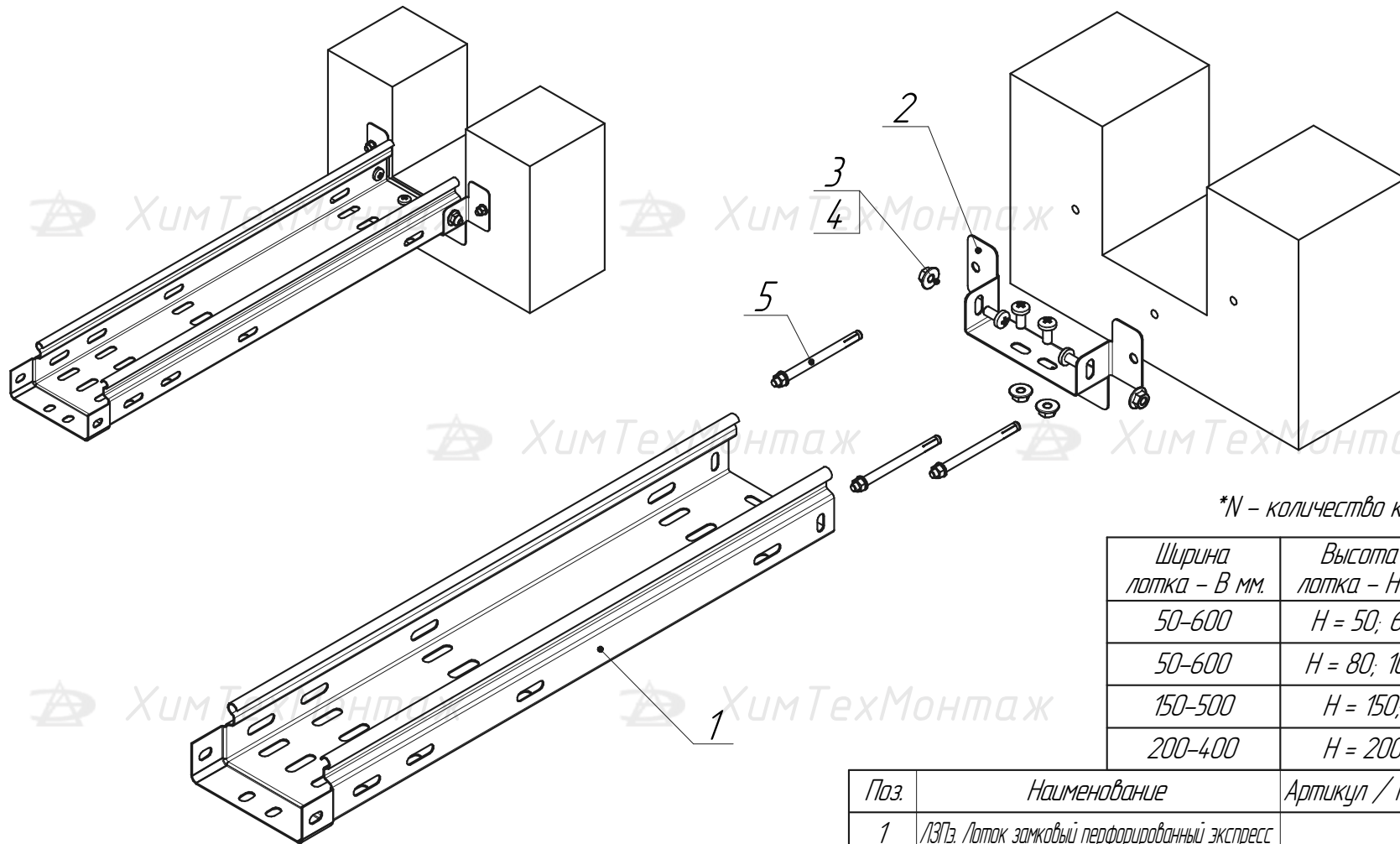
Подп. и дата

Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный		2	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		1	
3	К/ЛЗД. Крышка лотковая замковая двускатная		1	
4	ЭК/ЛД. Заглушка крышки двускатной		1	
5	Винт самонарезающий М4		2	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ - 2026		
Разработал	Гамов					Монтаж заглушки крышки двускатной		
Проверил								
Утвердил	Храповицкий					Стадия		
						Лист		
						1-31		
						Листов		
						1		
						ООО "ХимТехМонтаж"		



*N – количество комплектов на 1 стык.

Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	4
50-600	H = 80; 100	6
150-500	H = 150;	8
200-400	H = 200	10

Количество анкеров – N2 шт.		
Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н = 50; 65	Высота лотка – Н = 80; 100
50-250	3	5
300-400	6	8
500	8	10
600	10	12

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		1	
2	ФТ. Фланец торцевой		1	
3	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	
5	Анкер D6		N2	

XTM – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Монтаж лотка замкового через фланец торцевой к стене

Стадия	Лист	Листов
	1-32	1
ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

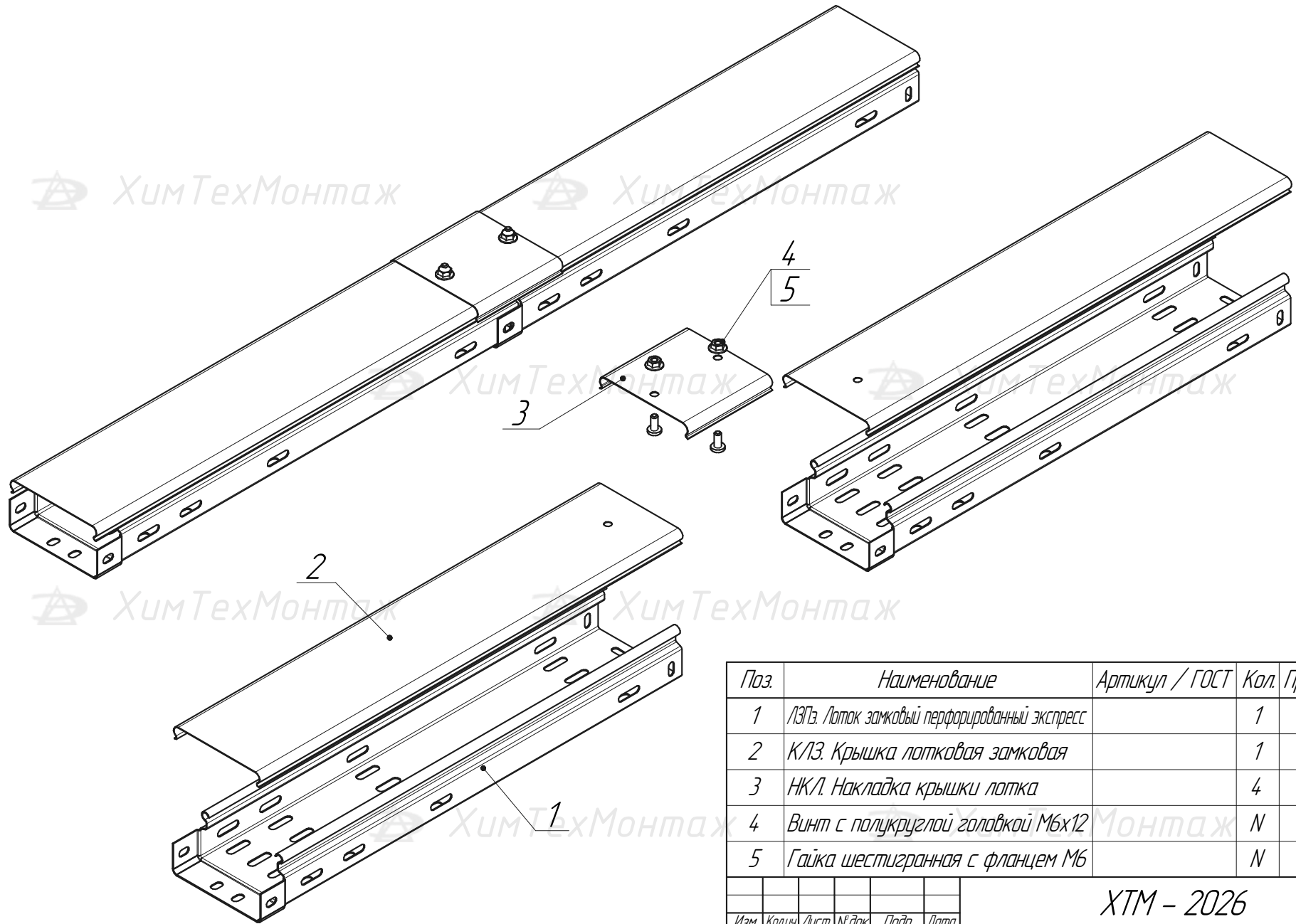
Инв. № подл.

Согласовано

Взам инд №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		1	
2	К/ЛЗ. Крышка лотковая замковая		1	
3	НК/Л. Накладка крышки лотка		4	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12		N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6		N	

ХТМ - 2026					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

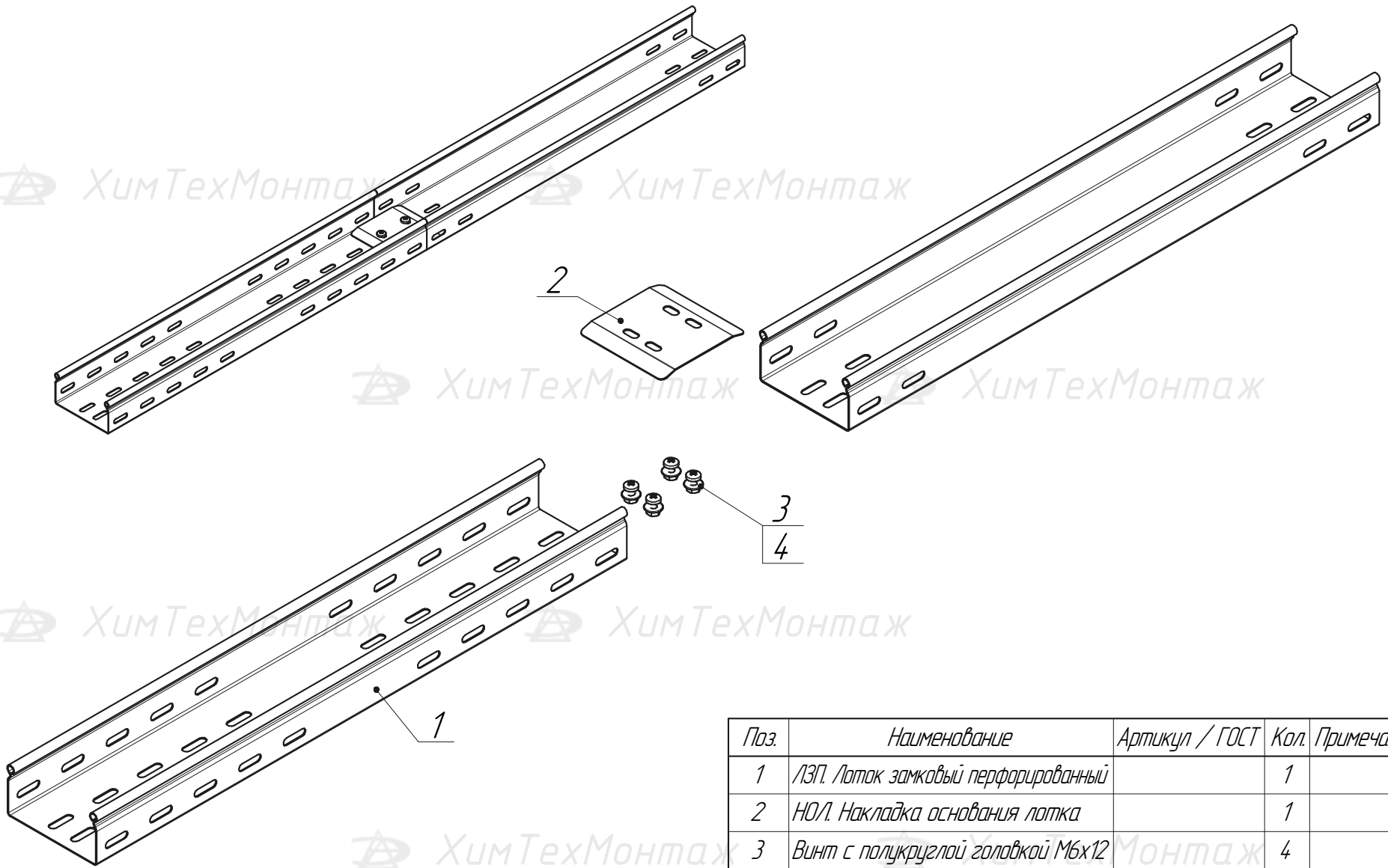
Монтаж накладки крышки лотка			Стадия	Лист	Листов
				1-33	1
000"ХимТехМонтаж"					

Согласовано

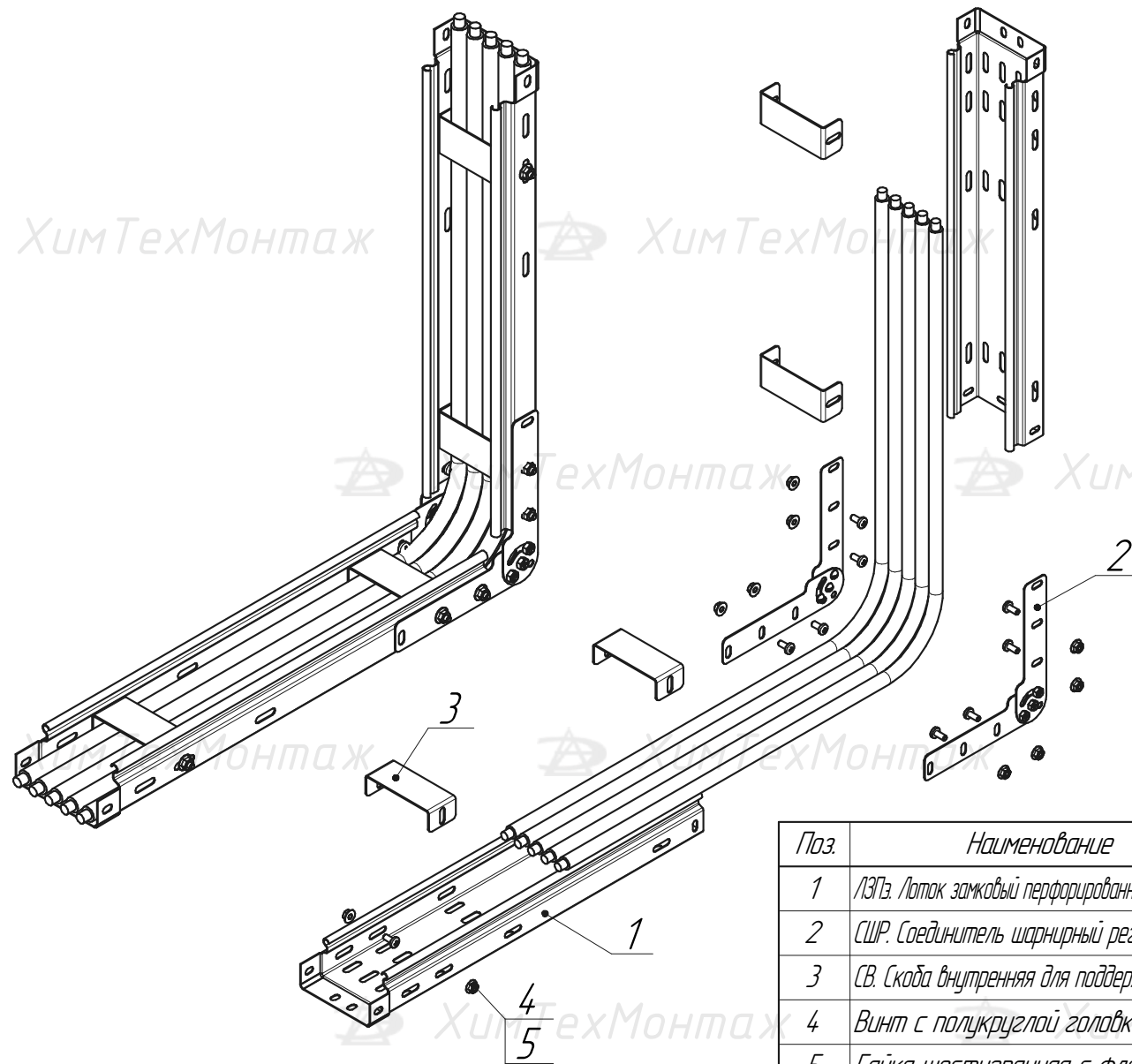
Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный		1	
2	НОЛ. Накладка основания лотка		1	
3	Винт с полукруглой головкой М6х12		4	
4	Гайка шестигранная с фланцем М6		4	
ХТМ - 2026				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал	Гамов			
Проверил				
Утвердил	Храповицкий			
Монтаж накладки основания лотка		Стадия	Лист	Листов
			1-34	1
ООО "ХимТехМонтаж"				

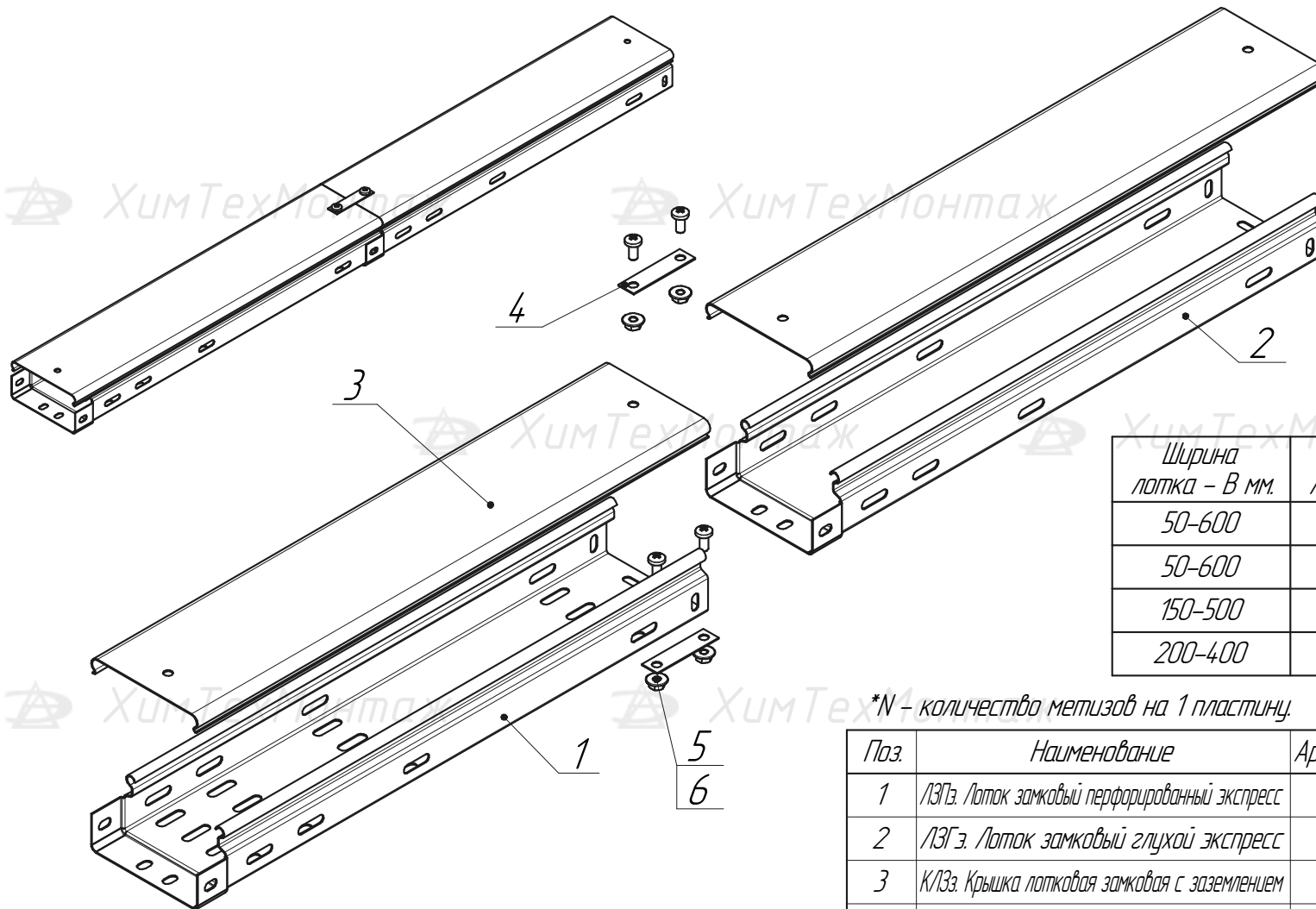


<i>Ширина лотка – В мм.</i>	<i>Высота лотка – Н мм.</i>	<i>Количество метизов – N шт.</i>
<i>50-600</i>	<i>H = 50-100</i>	<i>2</i>

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЭПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		2	
2	СШР. Соединитель шарнирный регулируемый		2	
3	СВ. Скоба внутренняя для поддержки кабеля		4	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

						ХТМ – 2026			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж скобы для поддержки кабеля СВ	Страница	Лист	Листов
Разработал	Гамов							1-35	1
Проверил									
Утвердил	Храповицкий						ООО "ХимТехМонтаж"		



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
50-600	H = 50; 65	2
50-600	H = 80; 100	2
150-500	H = 150;	2
200-400	H = 200	2

*N – количество метизов на 1 пластину.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЗПэ. Лоток замковый перфорированный экспресс		1	
2	ЛЗГэ. Лоток замковый глухой экспресс		1	
3	КЛЗ. Крышка лотковая замковая с заземлением		2	
4	ПТСЕ. Пластина медная для заземления		2	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ – 2026

Изм.	Кол.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Монтаж медной пластины
ПТСЕ для заземления

Стадия	Лист	Листов
	1-36	1

ООО "ХимТехМонтаж"

Монтаж пластины ПТСЕ возможен как через крышку лотка, так и через сам лоток.

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

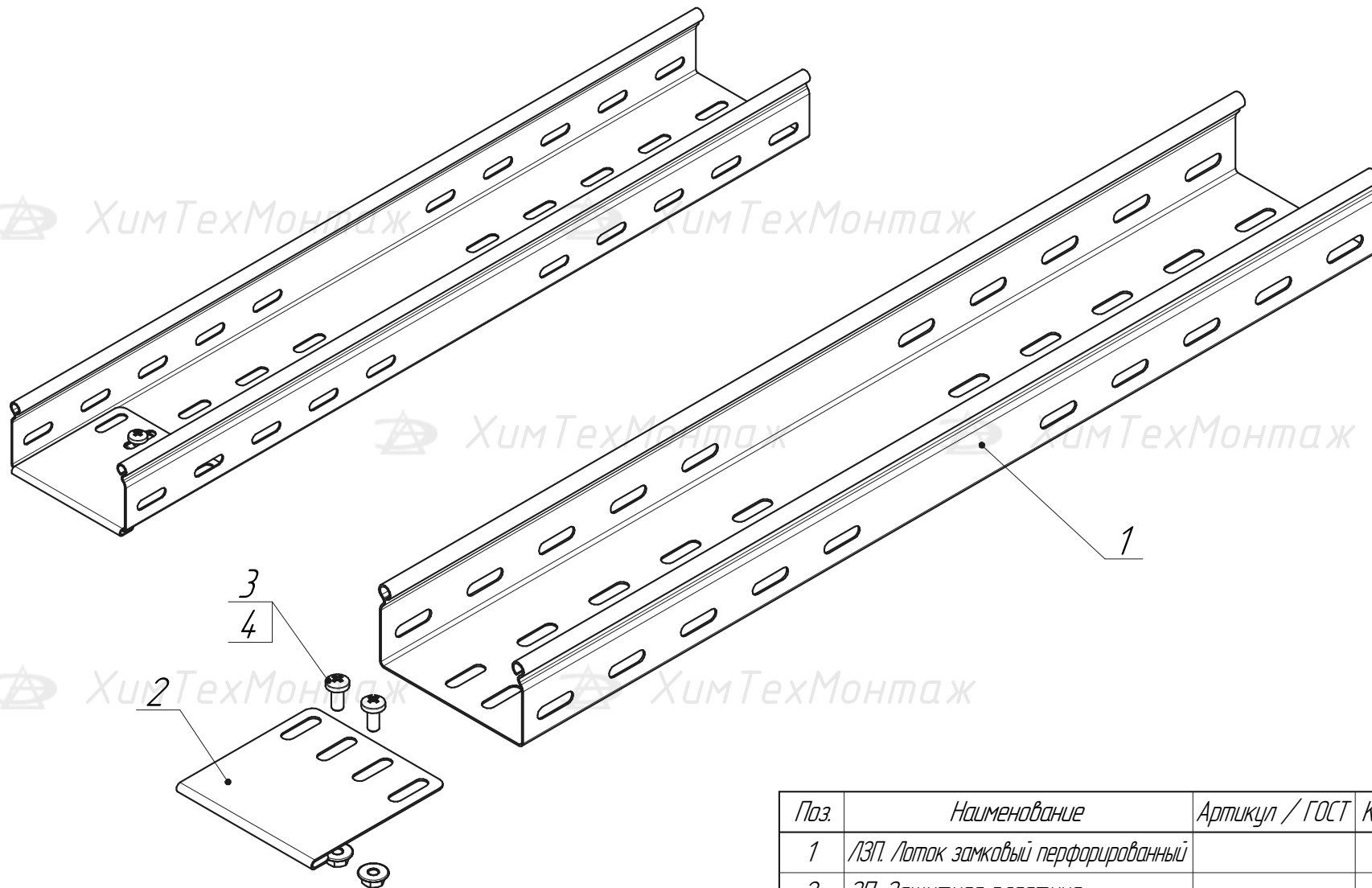
Инв. № подл.

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



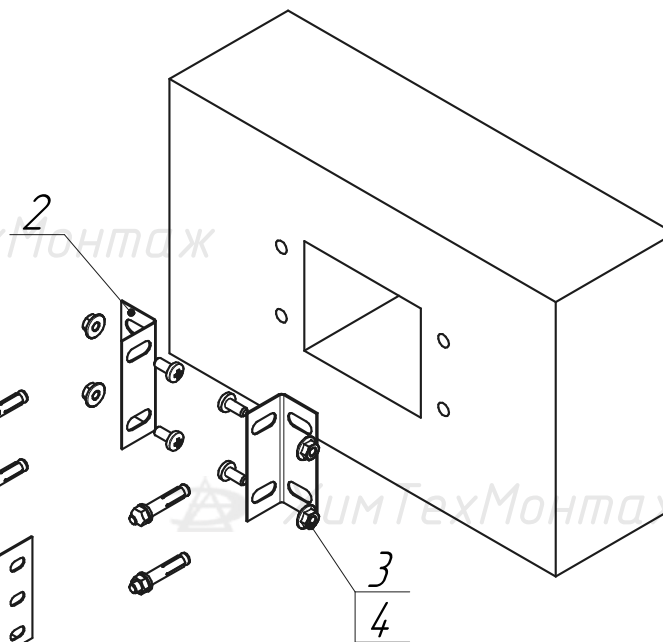
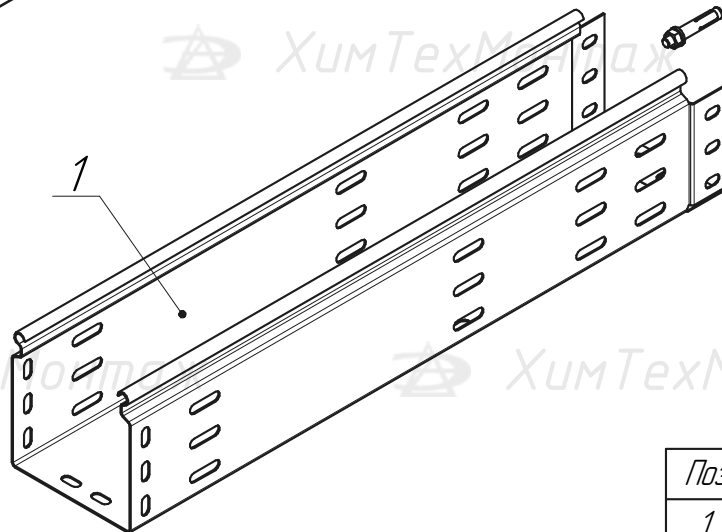
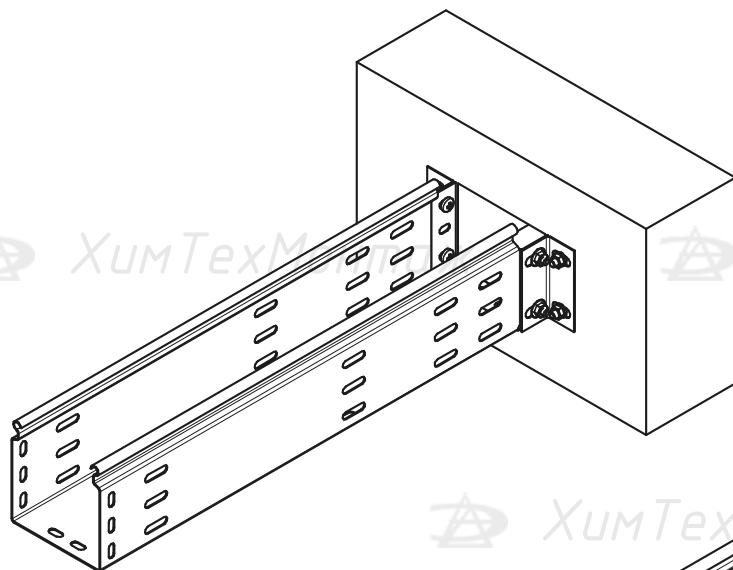
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание				
1	ЛЗП. Лоток замковый перфорированный		1					
2	ЗП. Защитная пластина		1					
3	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	2					
4	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	2					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ – 2026 Монтаж защитной пластины		
Разработал	Гамов							
Проверил								
Утвердил	Храповицкий					Стадия	Лист	Листов
							1-37	1
						ООО"ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Ширина лотка – В мм.	Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.	Количество болтов анкерных на комплект УОЛ – N2 шт.
50-600	H = 50; 65	4	2
50-600	H = 80; 100	6	4
150-500	H = 150;	8	6
200-400	H = 200	10	–

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛЭПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		1	
2	УОЛ. Уголок опорный лотковый		2	
3	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	
5	Болт анкерный D8		N2	

ХТМ – 2026

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Монтаж лотка через
уголок опорный лотковый

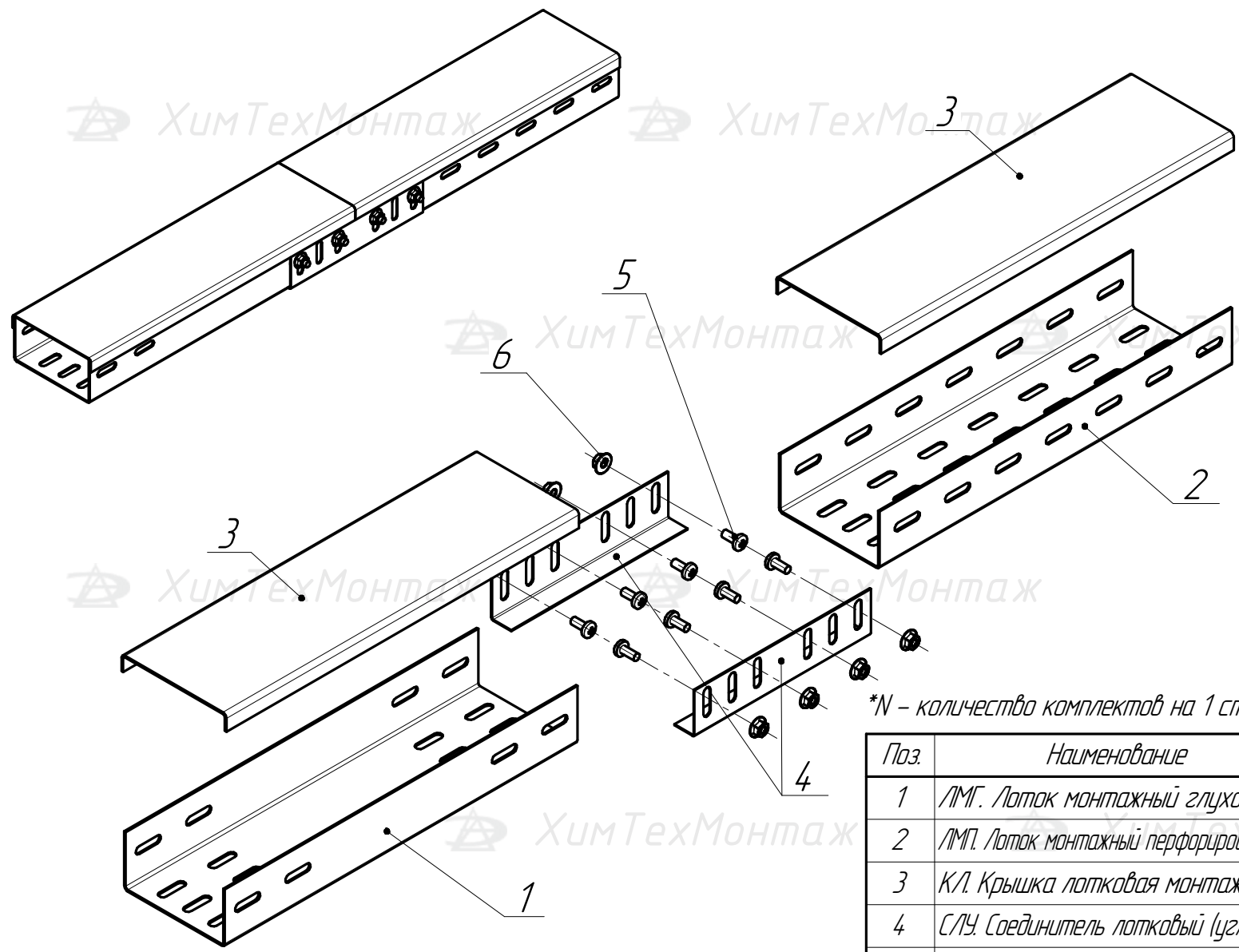
Стадия	Лист	Листов
	1-38	1
ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
Н = 50; 65; 80; 100	8
Н = 150; 200	16

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛМГ. Лоток монтажный глухой		1	
2	ЛМП. Лоток монтажный перфорированный		1	
3	К/Л. Крышка лотковая монтажная		2	
4	С/ЛЧ. Соединитель лотковый (угловой)		2	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

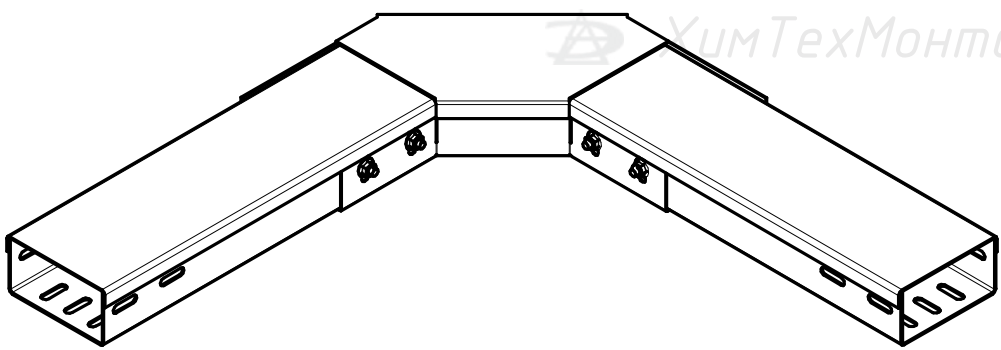
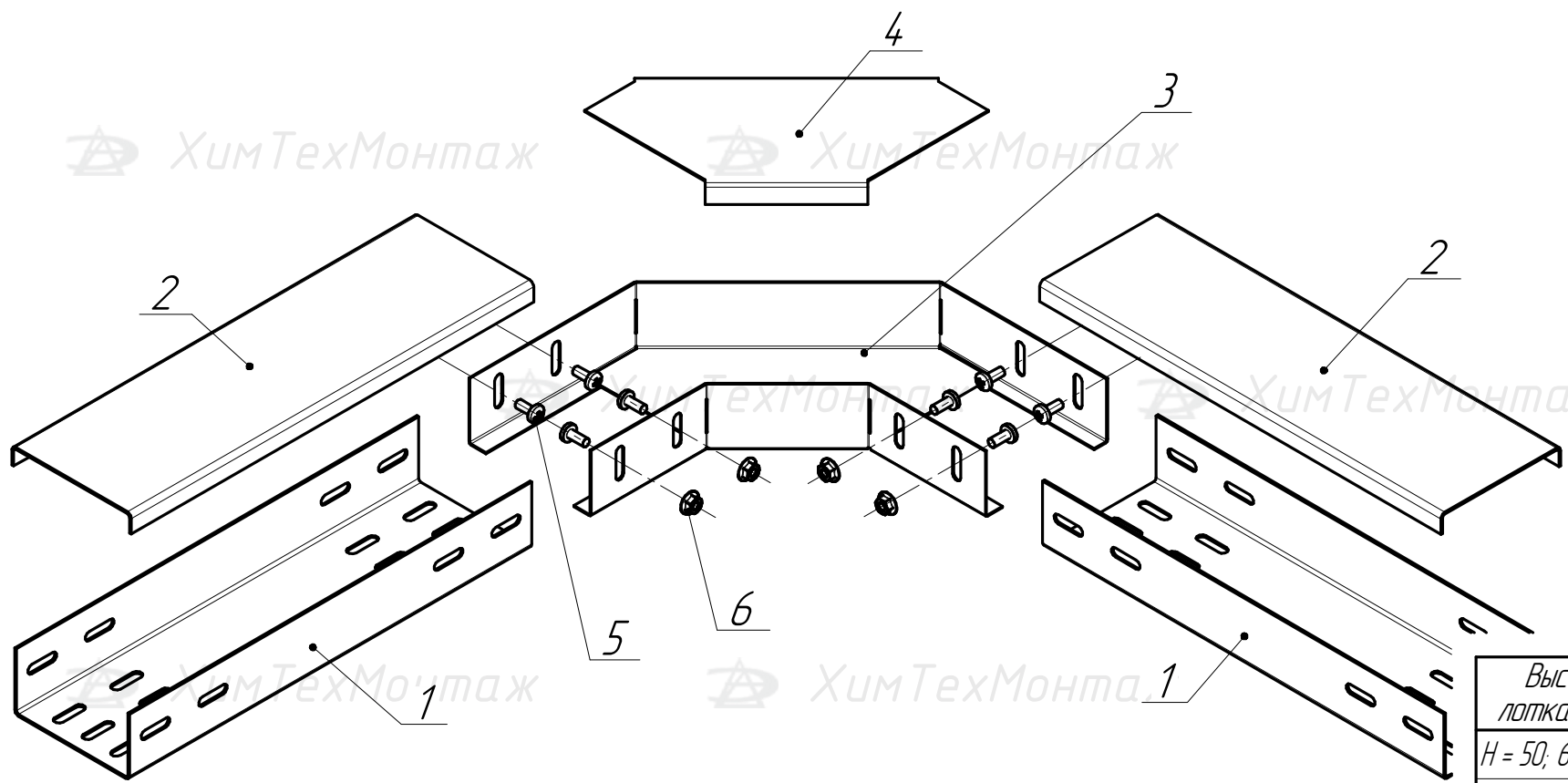
Изм.						ХТМ – 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Соединение прямых лотков ЛМ		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Статус	Лист	Листов
							2-01	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

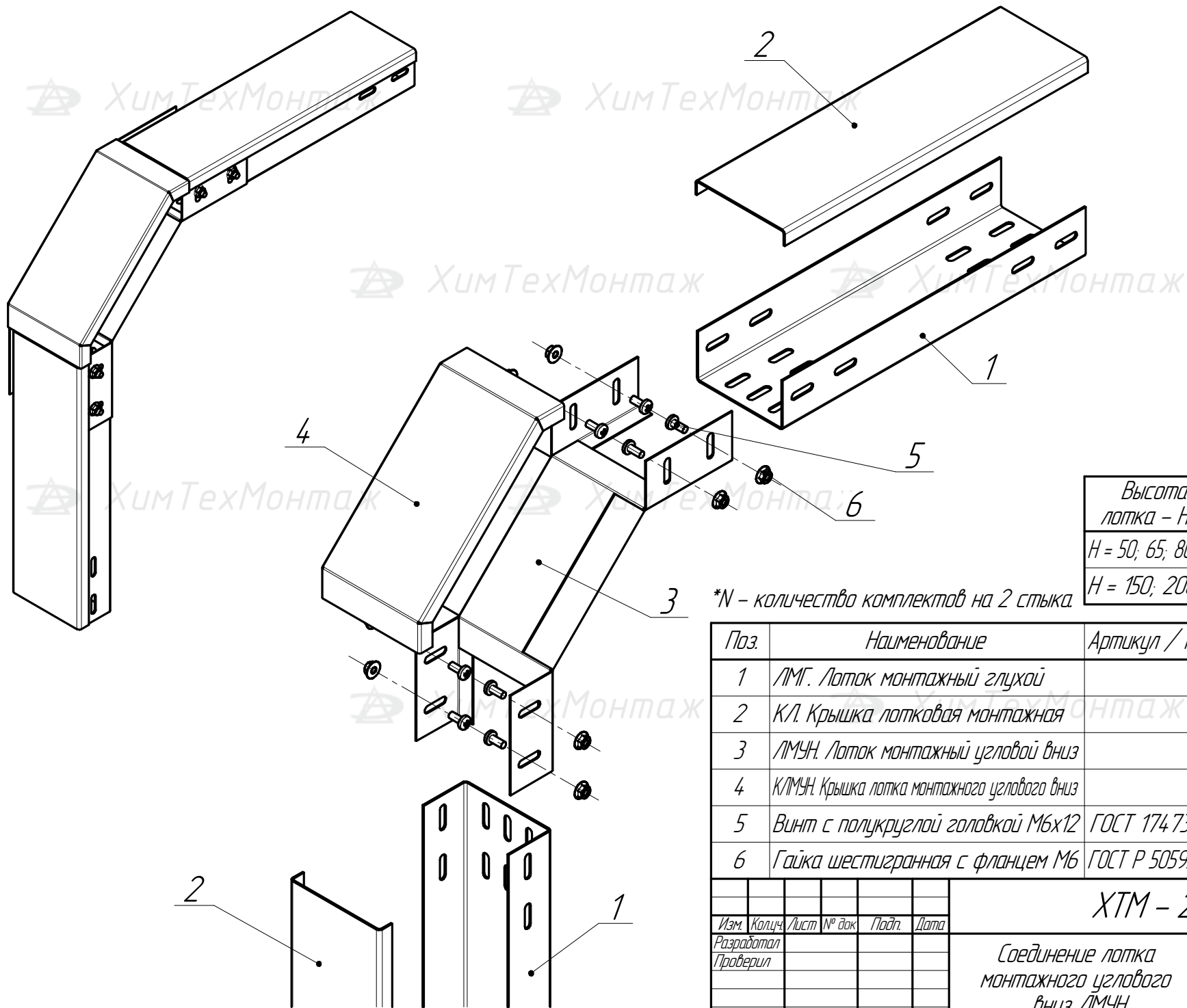


Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
H = 50; 65; 80; 100	8
H = 150; 200	16

*N – количество комплектов на 2 стыка.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛМГ. Лоток монтажный глухой		2	
2	К/Л. Крышка лотковая монтажная		2	
3	ЛМУГ. Лоток монтажный угловой горизонтальный		1	
4	К/ЛМУГ. Крышка лотка монтажного углового		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение лотка монтажного углового горизонтального ЛМУГ	Стандия	Лист	Листов
Разработал								2-02	1
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил									



Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
Н = 50; 65; 80; 100	8
Н = 150; 200	16

*N – количество комплектов на 2 стыка.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛМГ. Лоток монтажный глухой		2	
2	К/Л. Крышка лотковая монтажная		2	
3	ЛМУН. Лоток монтажный угловой вниз		1	
4	К/ЛМУН. Крышка лотка монтажного углового вниз		1	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ – 2024

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					

Соединение лотка
монтажного углового
вниз ЛМУН

Стадия	Лист	Листов
	2-04	1
ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

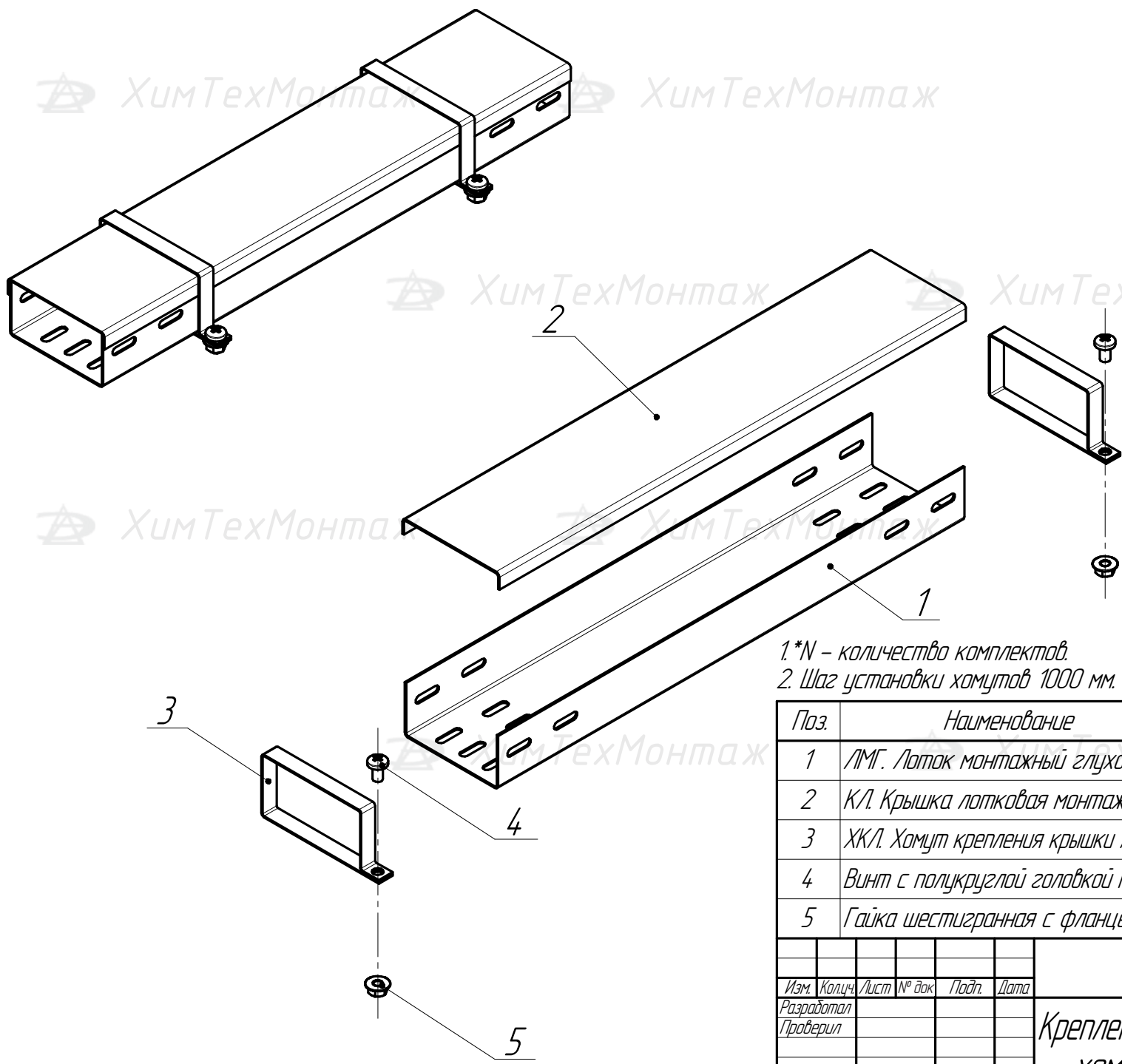
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

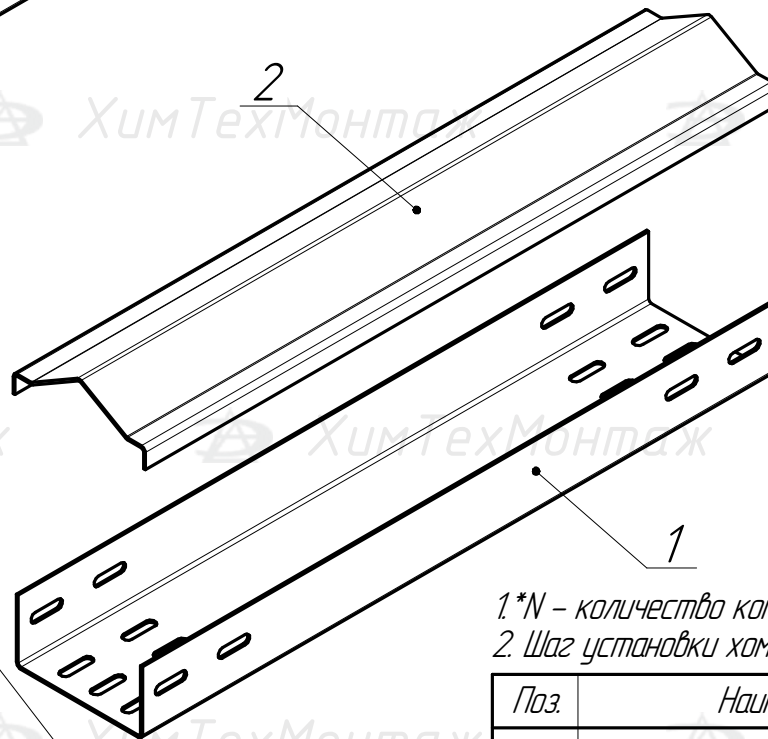
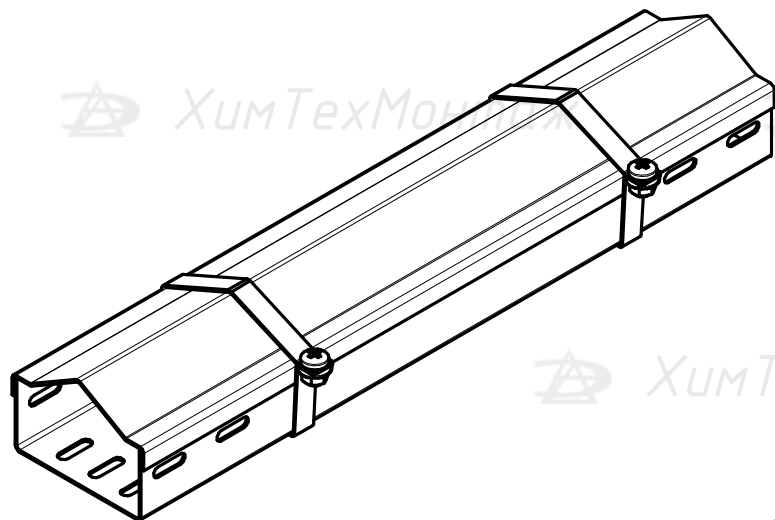


1.*N – количество комплектов
2. Шаг установки хомутов 1000 мм.

Длина лотка – L мм.	Количество комплектов – N шт.
Лоток L=2000	2
Лоток L=2500	2
Лоток L=3000	3

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛМГ. Лоток монтажный глухой		1	
2	К/Л. Крышка лотковая монтажная		1	
3	ХК/Л. Хомут крепления крышки лотка		N	
4	Винт с полукруглой головкой M8x16	ГОСТ 174.73-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем M8	ГОСТ Р 50592-93	N	

Изм.						ХТМ – 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Крепление крышки К/Л хомутами ХК/Л		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							2-08	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		



1.*N – количество комплектов
2. Шаг установки хомутов 1000 мм.

Длина лотка – L мм.	Количество комплектов – N шт.
Лоток L=2000	2
Лоток L=2500	2
Лоток L=3000	3

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ЛМГ. Лоток монтажный глухой		1	
2	К/ЛД. Крышка лотковая двускатная		1	
3	ХК/ЛД. Хомут крепления двускатной крышки		N	
4	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 17473-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ – 2024

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Крепление двускатной крышки К/ЛД хомутами ХК/ЛД		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Статус	Лист	Листов
							2-09	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

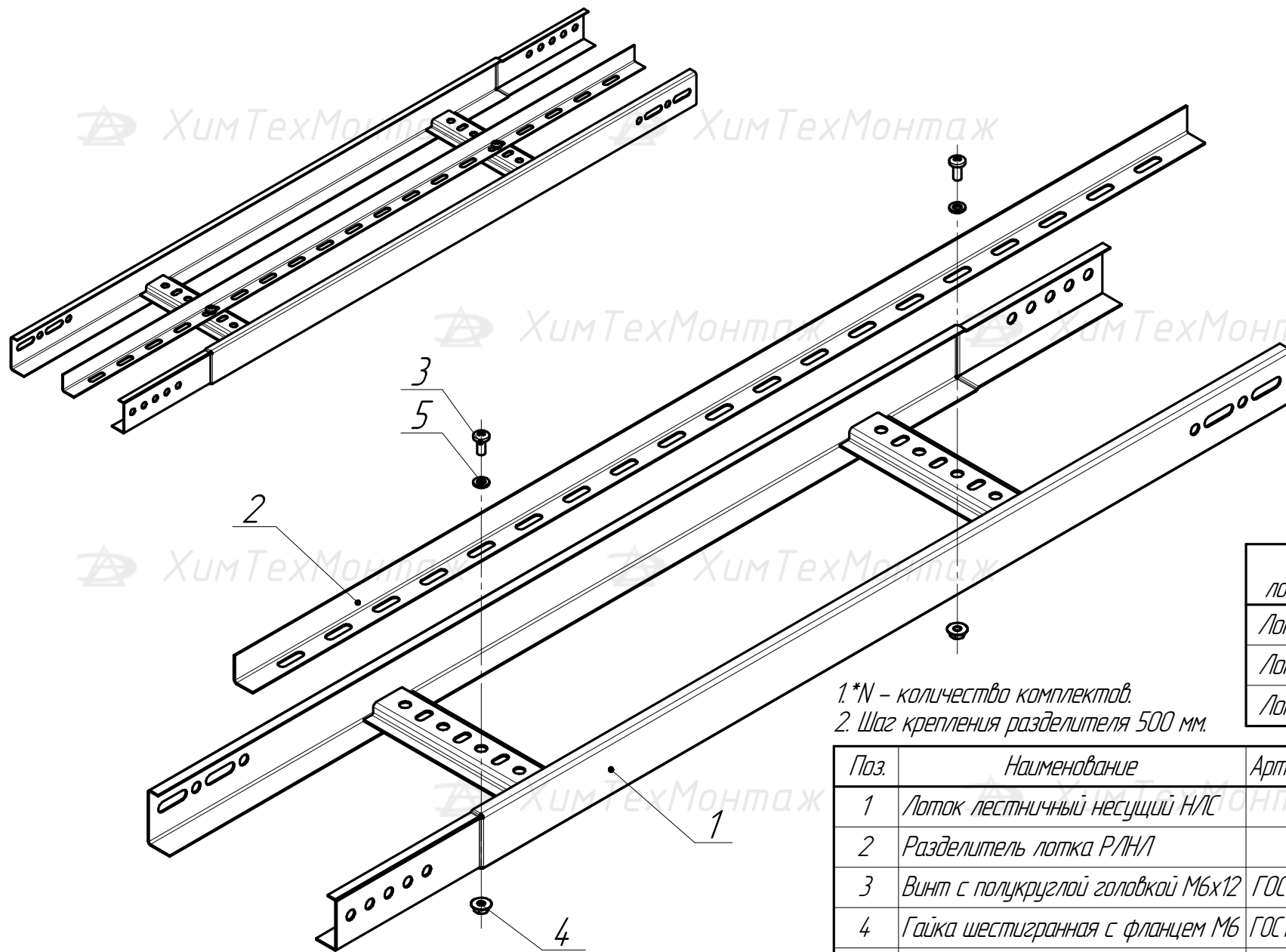
Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



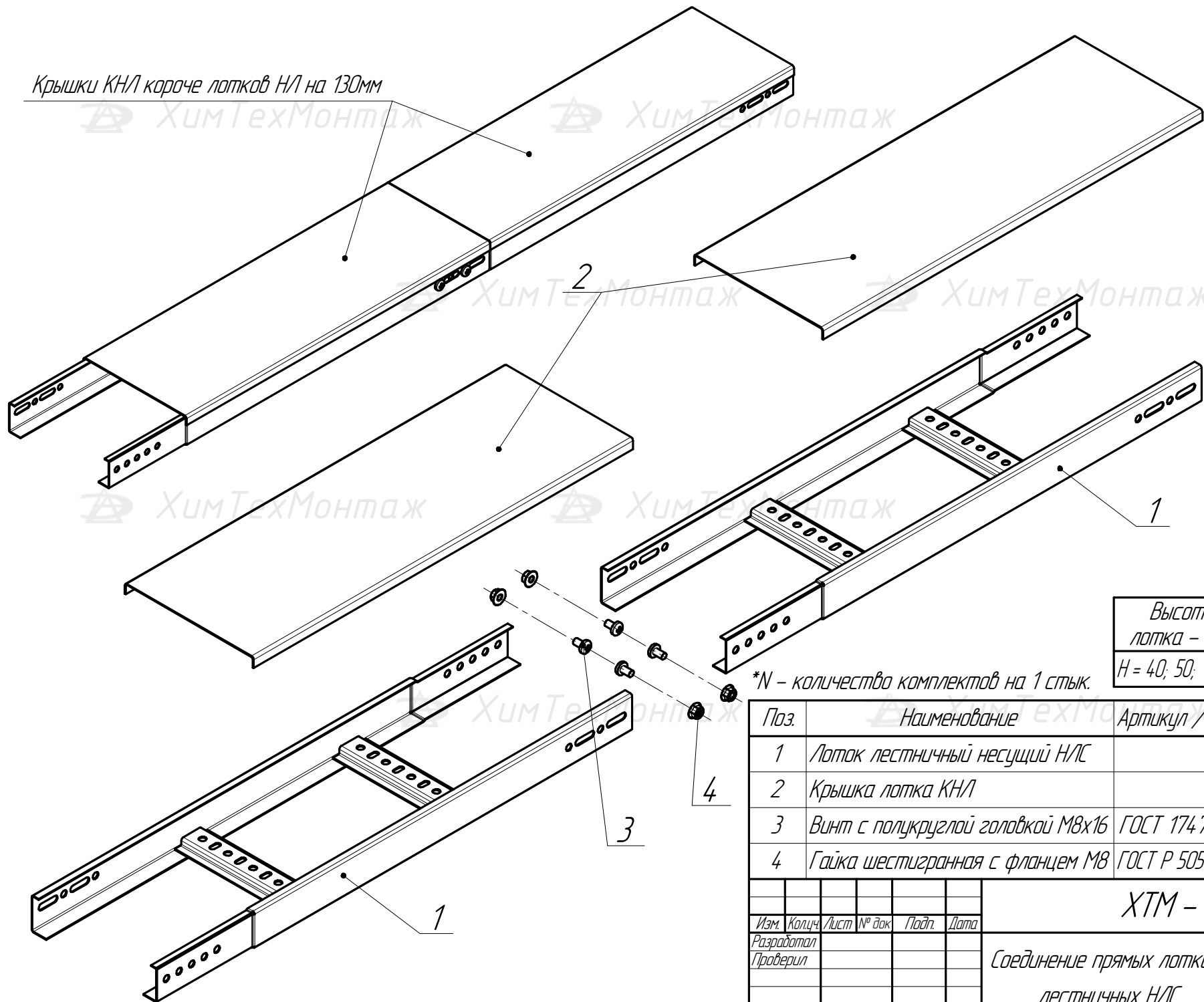
1.*N – количество комплектов.
2. Шаг крепления разделителя 500 мм.

Длина лотка – L мм.	Количество метизов – N шт.
Лоток L=2000	4
Лоток L=2500	5
Лоток L=3000	6

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		1	
2	Разделитель лотка Р/ЛН/Л		1	
3	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	N	
5	Шайба плоская М6	ГОСТ 11371-68	N	

Изм.						ХТМ – 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Крепление разделителя лотков Р/ЛН/Л в лотке лестничном Н/ЛС		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия		
						Лист		
						Листов		
						4-01		
						7		
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Крышки КНЛ короче лотков НЛ на 130мм



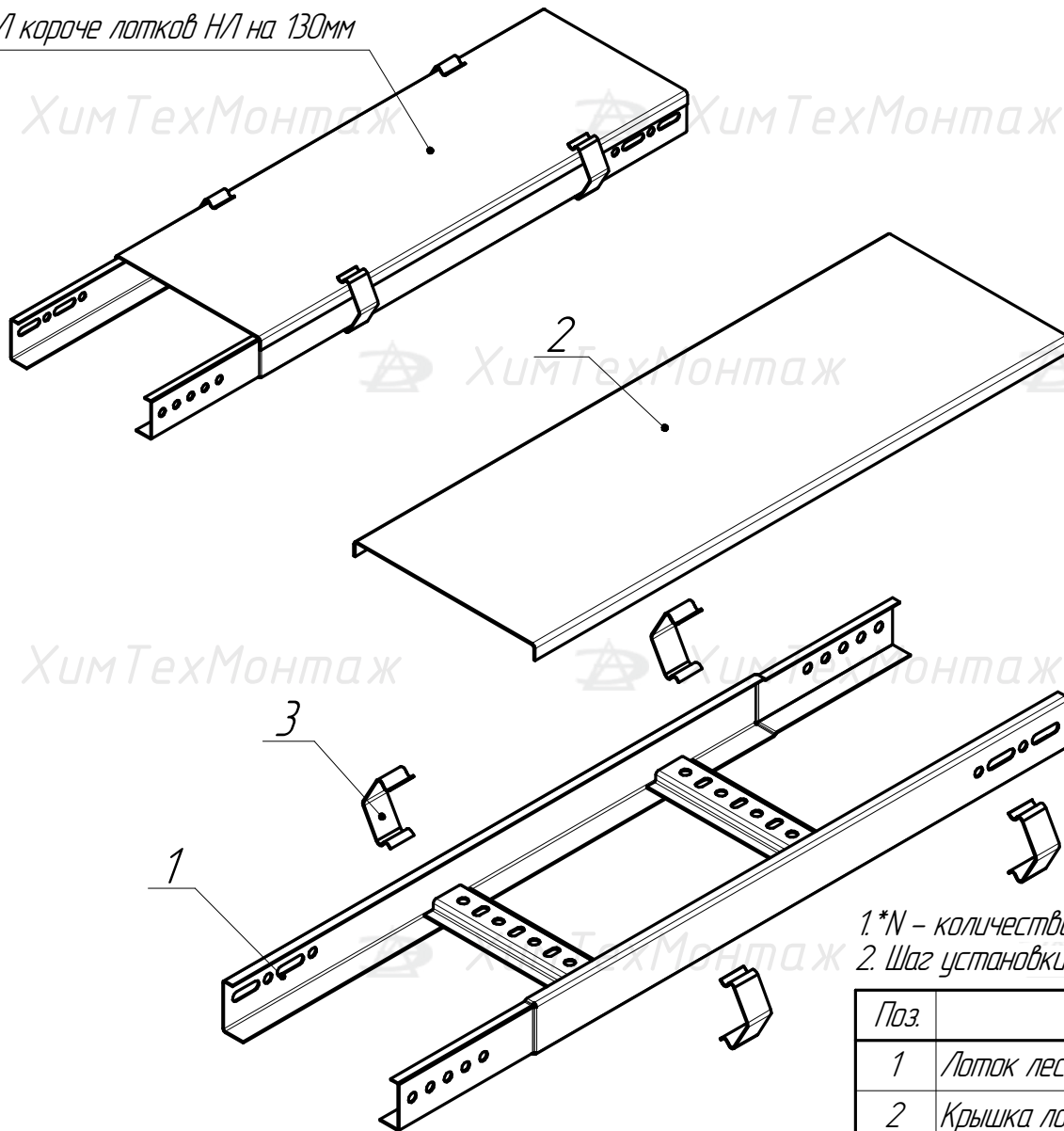
Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
H = 40; 50; 70; 100	4

*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		2	
2	Крышка лотка КНЛ		2	
3	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 17473-80	N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	N	

						ХТМ – 2024		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата			
Разработал						Стадия	Лист	Листов
Проверил							4-02	1
						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил						Соединение прямых лотков лестничных НЛС		

Крышки КН/Л короче лотков Н/Л на 130мм



1.*N – количество комплектов скоб.
2. Шаг установки скоб 1000 мм.

Длина лотка – L мм.	Количество комплектов – N шт.
Лоток L=2000	4
Лоток L=2500	4
Лоток L=3000	6

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		1	
2	Крышка лотка КН/Л		1	
3	СК/Л. Скоба крепления крышки лотка		N	

ХТМ – 2024

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Крепление крышки КН/Л скобами СК/Л		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							4-03	7
						ООО "ХимТехМонтаж"		

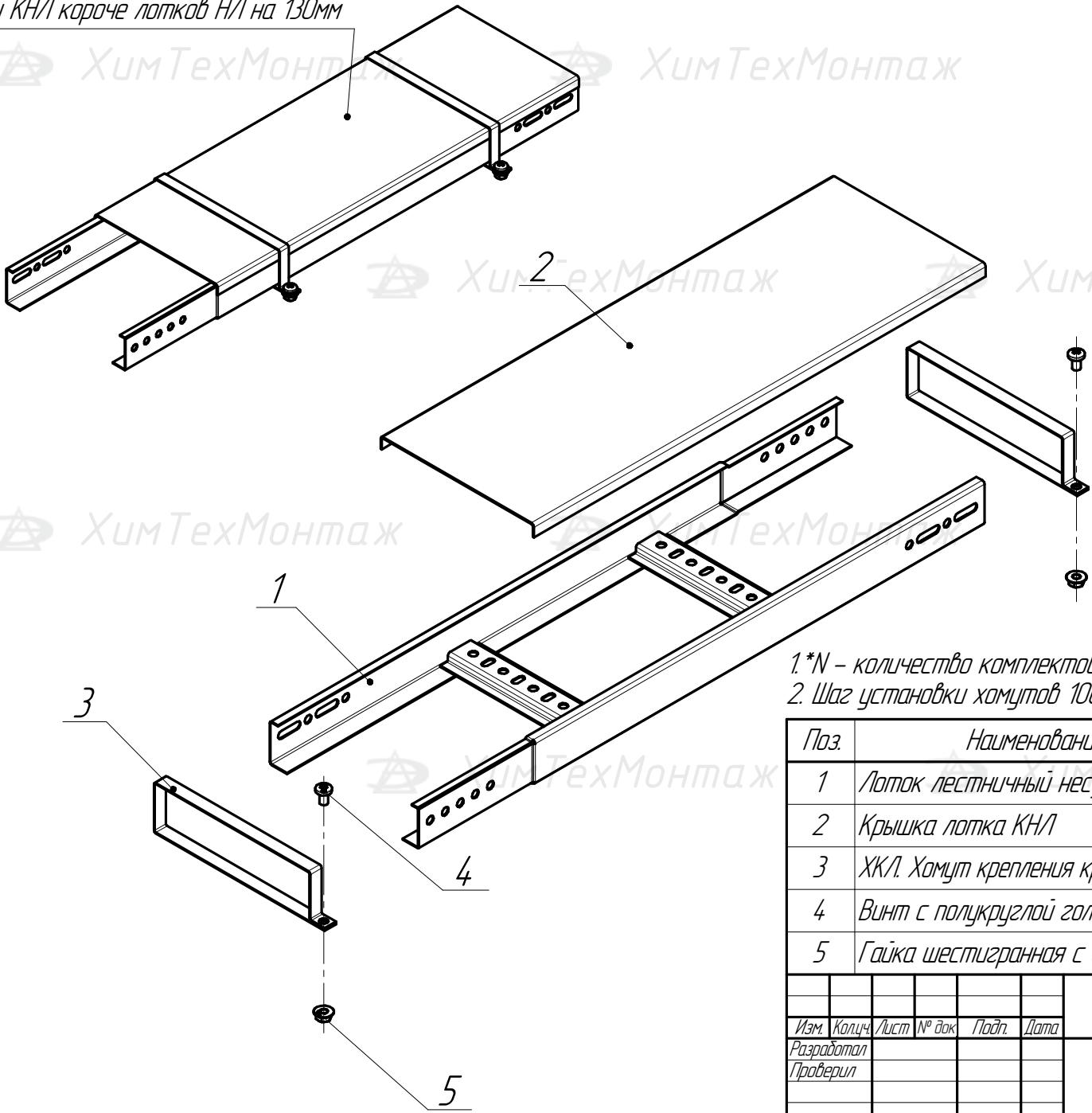
Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Крышки КН/Л короче лотков Н/Л на 130мм



1.*N – количество комплектов.
2. Шаг установки хомутов 1000 мм.

Длина лотка – L мм.	Количество комплектов – N шт.
Лоток L=2000	2
Лоток L=2500	2
Лоток L=3000	3

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		1	
2	Крышка лотка КН/Л		1	
3	ХК/Л. Хомут крепления крышки лотка		N	
4	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 174.73-80	N	
5	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	N	

ХТМ – 2024

Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					

Крепление крышки КН/Л
хомутами ХК/Л

Стация	Лист	Листов
	4-04	7
ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

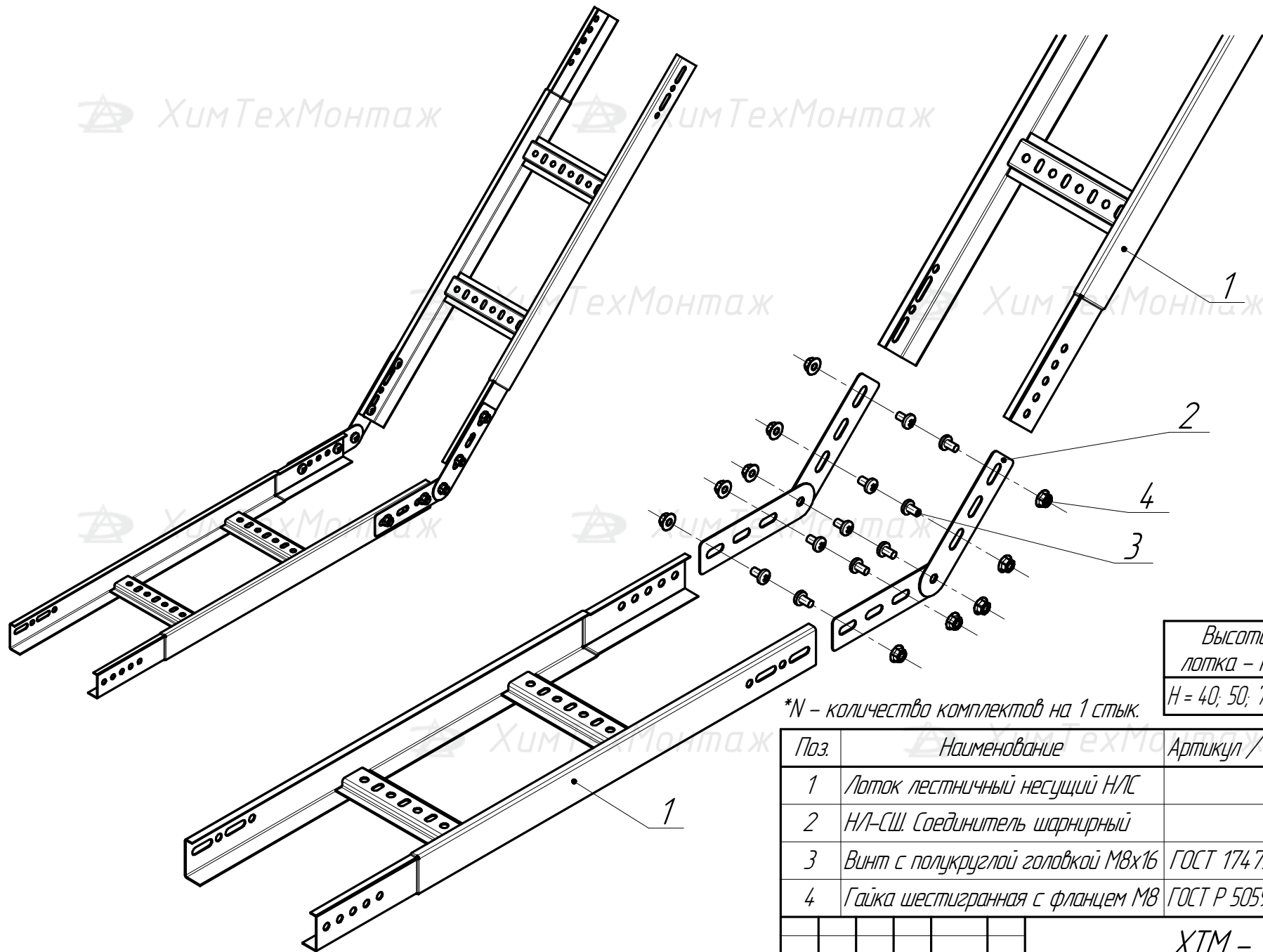
Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Согласовано

Взам. инв. №	Инд. № подл.
Подп. и дата	



Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
Н = 40; 50; 70; 100	10

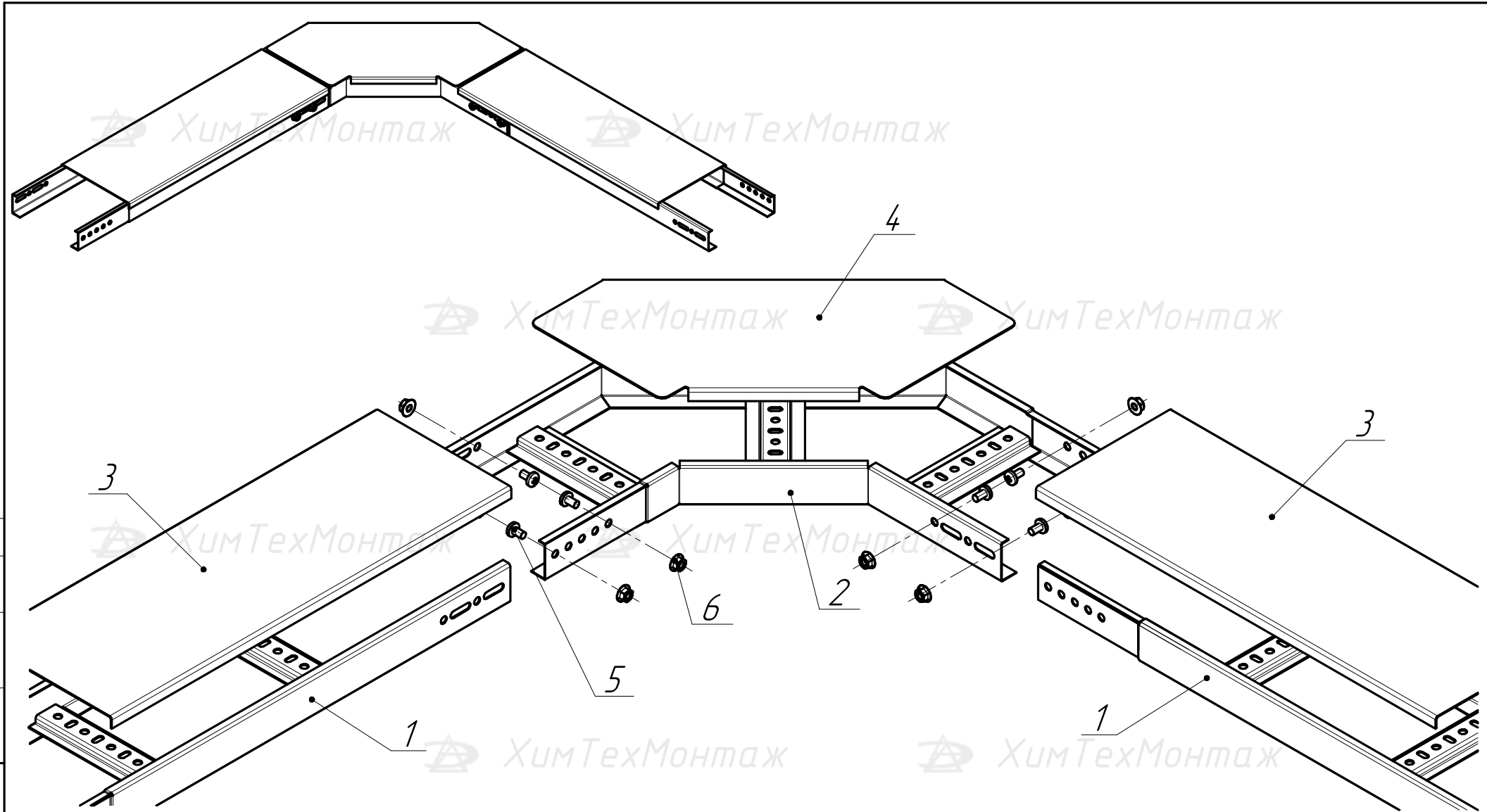
*N – количество комплектов на 1 стык.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		2	
2	Н/Л-СШ. Соединитель шарнирный		4	
3	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 174.73-80	N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	N	

Изм.						ХТМ – 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал								
Проверил								

Согласовано

Взам инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		2	
2	Н/УГ. Лоток лестничный угловой горизонтальный		1	
3	КН/Л. Крышка к лотку Н/Л		2	
4	КН/УГ. Крышка к лотку Н/УГ		1	
5	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 174 73-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	N	

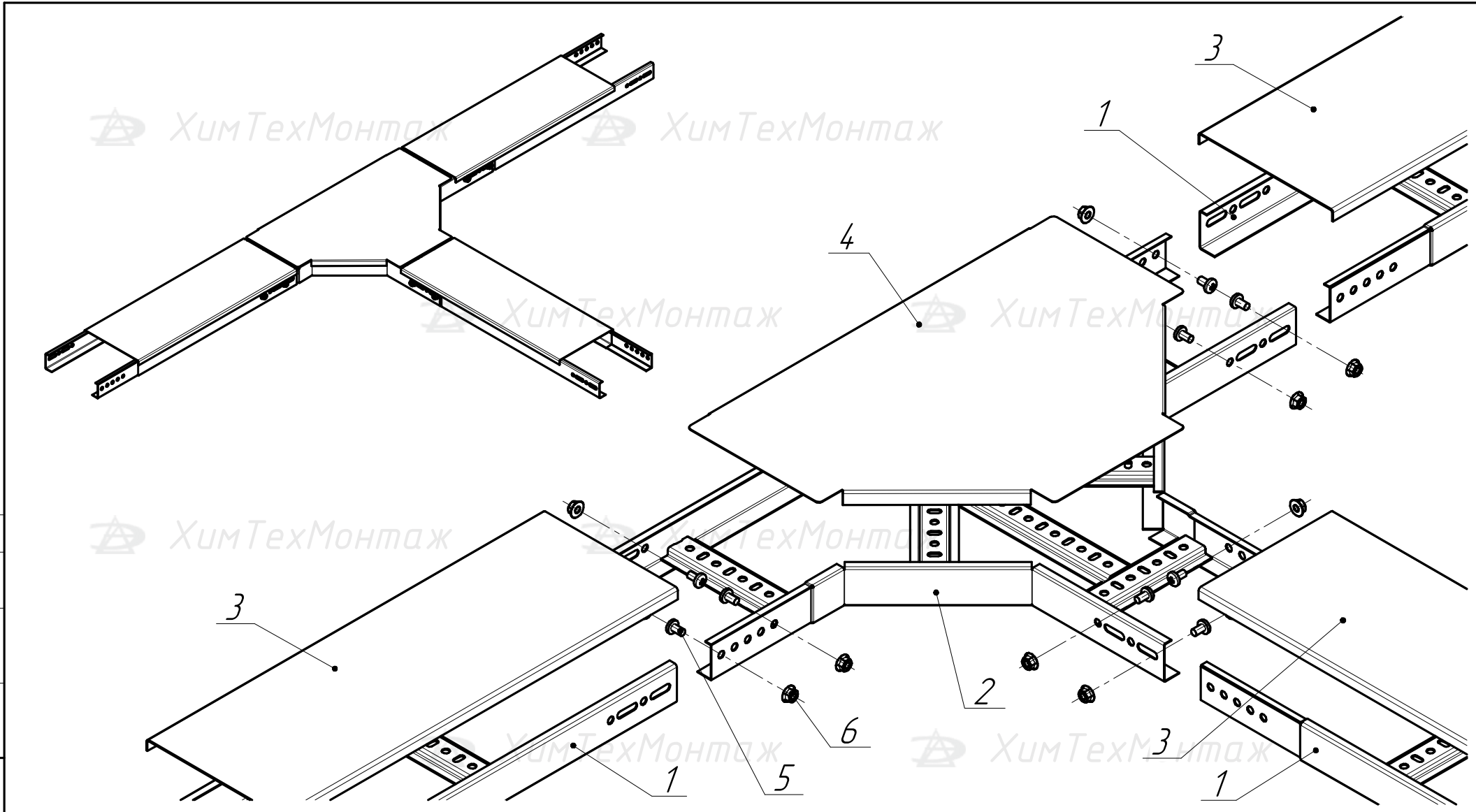
Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
N = 40; 50; 70; 100	8

*N – количество комплектов на 2 стык.

						ХТМ – 2024		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата			
Разработал						Соединение прямых лотков Н/Л с угловым горизонтальным Н/Л		
Проверил								
						Стадия	Лист	Листов
							4-07	1
Утвердил						ООО"ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		3	
2	Н/ЛТ. Лоток лестничный тройниковый		1	
3	КН/Л. Крышка к лотку Н/Л		3	
4	КН/ЛТ. Крышка к лотку Н/ЛТ		1	
5	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 17473-80	N	
6	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	N	

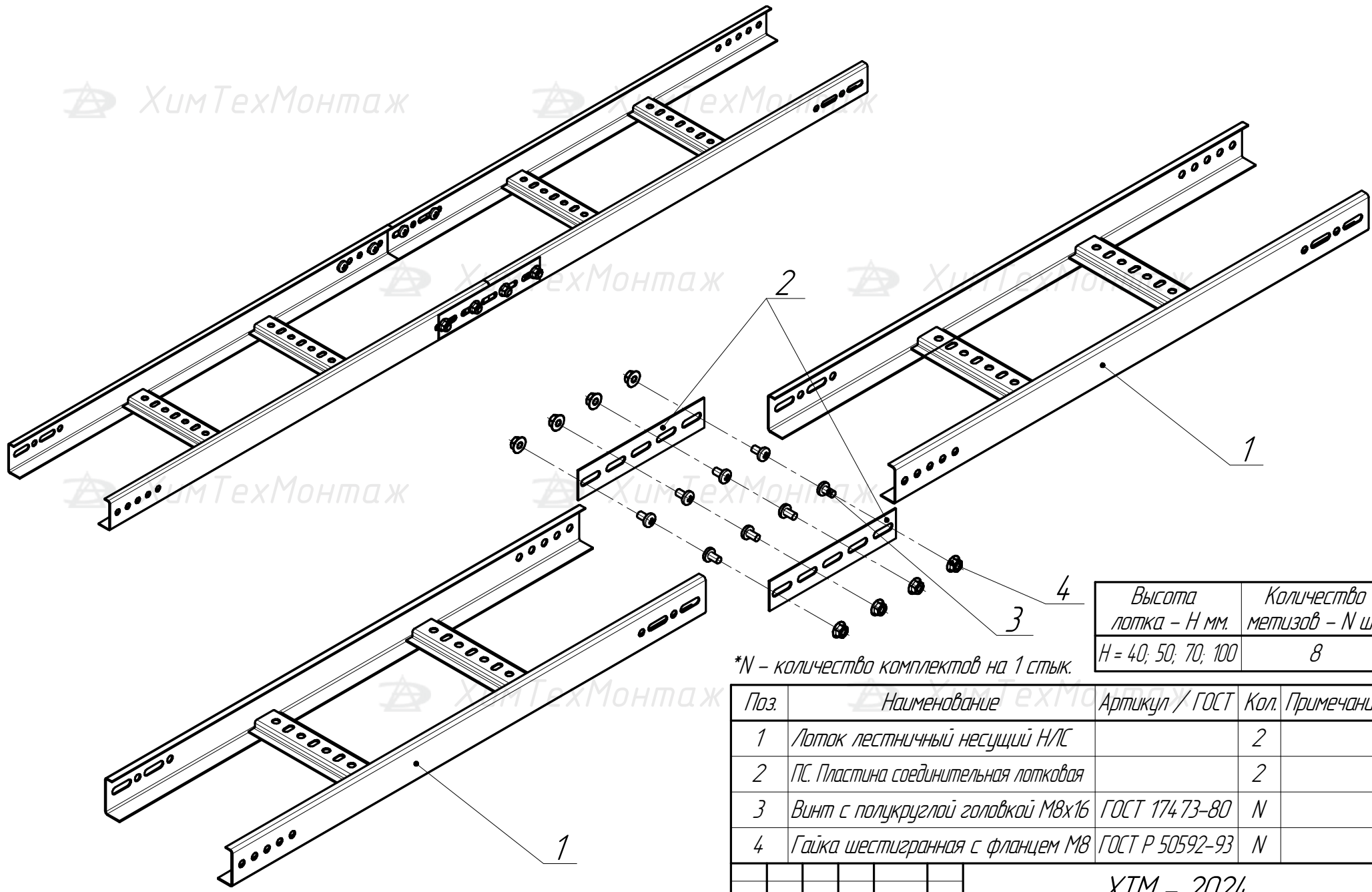
Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
N = 40; 50; 70; 100	12

*N – количество комплектов на 3 стыка

Изм.						ХТМ – 2024					
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Соединение прямых лотков Н/ЛС					
Разработал						с тройниковым Н/ЛТ					
Проверил						Стадия					
						Лист					
						Листов					
Утвердил						4-09					
						7					
						ООО "ХимТехМонтаж"					

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

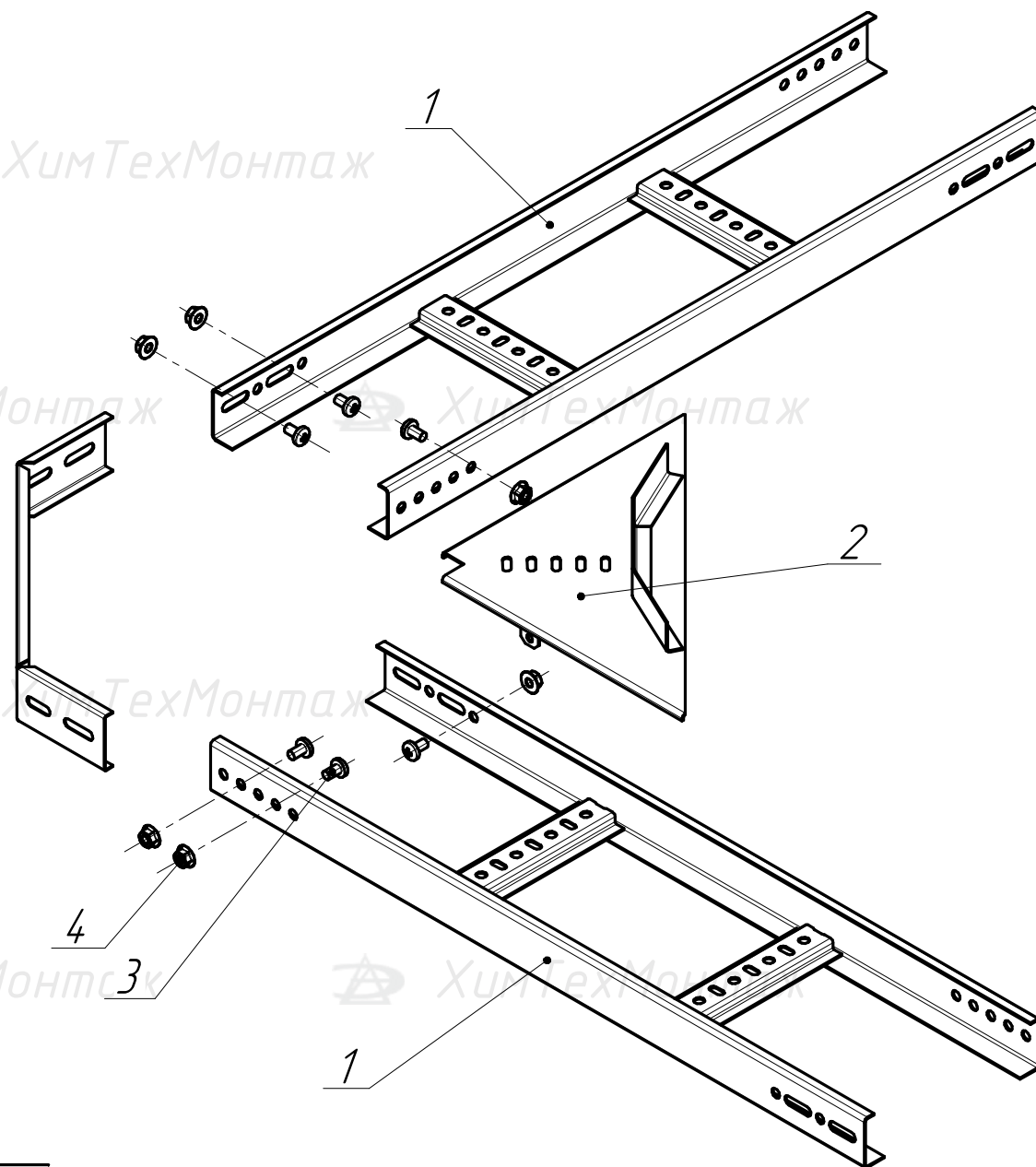


*N – количество комплектов на 1 стык.

Высота лотка – Н мм.	Количество метизов – N шт.
N = 40; 50; 70; 100	8

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		2	
2	П.С. Пластина соединительная лотковая		2	
3	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 17473-80	N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	N	

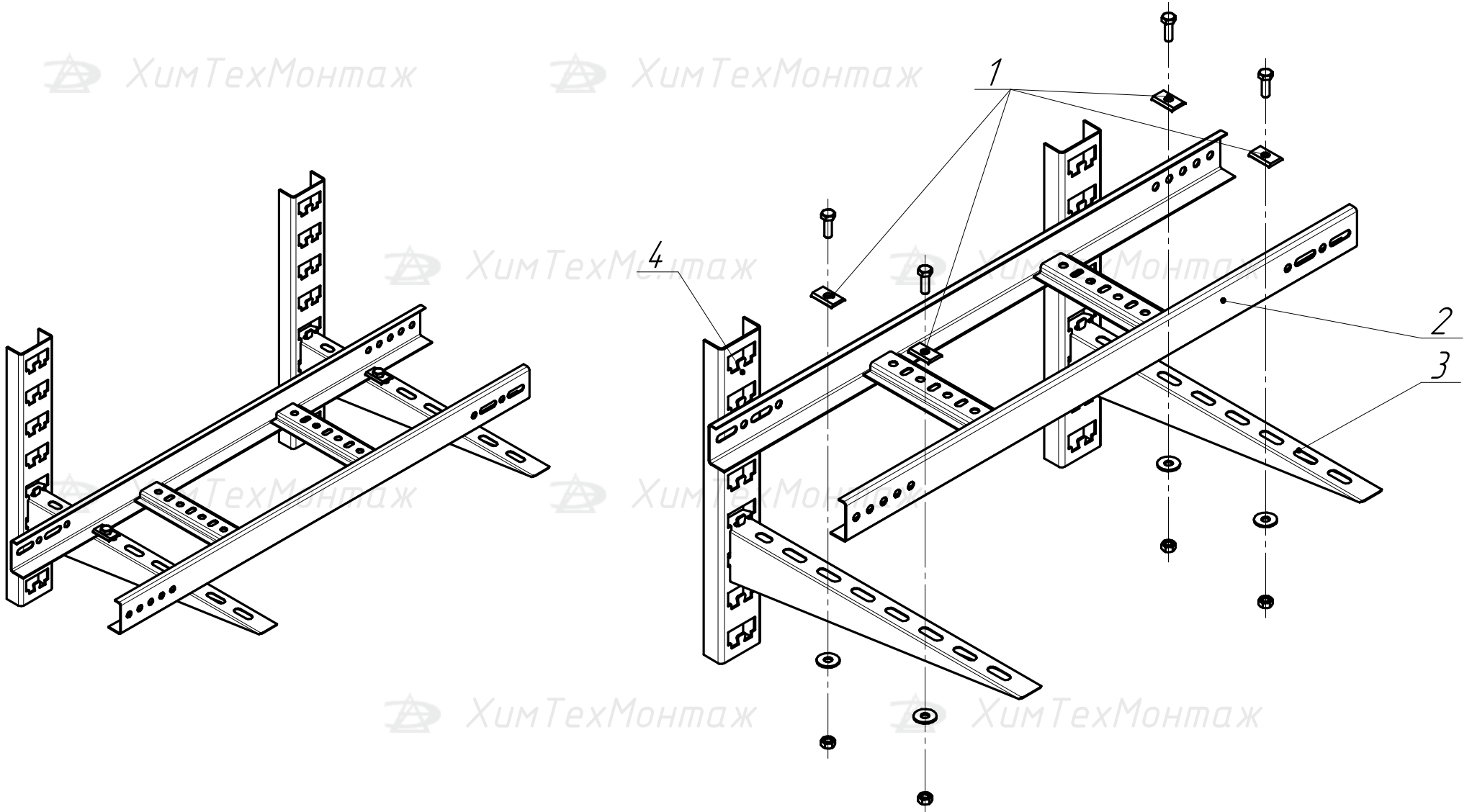
Изм.						ХТМ – 2024					
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Соединение прямых лотков Н/ЛС пластиной соединительной ПС					
Разработал											
Проверил											
Утвердил											
						Стадия	Лист	Листов			
							4-10	7			
						ООО "ХимТехМонтаж"					



						ХТМ – 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение секции угловой Н/А-У45	Стадия	Лист	Листов
Разработал								4-11	1
Проверил									
Утвердил							ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

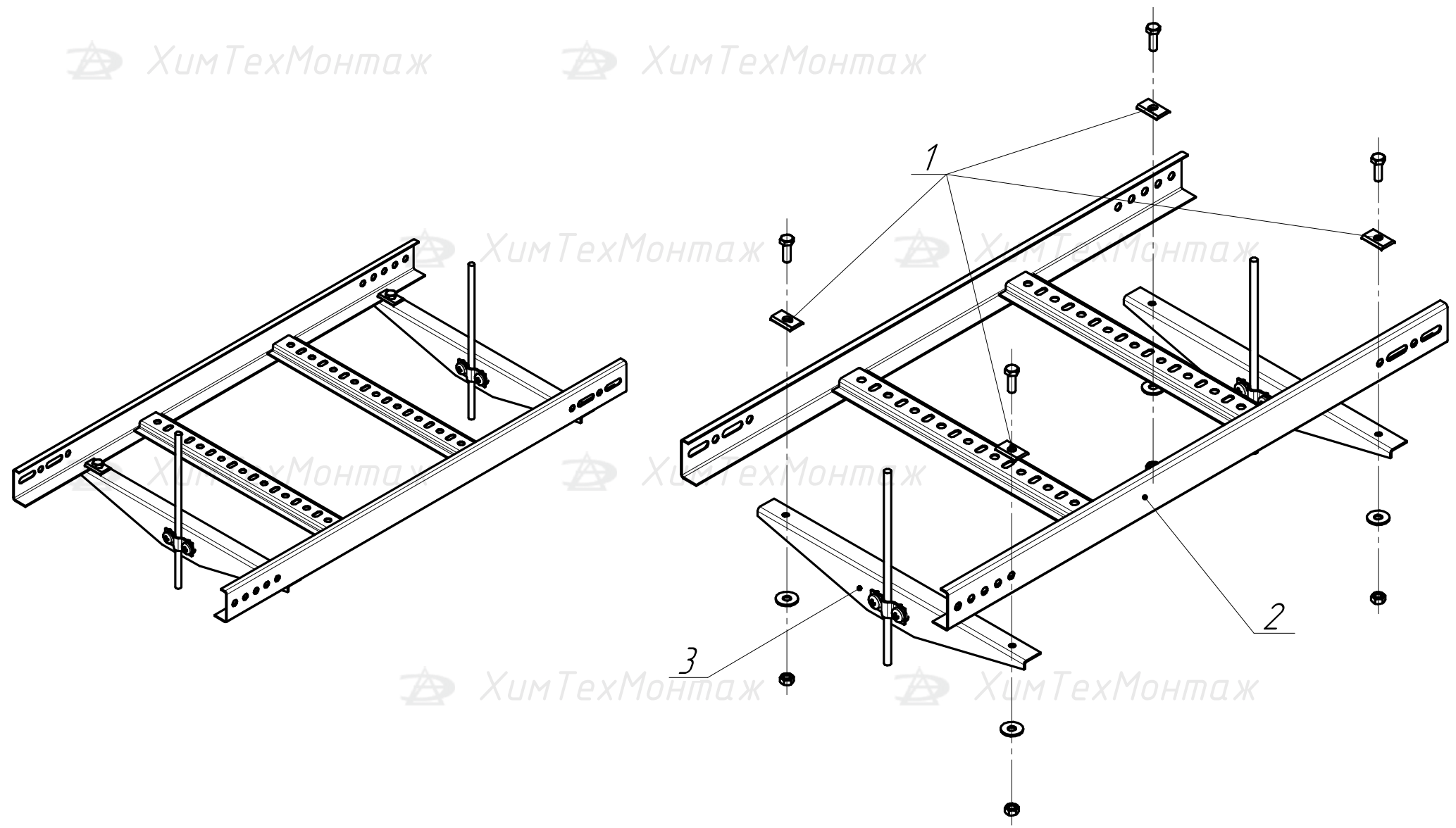


Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Н/Л-ПР. Прижим лотков (Болт М8х20 ГОСТ 7798-70, Гайка М8 ГОСТ 5915-70, Шайба 8 ГОСТ 11371-68)		4	
2	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		1	
3	Полка кабельная К1163		2	
4	Стойка кабельная К1150		2	

						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление прижим лотков НЛ-ПР	Стадия	Лист	Листов
Разработал								4-13	1
Проверил									
Утвердил									
						ООО "ХимТехМонтаж"			

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №
--------------	--------------	--------------

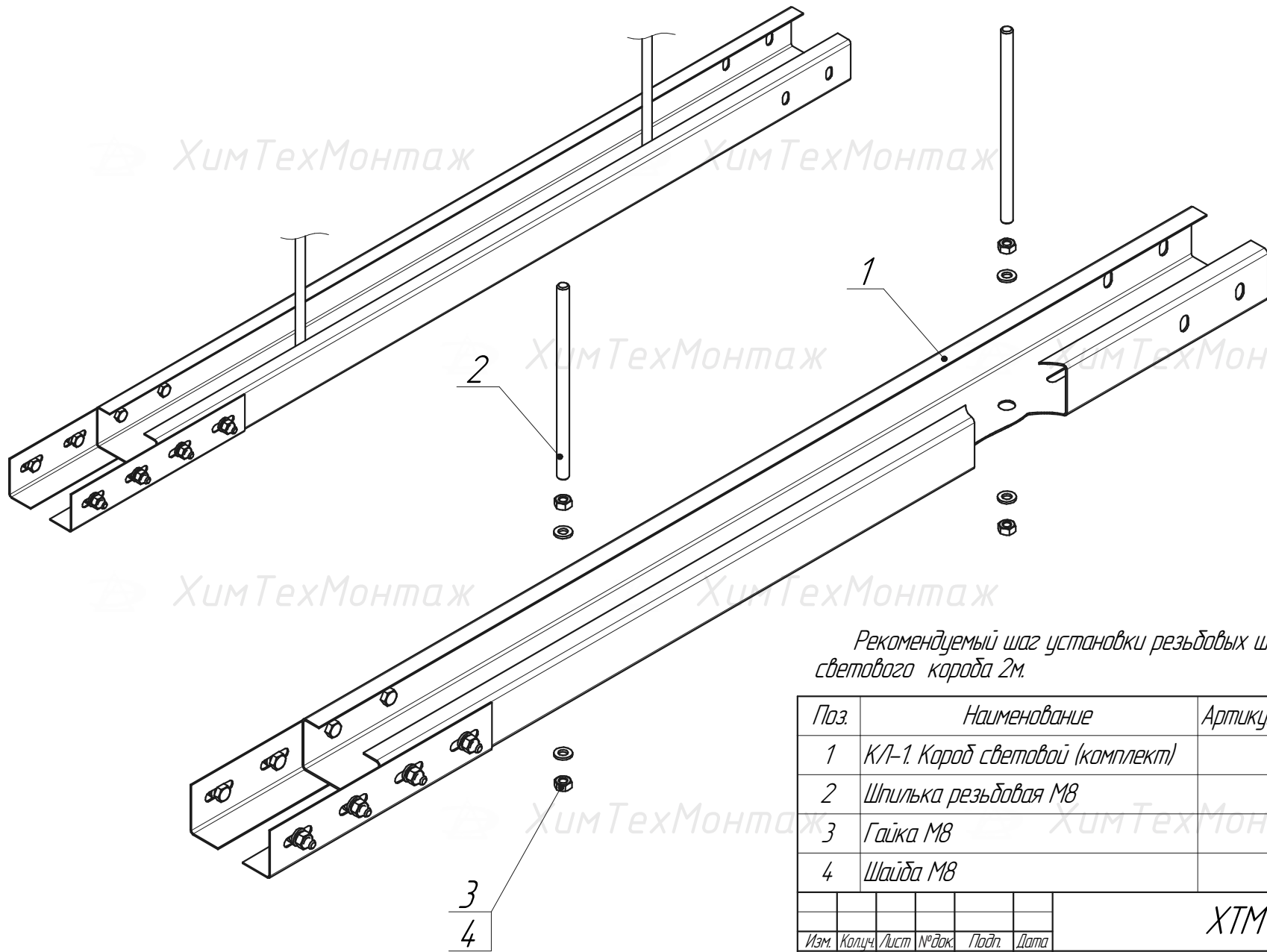


Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Н/Л-ПР. Прижим лотков (Болт М8х20 ГОСТ 7798-70, Гайка М8 ГОСТ 5915-70, Шайба 8 ГОСТ 11371-68)		4	
2	Лоток лестничный несущий Н/ЛС		1	
3	Н/Л-ПВ. Подвес на шпильку лотков Н/Л		2	

						ХТМ - 2024			
Изм.	Кол.изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Крепление подвеса Н/Л-ПВ	Стадия	Лист	Листов
Разработал								4-14	7
Проверил							ООО"ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

Согласовано

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инд. №



Рекомендуемый шаг установки резьбовых шпилек – 1м, для длины светового корпуса 2м.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	КЛ-1. Короб световой (комплект)		1	
2	Шпилька резьбовая М8		2	
3	Гайка М8		4	
4	Шайба М8		4	

						ХТМ – 2026		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Гамов							
Проверил								
Утвердил	Храповицкий							

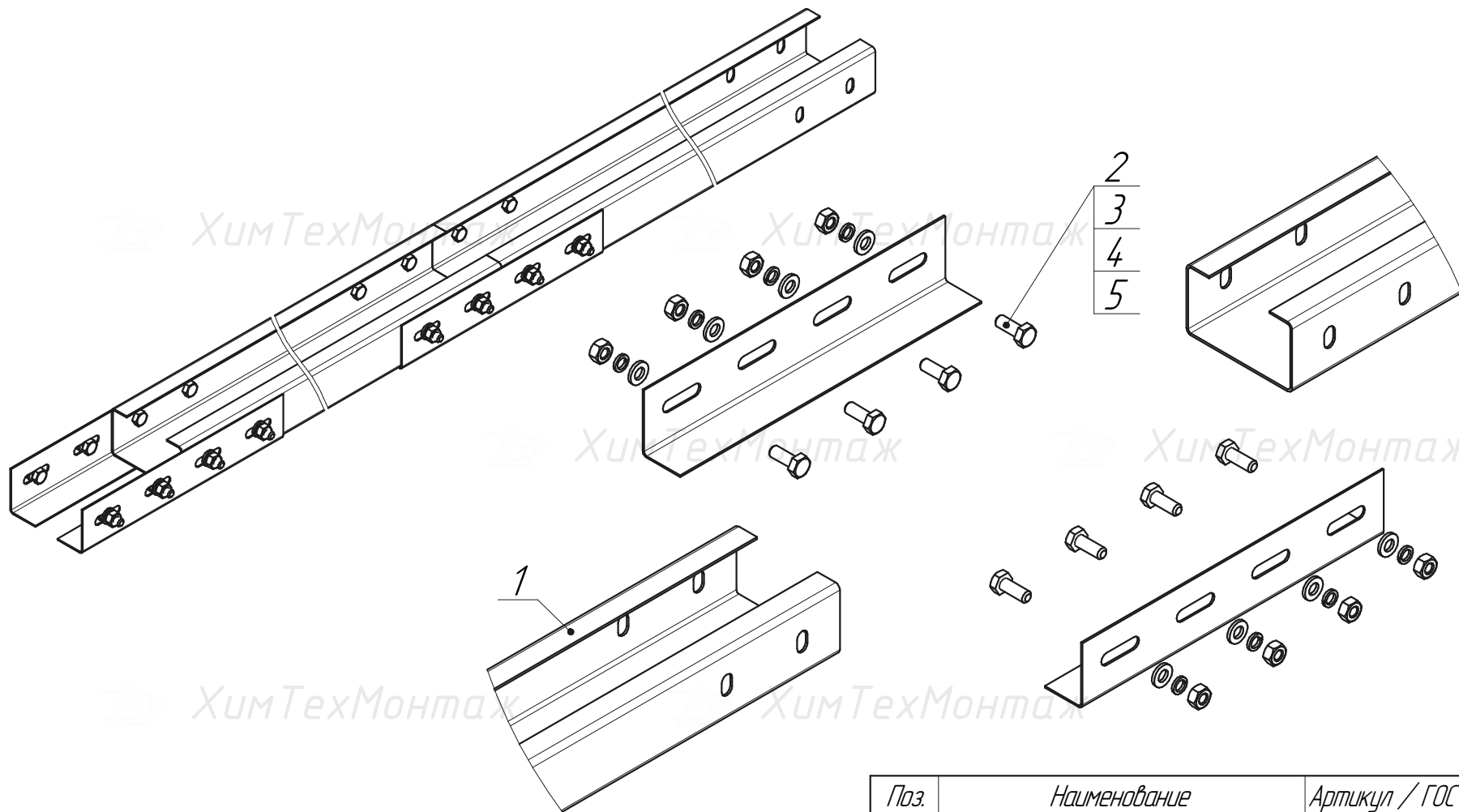
Монтаж корпуса КЛ-1 на шпильку резьбовую М8			Стандия	Лист	Листов
				5-01	1
			ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инд. №

Подп. и дата

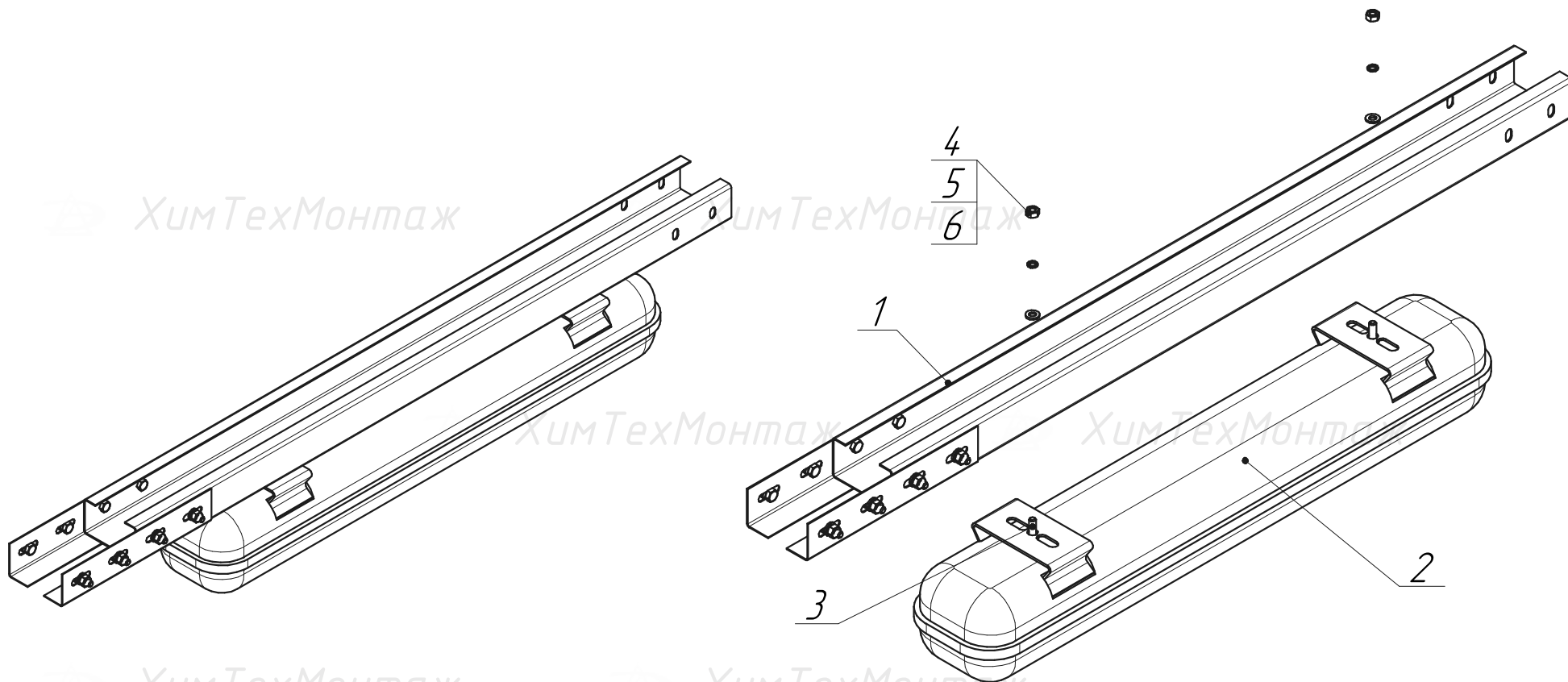
Инд. № подл.



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	К/Л-1. Короб световой (комплект)		2	
2	Болт М6х16		8	
3	Гайка шестигранная с фланцем М6		8	
4	Шайба М6		8	
5	Шайба пружинная М6		8	

Изм.	Кол.изм.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ - 2026		
Разработал	Гамов					Соединение световых коробов К/Л-1		
Проверил								
Утвердил	Храповицкий					000"ХимТехМонтаж"		

Стадия	Лист	Листов
	5-02	1



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	КЛ-1. Короб световой (комплект)		1	
2	Лампа люминесцентная		1	
3	Болт М6х16		2	
4	Гайка М6		2	
5	Гайка пружинная М6		2	
6	Шайба М6		2	

ХТМ - 2026

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал	Гамов							
Проверил								
Утвердил	Храповицкий							
						Монтаж лампы люминесцентной к световому коробу КЛ-1		
						Стандия	Лист	Листов
							5-03	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

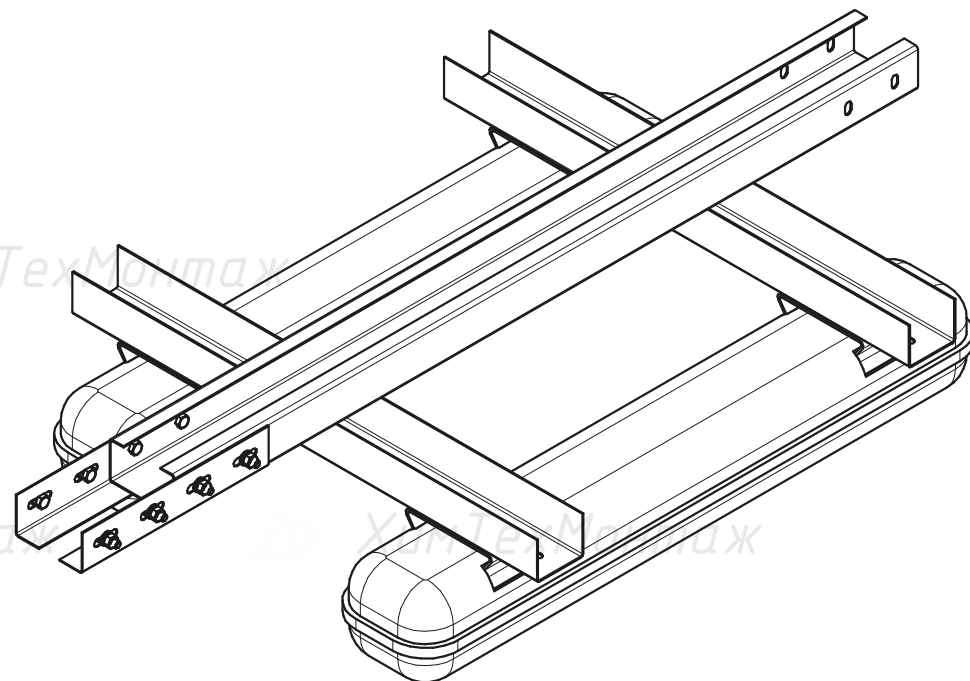
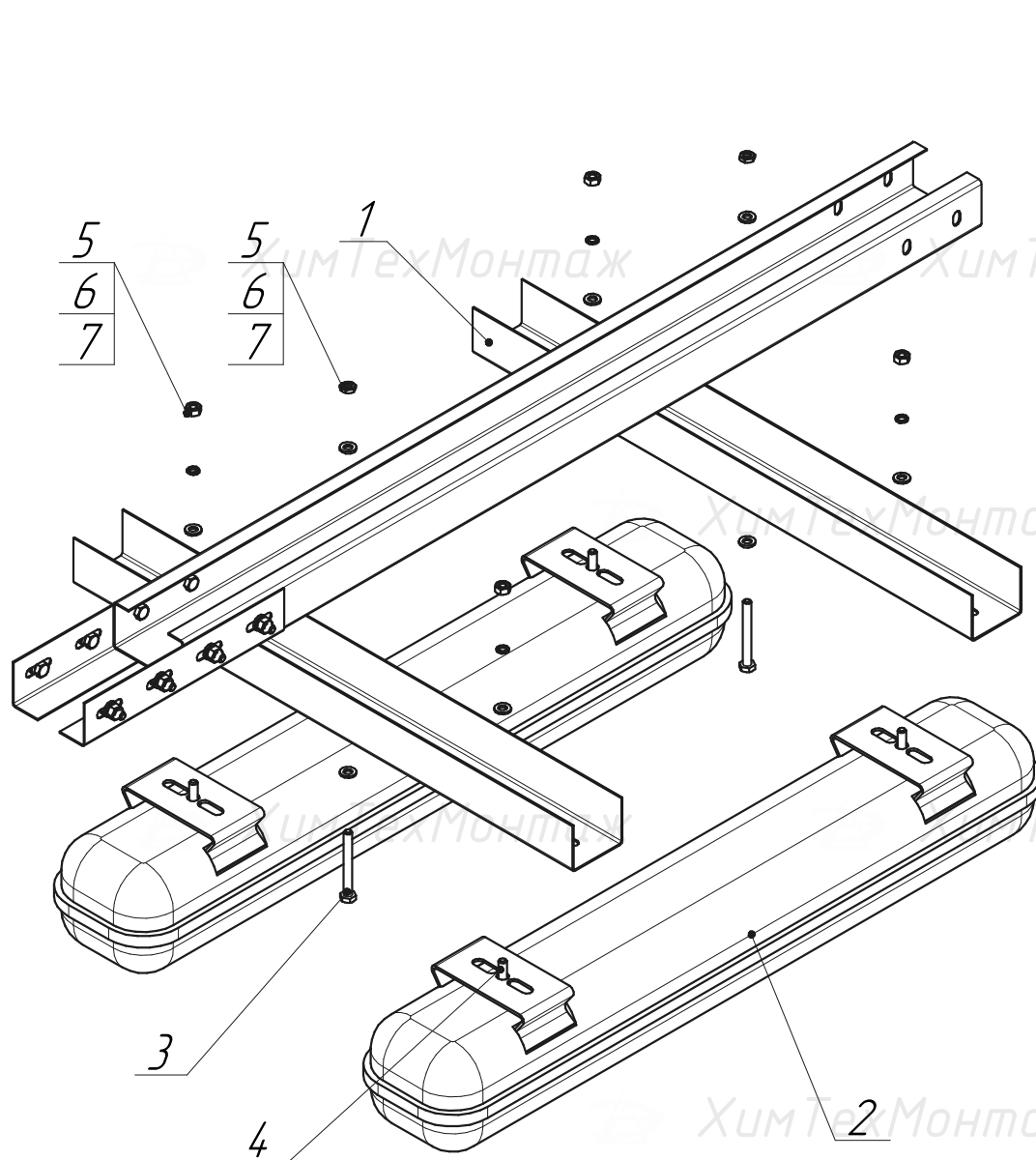
Инв. № подл.

Согласовано

Взам. инд. №

Подп. и дата

Инд. № подл.



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	К/Л-2. Короб световой (комплект)		1	
2	Лампа люминесцентная		2	
3	Болт М6х55		2	
4	Болт М6х16		4	
5	Гайка М6		6	
6	Гайка пружинная М6		4	
7	Шайба М6		4	

ХТМ - 2026

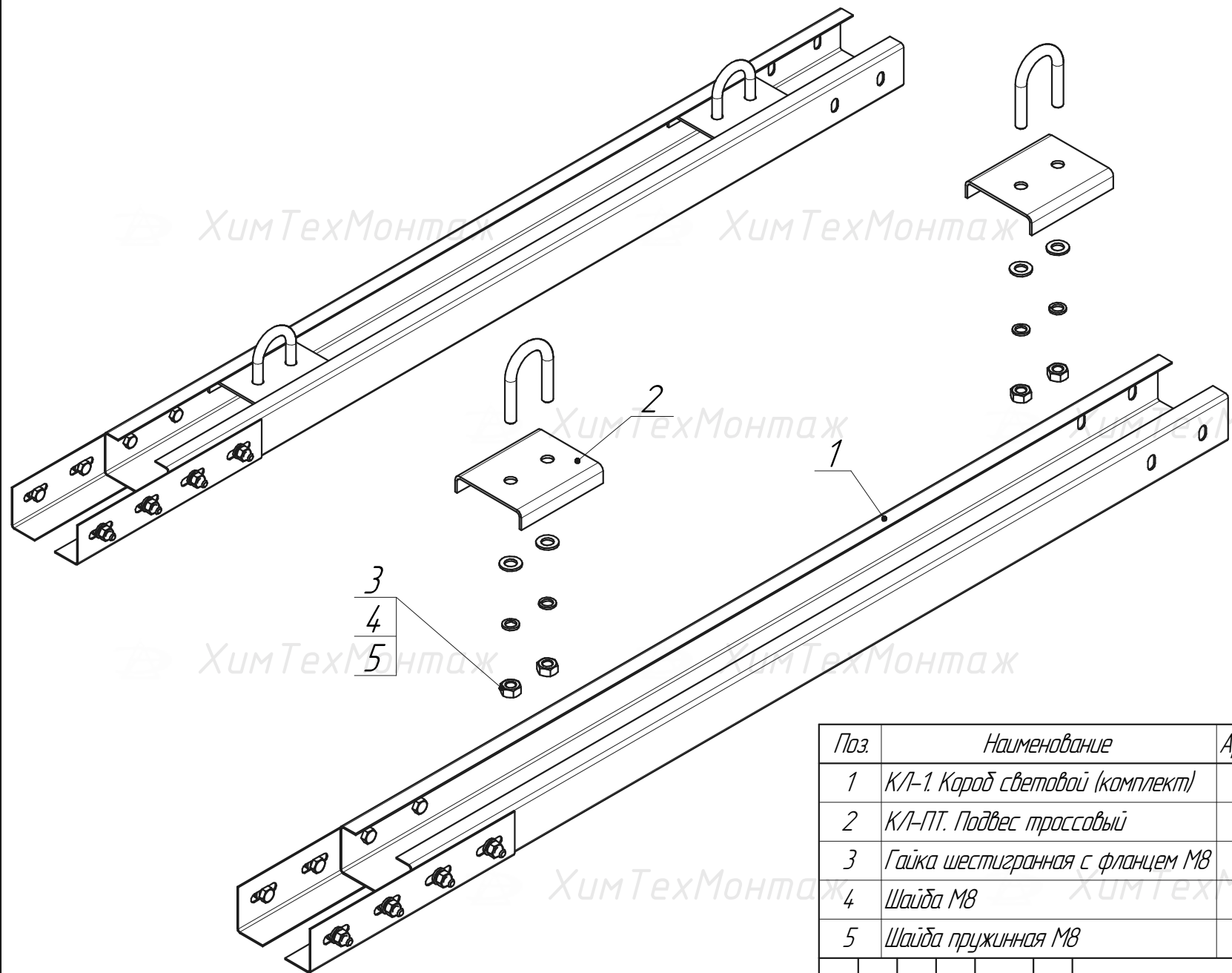
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал	Гамов				
Проверил					
Утвердил	Храповицкий				

Монтаж люминесцентных ламп
к световому коробу К/Л-2

Стация	Лист	Листов
	5-04	1
ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инд. № подл. Подп. и дата Взам. инд. №



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	КЛ-1. Короб световой (комплект)		1	
2	КЛ-ПТ. Подвес тросовый		2	
3	Гайка шестигранная с фланцем М8		4	
4	Шайба М8		4	
5	Шайба пружинная М8		4	

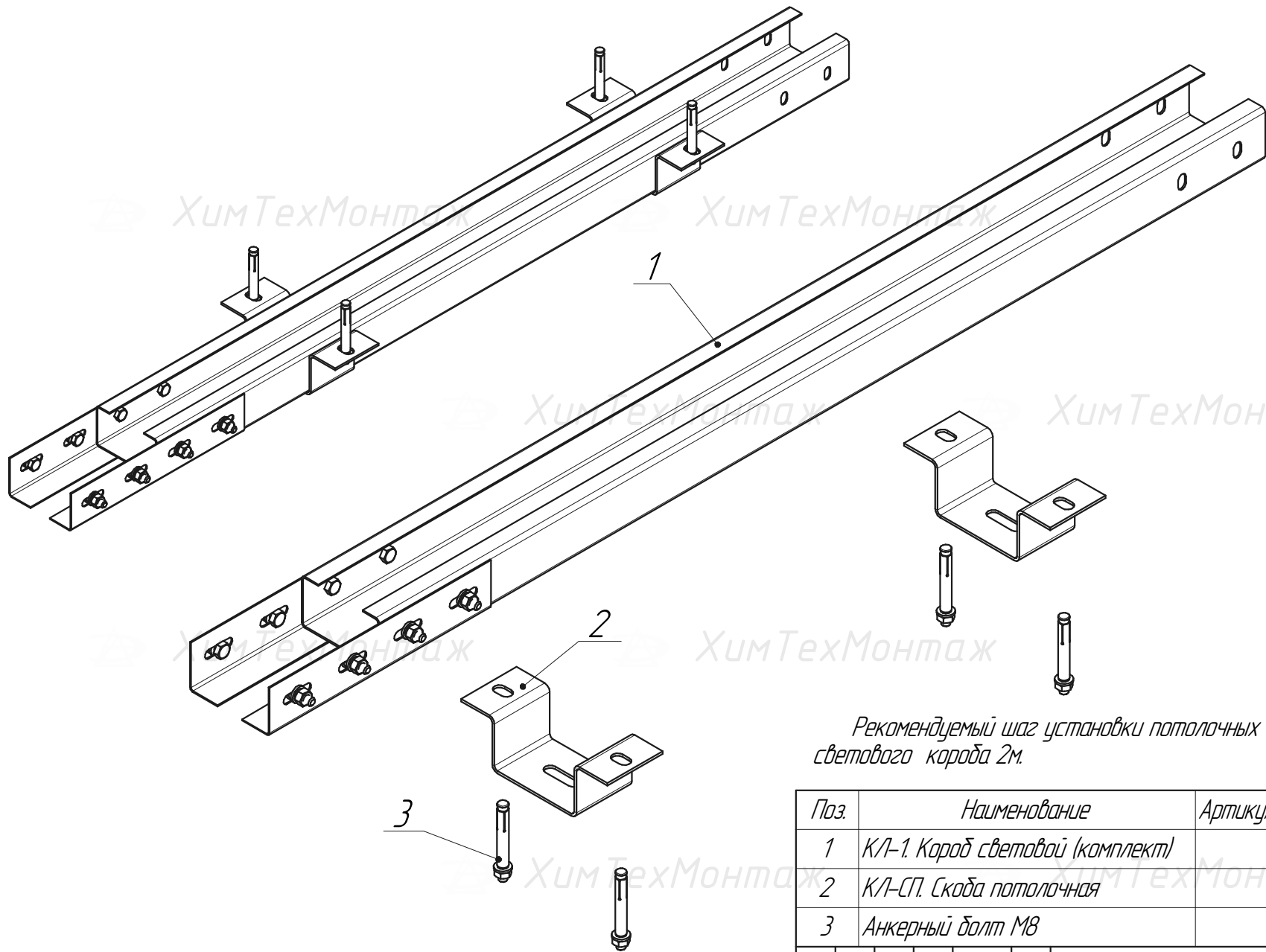
						ХТМ - 2026			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Монтаж подвеса троссового КЛ-ПТ	Стадия	Лист	Листов
Разработал	Гамов						5-06	1	
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил	Храповицкий								

Согласовано

Взам. инд. №

Подп. и дата

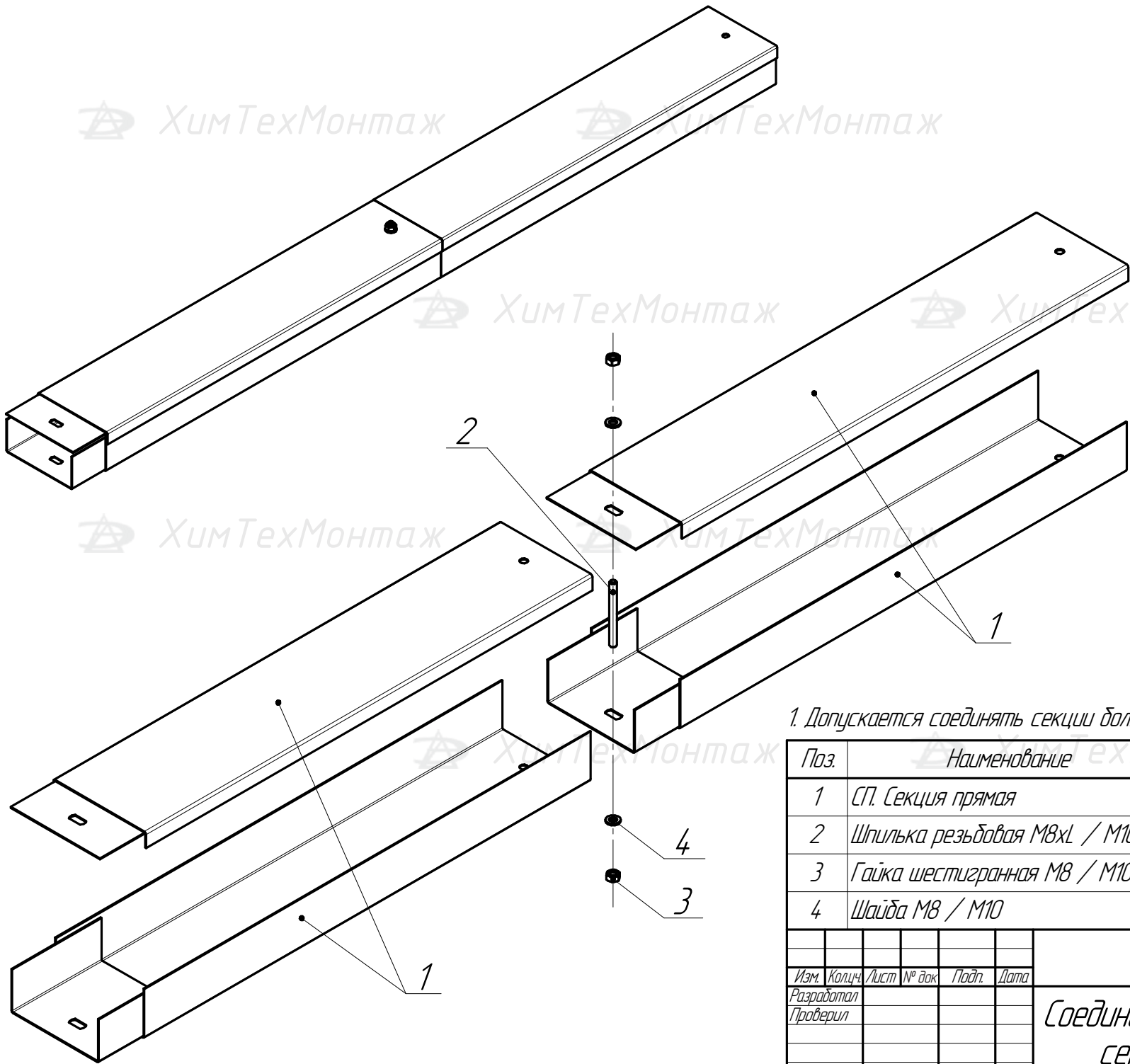
Инд. № подл.



Рекомендуемый шаг установки потолочных скоб – 1м, для длины светового короба 2м.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	КЛ-1. Короб световой (комплект)		1	
2	КЛ-СП. Скоба потолочная		2	
3	Анкерный болт М8		4	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ - 2026		
Разработал	Гамов					Монтаж скоб потолочных КЛ-СП		
Проверил								
Утвердил	Храповицкий					Стадия	Лист	Листов
							5-07	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		



Высота лотка H мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

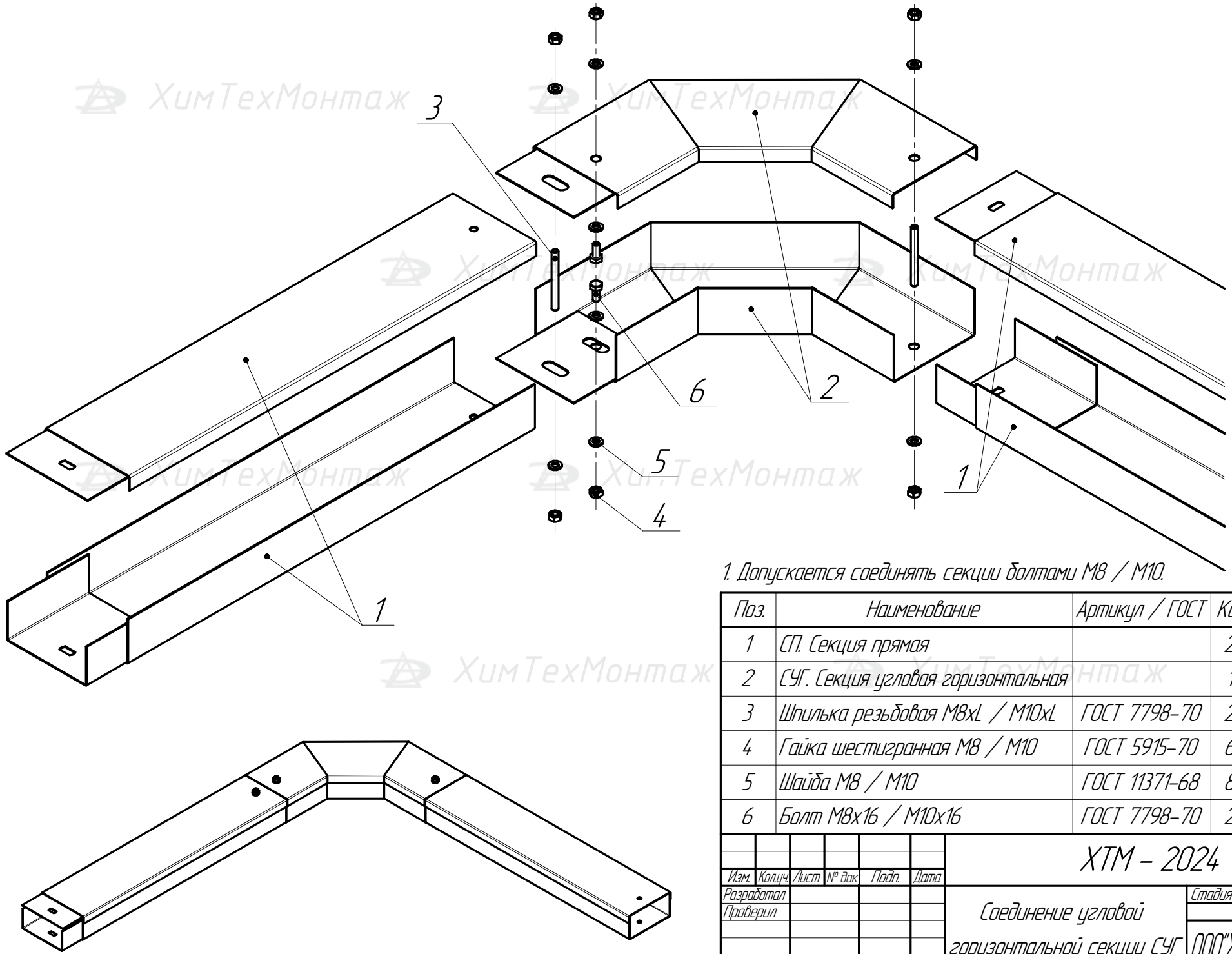
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		2	
2	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	1	
3	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	2	
4	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	2	

Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата		Соединение прямых секций СП		
Разработал								
Проверил						000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							6-01	1

Согласовано					
Инв. № подл.	Взам. инв. №	Подп. и дата			

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



Высота лотка H мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		2	
2	СУГ. Секция угловая горизонтальная		1	
3	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	2	
4	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	6	
5	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	8	
6	Болт М8х16 / М10х16	ГОСТ 7798-70	2	

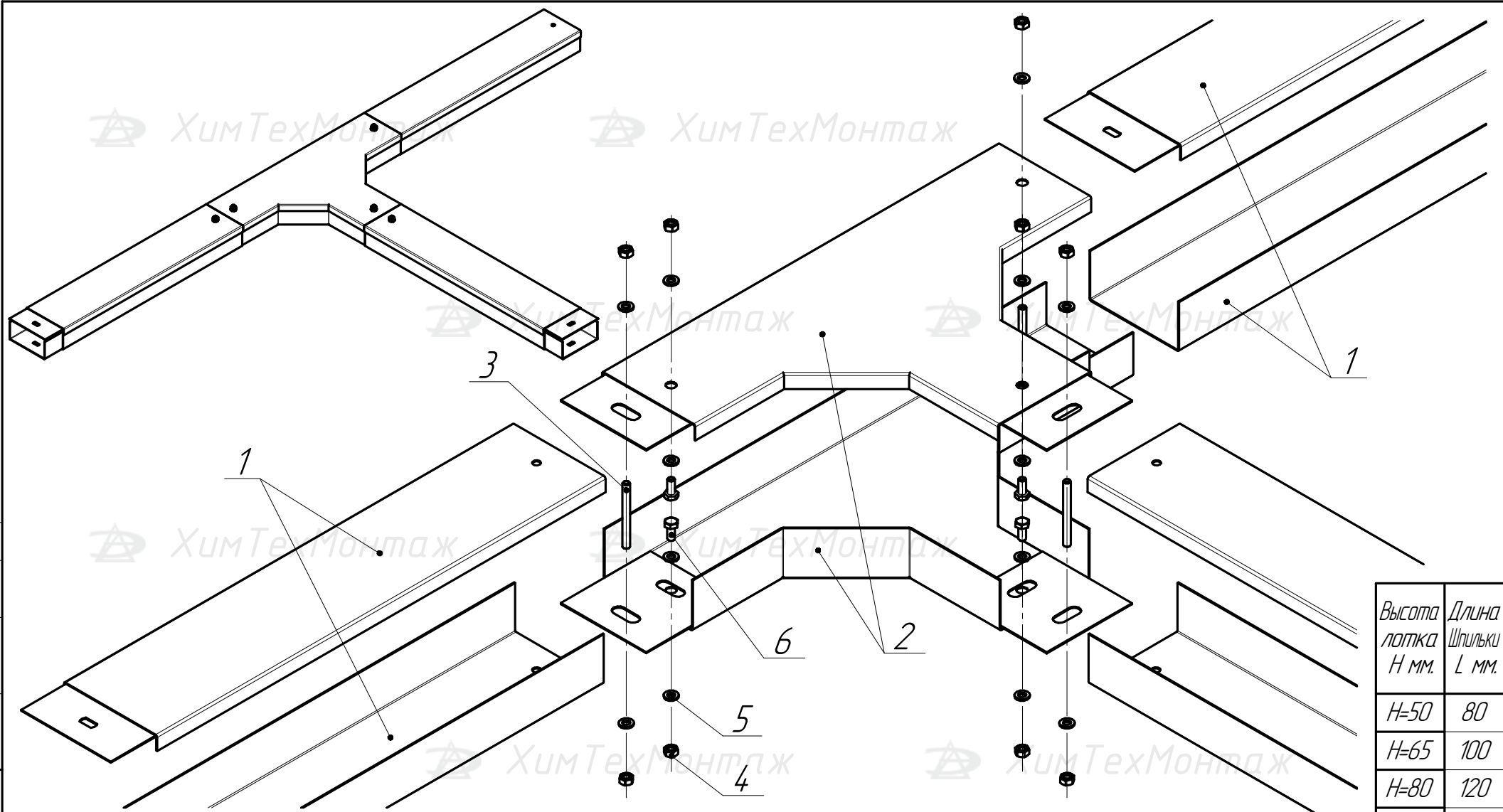
						ХТМ – 2024		
Изм.	Коллич.	Лист	№ док.	Подп.	Дата			
Разработал						Соединение угловой горизонтальной секции СУГ		
Проверил								
Утвердил						Стадия	Лист	Листов
							6-02	1
						ООО"ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Высота лотка H мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		3	
2	СТ. Секция тройниковая		1	
3	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	3	
4	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	10	
5	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	14	
6	Болт М8х16 / М10х16	ГОСТ 7798-70	4	

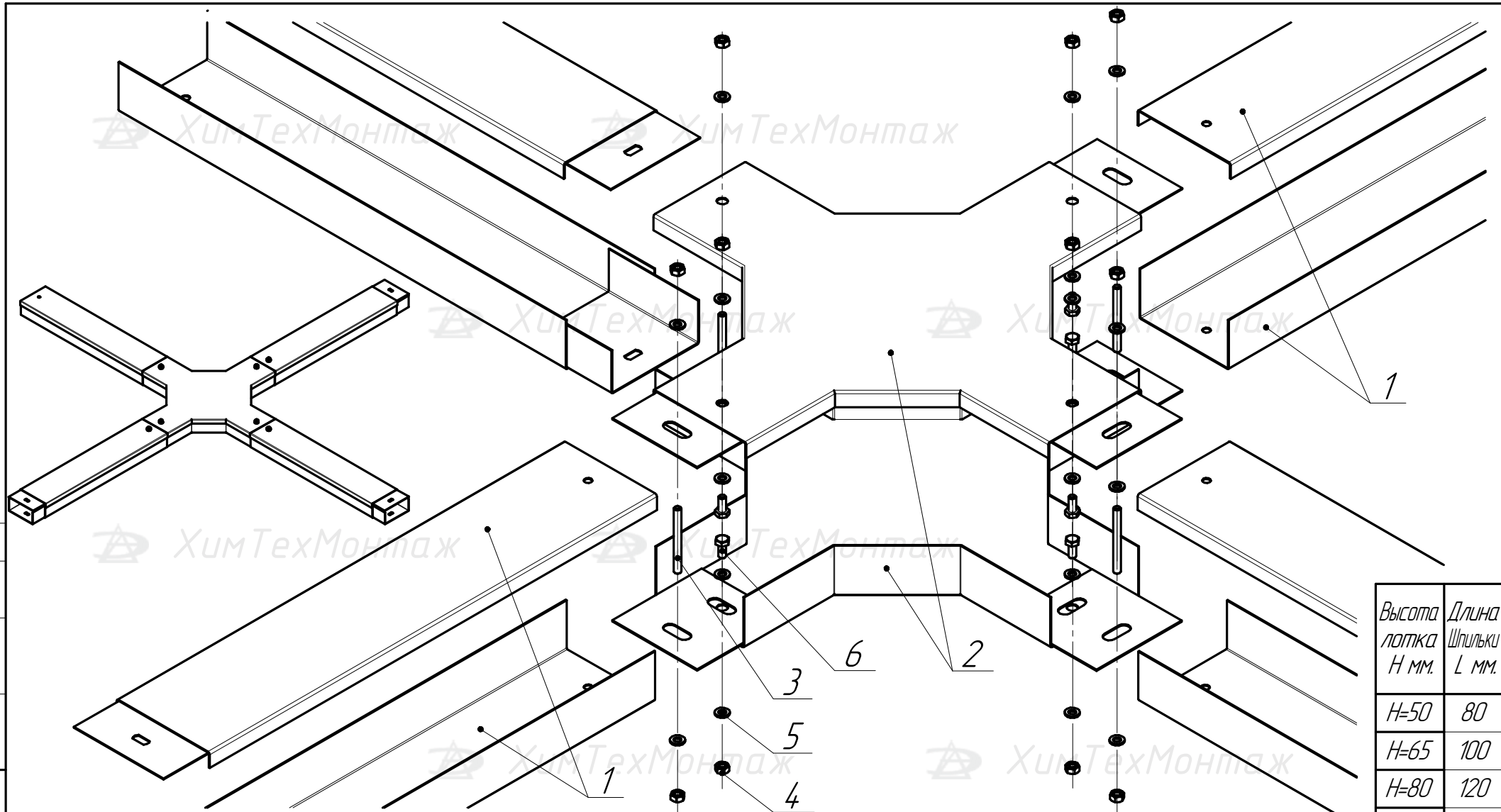
Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Соединение секции тройниковой СТ		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стандия	Лист	Листов
							6-03	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подл. и дата

Инв. № подл.



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		4	
2	СК. Секция крестообразная		1	
3	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	4	
4	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	14	
5	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	20	
6	Болт М8х16 / М10х16	ГОСТ 7798-70	6	

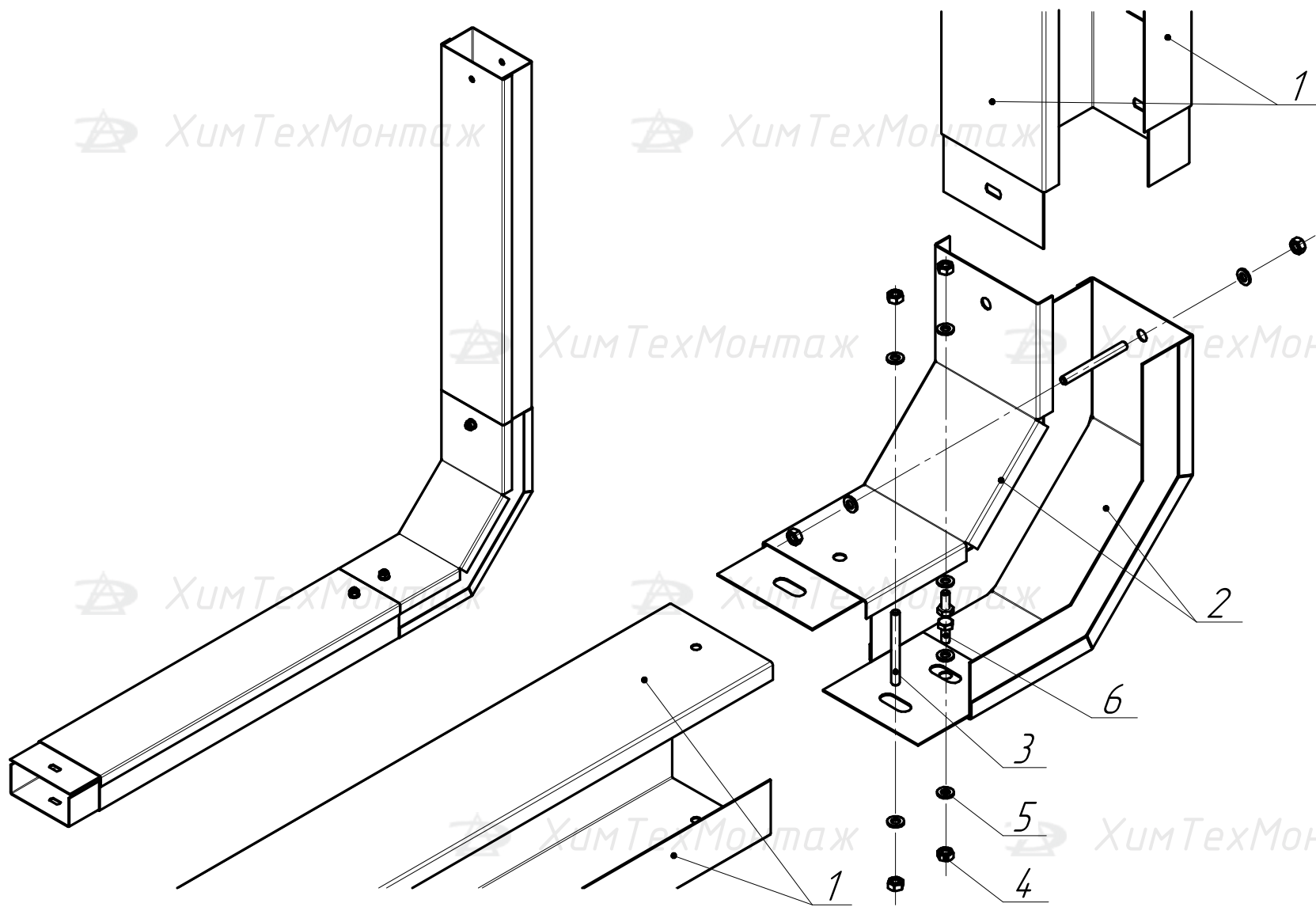
Высота лотка Н мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

Изм.						ХТМ - 2024		
Разработал	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение секции крестообразной СК		
Проверил								
Утвердил								
						Стандия	Лист	Листов
							6-04	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		2	
2	СУВ. Секция угловая вверх		1	
3	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	2	
4	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	6	
5	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	8	
6	Болт М8х16 / М10х16	ГОСТ 7798-70	2	

Высота лотка Н мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Соединение секции угловой вверх СУВ		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							6-05	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

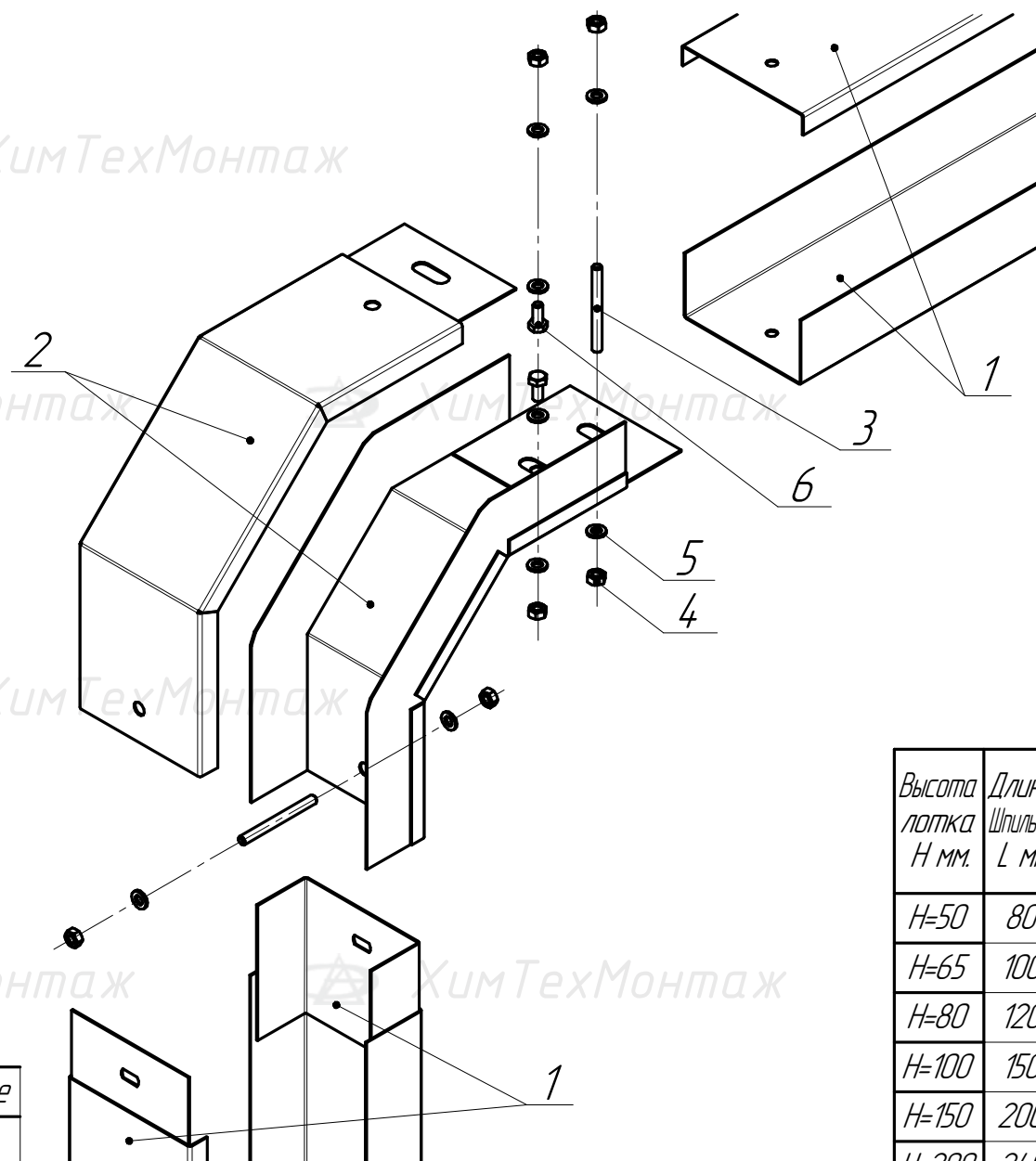
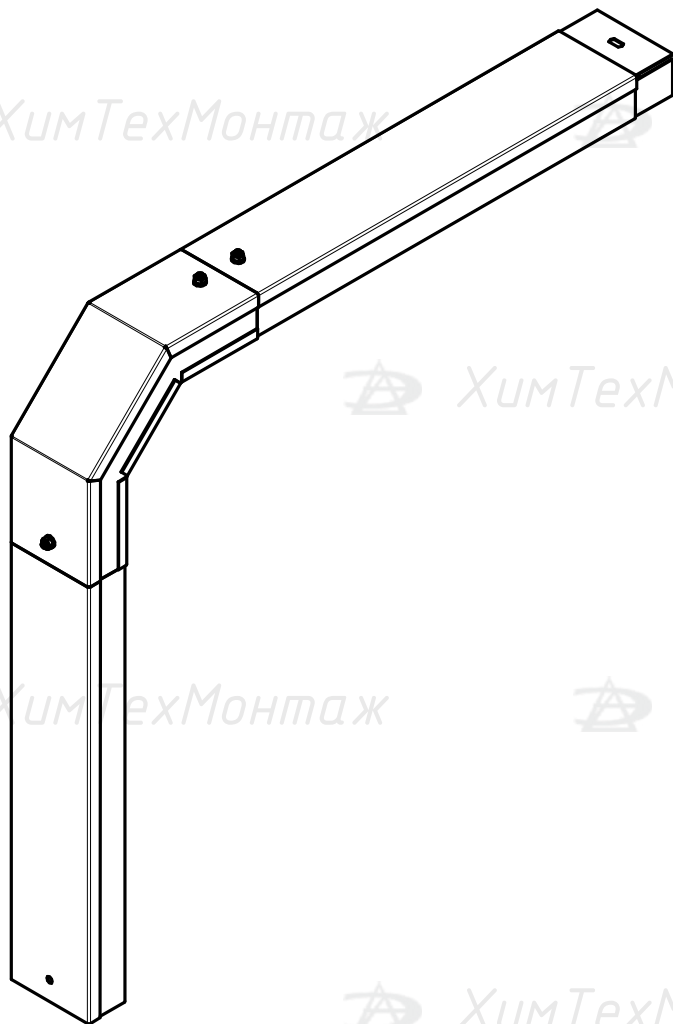
Согласовано

Взам. инв. №

Лист и дата

Инв. № подл.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		2	
2	СУН. Секция угловая вниз		1	
3	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	2	
4	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	6	
5	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	8	
6	Болт М8х16 / М10х16	ГОСТ 7798-70	2	



1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

						ХТМ – 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Соединение секции угловой вниз СУН	Стадия	Лист	Листов
Разработал								6-06	1
Проверил									
Утвердил									
							ООО"ХимТехМонтаж"		

Высота лотка Н мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая 100x50		1	
2	СП. Секция прямая 50x50		1	
3	СПХ. Секция переходная		1	
4	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	2	
5	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	6	
6	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	8	
7	Болт М8х16 / М10х16	ГОСТ 7798-70	2	

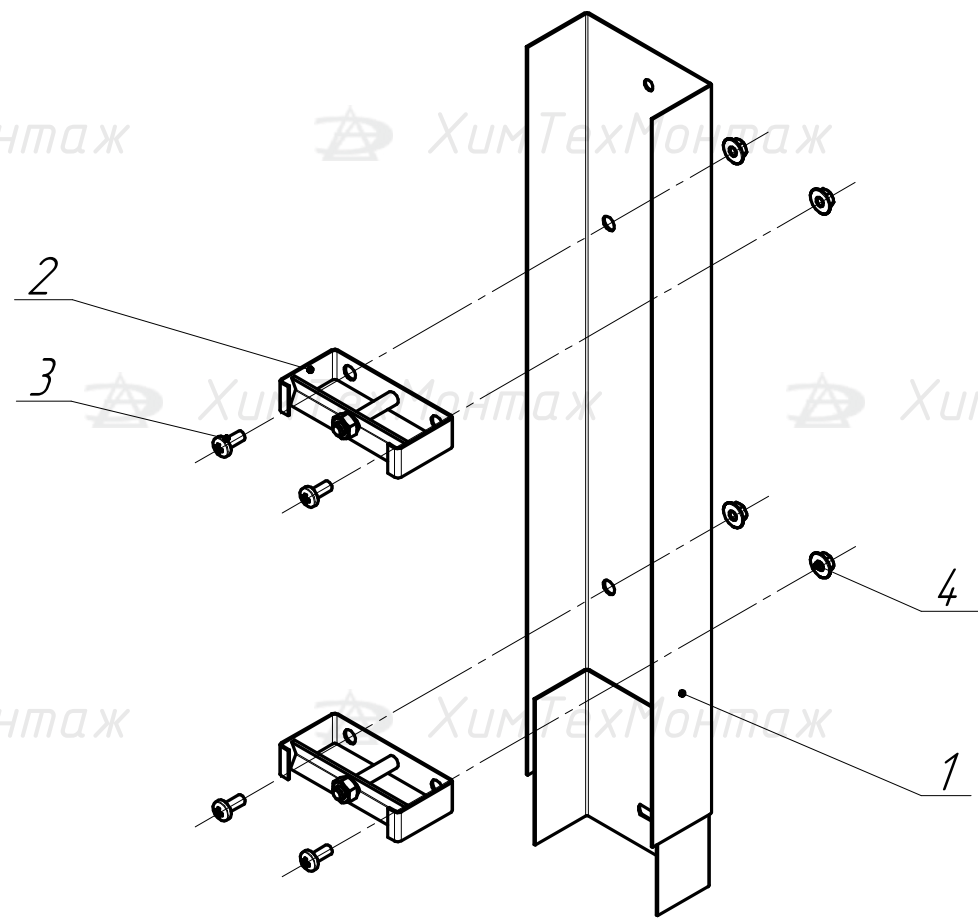
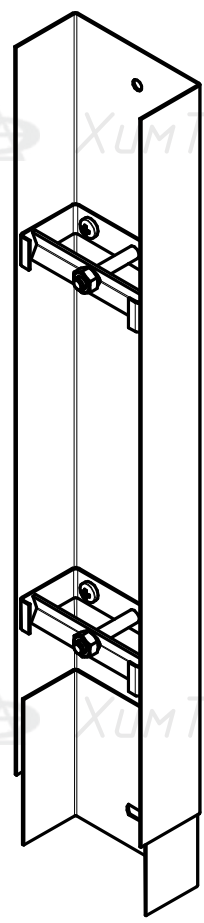
1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение секции переходной СПХ	Стадия	Лист	Листов
Разработал								6-07	1
Проверил							ООО"ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

Высота лотка Н мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

Согласовано

Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



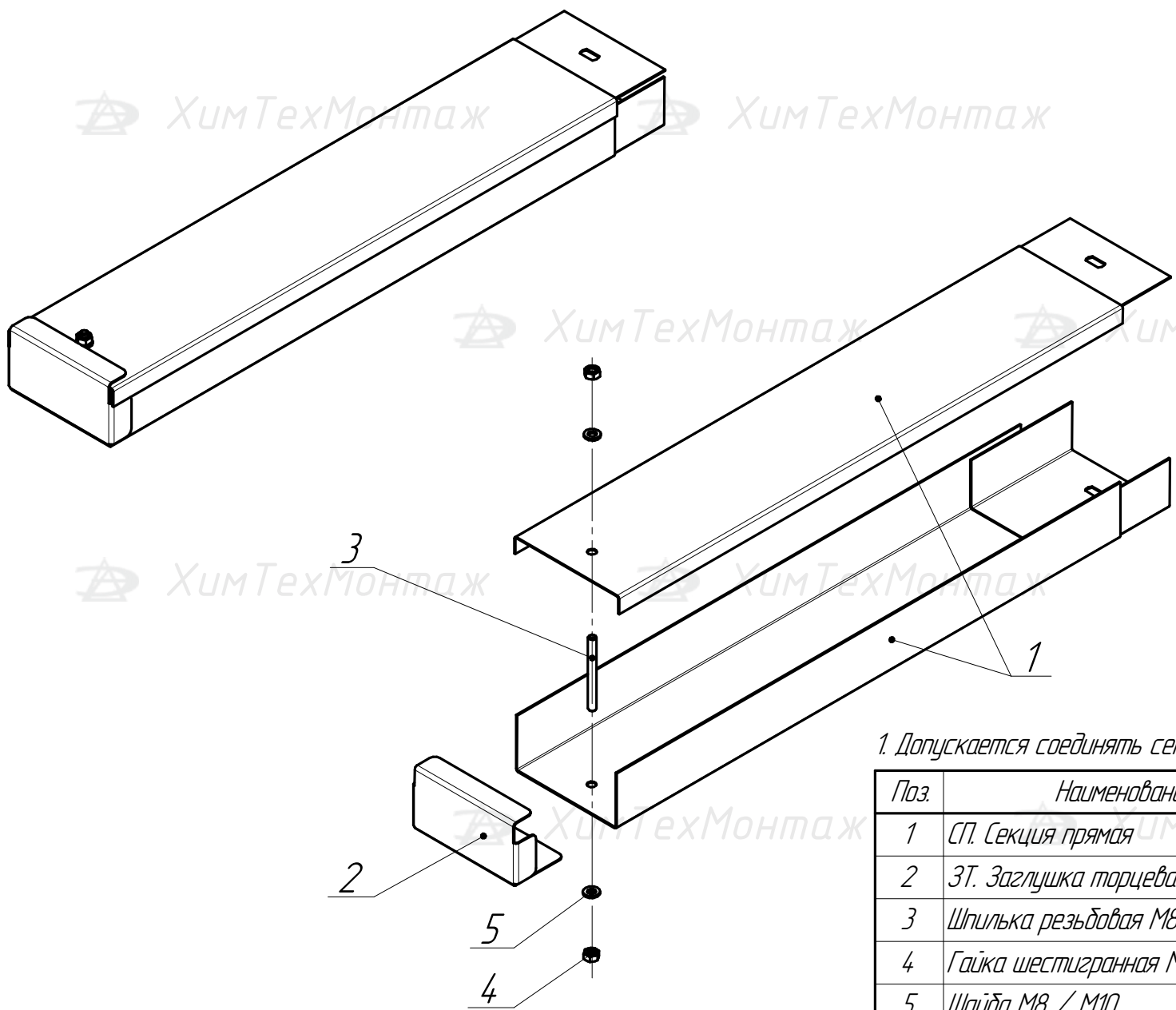
1.*N – количество комплектов.
2. Шаг установки зажимов 1000 мм.

Длина лотка – L мм.	Количество комплектов – N шт.
Лоток L=2000	4
Лоток L=2500	4
Лоток L=3000	6

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		1	
2	ЗМ. Зажим		N	
3	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 174.73-80	N	
4	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	N	

Согласовано

Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

Высота лотка H мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		1	
2	ЗТ. Заглушка торцевая		1	
3	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	1	
4	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	2	
5	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	2	

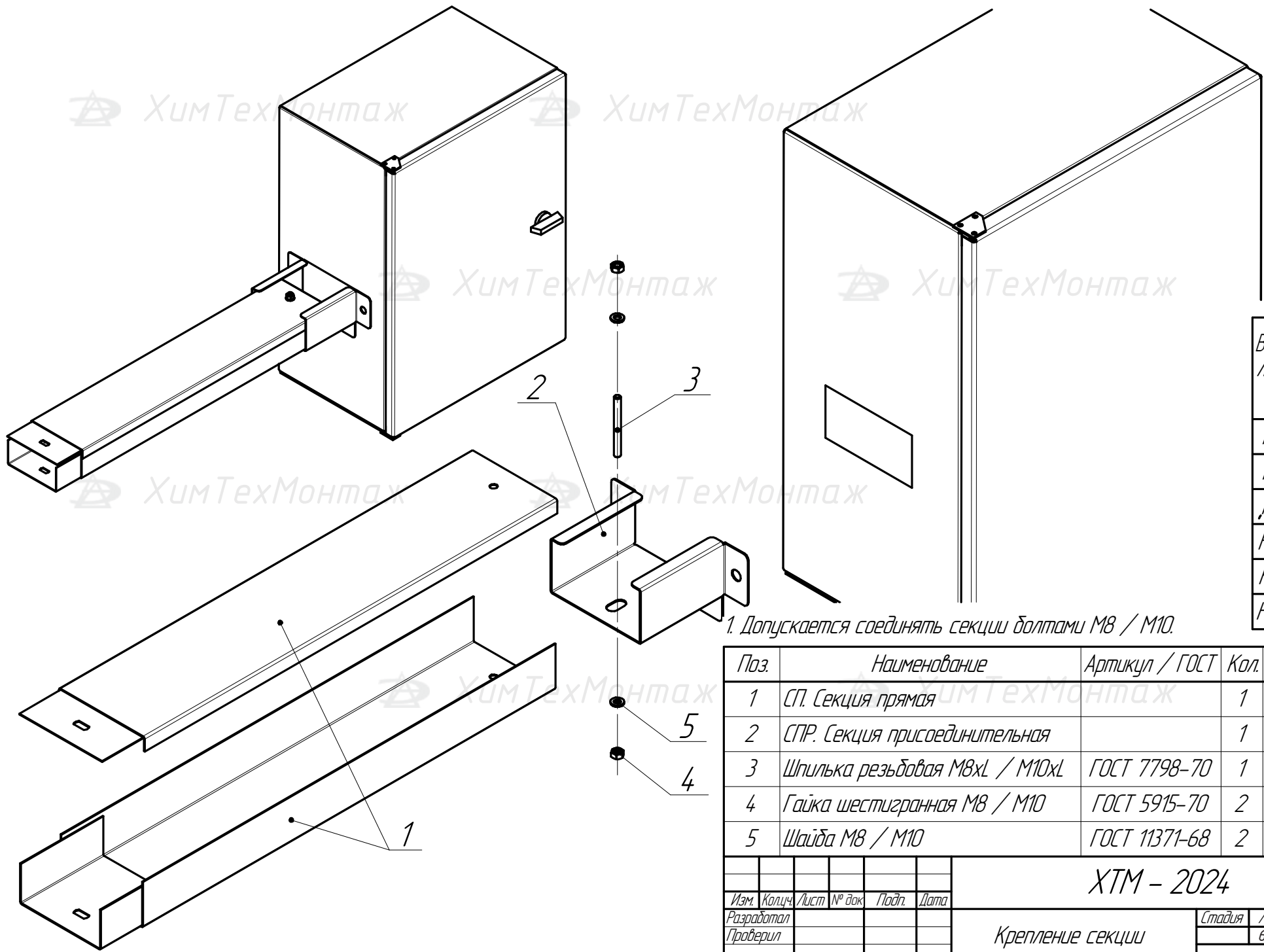
Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Крепление заглушки торцевой ЗТ		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							6-09	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



1. Допускается соединять секции болтами М8 / М10.

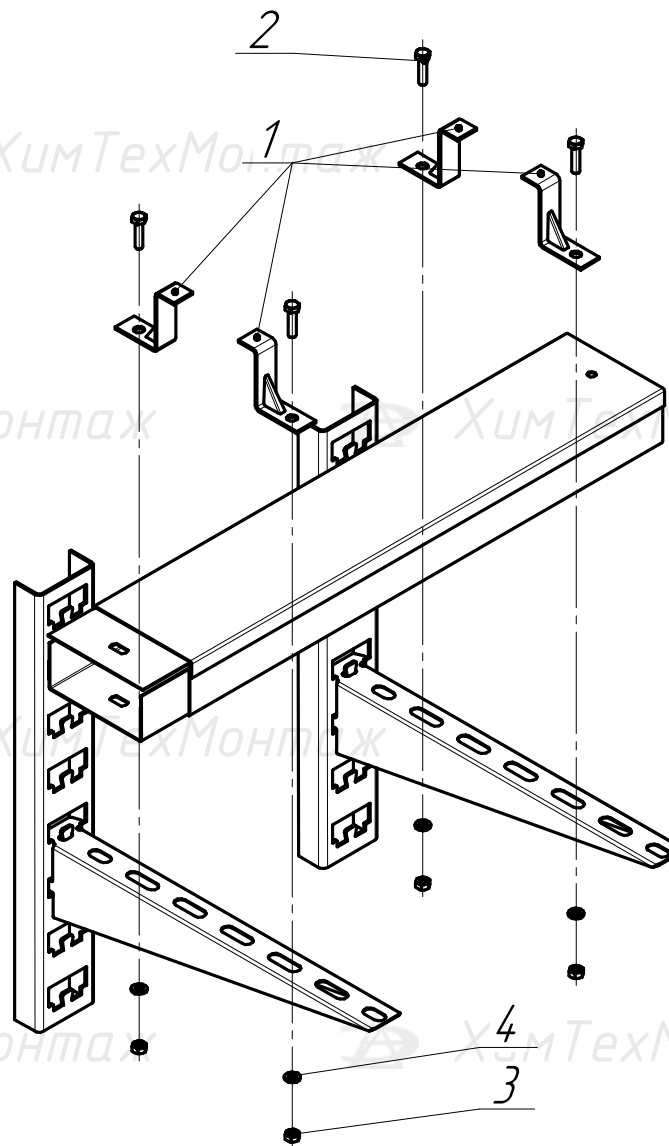
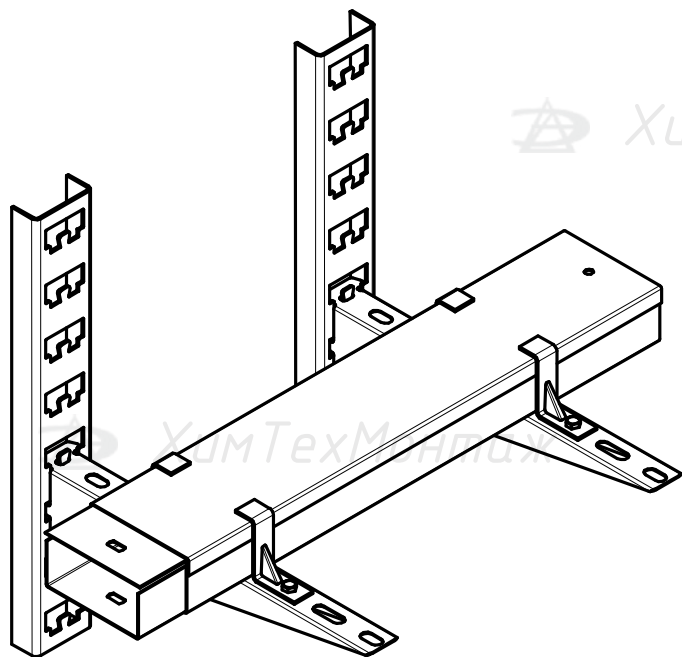
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СП. Секция прямая		1	
2	СПР. Секция присоединительная		1	
3	Шпилька резьбовая М8хL / М10хL	ГОСТ 7798-70	1	
4	Гайка шестигранная М8 / М10	ГОСТ 5915-70	2	
5	Шайба М8 / М10	ГОСТ 11371-68	2	

Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Крепление секции присоединительной СПР		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стандия	Лист	Листов
							6-10	7
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Высота лотка Н мм.	Длина Шпильки L мм.
H=50	80
H=65	100
H=80	120
H=100	150
H=150	200
H=200	240

Согласовано

Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Наименование	Высота короба H мм.
СКК 50 (У1078)	50
СКК 100 (У1059)	100
СКК 150	150
СКК 200	200

Длина лотка - L мм.	Количество комплектов - N шт.
Лоток L=2000	4
Лоток L=2500	4
Лоток L=3000	6

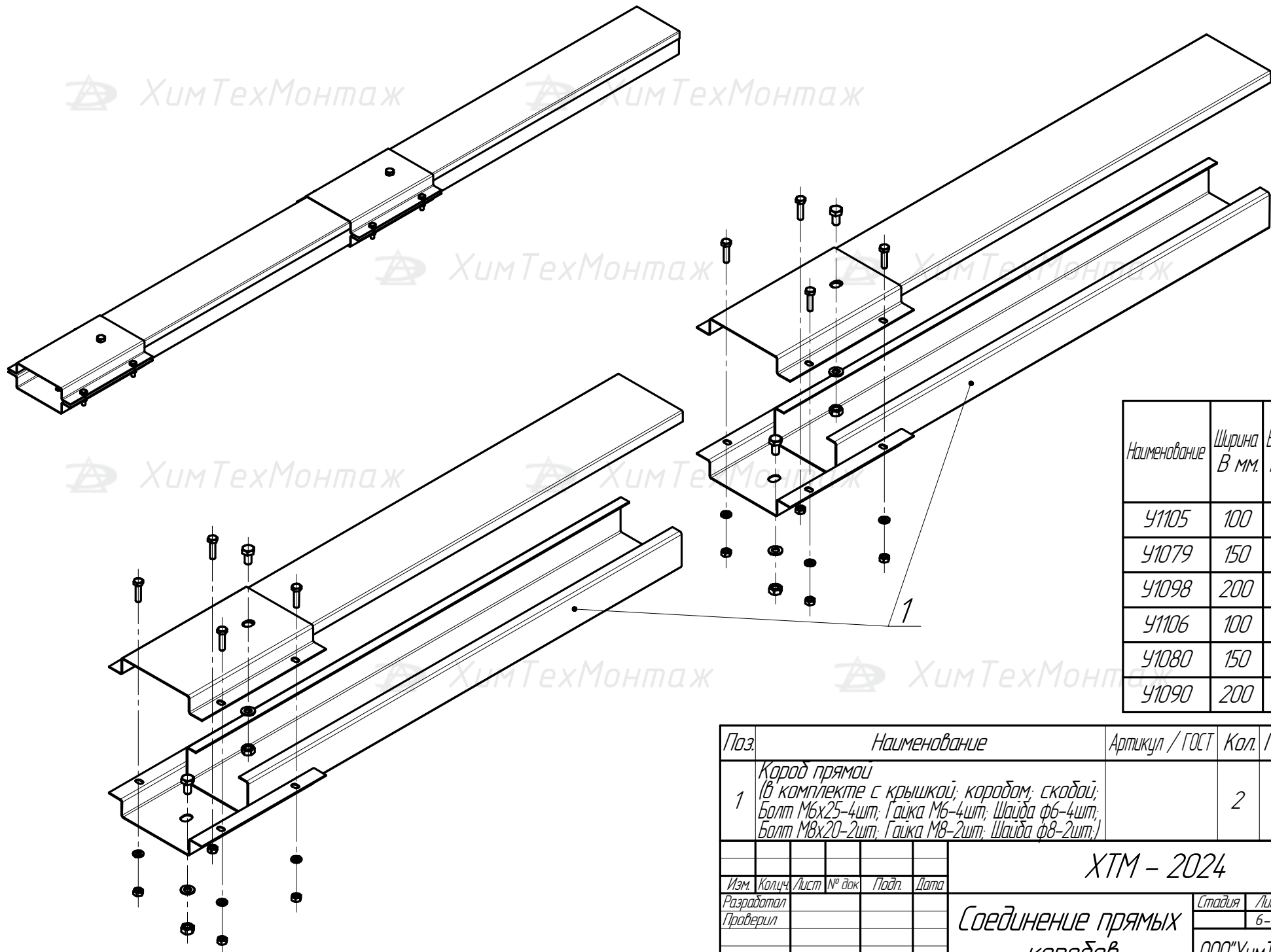
1*N - количество комплектов.
2. Шаг установки прижим-скоб - 1000 мм.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СКК. Прижим-скоба		N	
2	Болт М8х20	ГОСТ 7798-70	N	
3	Гайка шестигранная М8	ГОСТ 5915-70	N	
4	Шайба М8	ГОСТ 11371-68	N	

						ХТМ - 2024				
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление прижим-скоб СКК		Стадия	Лист	Листов
Разработал								6-11	7	
Проверил								ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил										

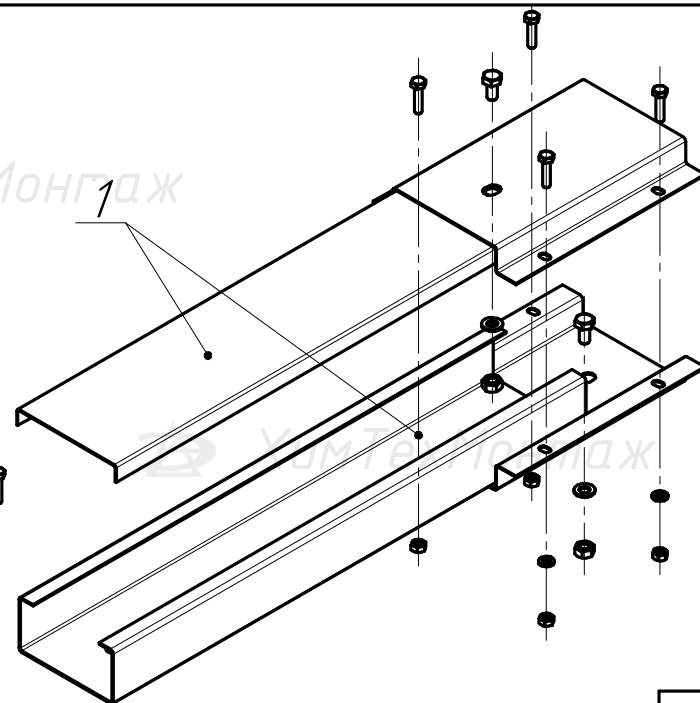
Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Наименование	Ширина В мм.	Высота Н мм.	Длина L мм.
У1105	100	50	2000
У1079	150	100	2000
У1098	200	100	2000
У1106	100	50	3000
У1080	150	100	3000
У1090	200	100	3000

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Короб прямой (в комплекте с крышкой; коробом; скобой; Болт М6х25-4шт; Гайка М6-4шт; Шайба ф6-4шт; Болт М8х20-2шт; Гайка М8-2шт; Шайба ф8-2шт.)		2	
ХТМ - 2024				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал				
Проверил				
Утвердил				
Соединение прямых коробов			Стандия	Лист
			6-12	Листов
				1
ООО "ХимТехМонтаж"				



Наименование	Ширина В мм.	Высота Н мм.
У1108	100	50
У1082	150	100
У1092	200	100

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Короб прямой (в комплекте с крышкой; коробом; скобой; Болт М6х25-4шт; Гайка М6-4шт; Шайба ф6-4шт; Болт М8х20-2шт; Гайка М8-2шт; Шайба ф8-2шт;)		2	
2	Короб угловой вниз (в комплекте с крышкой; коробом; скобой; Болт М6х25-4шт; Гайка М6-4шт; Шайба ф6-4шт; Болт М8х20-2шт; Гайка М8-2шт; Шайба ф8-2шт;)		1	

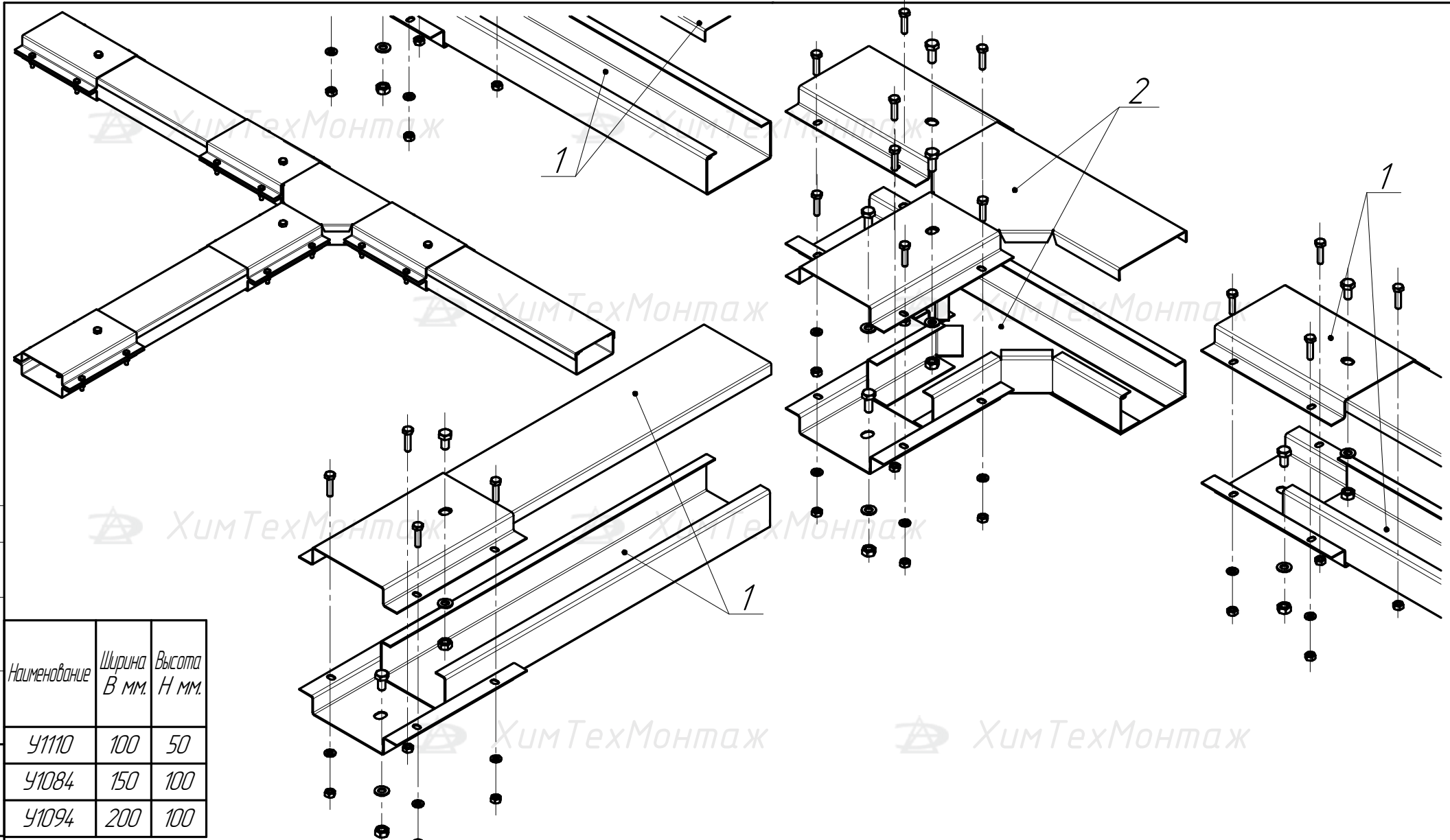
						ХТМ - 2024			
Изм.	Кол-ч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение корпуса углового вниз	Стадия	Лист	Листов
Разработал								6-15	1
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

Согласовано

Взам. инв. №

Падл. и дата

Инв. № падл.



Наименование	Ширина В мм.	Высота Н мм.
У1110	100	50
У1084	150	100
У1094	200	100

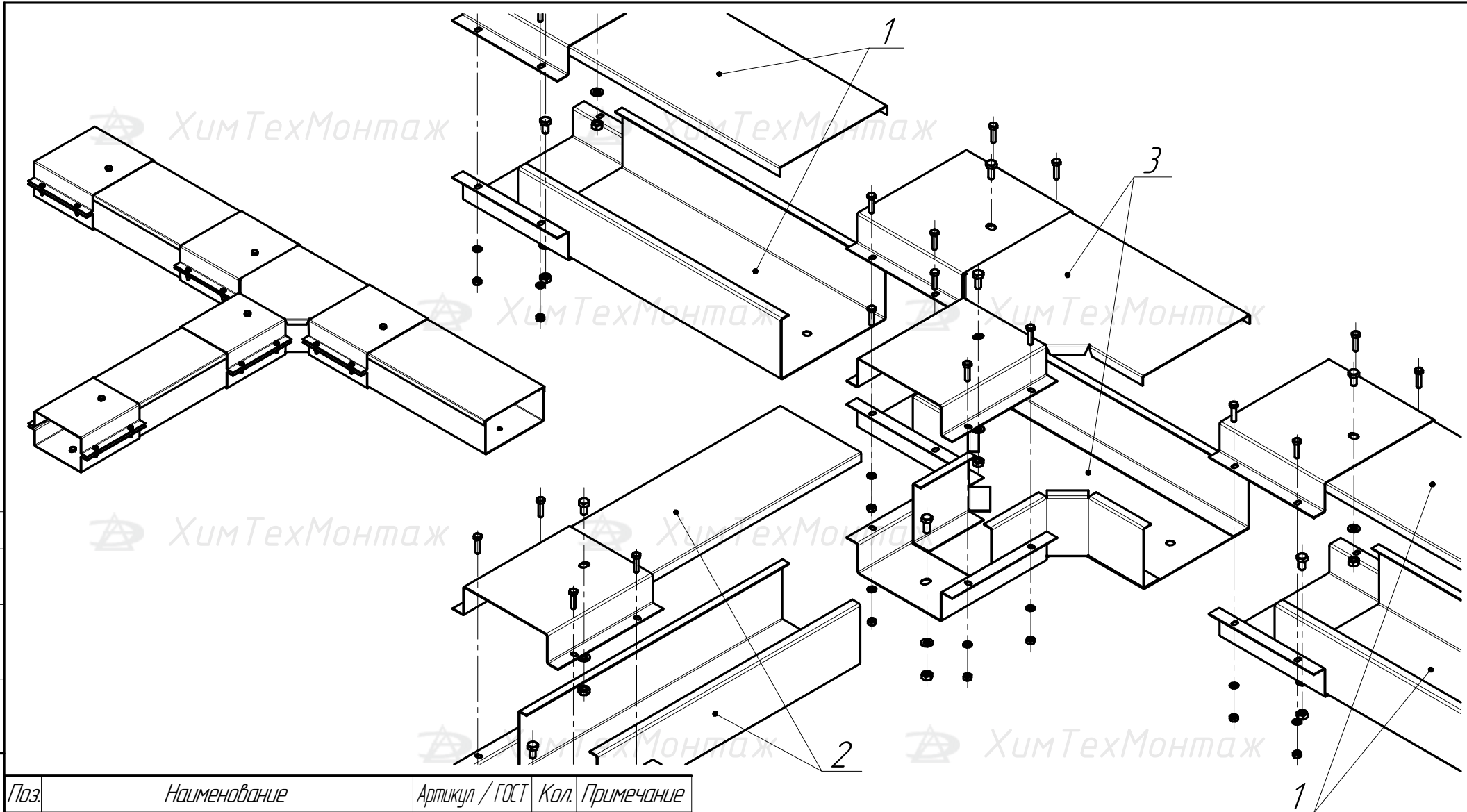
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Короб прямой (в комплекте с крышкой; коробом; скобой; Болт М6х25-4шт; Гайка М6-4шт; Шайба ф6-4шт; Болт М8х20-2шт; Гайка М8-2шт; Шайба ф8-2шт.)		2	
2	Короб тройниковый (в комплекте с крышкой; коробом; скобой; Болт М6х25-8шт; Гайка М6-8шт; Шайба ф6-8шт; Болт М8х20-4шт; Гайка М8-4шт; Шайба ф8-4шт.)		1	

Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					

ХТМ - 2024		
Соединение короба тройникового		
Стадия	Лист	Листов
	6-16	7
ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Изм. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №

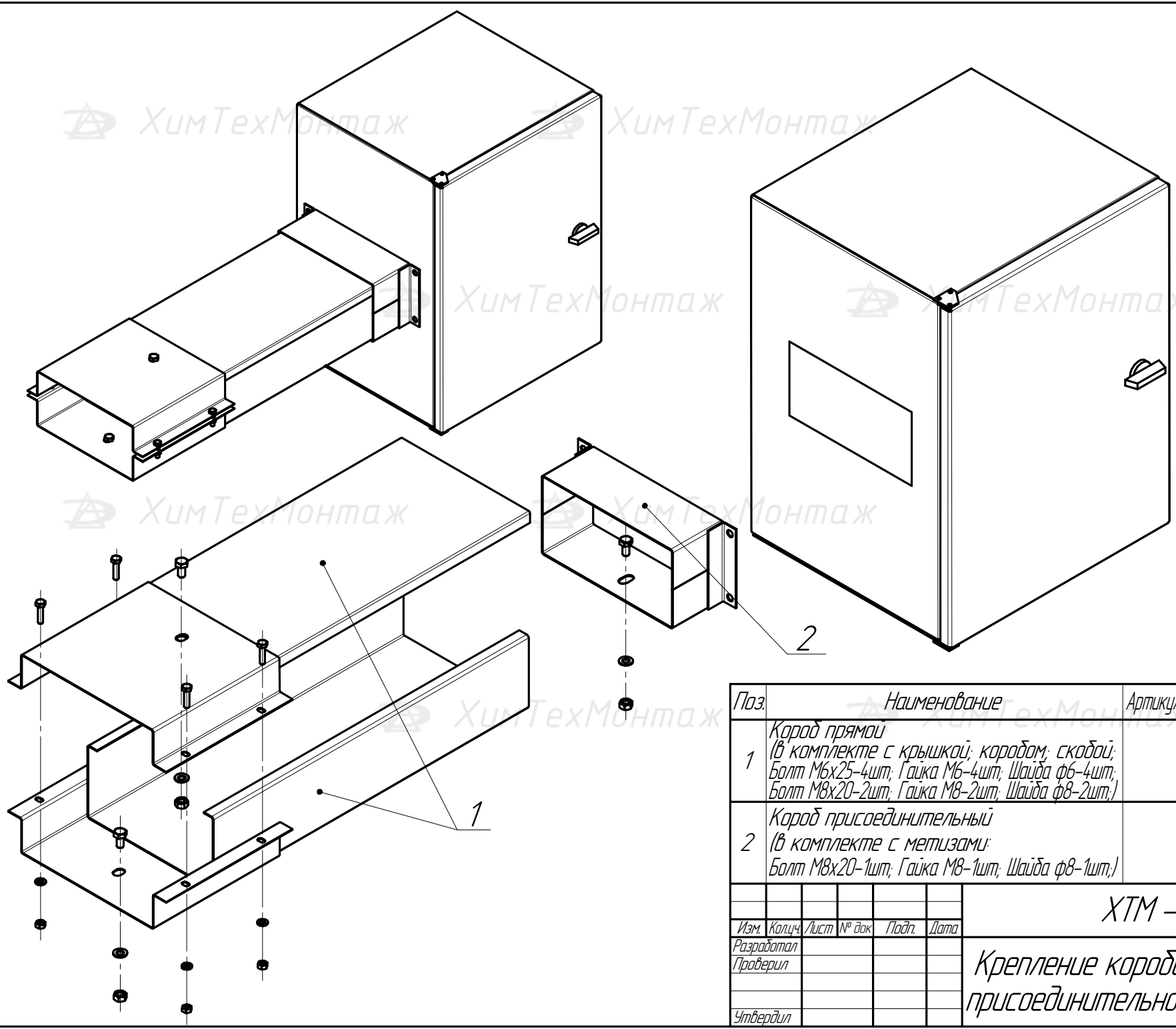


Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Короб прямой У1090 (200х100) (в комплекте с крышкой; коробом; скобой; Болт М6х25-4шт; Гайка М6-4шт; Шайба ф6-4шт; Болт М8х20-2шт; Гайка М8-2шт; Шайба ф8-2шт.)		2	
2	Короб прямой У1080 (150х100) (в комплекте с крышкой; коробом; скобой; Болт М6х25-4шт; Гайка М6-4шт; Шайба ф6-4шт; Болт М8х20-2шт; Гайка М8-2шт; Шайба ф8-2шт.)		1	
3	Короб переходной тройниковый У1089А (в комплекте с крышкой; коробом; скобой; Болт М6х25-8шт; Гайка М6-8шт; Шайба ф6-8шт; Болт М8х20-4шт; Гайка М8-4шт; Шайба ф8-4шт.)		1	

						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение переходного тройникового У1089А	Стадия	Лист	Листов
Разработал								6-18	1
Проверил									
Утвердил									
						ООО "ХимТехМонтаж"			

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Наименование	Ширина В мм.	Высота Н мм.
У1112	100	50
У1086	150	100
У1096	200	100

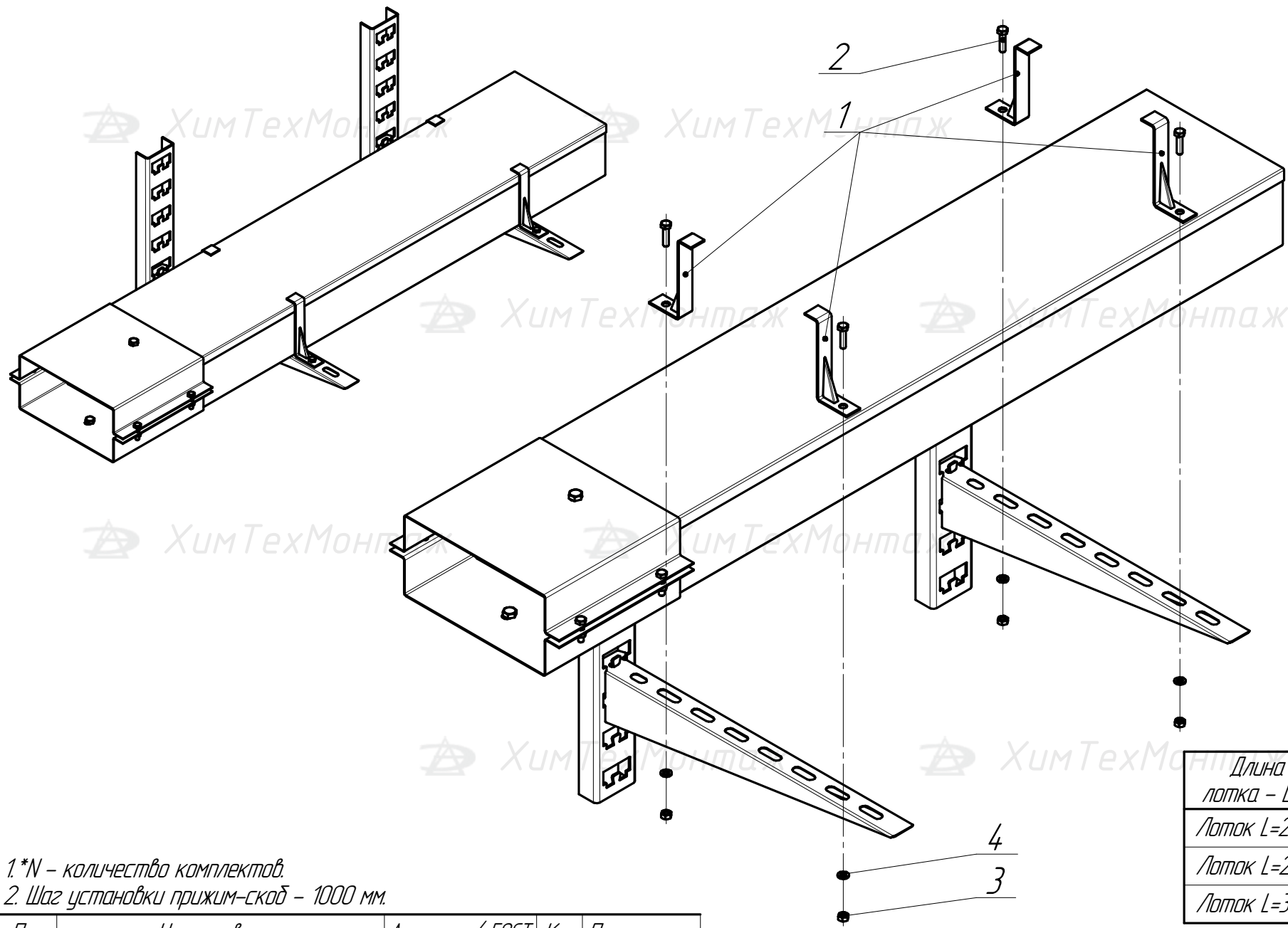
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Короб прямой (в комплекте с крышкой; коробом; склейкой; Болт М6х25-4шт; Гайка М6-4шт; Шайба ф6-4шт; Болт М8х20-2шт; Гайка М8-2шт; Шайба ф8-2шт;)		1	
2	Короб присоединительный (в комплекте с метизами: Болт М8х20-1шт; Гайка М8-1шт; Шайба ф8-1шт;)		1	

							ХТМ – 2024				
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док	Подп.	Дата						
Разработал									Стадия	Лист	Листов
Проверил										6-20	1
									000"ХимТехМонтаж"		
Утвердил											

Крепление корпуса присоединительного							
---	--	--	--	--	--	--	--

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



1*N – количество комплектов.
2. Шаг установки прижим-скоб – 1000 мм.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Прижим-скоба СКК		N	
2	Болт М8х20	ГОСТ 7798-70	N	
3	Гайка шестигранная М8	ГОСТ 5915-70	N	
4	Шайба М8	ГОСТ 11371-68	N	

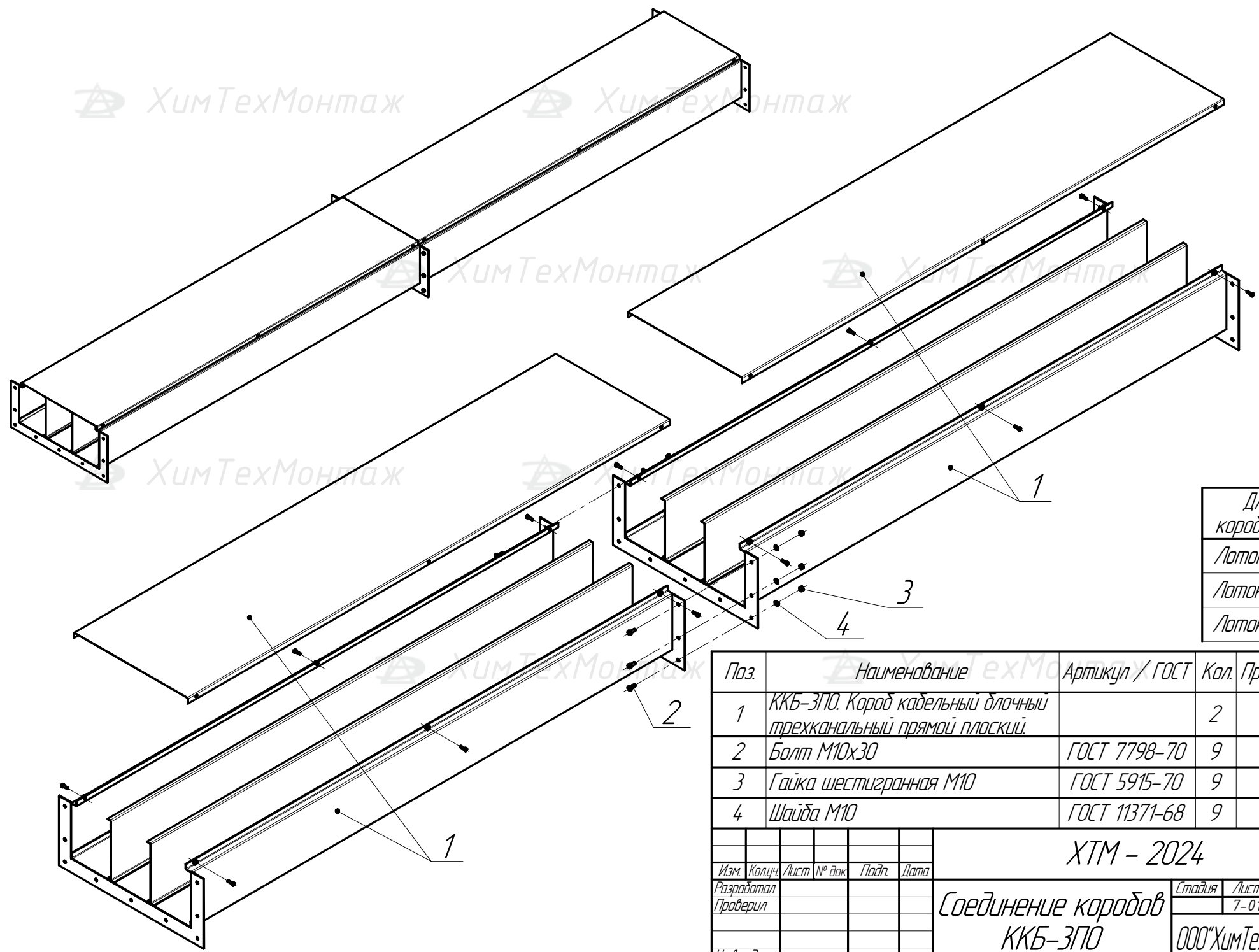
Наименование	Высота короба Н мм.
СКК 50 (У1078)	50
СКК 100 (У1059)	100
СКК 150	150
СКК 200	200

Длина лотка – L мм.	Количество комплектов – N шт.
Лоток L=2000	4
Лоток L=2500	4
Лоток L=3000	6

						ХТМ – 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление прижим-скоб СКК	Стадия	Лист	Листов
Разработал								6-21	1
Проверил									
Утвердил								ООО"ХимТехМонтаж"	

Согласовано

Инв. № инв.	Взам. инв. №
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

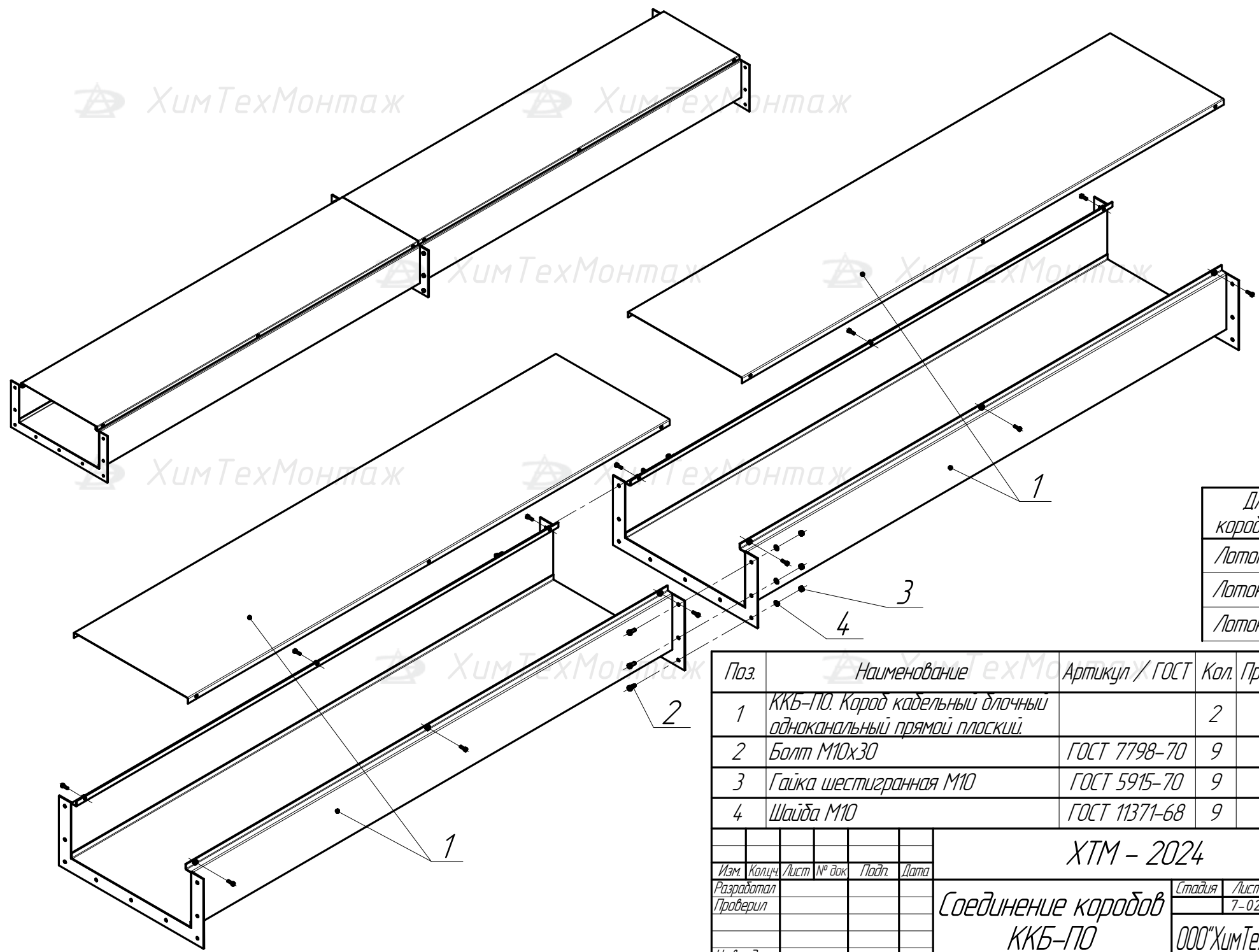


Длина короба – L мм.
Лоток L=1000
Лоток L=2000
Лоток L=3000

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание								
1	ККБ-ЗПО. Короб кабельный блочный трехканальный прямой плоский.		2									
2	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9									
3	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9									
4	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9									
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	ХТМ - 2024						
Разработал						Соединение коробов ККБ-ЗПО						
Проверил										Стандия	Лист	Листов
											7-01	1
Утвердил										ООО"ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



Длина короба – L мм.
Лоток L=1000
Лоток L=2000
Лоток L=3000

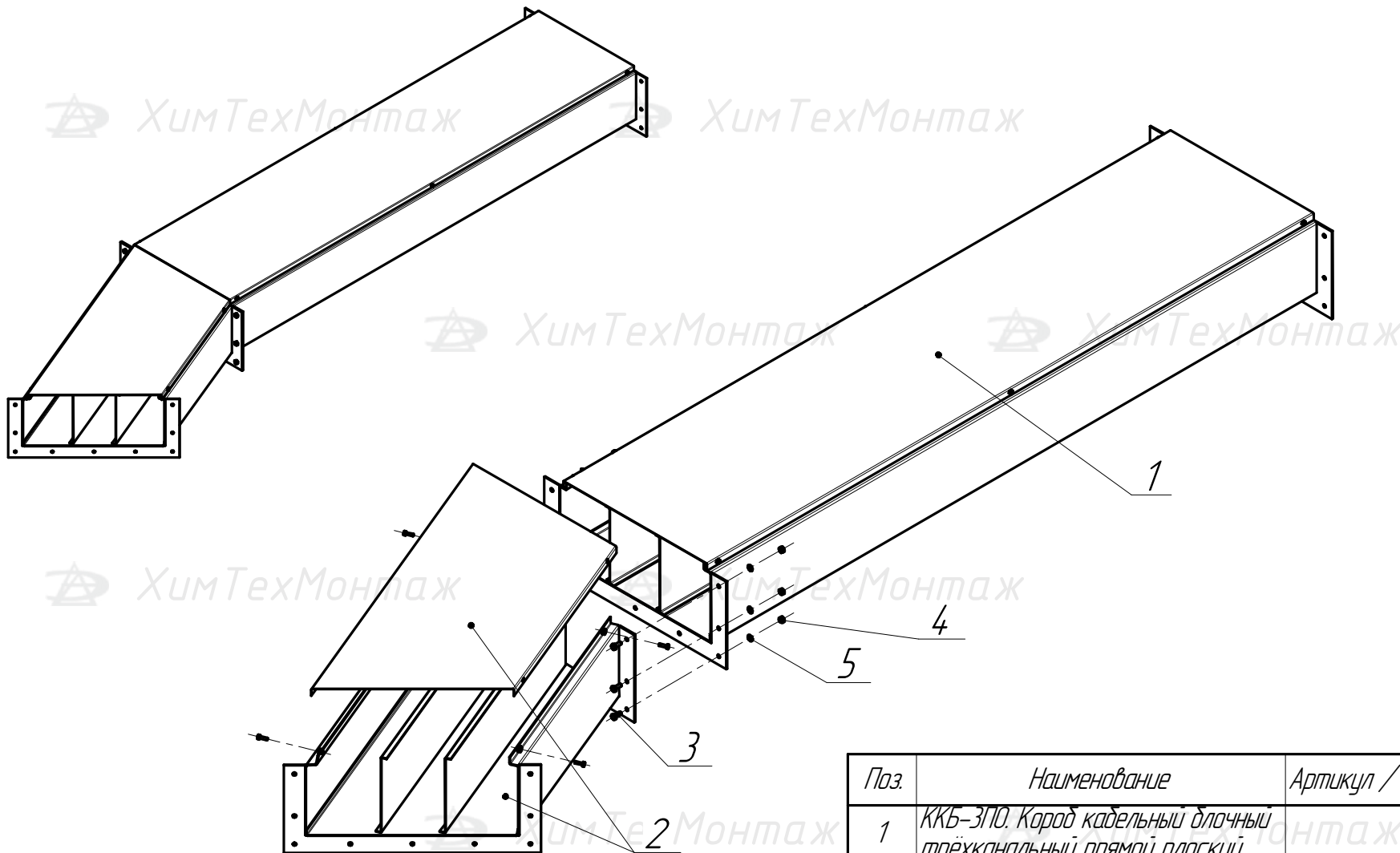
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-ПО. Короб кабельный блочный одноканальный прямой плоский.		2	
2	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9	
3	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9	
4	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9	
ХТМ – 2024				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал				
Проверил				
Утвердил				
Соединение коробов ККБ-ПО			Стандия	Лист
			7-02	Листов
				1
ООО "ХимТехМонтаж"				

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

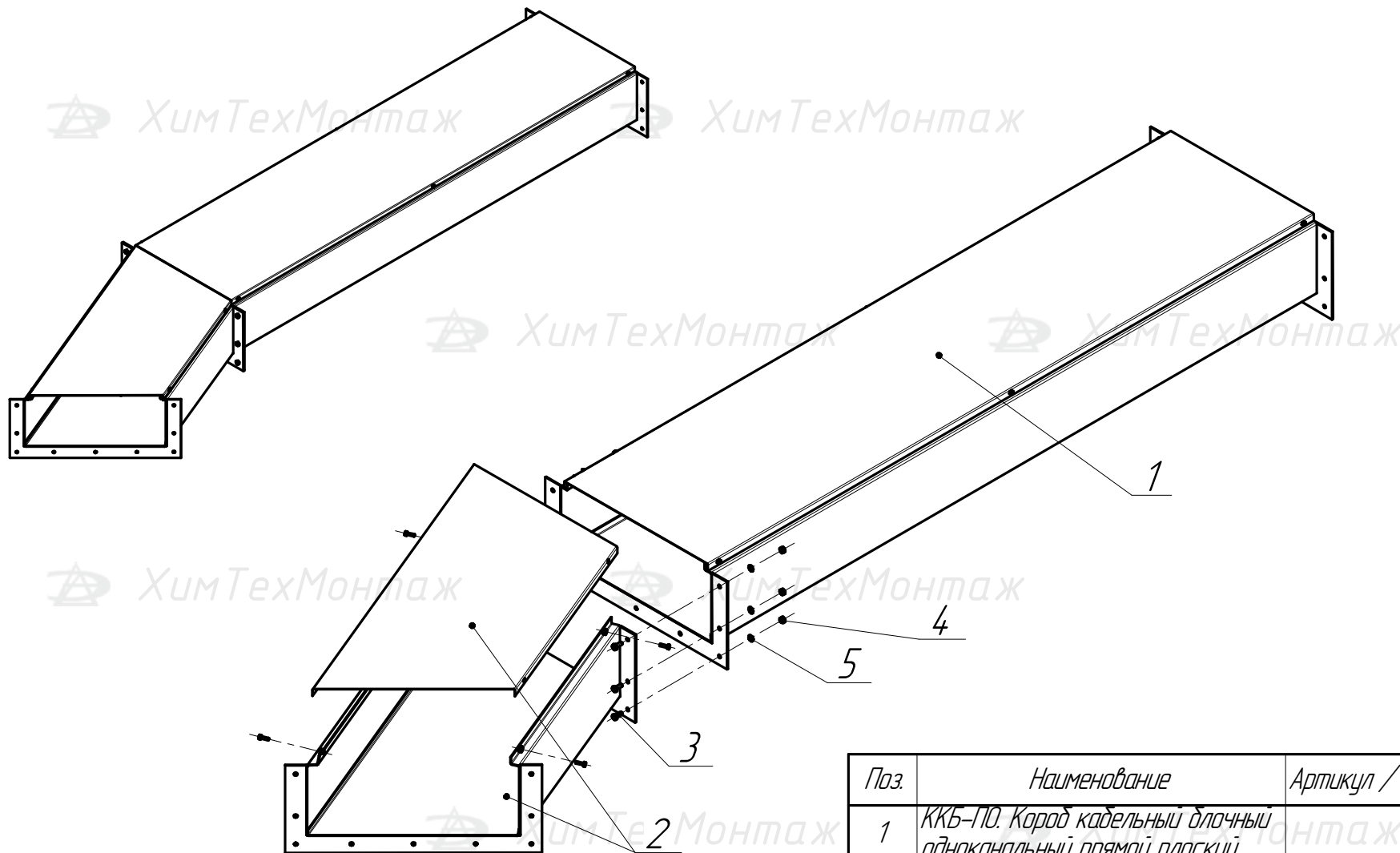


Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-3П10. Короб кабельный блочный трёхканальный прямой плоский.		1	
2	ККБ-3УГП. Короб кабельный блочный трёхканальный угловой горизонтальный.		1	
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9	
4	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9	
5	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9	

						ХТМ - 2024		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Соединение короба ККБ-3УГП		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							7-03	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



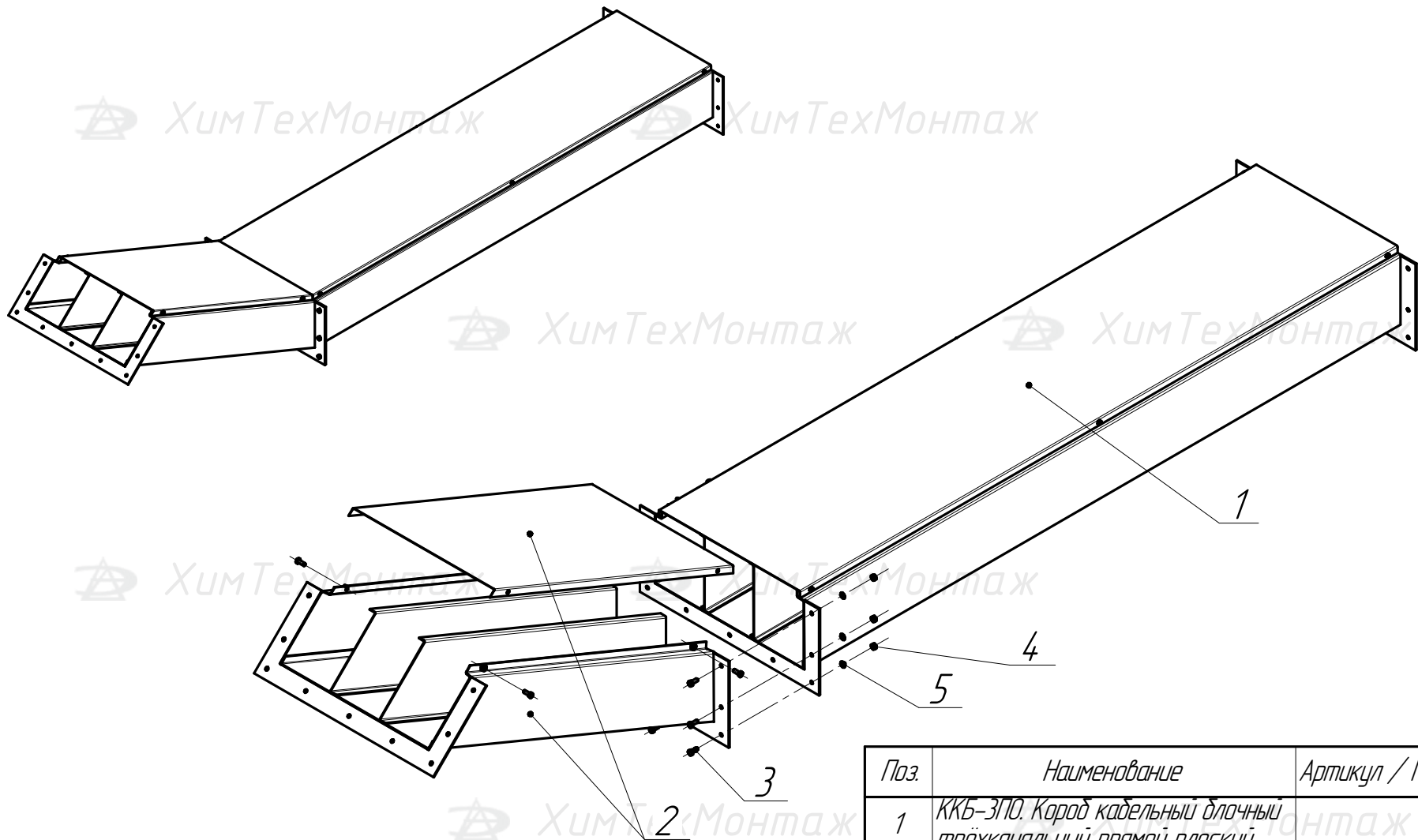
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-ПЮ. Короб кабельный блочный одноканальный прямой плоский		1	
2	ККБ-УГП. Короб кабельный блочный одноканальный угловой горизонтальный		1	
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9	
4	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9	
5	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ - 2024		
Разработал						Соединение короба ККБ-УГП		
Проверил								
Утвердил						000"ХимТехМонтаж"		

Стадия	Лист	Листов
	7-04	7

Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №

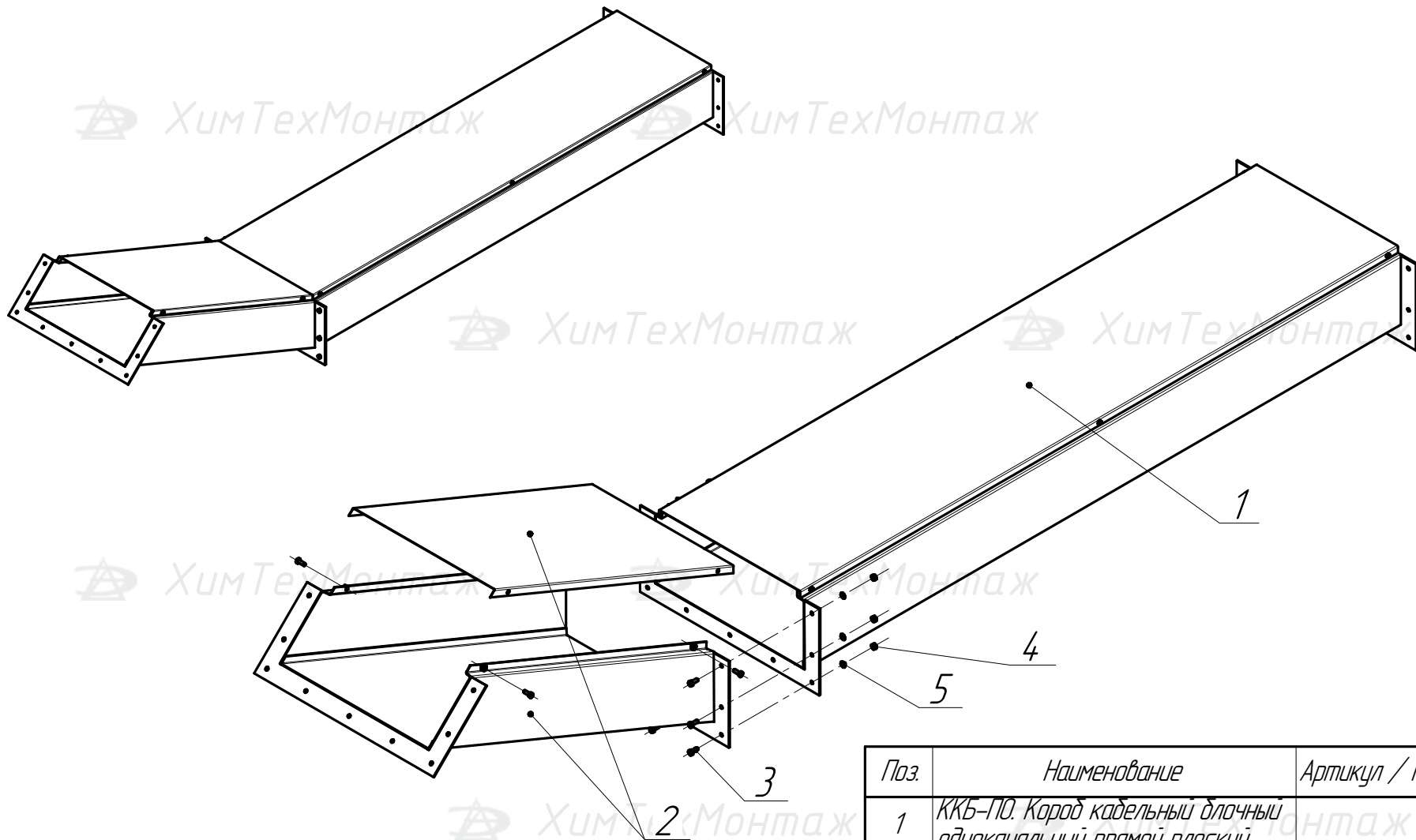


Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-3П10. Короб кабельный олочный трёхканальный прямой плоский.		1	
2	ККБ-3УВП. Короб кабельный олочный трёхканальный угловой вверх.		1	
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9	
4	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9	
5	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ - 2024		
Разработал						Соединение короба ККБ-3УВП		
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							7-05	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

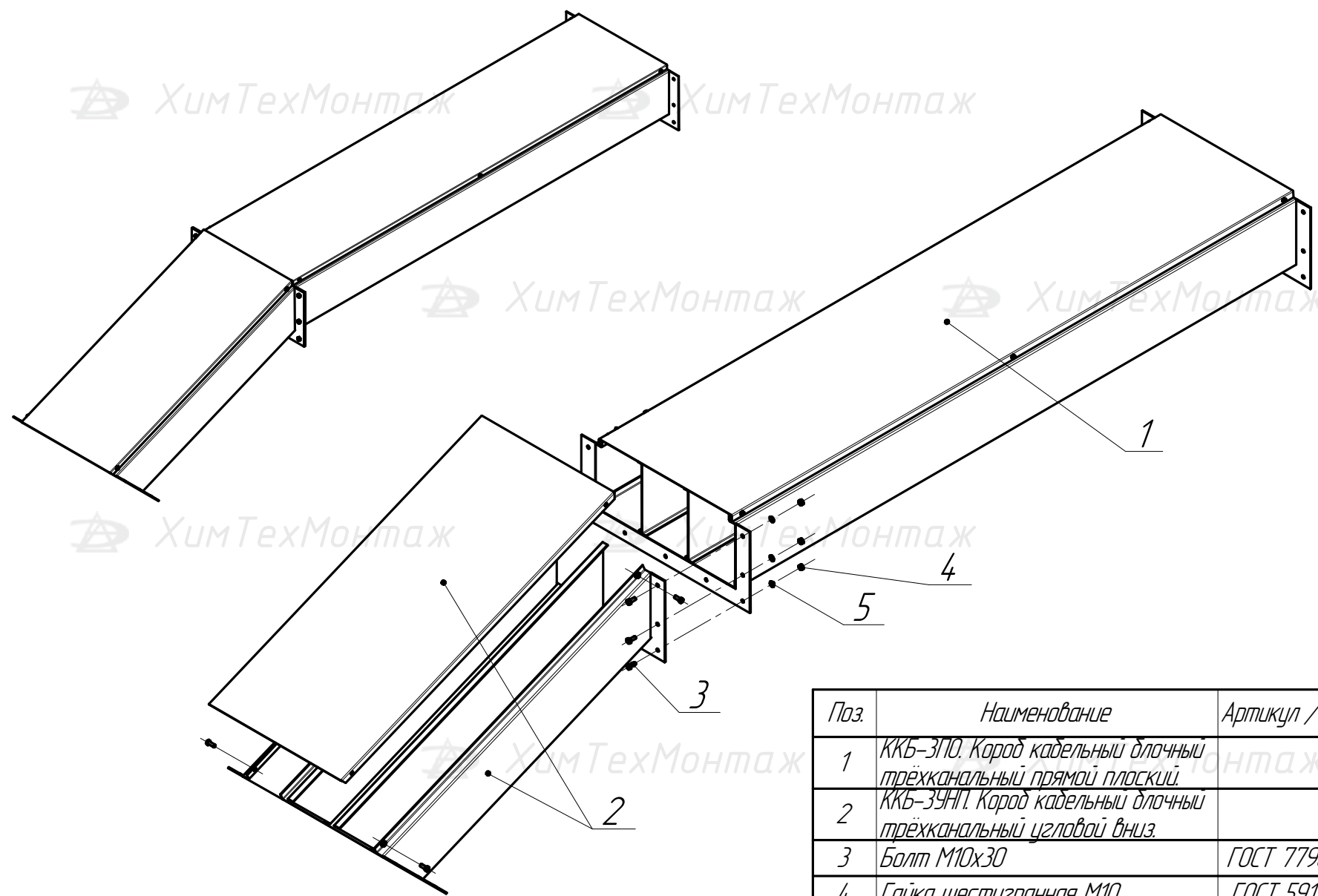
Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание							
1	ККБ-ПЮ. Короб кабельный дюймовый одноканальный прямой плоский.		1								
2	ККБ-УВП. Короб кабельный дюймовый одноканальный угловой вверх.		1								
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9								
4	Гайка шестигранная М30	ГОСТ 5915-70	9								
5	Шайба М30	ГОСТ 11371-68	9								
		ХТМ - 2024									
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение короба ККБ-УВП			Стадия	Лист	Листов
Разработал										7-06	1
Проверил									ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил											

Согласовано

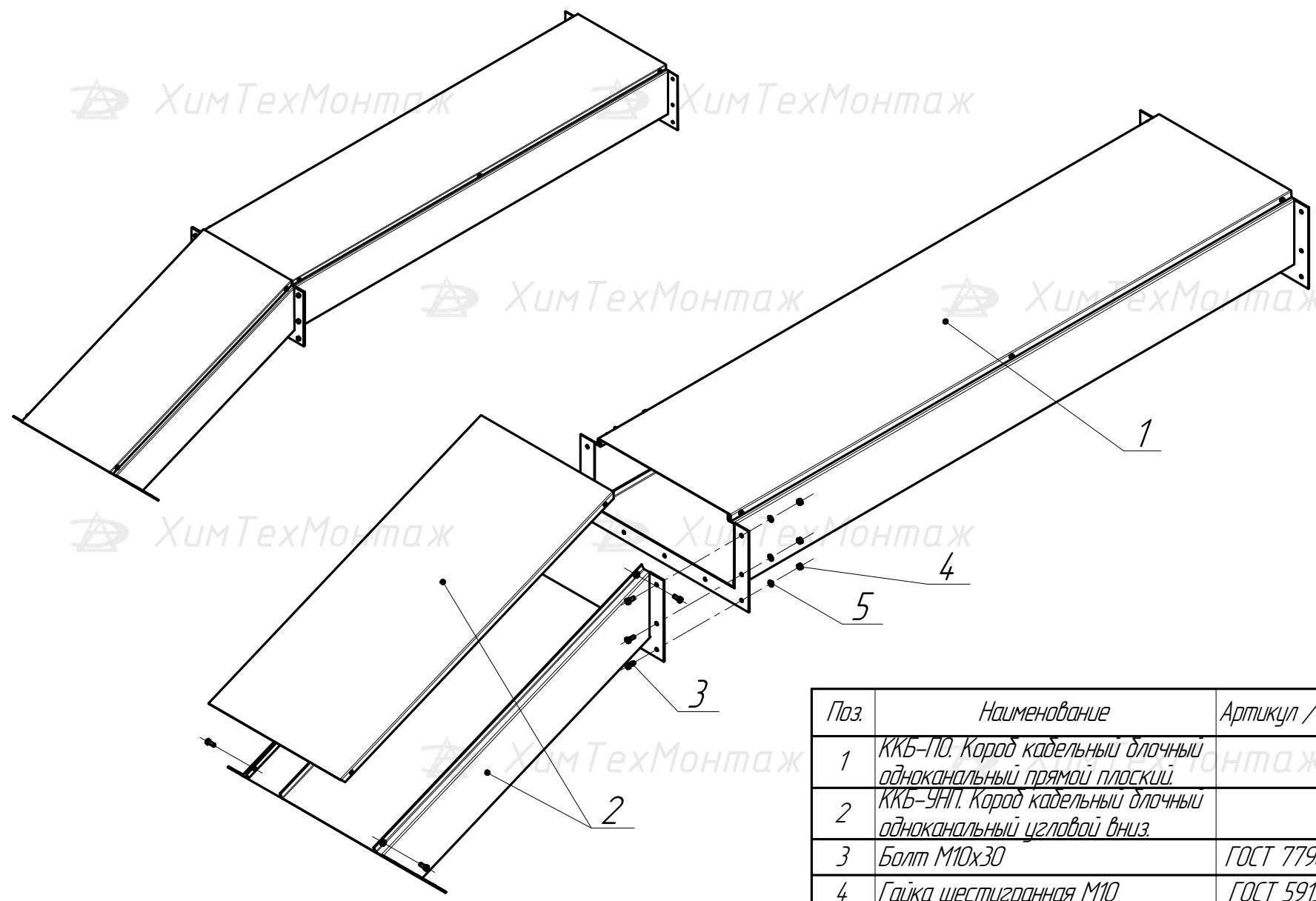
Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание				
1	ККБ-3П10. Короб кабельный плоский трёхканальный прямой плоский.		1					
2	ККБ-3УНП. Короб кабельный плоский трёхканальный угловой вниз.		1					
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9					
4	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9					
5	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	ХТМ - 2024 Соединение короба ККБ-3УНП		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							7-07	1
						ООО"ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

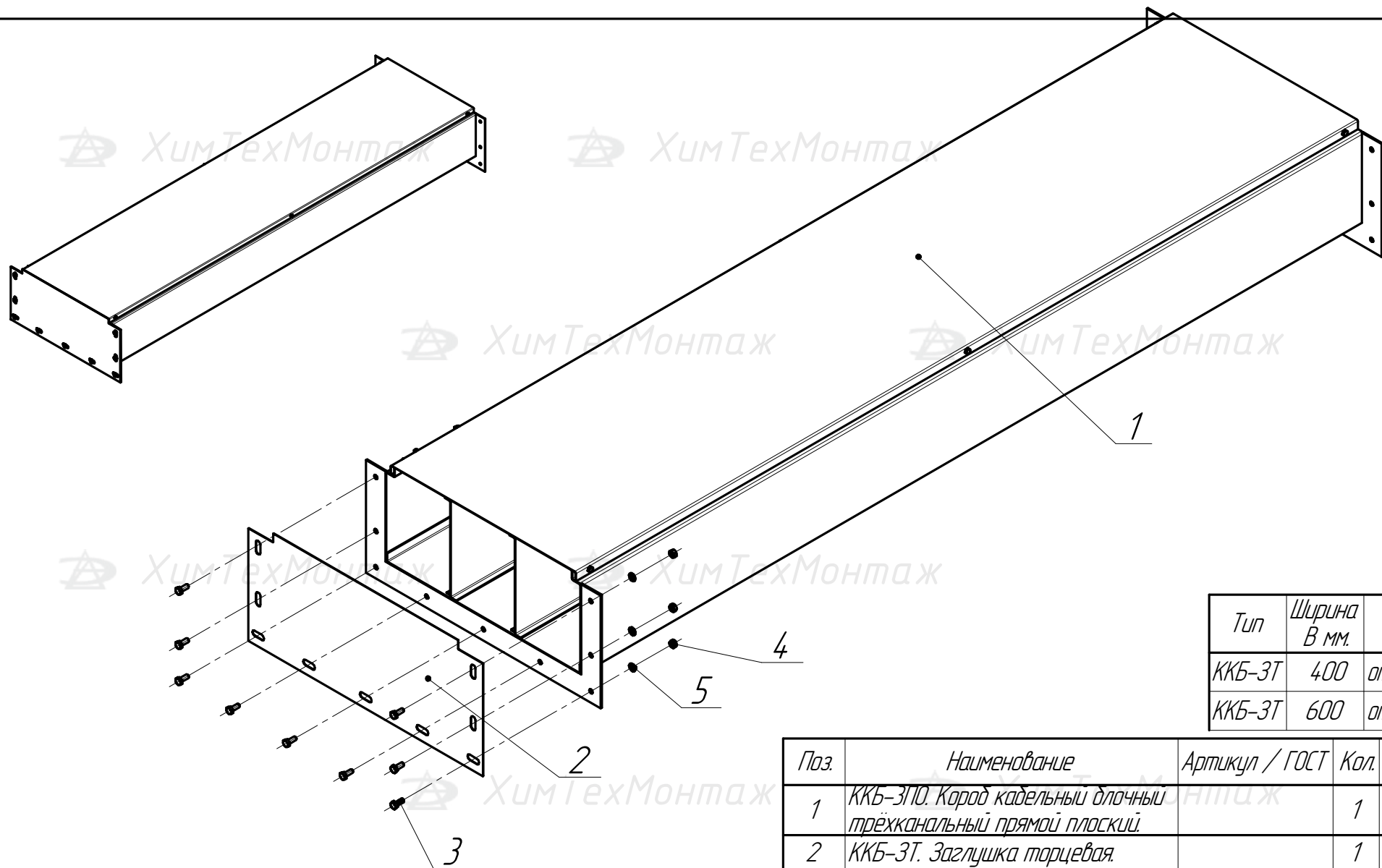


Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-ПЮ. Короб кабельный дюймовый одноканальный прямой плоский		1	
2	ККБ-УНП. Короб кабельный дюймовый одноканальный угловой вниз		1	
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9	
4	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9	
5	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9	

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ - 2024		
Разработал						Соединение короба ККБ-УНП		
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							7-08	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



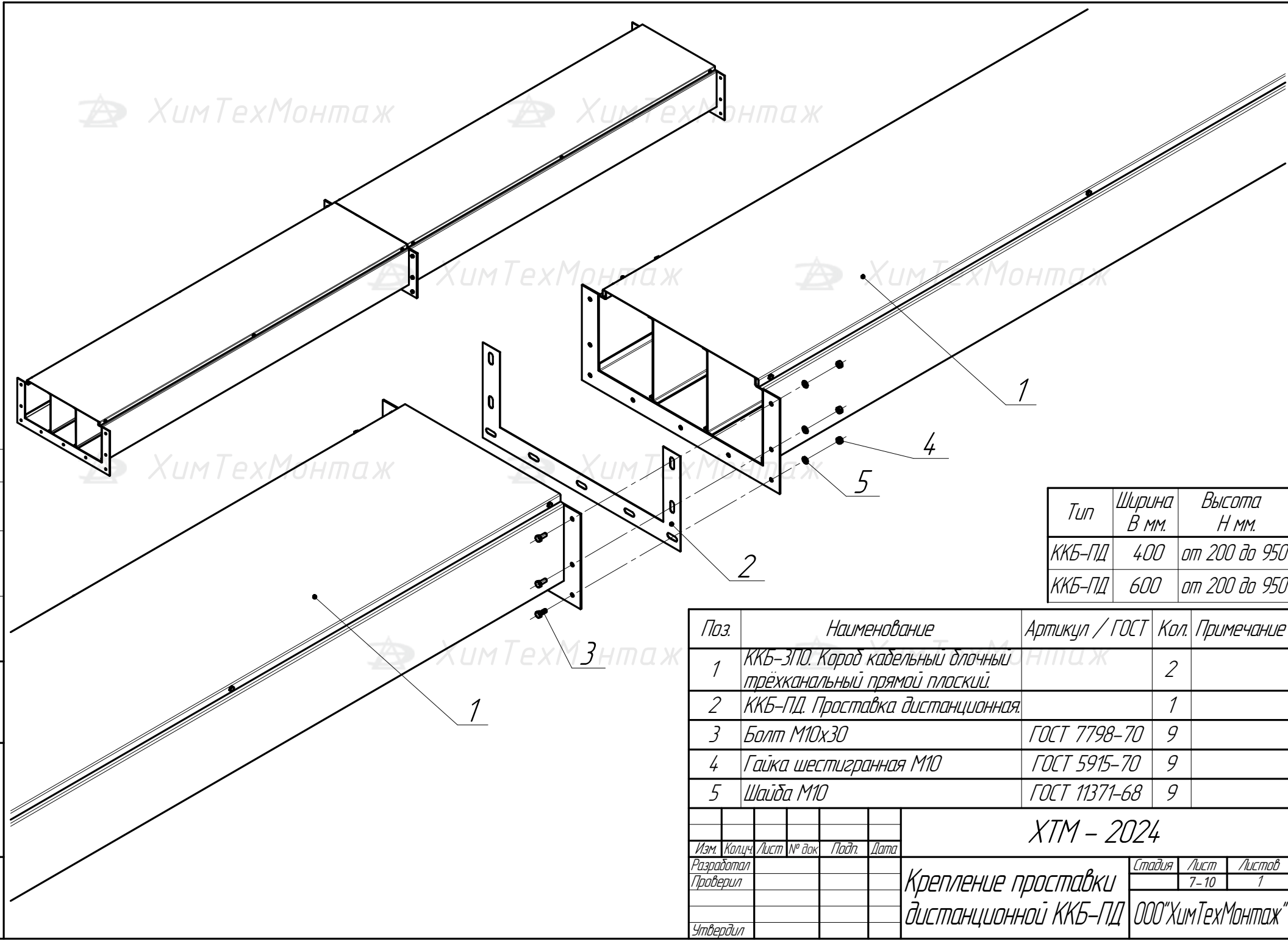
Тип	Ширина В мм.	Высота Н мм.
ККБ-3Т	400	от 250 до 950
ККБ-3Т	600	от 250 до 950

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-3ТЮ. Короб кабельный сборный трёхканальный прямой плоский.		1	
2	ККБ-3Т. Заглушка торцевая.		1	
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9	
4	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9	
5	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9	

Изм.						ХТМ - 2024					
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Крепление заглушки торцевой ККБ-3Т					
Разработал											
Проверил											
Утвердил											
						Стадия			Лист	Листов	
									7-09	1	
						ООО "ХимТехМонтаж"					

Согласовано

Взам. инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.



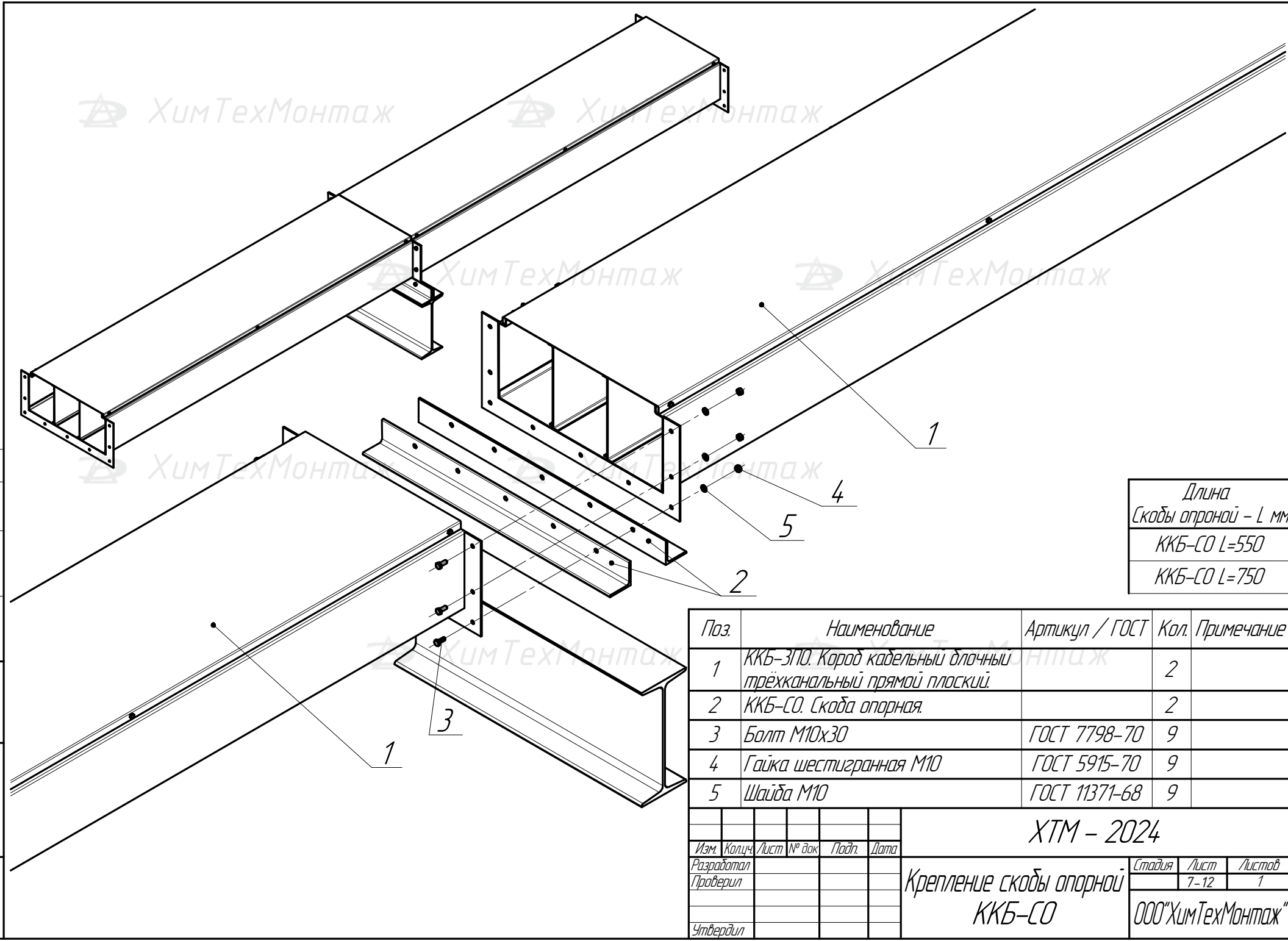
Тип	Ширина В мм.	Высота Н мм.
ККБ-ПД	400	от 200 до 950
ККБ-ПД	600	от 200 до 950

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-ЗПО. Карод кадельный длочный трёхканальный прямой плоский.		2	
2	ККБ-ПД. Проставка дистанционная.		1	
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9	
4	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9	
5	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9	

ХТМ - 2024					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					
Крепление проставки дистанционной ККБ-ПД					
ООО "ХимТехМонтаж"					
Стандия		Лист	Листов		
		7-10	7		

Согласовано

Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



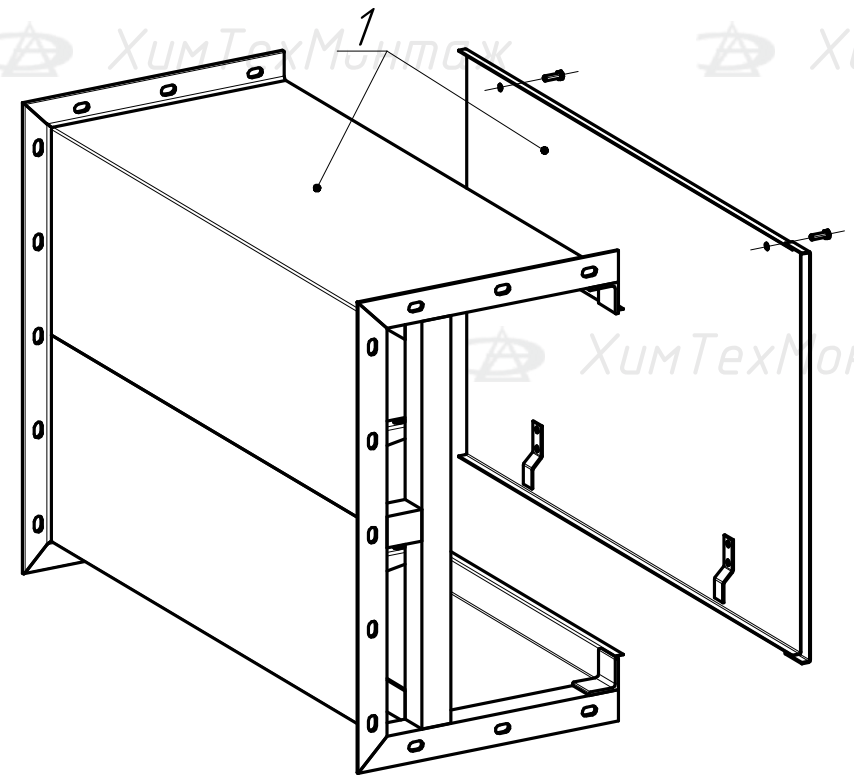
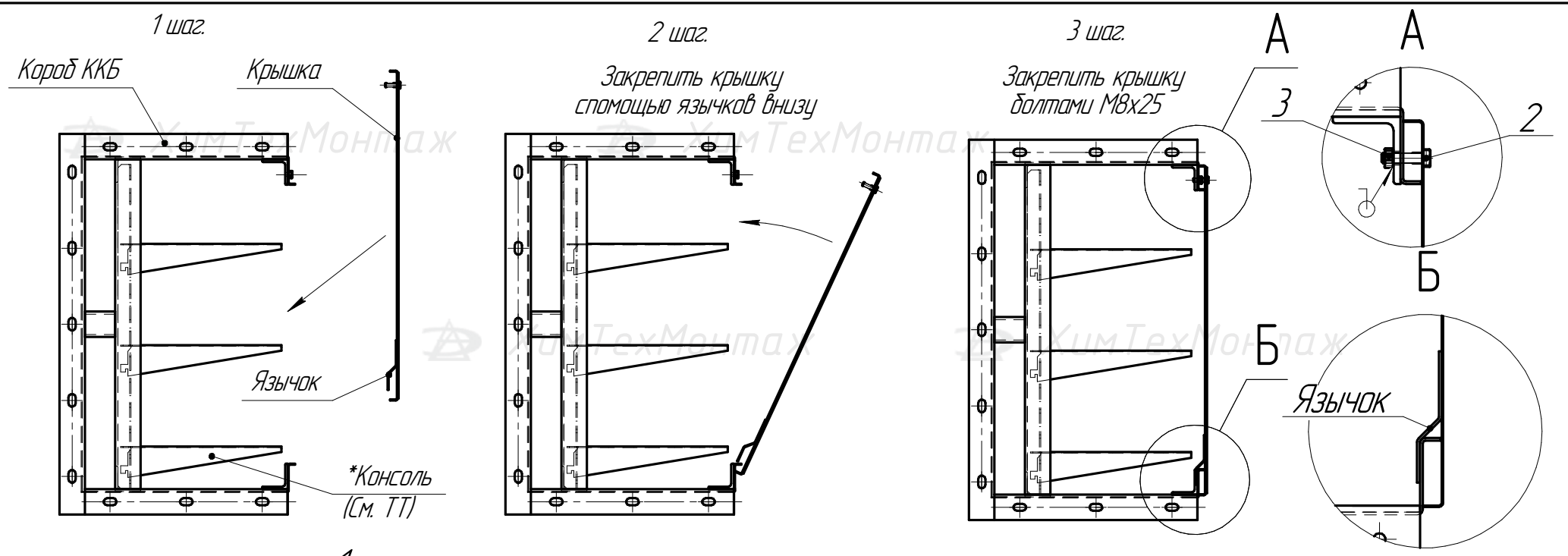
Длина Скобы опорной – L мм.
ККБ-СО L=550
ККБ-СО L=750

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-ЗПО. Карод кадельный олочный трёхканальный прямой плоский.		2	
2	ККБ-СО. Скоба опорная.		2	
3	Болт М10х30	ГОСТ 7798-70	9	
4	Гайка шестигранная М10	ГОСТ 5915-70	9	
5	Шайба М10	ГОСТ 11371-68	9	

ХТМ – 2024					
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					
Крепление скобы опорной ККБ-СО					
ООО "ХимТехМонтаж"					
Стадия		Лист	Листов		
		7-12	1		

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Тип	Ширина В мм.	Высота Н мм.	Длина L мм.	Количество крышек шт.	Количество метизов для крышки N шт.
ККБ-П-1	от 400 до 600	от 650 до 950	1000	1	2
ККБ-П-2	от 400 до 600	от 650 до 950	2000	2	4
ККБ-П-3	от 400 до 600	от 650 до 950	3000	3	6

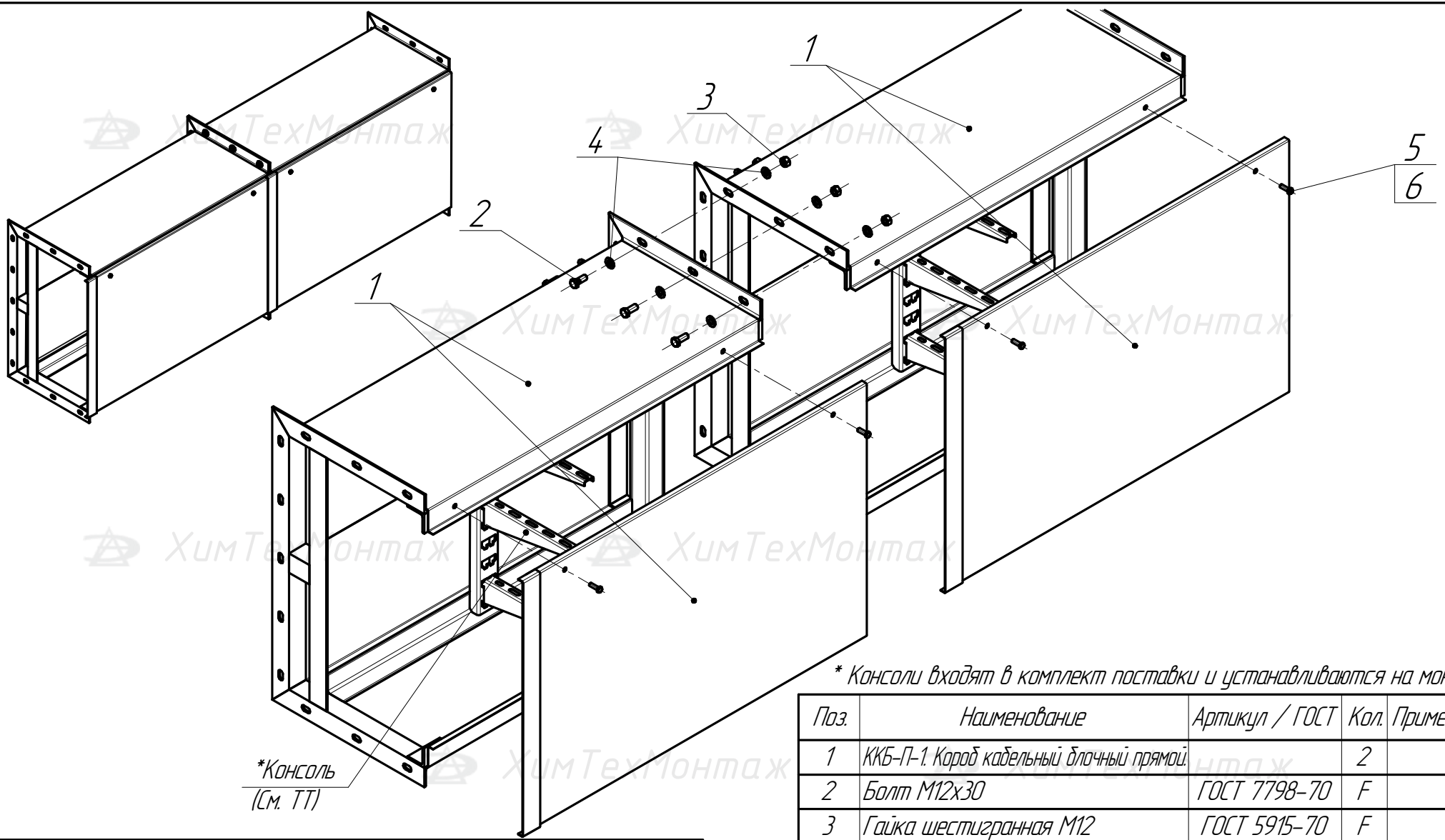
* Консоли входят в комплект поставки и устанавливаются на монтаже.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-П-1. Короб кабельный блочный прямой		1	
2	Болт М8х25	ГОСТ 7798-70	N	
3	Гайка шестигранная М8	ГОСТ 5915-70	N	Приваренная

Изм. Колуч. Лист № док. Подп. Дата						ХТМ - 2024		
Разработал Проверил						Крепление крышки ККБ-П-1		
Утвердил						Статус Лист Листов 7-13 1		
						000"ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



*Консоль
(см. ТТ)

* Консоли входят в комплект поставки и устанавливаются на монтаже.

Тип	Ширина В мм.	Высота Н мм.	Длина L мм.	Количество крышек шт.	Количество метизов для 1-ой крышки N шт.	Количество метизов на 1-н стык F шт.
ККБ-П-1	400	650	1000	1	2	11
ККБ-П-1	600	650	1000	1	2	13
ККБ-П-1	600	950	1000	1	2	15
ККБ-П-2	400	650	2000	2	4	11
ККБ-П-2	600	650	2000	2	4	13
ККБ-П-2	600	950	2000	2	4	15
ККБ-П-3	600	650	3000	3	6	13
ККБ-П-3	600	950	3000	3	6	15

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-П-1. Короб кабельный блочный прямой		2	
2	Болт M12x30	ГОСТ 7798-70	F	
3	Гайка шестигранная M12	ГОСТ 5915-70	F	
4	Шайба M12	ГОСТ 11371-68	Fx2	
5	Болт M8x25	ГОСТ 7798-70	Nx2	
6	Гайка шестигранная M8	ГОСТ 5915-70	Nx2	Приваренная

Изм.						ХТМ - 2024					
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Соединение коробов ККБ-П-1					
Разработал											
Проверил											
Утвердил											
						Страница	Лист	Листов			
							7-14	1			
						ООО "ХимТехМонтаж"					

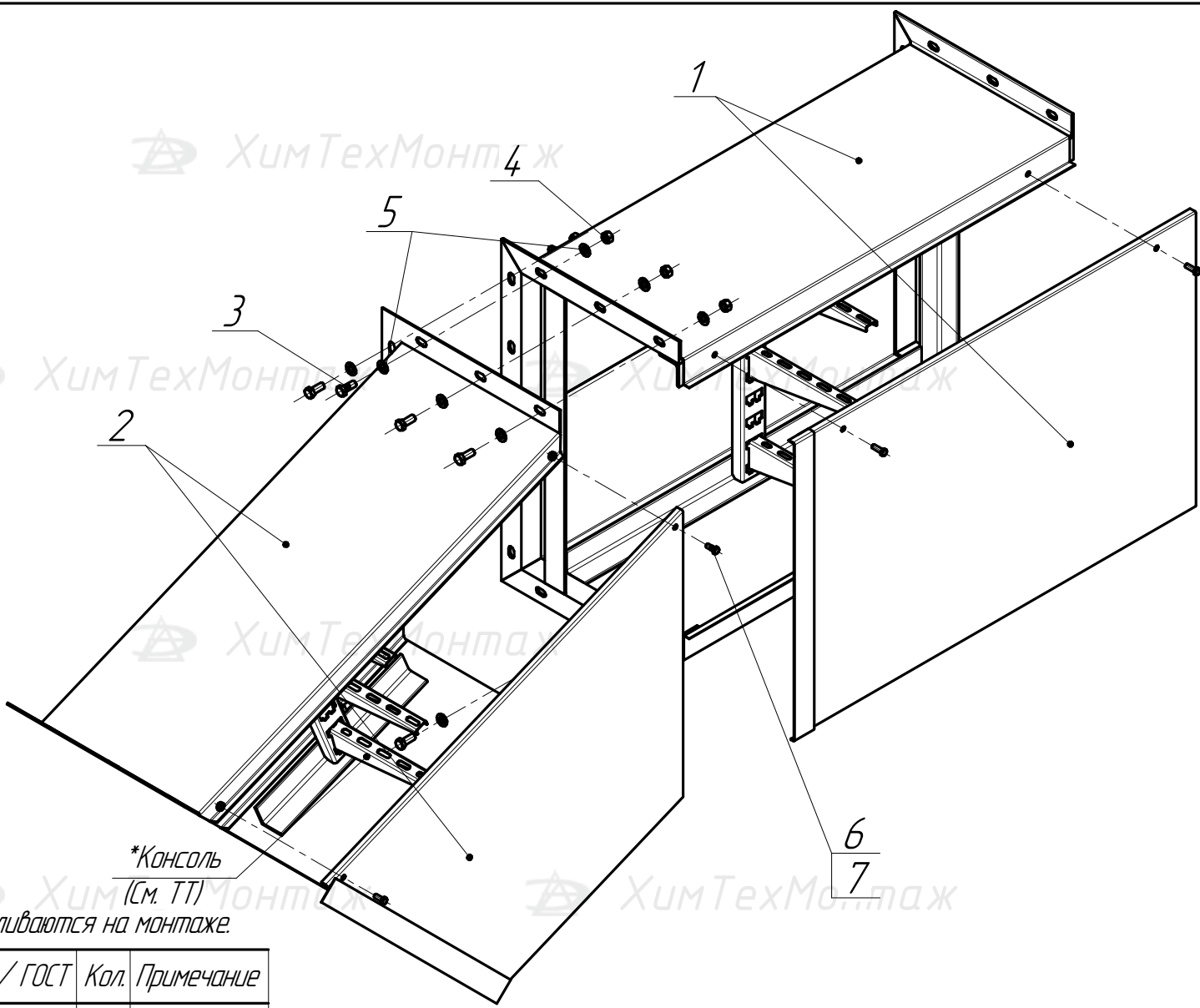
Согласовано

Взам инв. №
Подп. и дата
Инв. № подл.

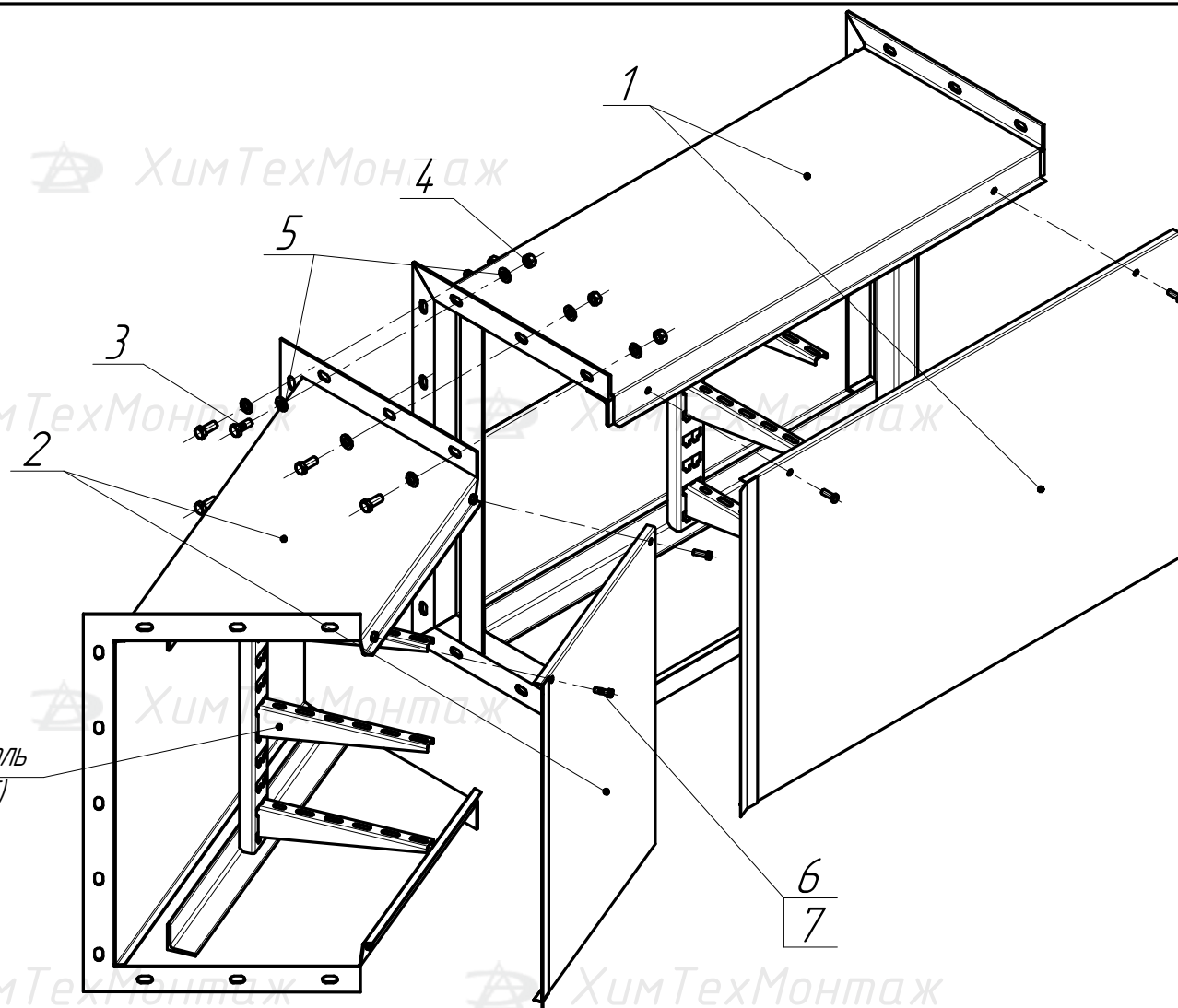
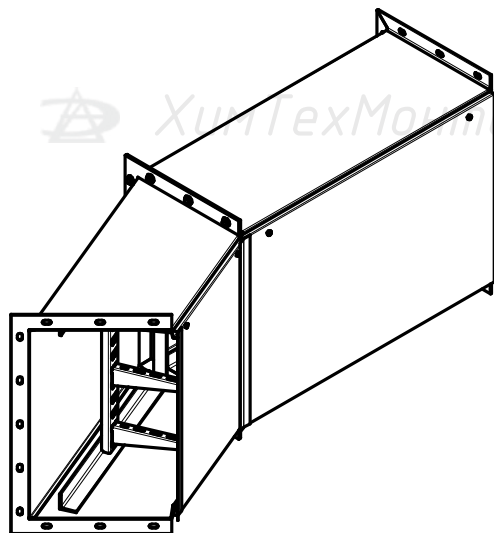
Тип	Ширина В мм.	Высота Н мм.	Количество метизов для 1-ой крышки N шт.	Количество метизов на 1-й стык F шт.
ККБ-УН	400	650	2	11
ККБ-УН	600	650	2	13
ККБ-УН	600	950	2	15

* Консоли входят в комплект поставки и устанавливаются на монтаже.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-П-1. Короб кабельный блочный прямой.		1	
2	ККБ-УН. Короб кабельный блочный угловой вниз		1	
3	Болт М12х30	ГОСТ 7798-70	F	
4	Гайка шестигранная М12	ГОСТ 5915-70	F	
5	Шайба М12	ГОСТ 11371-68	Fх2	
6	Болт М8х25	ГОСТ 7798-70	Nх2	
7	Гайка шестигранная М8	ГОСТ 5915-70	Nх2	Приваренная



Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ - 2024		
Разработал						Соединение короба ККБ-УН		
Проверил								
Утвердил						Стадия	Лист	Листов
							7-16	7
						ООО "ХимТехМонтаж"		



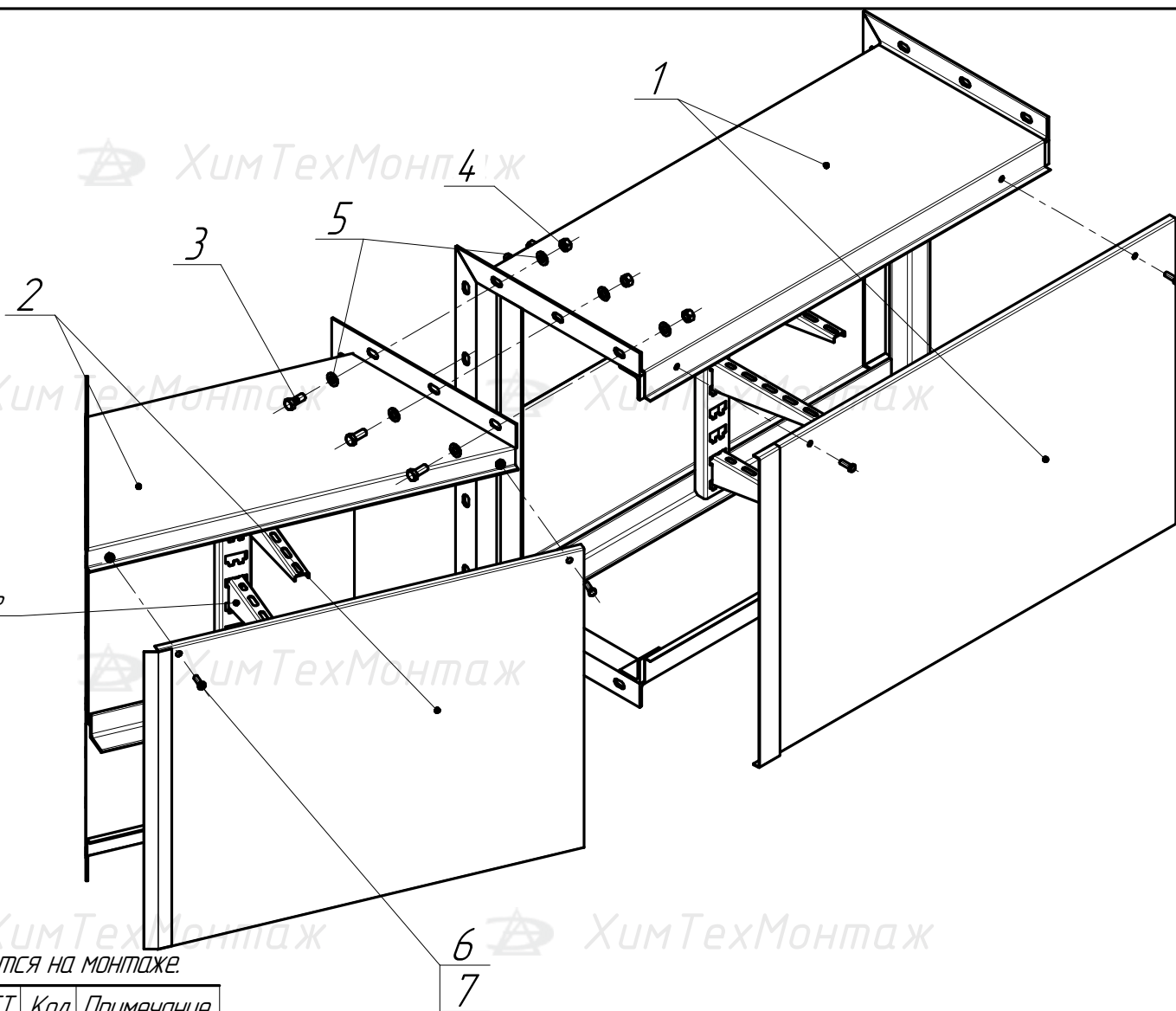
Тип	Ширина В мм.	Высота Н мм.	Количество метизов для 1-ой крышки N шт.	Количество метизов на 1-н стык F шт.
ККБ-УГВ	400	650	2	11
ККБ-УГВ	600	650	2	13
ККБ-УГВ	600	950	2	15

*КОНСОЛЬ
(СМ. ТТ)

* Консоли входят в комплект поставки и устанавливаются на монтаже.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-П-1. Короб кабельный блочный прямой		1	
2	ККБ-УГВ. Короб кабельный блочный угловой горизонтальный внутренний		1	
3	Болт М12х30	ГОСТ 7798-70	F	
4	Гайка шестигранная М12	ГОСТ 5915-70	F	
5	Шайба М12	ГОСТ 11371-68	Fx2	
6	Болт М8х25	ГОСТ 7798-70	Nx2	
7	Гайка шестигранная М8	ГОСТ 5915-70	Nx2	Приваренная

						ХТМ – 2024			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение корпуса ККБ-УГВ	Стадия	Лист	Листов
Разработал								7-17	1
Проверил									
							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил									



* Консоли входят в комплект поставки и устанавливаются на монтаже.				
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-П-1. Короб кабельный блочный прямой		1	
2	ККБ-УГН. Короб кабельный блочный угловой горизонтальный внутренний		1	
3	Болт М12х30	ГОСТ 7798-70	Ф	
4	Гайка шестигранная М12	ГОСТ 5915-70	Ф	
5	Шайба М12	ГОСТ 11371-68	Фх2	
6	Болт М8х25	ГОСТ 7798-70	Нх2	
7	Гайка шестигранная М8	ГОСТ 5915-70	Нх2	Приваренная

						ХТМ – 2024			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата	Соединение корпуса ККБ-УГН	Стадия	Лист	Листов
Разработал								7-18	1
Проверил									
Утвердил							ООО"ХимТехМонтаж"		

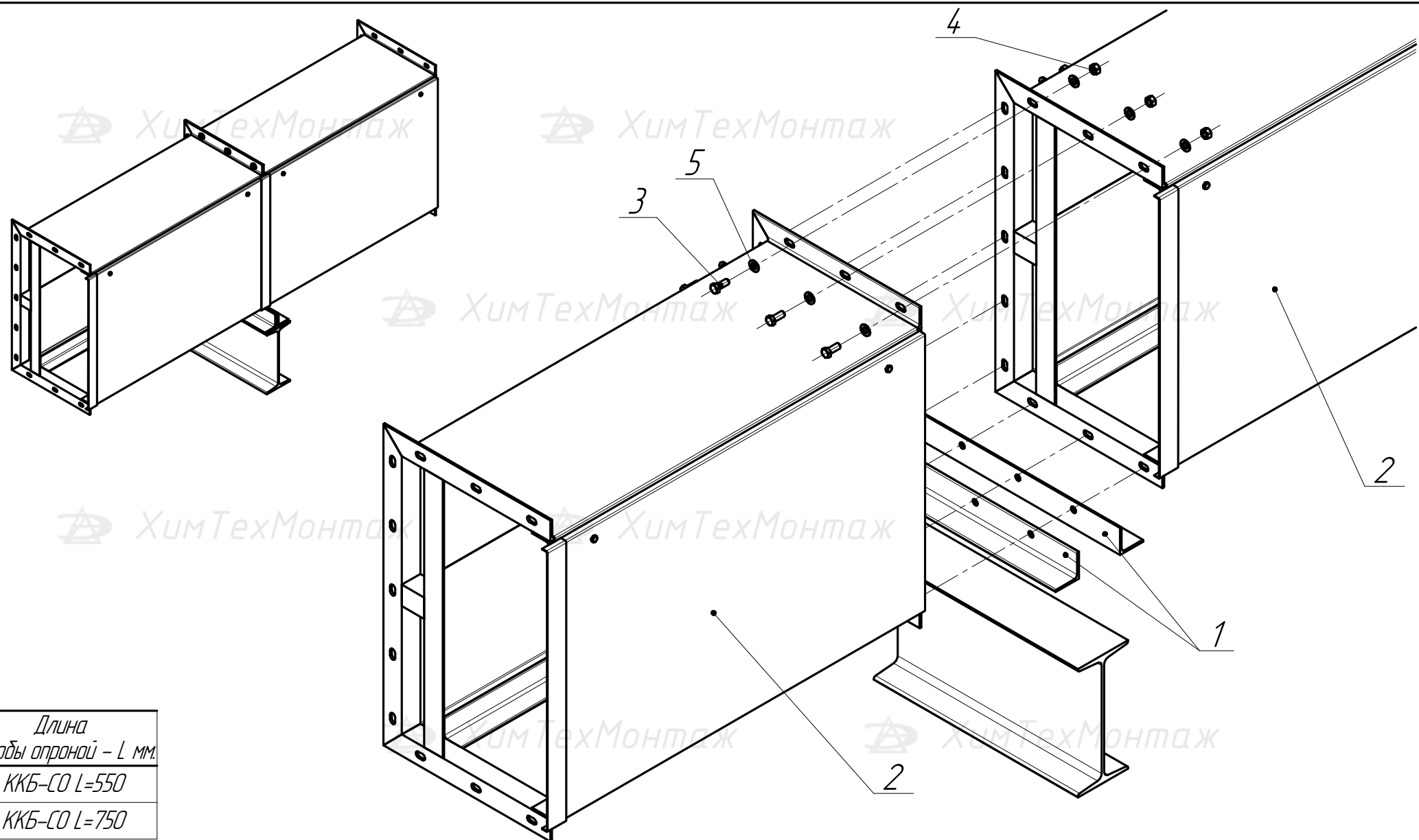
Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Длина Скобы опорной – L мм.
ККБ-СО L=550
ККБ-СО L=750

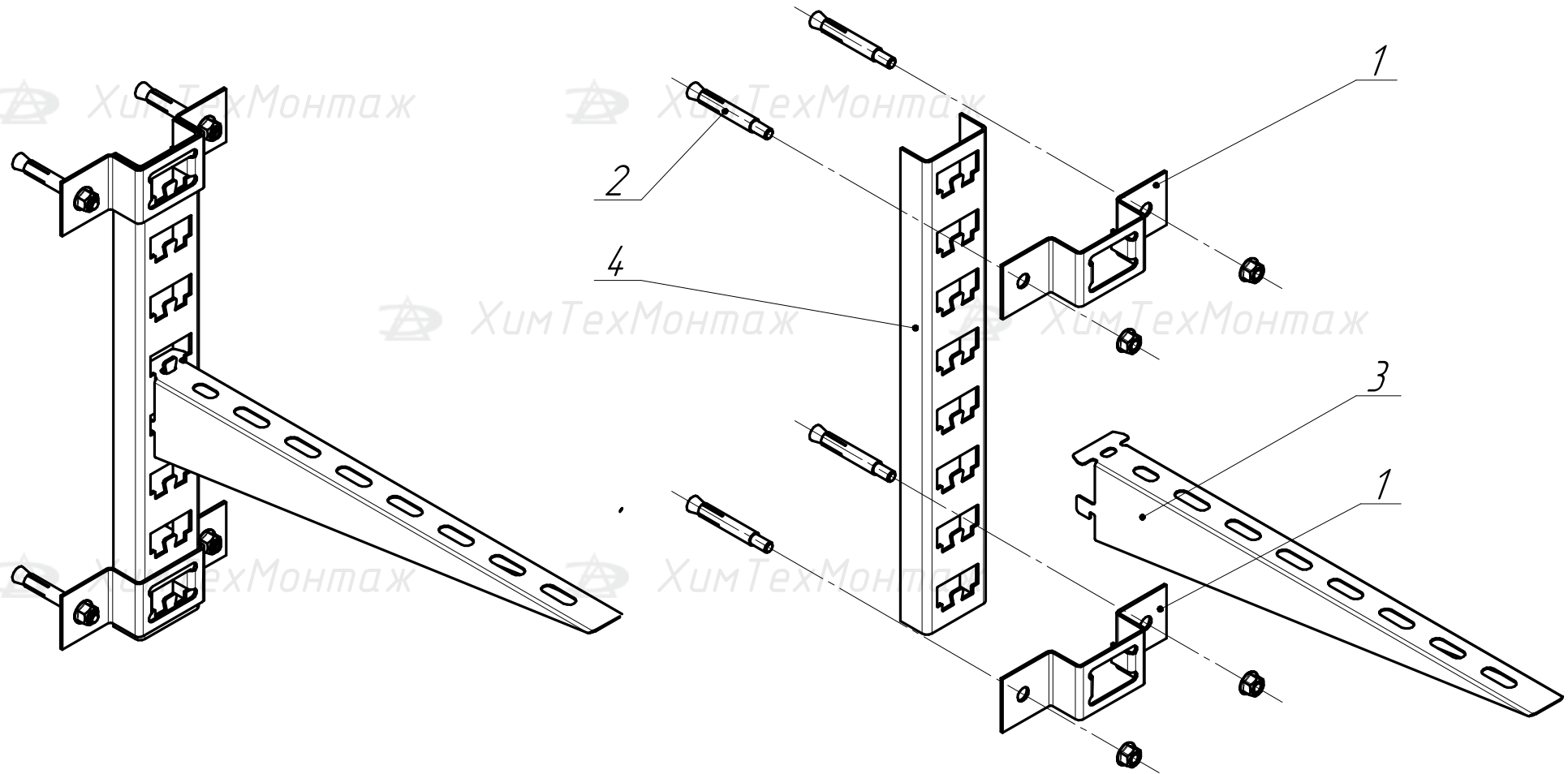
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ККБ-СО. Скоба опорная.		2	
2	ККБ-П-1. Короб кабельный блочный прямой.		2	
3	Болт М12х30	ГОСТ 7798-70	11	
4	Гайка шестигранная М12	ГОСТ 5915-70	11	
5	Шайба М12	ГОСТ 11371-68	22	

						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление скобы опорной ККБ-СО с ККБ-П-1	Стадия	Лист	Листов
Разработал								7-19	1
Проверил							ООО"ХимТехМонтаж"		
Утвердил									



Согласовано

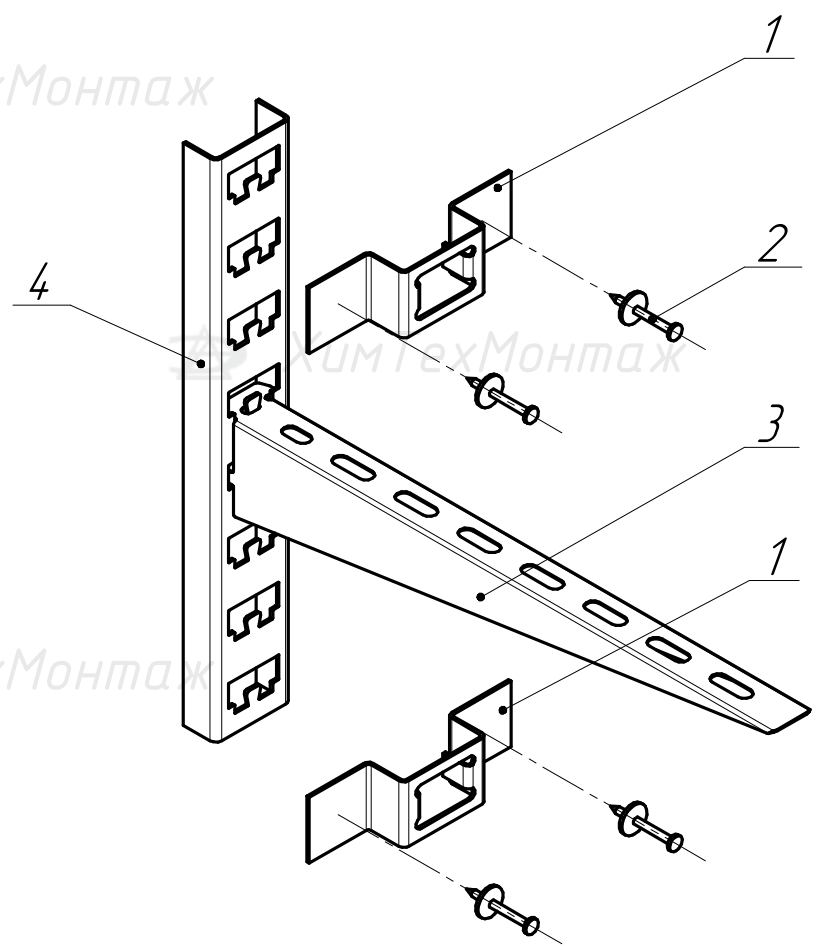
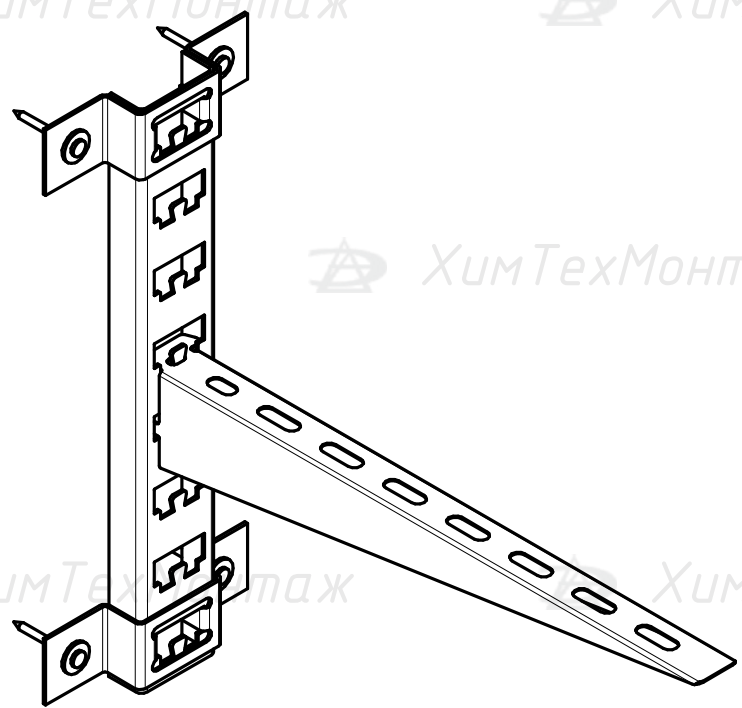
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



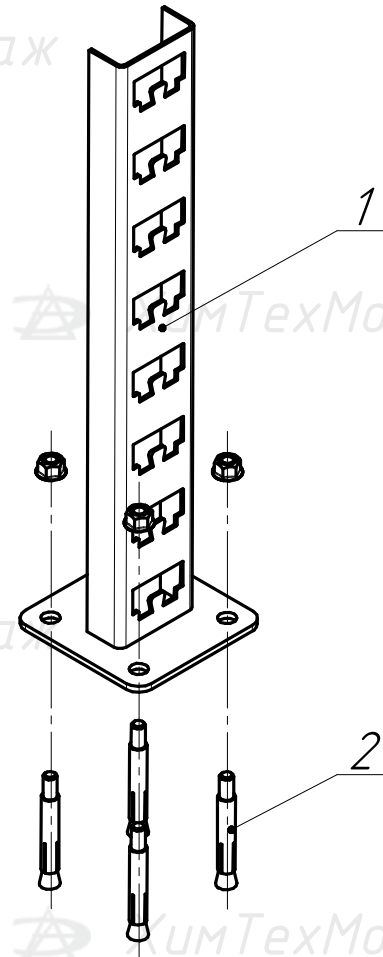
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	К1157А. Скоба крепежная		2	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
3	Полка кабельная К1163		1	
4	Стойка кабельная К1150		1	
ХТМ - 2024				
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.
Разработал				
Проверил				
Утвердил				
Крепление скоб К1157А			Стация	Лист
			8-01	Листов
				7
ООО "ХимТехМонтаж"				

Согласовано

Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание				
1	К1157. Скоба крепежная		2					
2	Дюбель-гвоздь 4,5х50		4					
3	Полка кабельная К1163		1					
4	Стойка кабельная К1150		1					
			ХТМ - 2024					
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление скоб К1157		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							8-02	1
						ООО"ХимТехМонтаж"		



Тип	Длина L мм
СНК 200	200
СНК 400	400
СНК 600	600
СНК 800	800
СНК 1000	1000
СНК 1200	1200
СНК 1400	1400
СНК 1600	1600
СНК 1800	1800

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание	
1	СНК. Стойка напольная		1		
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					

ХТМ – 2024

Крепление стойки
напольной СНК

Стадия	Лист	Листов
	8-03	1
ООО"ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

ХимТехМонтаж

ХимТехМонтаж

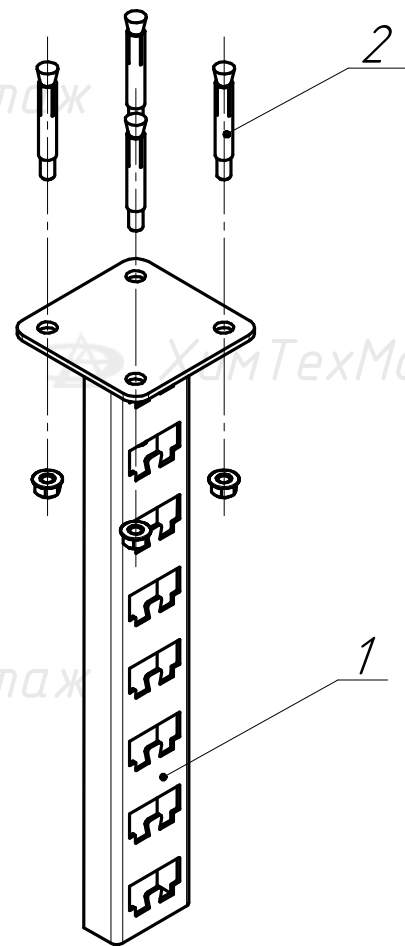
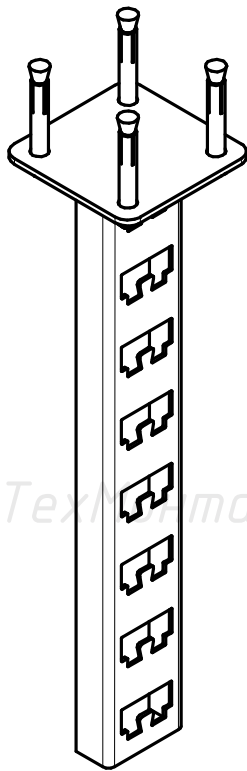
ХимТехМонтаж

ХимТехМонтаж

ХимТехМонтаж

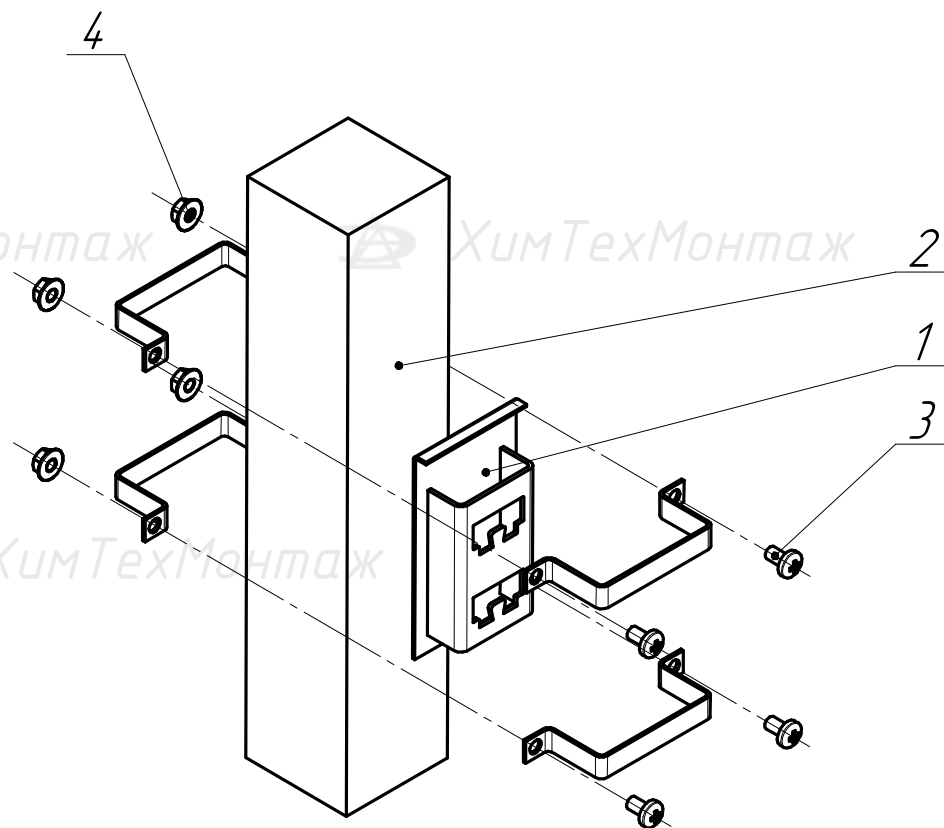
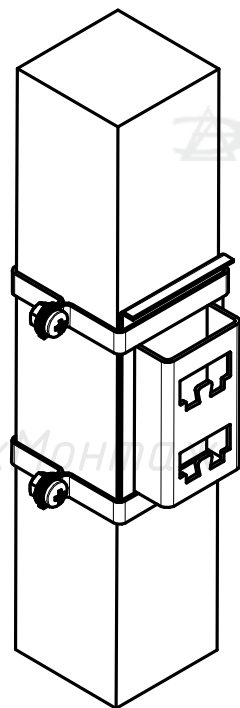
ХимТехМонтаж

ХимТехМонтаж



Тип	Длина L, мм
СПК 200	200
СПК 400	400
СПК 600	600
СПК 800	800
СПК 1000	1000
СПК 1200	1200
СПК 1400	1400
СПК 1600	1600
СПК 1800	1800

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СПК. Стойка потолочная		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
ХТМ - 2024				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал				
Проверил				
Утвердил				
Крепление стойки потолочной СПК				Стадия
				Лист
				Листов
				8-04
				1
				ООО "ХимТехМонтаж"

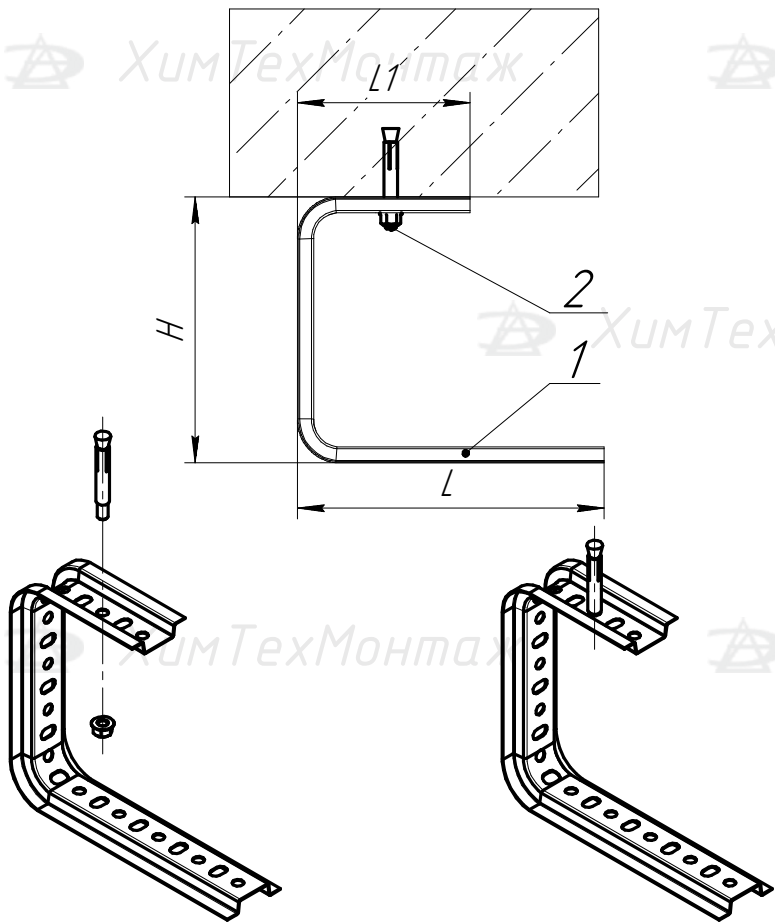


Инд. № подл.	Подп. и дата	Взам. инд. №	Согласовано		

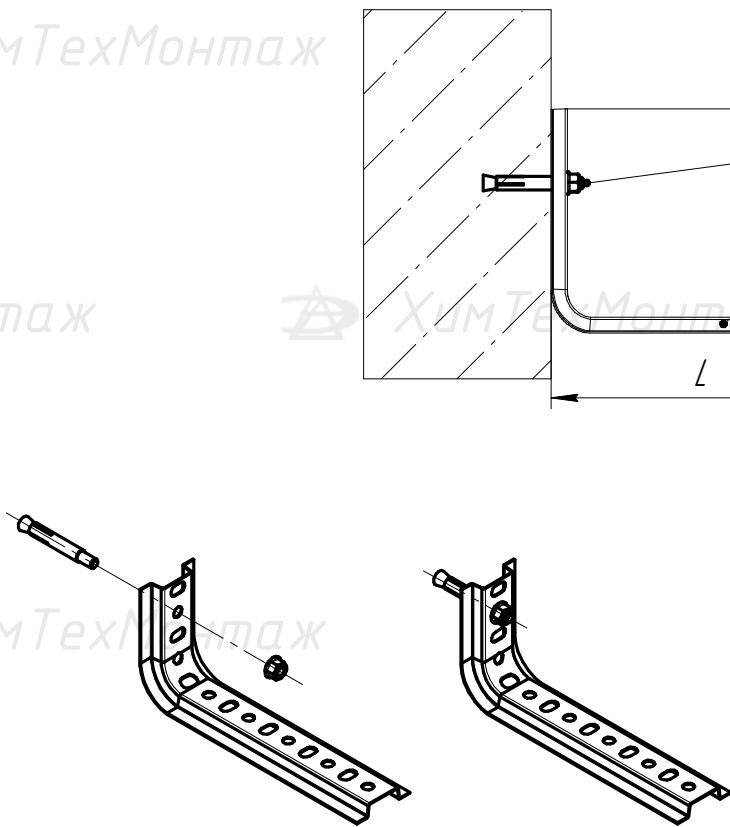
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	КМЧ. Кранштейн-стойка, хомут. (Кранштейн-стойка-1шт, хомут-2шт)		1	
2	Столб 80х80		1	
3	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 17473-80	4	
4	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	4	

						ХТМ – 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление кронштейн-стойки КМЧ	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-06	1
Проверил									
						000"ХимТехМонтаж"			
Утвердил									

Крепление к потолку подвеса ППУ



Крепление к стене подвеса ПНУ



Тип	Высота H мм.	Длина L мм.
ПНУ-100	100	142
ПНУ-150	150	192
ПНУ-200	200	242
ПНУ-250	250	292
ПНУ-300	300	342
ПНУ-400	400	442

Тип	Высота H мм.	Длина L мм.	Длина L1 мм.
ППУ-100	175	140	100
ППУ-150	175	190	100
ППУ-200	175	240	130
ППУ-250	175	290	130

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ПНУ. Подвес настенный унитарный		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М8		1	

						ХТМ - 2024		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата			
Разработал						Стадия	Лист	Листов
Проверил							8-07	1
						ООО"ХимТехМонтаж"		
Утвердил								

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ППУ. Подвес потолочный унитарный		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М8		1	

Согласовано

Взам. инв. №

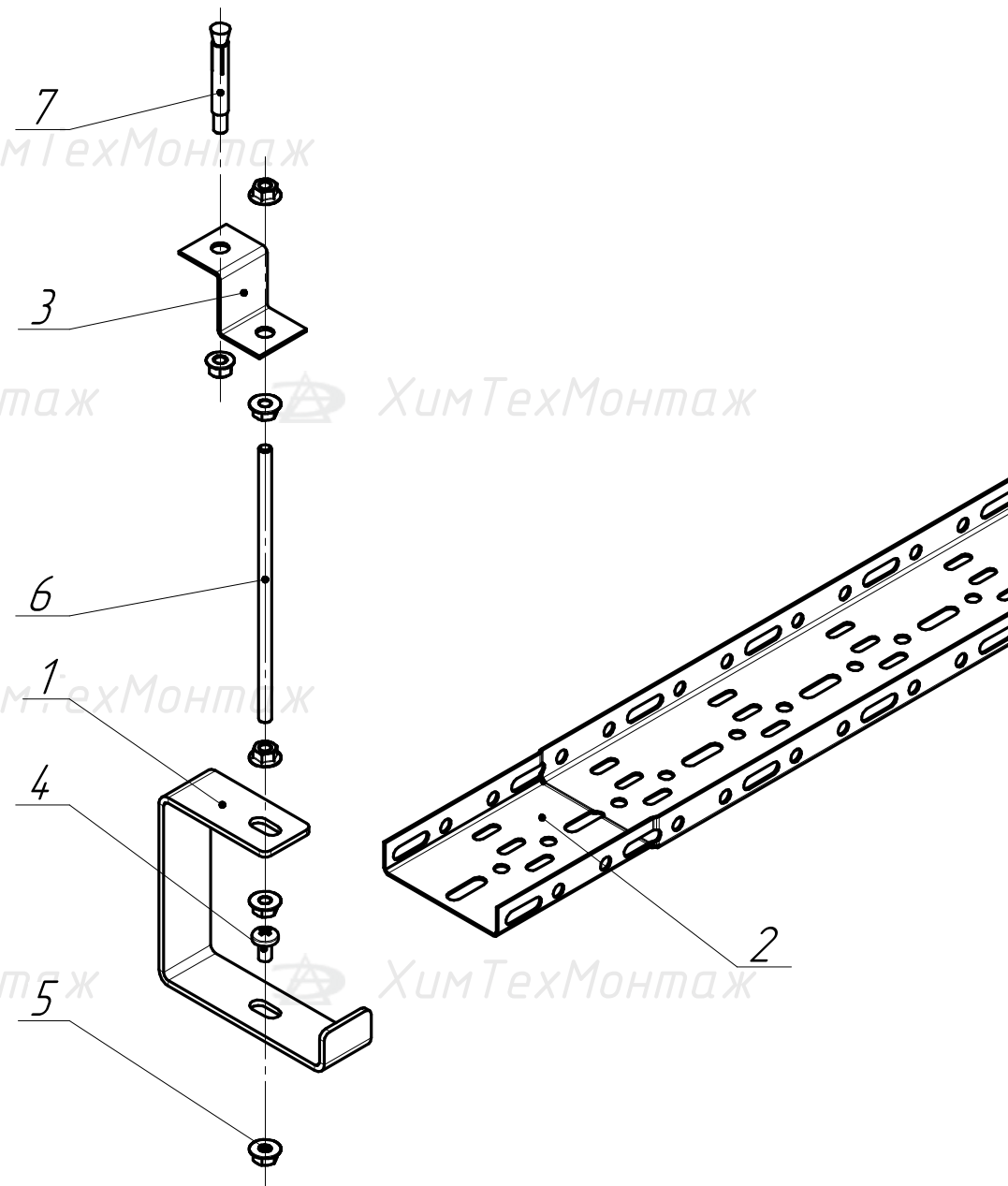
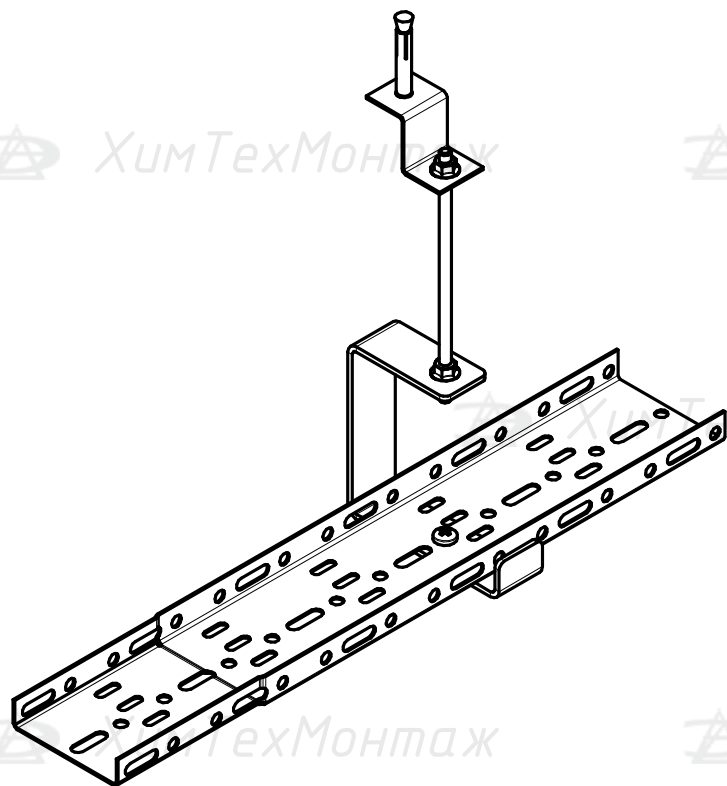
Падл. и дата

Инв. № падл.

Тип	Длина L, мм.
ПН-150 (К1164)	150
ПН-250 (К1165)	250
ПН-350 (К1166)	350
ПН-450 (К1167)	450
ПН-550	550
ПН-650	650

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ПН. Подвеска к кабельным полкам		1	
2	Полка кабельная К1163		1	
3	Стойка кабельная К1150		1	

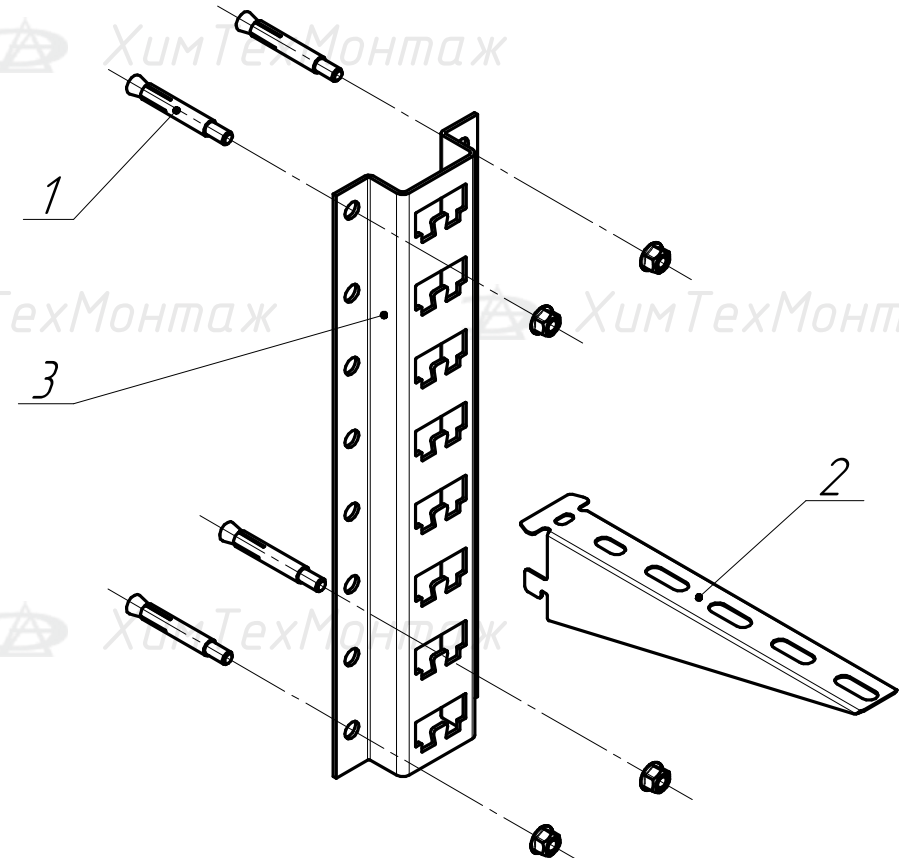
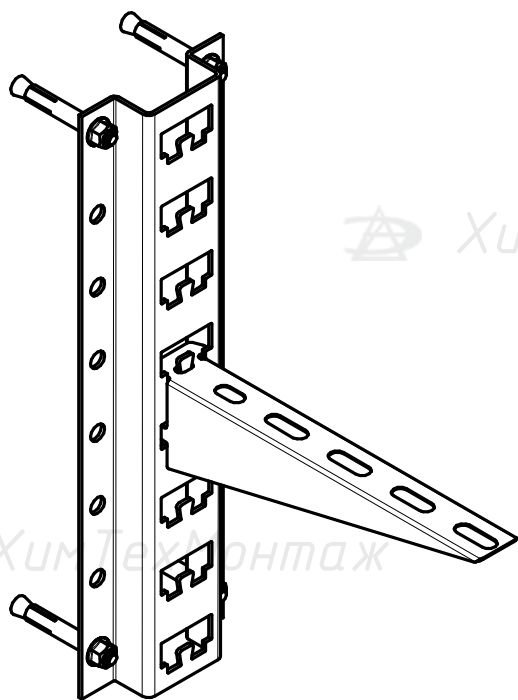
						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление подвески ПН к кабельным полкам	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-09	1
Проверил							ООО"ХимТехМонтаж"		
Утвердил									



Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм.	Толщина S мм
ПСП	от 100 до 400	30	от 130 до 180	от 4 до 6

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ПСП. Подвес C-образный потолочный		1	
2	Н/МО. Лоток несущий		1	
3	ППЗ. Подвес потолочный Z-образный		1	
4	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 17473-80	1	
5	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	5	
6	Шпилька М8х300		1	
7	Анкер стандартный со шпилькой М8		1	

						ХТМ – 2024			
Изм.	Кол.ч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление подвеса ПСП С-образного потолочного	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-10	1
Проверил									
Утвердил							ООО"ХимТехМонтаж"		



Тип	Длина L мм
K2150	400
K2151	600
K2152	800
K2153	1200
K2154	1800
K2155	2200

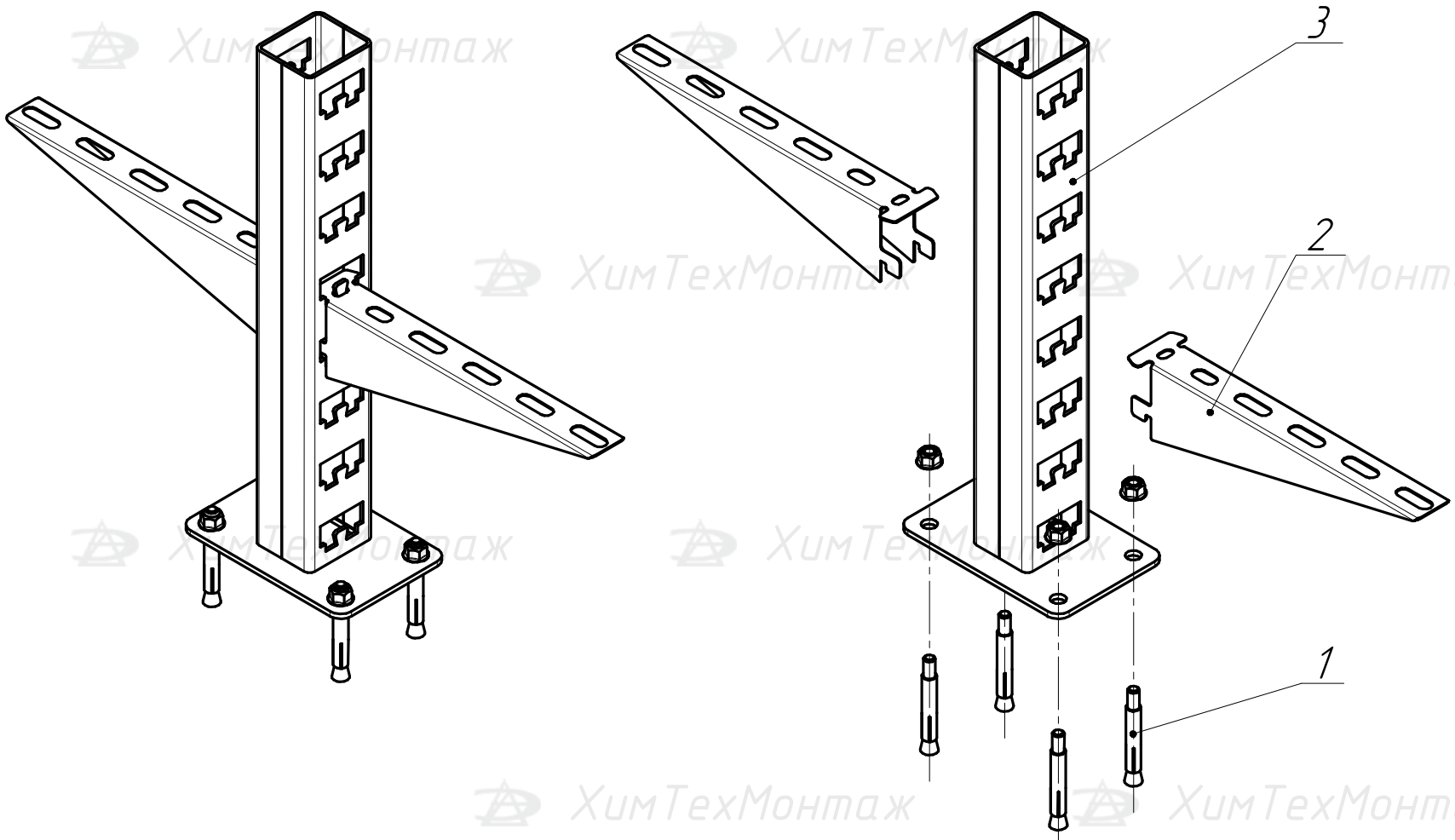
1 Шаг крепления анкеров 500мм.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
2	Полка кабельная K1161		1	
3	Стойка кабельная K2150		1	

Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата		Крепление стойки кабельной с креплениями K2150		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия		
						Лист		
						Листов		
						8-11		
						7		
						000"ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №

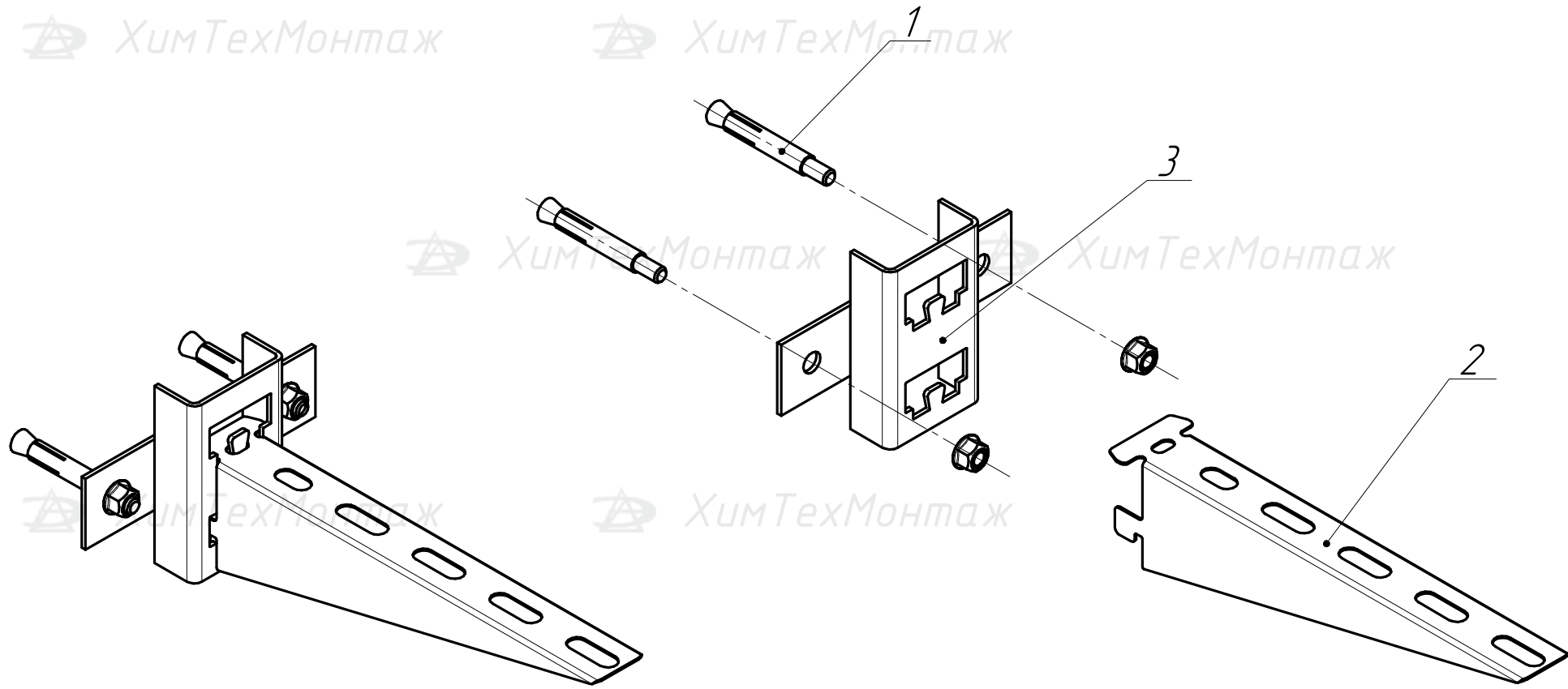


Тип	Длина L, мм
СНД 200	200
СНД 400	400
СНД 600	600
СНД 800	800
СНД 1000	1000
СНД 1200	1200
СНД 1400	1400
СНД 1600	1600
СНД 1800	1800

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание	
1	Анкер стандартный со шпилькой М10		4		
2	Полка кабельная К1161		2		
3	Стойка потолочная двойная СНД 400		1		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал					
Проверил					
Утвердил					
ХТМ - 2024					
Крепление стойки напольной двойной СНД			Страница	Лист	Листов
				8-13	1
ООО"ХимТехМонтаж"					

Согласовано

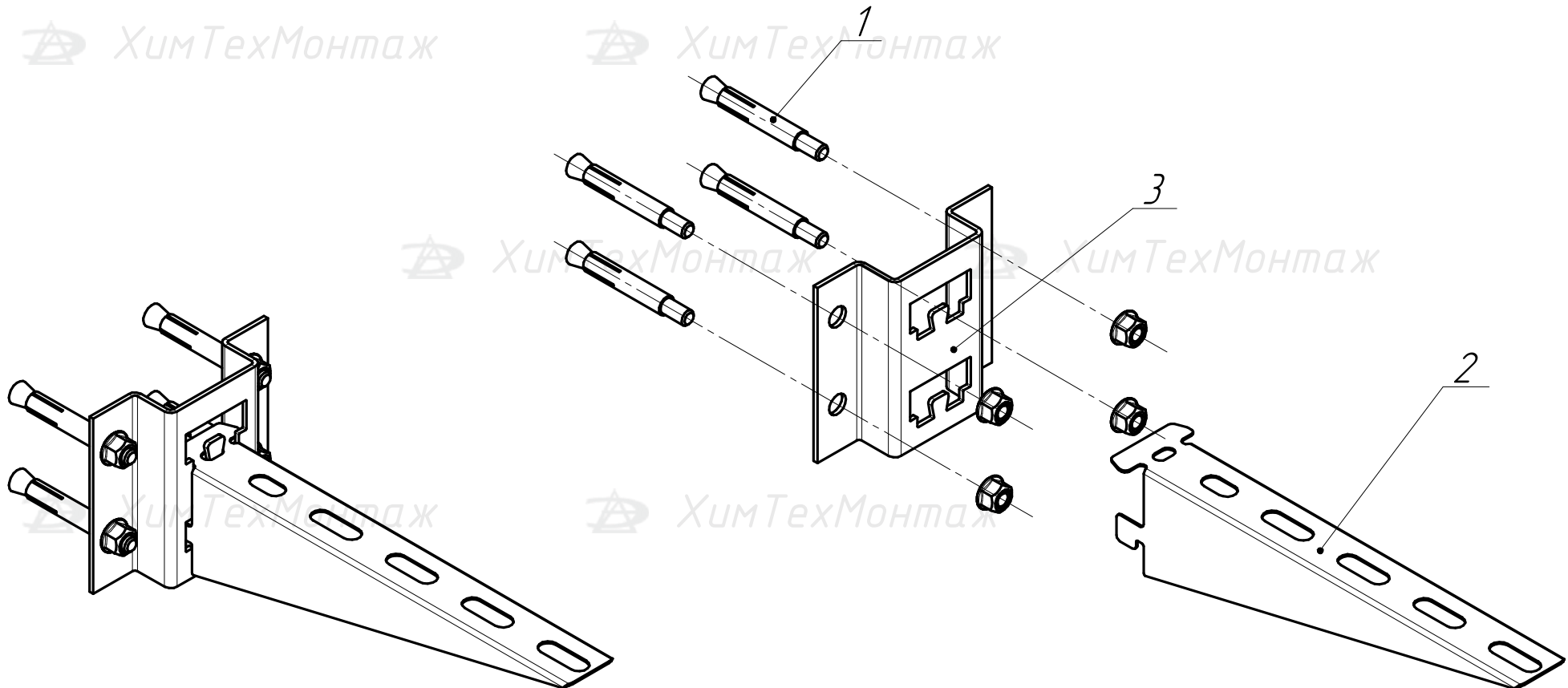
Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



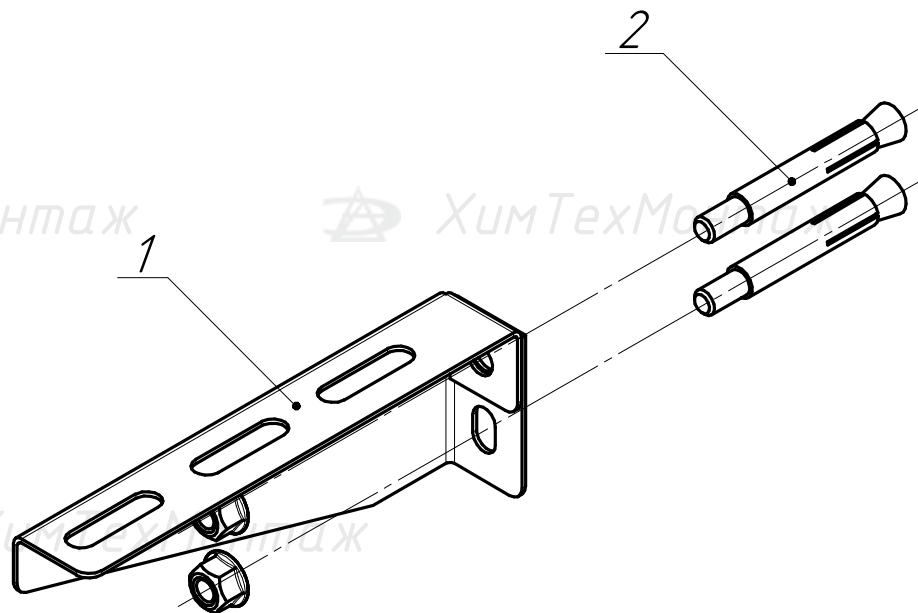
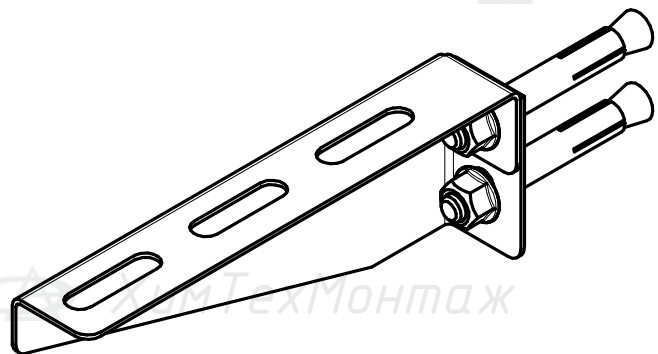
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Анкер стандартный со шпилькой М10		2	
2	Полка кабельная К1161		1	
3	К1158. Основание одиночной полки		1	

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Анкер стандартный со шпилькой М10		2	
2	Полка кабельная К1161		1	
3	К2158. Основание одиночной полки		1	
ХТМ - 2024				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал				
Проверил				
Утвердил				
Крепление основания одиночной полки К2158			Страница	Лист
			8-16	7
ООО "ХимТехМонтаж"				

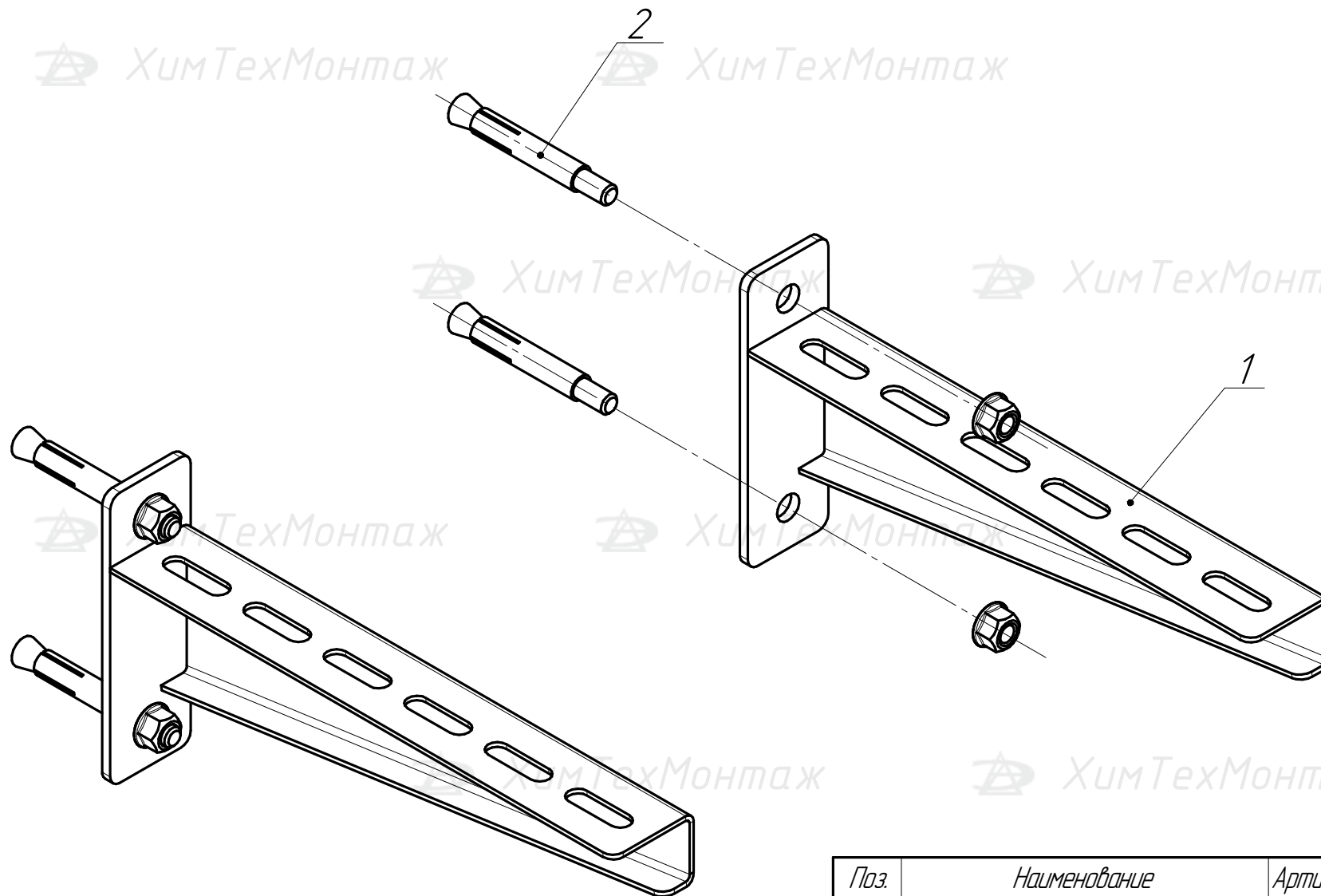


Тип	Длина L, мм.
КН-100	100
КН-150	150
КН-200	200
КН-250	250
КН-300	300
КН-350	350
КН-400	400
*КН-500	500
*КН-600	600

1. *КН-500 и КН-600 усилены ребрами жесткости.

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Консоль настенная КН-150		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М8		2	

Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Крепление консоли настенной КН		
						Стадия	Лист	Листов
							8-17	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		



Тип	Длина L, мм.
КНУ-150	150
КНУ-200	200
КНУ-250	250
КНУ-300	300
КНУ-350	350
КНУ-400	400
КНУ-450	450
КНУ-500	500
КНУ-550	550
КНУ-600	600
КНУ-650	650
КНУ-750	750
КНУ-850	850

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Консоль настенная усиленная КНУ-250		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		2	
ХТМ - 2024				
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.
Разработал				
Проверил				
Утвердил				
Крепление консоли настенной усиленной КНУ			Стандия	Лист
			8-18	Листов
			000"ХимТехМонтаж"	

Согласовано

Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Согласовано

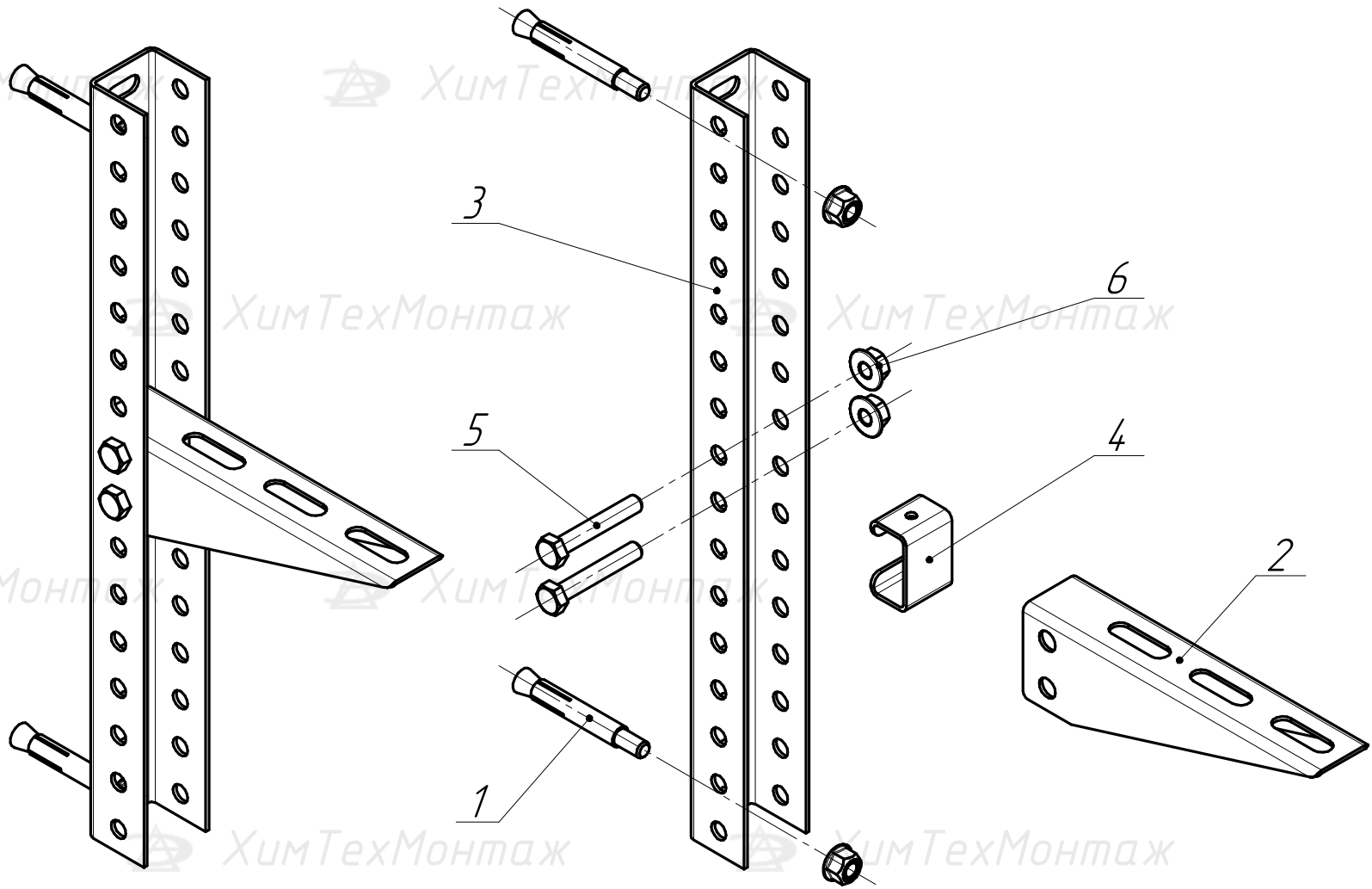
Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Тип	Длина L, мм.
КГ-100	130
КГ-150	180
КГ-200	230
КГ-250	280
КГ-300	330
КГ-400	430
КГ-500	530
КГ-600	630
КГ-700	730
КГ-800	830

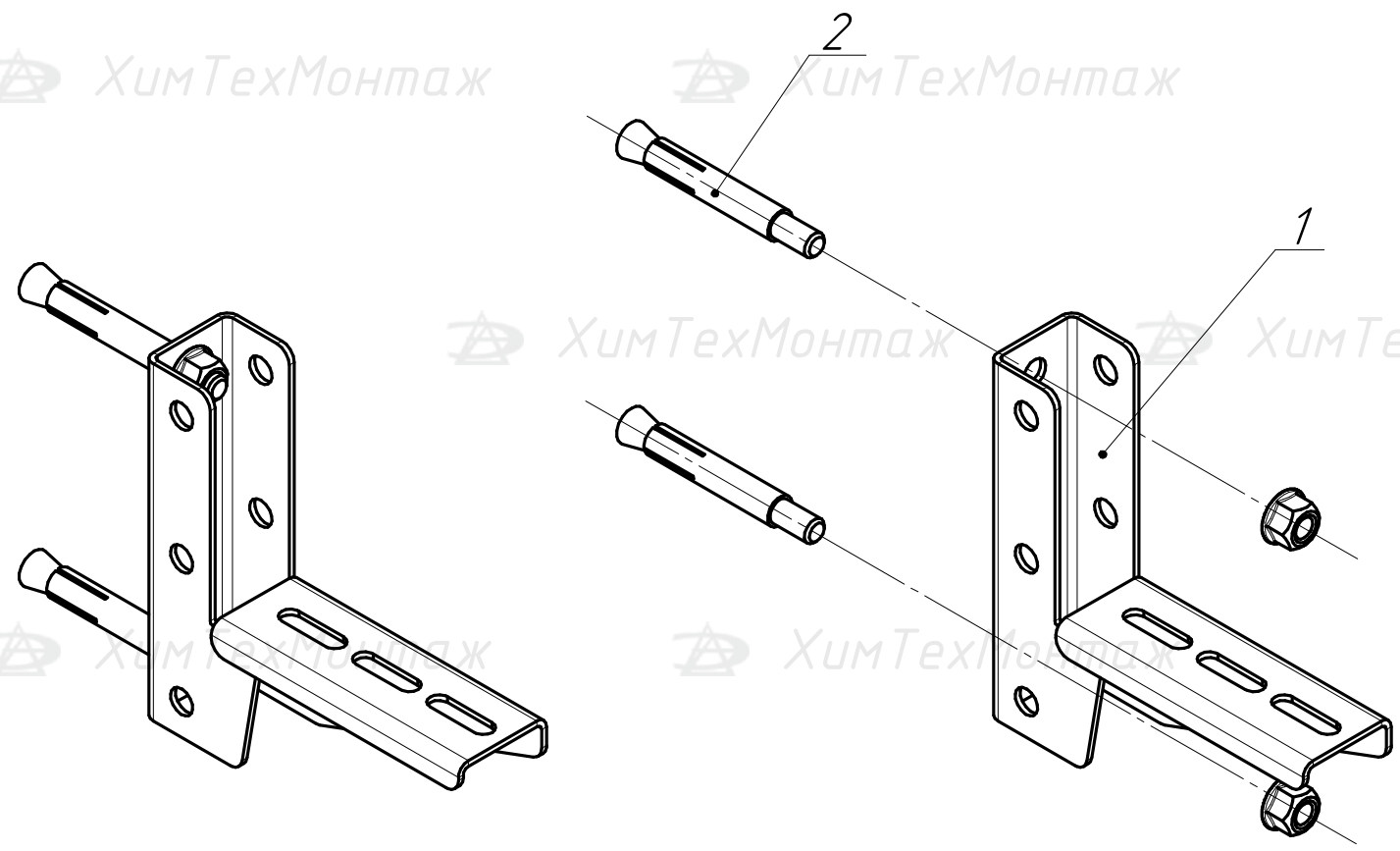
Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Анкер стандартный со шпилькой М10		2	
2	Консоль горизонтальная КГ-150		1	
3	СКГ. Стойка консолей горизонтальных.		1	
4	РКГ. Распорка к КГ		1	
5	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	2	
6	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	2	



Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата				
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
Крепление консоли горизонтальной КГ						Стадия	Лист	Листов
							8-19	7
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №



Тип	Длина L, мм.
КГО-100	100
КГО-150	150
КГО-200	200
КГО-250	250
КГО-300	300
КГО-400	400
КГО-500	500
КГО-600	600
КГО-700	700
КГО-800	800

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Консоль горизонтальная с опорой КГО-100		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М8		2	
ХТМ - 2024				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал				
Проверил				
Утвердил				
Крепление консоли горизонтальной с опорой КГО			Стация	Лист
			8-20	Листов
				1
ООО "ХимТехМонтаж"				

Согласовано

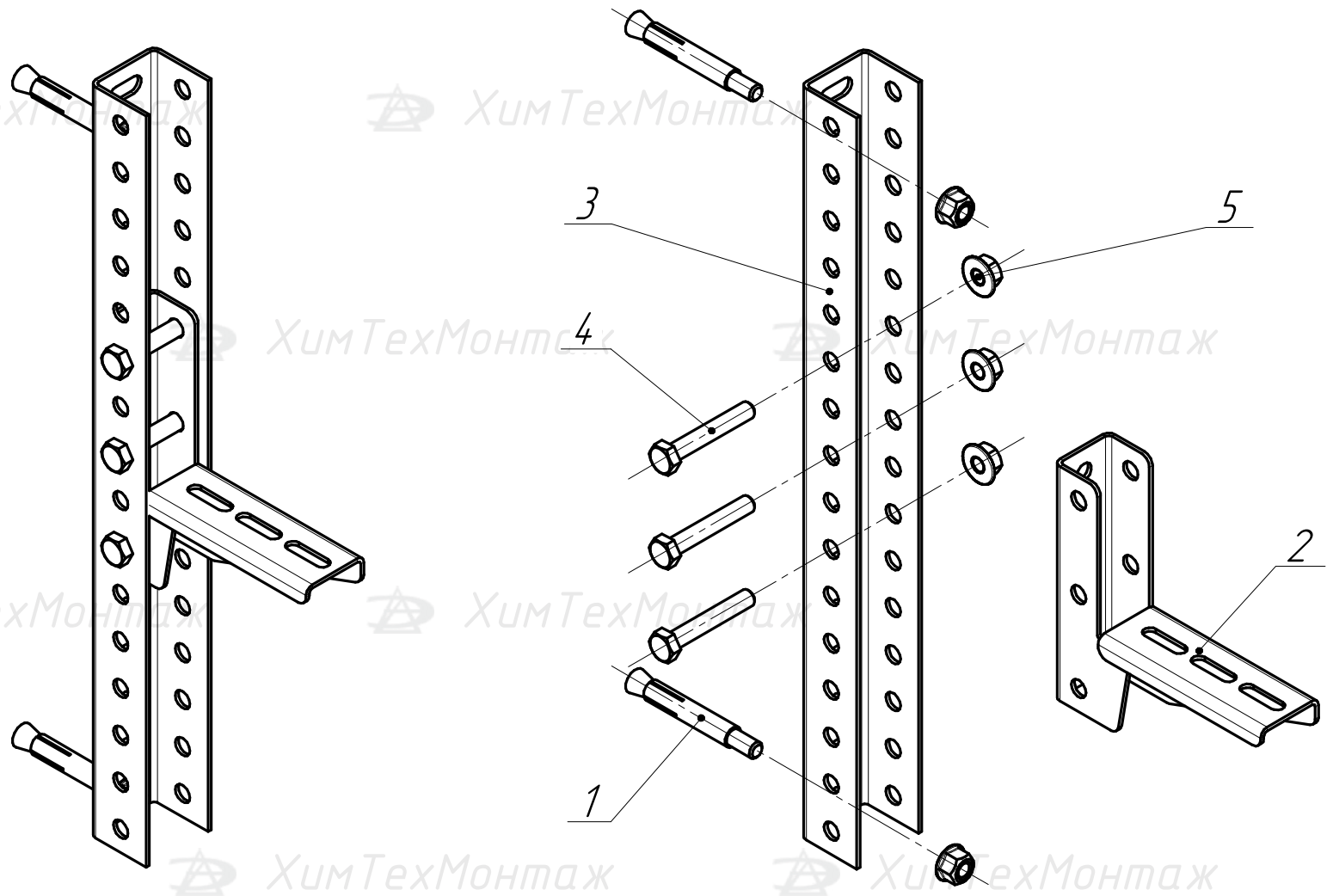
Взам инв. №

Подп. и дата

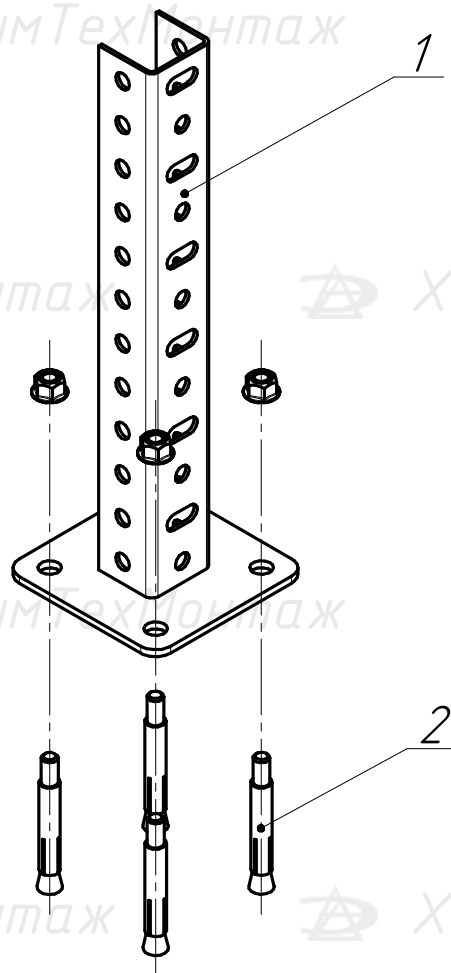
Инв. № подл.

Тип	Длина L, мм.
КГО-100	100
КГО-150	150
КГО-200	200
КГО-250	250
КГО-300	300
КГО-400	400
КГО-500	500
КГО-600	600
КГО-700	700
КГО-800	800

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Анкер стандартный со шпилькой М10		2	
2	Консоль горизонтальная с опорой КГО-100		1	
3	СКГ. Стойка консолей горизонтальных.		1	
4	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	3	
5	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	3	



Изм.						ХТМ - 2024		
Разработал	Коллч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление консоли горизонтальной с опорой КГО		
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							8-21	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		



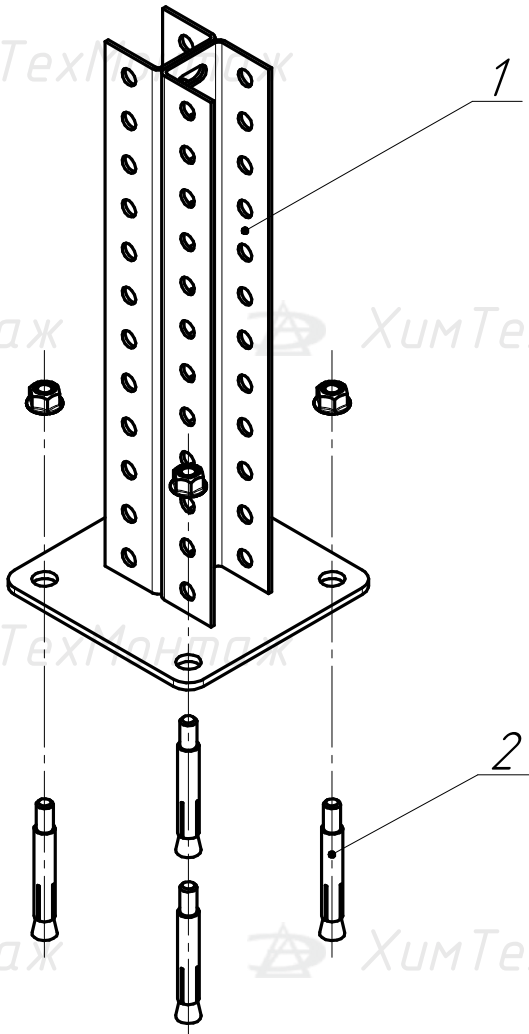
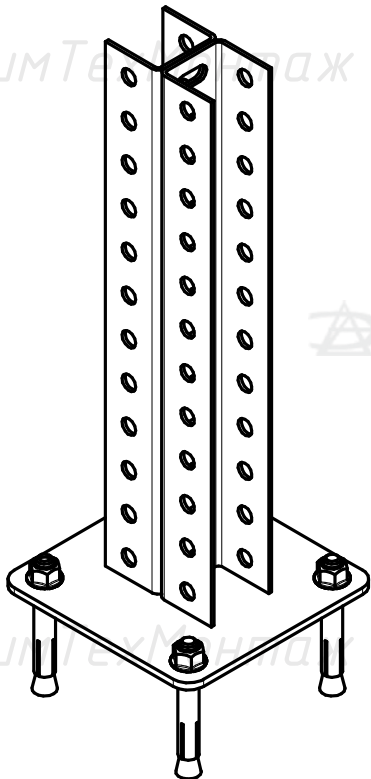
Тип	Длина L мм
СТУ 40х35х200	200
СТУ 40х35х300	300
СТУ 40х35х400	400
СТУ 40х35х500	500
СТУ 40х35х600	600
СТУ 40х35х700	700
СТУ 40х35х800	800
СТУ 40х35х900	900
СТУ 40х35х1000	1000
СТУ 40х35х1100	1100
СТУ 40х35х1200	1200
СТУ 40х35х1300	1300
СТУ 40х35х1400	1400
СТУ 40х35х1500	1500
СТУ 40х35х1600	1600
СТУ 40х35х1700	1700
СТУ 40х35х1800	1800
СТУ 40х35х1900	1900
СТУ 40х35х2000	2000
СТУ 40х35х2100	2100
СТУ 40х35х2200	2200
СТУ 40х35х2300	2300
СТУ 40х35х2400	2400
СТУ 40х35х2500	2500
СТУ 40х35х2600	2600
СТУ 40х35х2700	2700
СТУ 40х35х2800	2800
СТУ 40х35х2900	2900
СТУ 40х35х3000	3000

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Стойка универсальная пол/потолок СТУ 40х35х300		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	

						ХТМ - 2024		
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата			
Разработал						Страница	Лист	Листов
Проверил							8-22	1
						000"ХимТехМонтаж		
Утвердил								

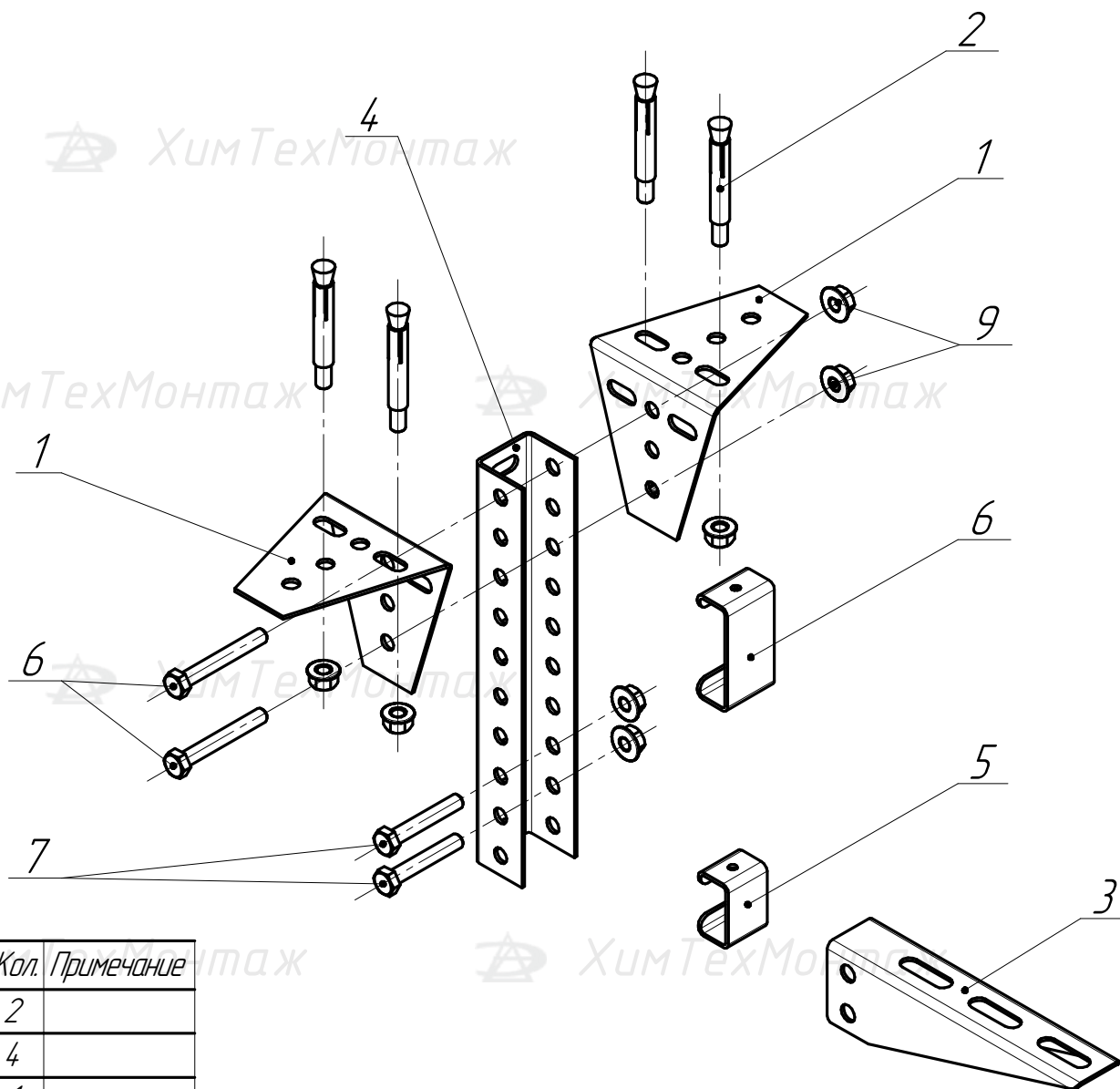
Согласовано

Инв. № подл. Подп. и дата. Взам. инв. №



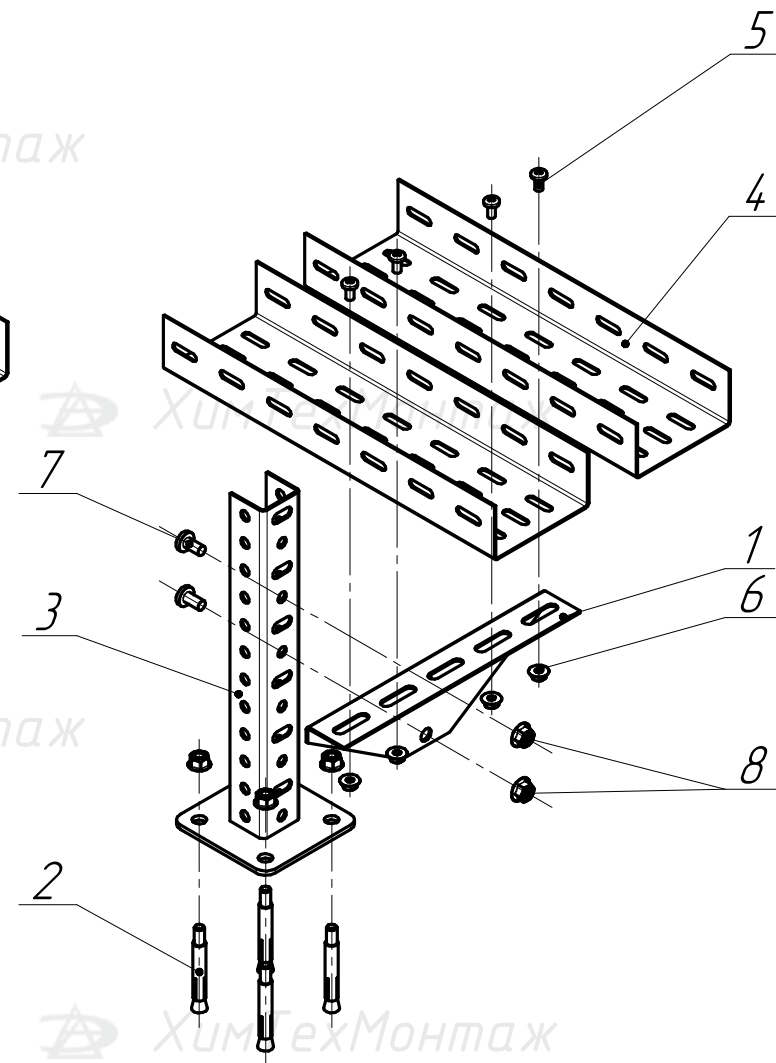
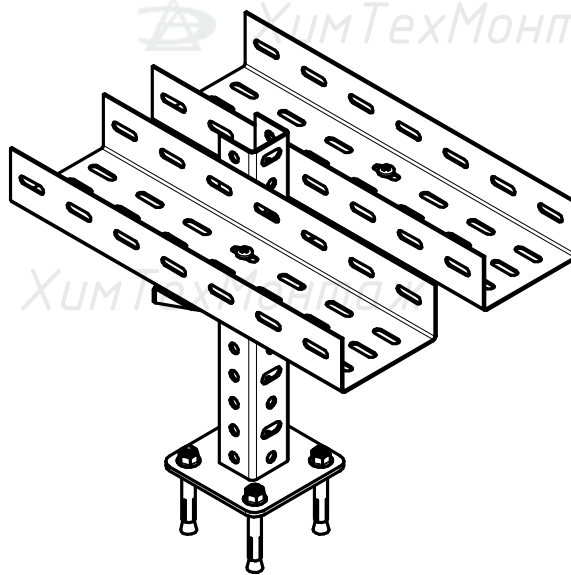
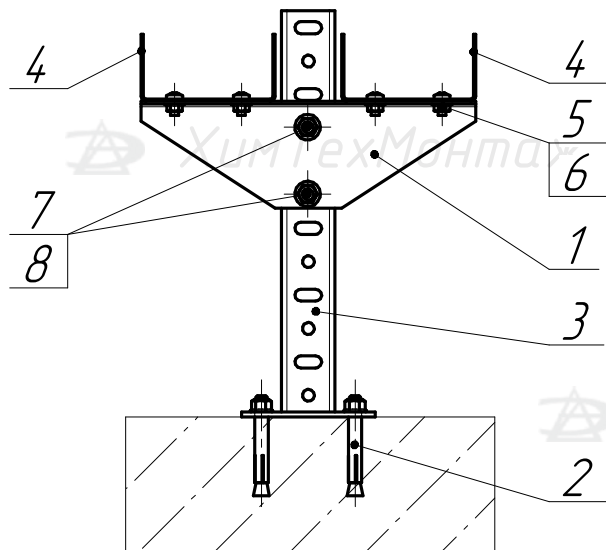
Тип	Длина L, мм
СТУД 40х70х200	200
СТУД 40х70х300	300
СТУД 40х70х400	400
СТУД 40х70х500	500
СТУД 40х70х600	600
СТУД 40х70х700	700
СТУД 40х70х800	800
СТУД 40х70х900	900
СТУД 40х70х1000	1000
СТУД 40х70х1100	1100
СТУД 40х70х1200	1200
СТУД 40х70х1300	1300
СТУД 40х70х1400	1400
СТУД 40х70х1500	1500
СТУД 40х70х1600	1600
СТУД 40х70х1700	1700
СТУД 40х70х1800	1800
СТУД 40х70х1900	1900
СТУД 40х70х2000	2000
СТУД 40х70х2100	2100
СТУД 40х70х2200	2200
СТУД 40х70х2300	2300
СТУД 40х70х2400	2400
СТУД 40х70х2500	2500
СТУД 40х70х2600	2600
СТУД 40х70х2700	2700
СТУД 40х70х2800	2800
СТУД 40х70х2900	2900
СТУД 40х70х3000	3000

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	Стойка универсальная двойная СТУД 40х70х300		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
ХТМ - 2024				
Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.
Разработал				
Проверил				
Утвердил				
Крепление стойки универсальной двойной СТУД			Страница	Лист
			8-23	1
ООО "ХимТехМонтаж"				



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	УМ. Уголок монтажный.		2	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
3	Консоль горизонтальная КГ-150		1	
4	Стойка консолей горизонтальных СКГ-250		1	
5	РКГ. Распорка к КГ		1	
6	РСКГ. Распорка к СКГ		1	
7	Болт М8х60	ГОСТ 7798-70	2	
8	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	2	
9	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	4	

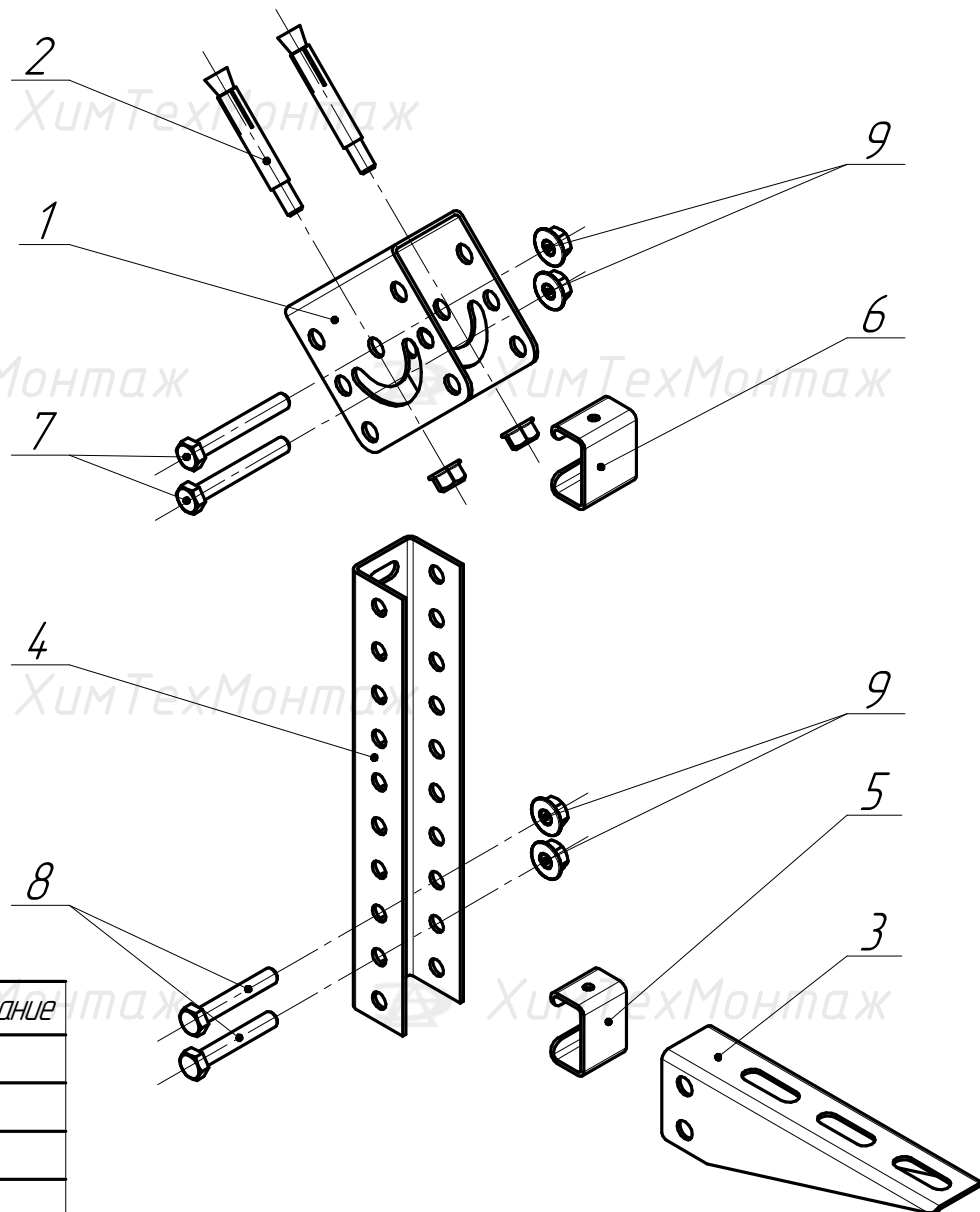
						ХТМ - 2024			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление уголка монтажного УМ	Страница	Лист	Листов
Разработал								8-24	1
Проверил									
Утвердил								ООО "ХимТехМонтаж"	



Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Толщина S мм
ПЛС-150	150	40	80	2,0
ПЛС-250	250			
ПЛС-350	350			
ПЛС-450	450			
ПЛС-550	550			
ПЛС-650	650			

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ПЛС. Планка для стоек СКГ.		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
3	Стойка универсальная пол/потолок СТУ 40х35х300		1	
4	ЛМП 100х50. Лоток монтажный перфорированный		2	
5	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	4	
6	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	4	
7	Винт с полукруглой головкой М8х16	ГОСТ 17473-80	2	
8	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	2	

						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление планки ПЛС для стоек СКГ	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-25	1
Проверил							ООО"ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

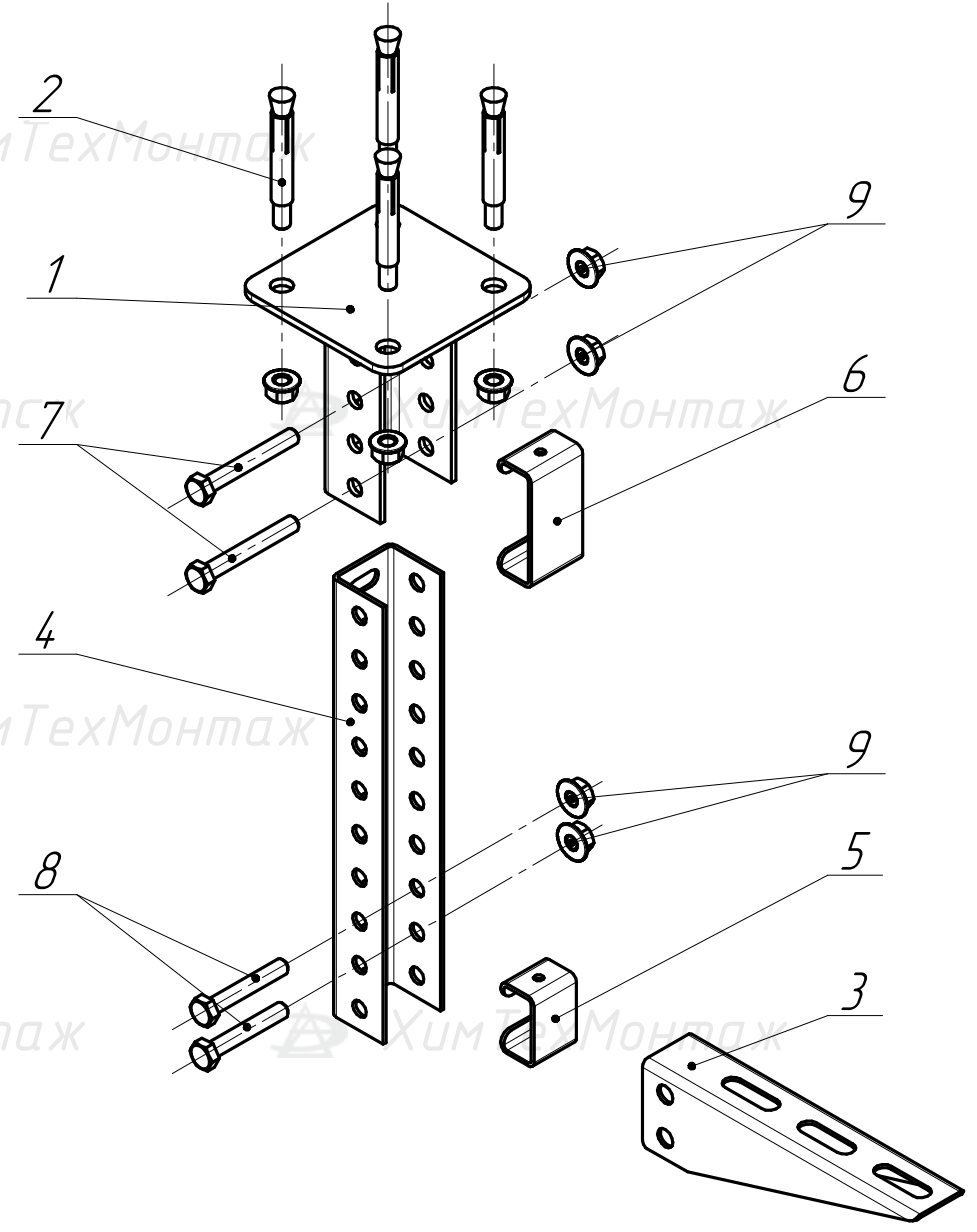
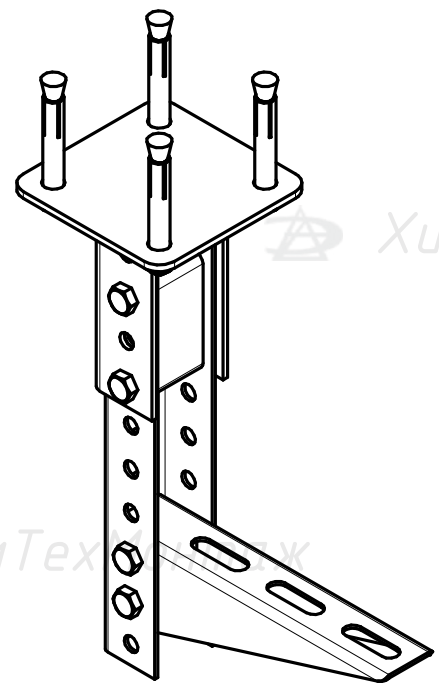


Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ППШ. Подвес потолочный шарнирный		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		2	
3	Консоль горизонтальная КГ-150		1	
4	Стойка консолей горизонтальных СКГ-250		1	
5	РКГ. Распорка к КГ		1	
6	РСКГ. Распорка к СКГ		1	
7	Болт М8х60	ГОСТ 7798-70	2	
8	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	2	
9	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	4	

						ХТМ - 2024			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление подвеса потолочного шарнирного ППШ	Страница	Лист	Листов
Разработал								8-26	1
Проверил									
Утвердил									
							ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

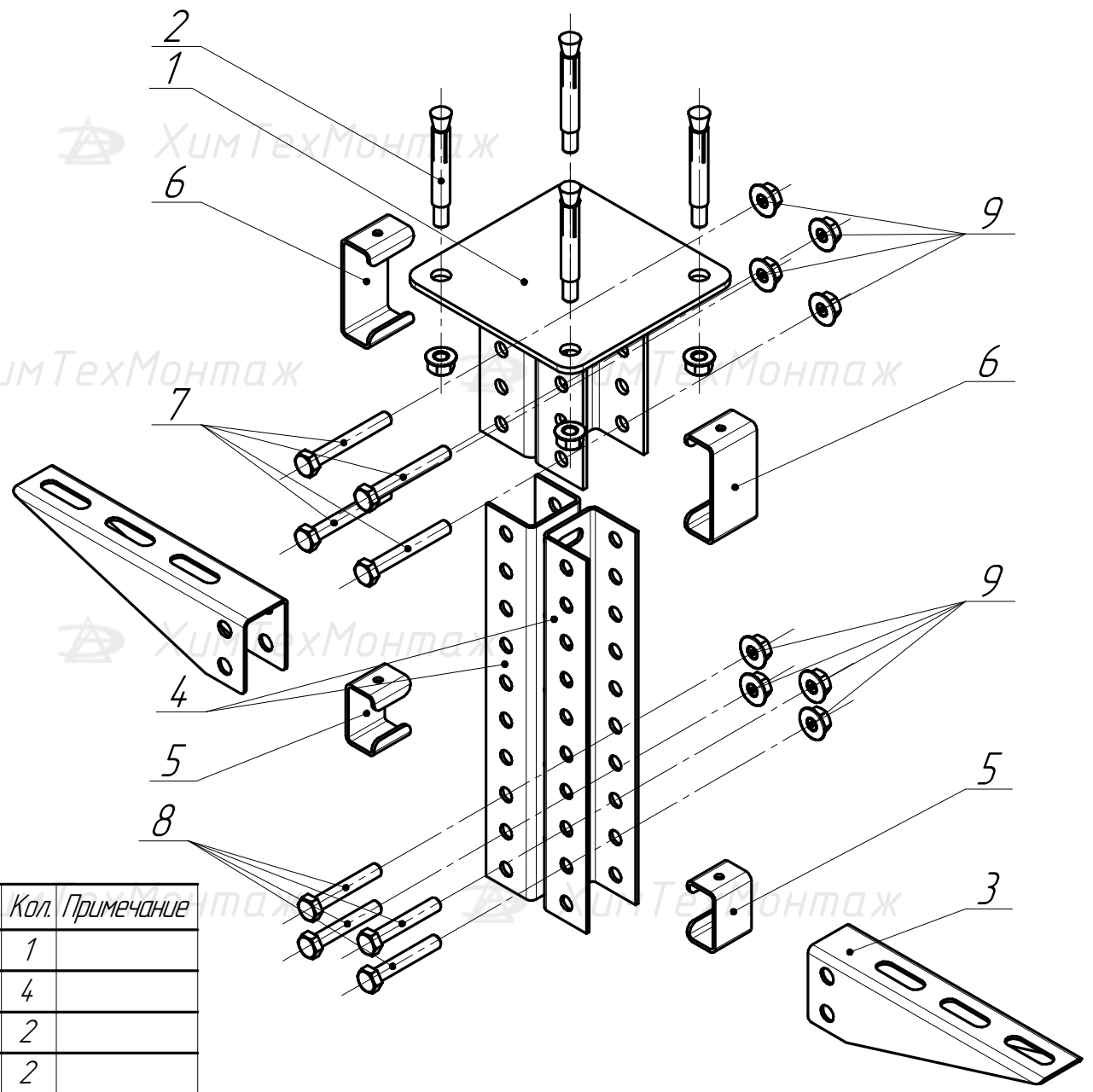
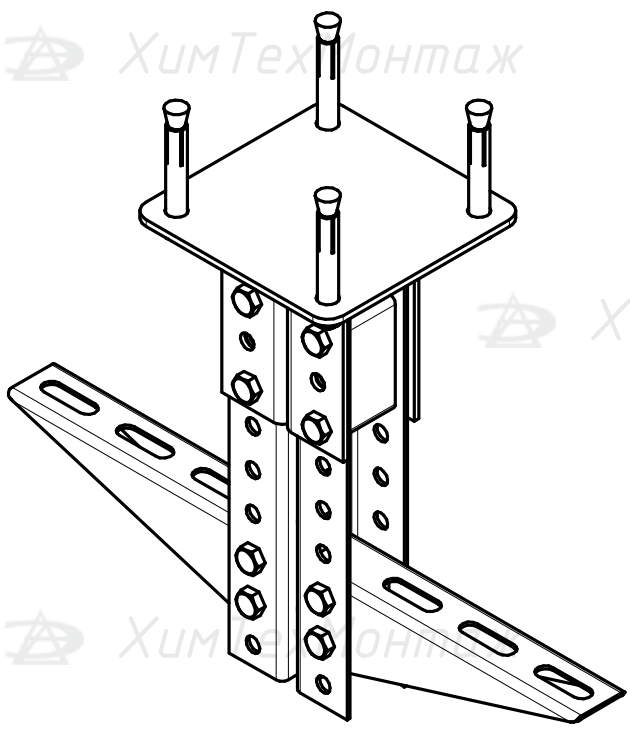


Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	УПП. Универсальный подвес с пластиной		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
3	Консоль горизонтальная КГ-150		1	
4	Стойка консолей горизонтальных СКГ-250		1	
5	РКГ. Распорка к КГ		1	
6	РСКГ. Распорка к СКГ		1	
7	Болт М8х60	ГОСТ 7798-70	2	
8	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	2	
9	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	4	

Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата		Крепление универсального подвеса с пластиной УПП		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия		
						Лист		
						Листов		
						8-27		
						1		
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	УПД. Универсальный подвес двойной с пластиной		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
3	Консоль горизонтальная КГ-150		2	
4	Стойка консолей горизонтальных СКГ-250		2	
5	РКГ. Распорка к КГ		2	
6	РСКГ. Распорка к СКГ		2	
7	Болт М8х60	ГОСТ 7798-70	4	
8	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	4	
9	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	8	

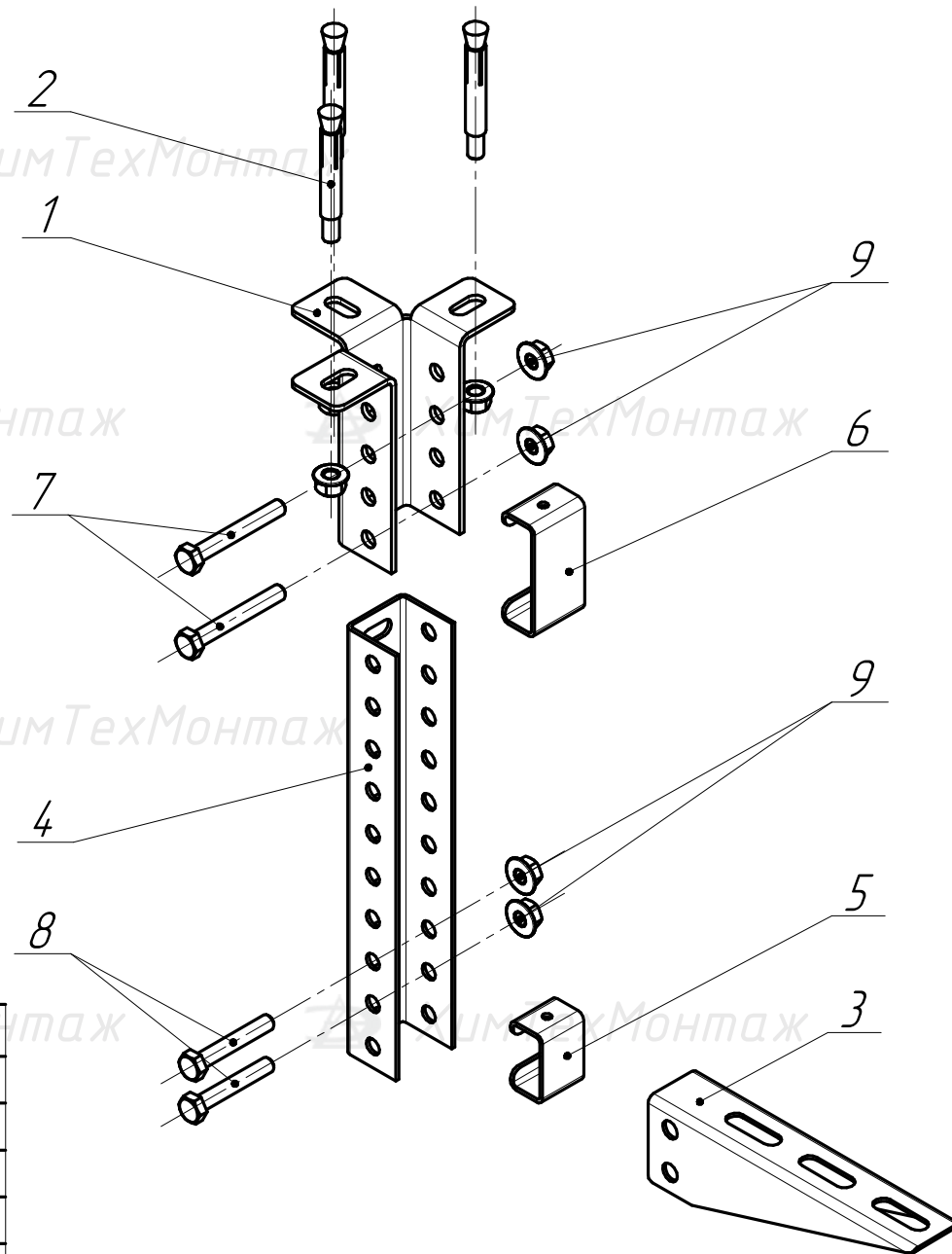
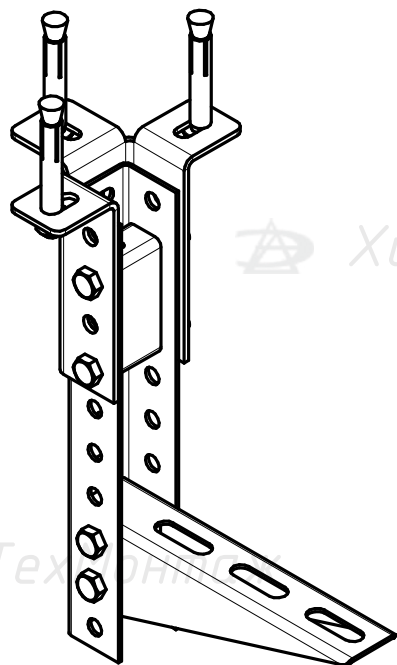
						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление универсального подвеса двойного с пластиной УПД	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-28	1
Проверил							ООО"ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

Согласовано

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



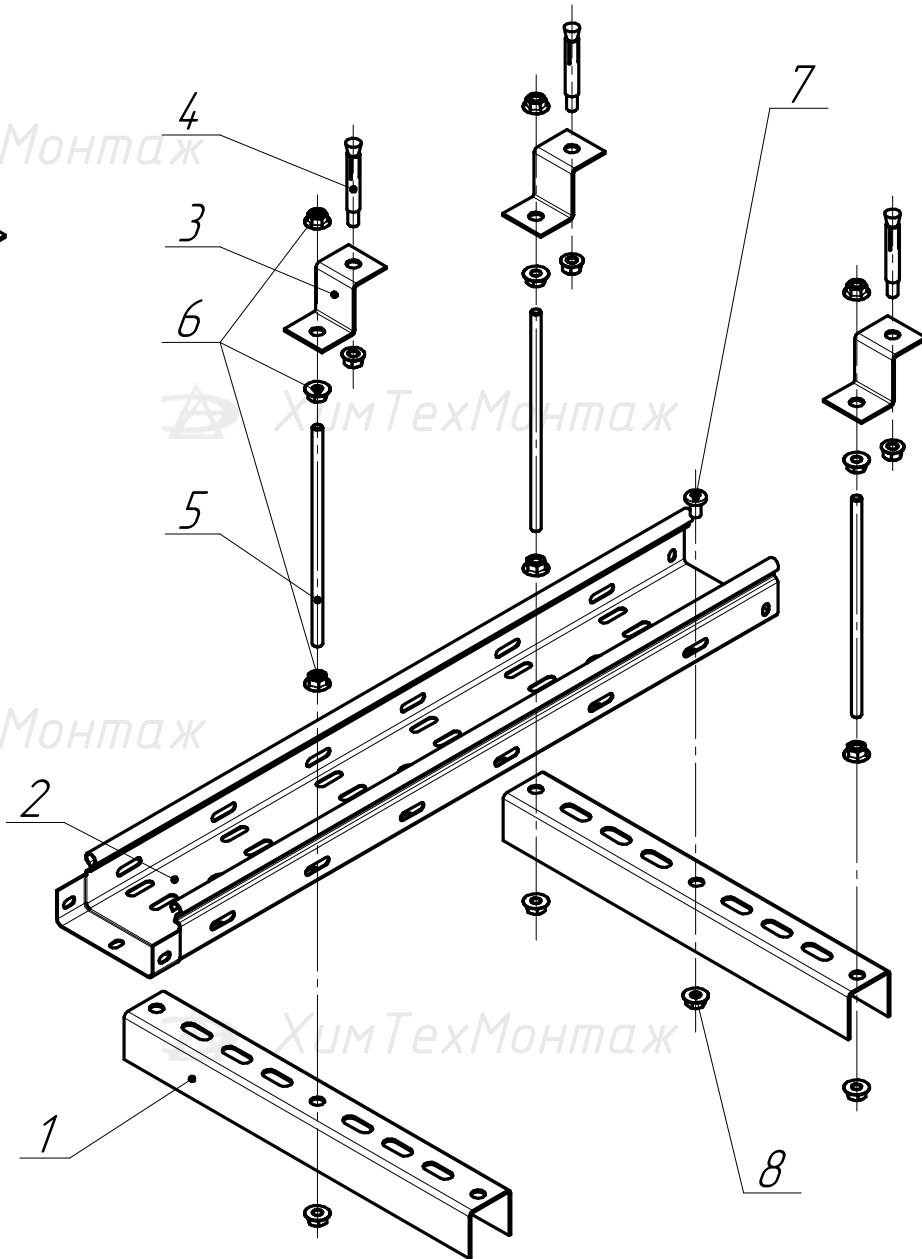
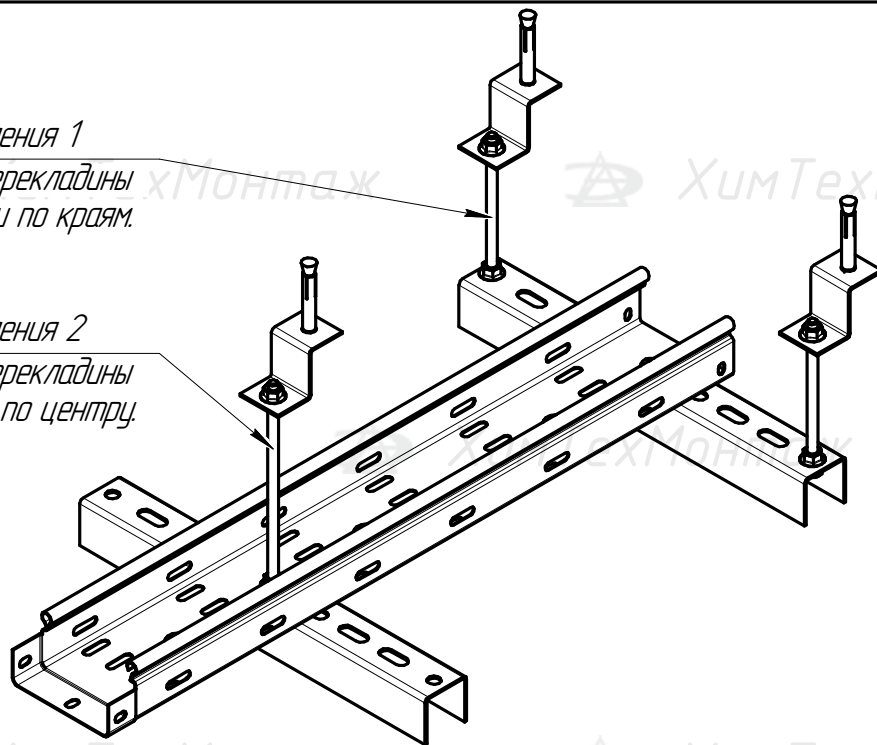
Тип	Длина L мм.	Ширина B мм.	Высота H мм.	Толщина S мм.
УПЦ	35	43	116	2,0

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	УПЦ. Универсальный подвес цельный		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М8		3	
3	Консоль горизонтальная КГ-150		1	
4	Стойка консолей горизонтальных СКГ-250		1	
5	РКГ. Распорка к КГ		1	
6	РСКГ. Распорка к СКГ		1	
7	Болт М8х60	ГОСТ 7798-70	2	
8	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	2	
9	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	4	

Изм.						ХТМ - 2024		
Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата		Крепление универсального подвеса цельного. УПЦ		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия		
						Лист		
						Листов		
						8-29		
						7		
						ООО "ХимТехМонтаж"		

Способ крепления 1
Крепление перекладины
со шпильками по краям.

Способ крепления 2
Крепление перекладины
со шпилькой по центру.



Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм.	Толщина S мм
ПУ-150	150	40	40	2,0
ПУ-250	250			
ПУ-350	350			
ПУ-450	450			
ПУ-550	550			
ПУ-650	650			

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ПУ. Перекладина усиленная		2	
2	ЛЗПз. Лоток замковый перфорированный экспресс		1	
3	ППЗ. Подвес потолочный Z-образный		3	
4	Анкер стандартный со шпилькой М8		3	
5	Шпилька М8х300		3	
6	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	12	
7	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 174 73-80	1	
8	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	1	

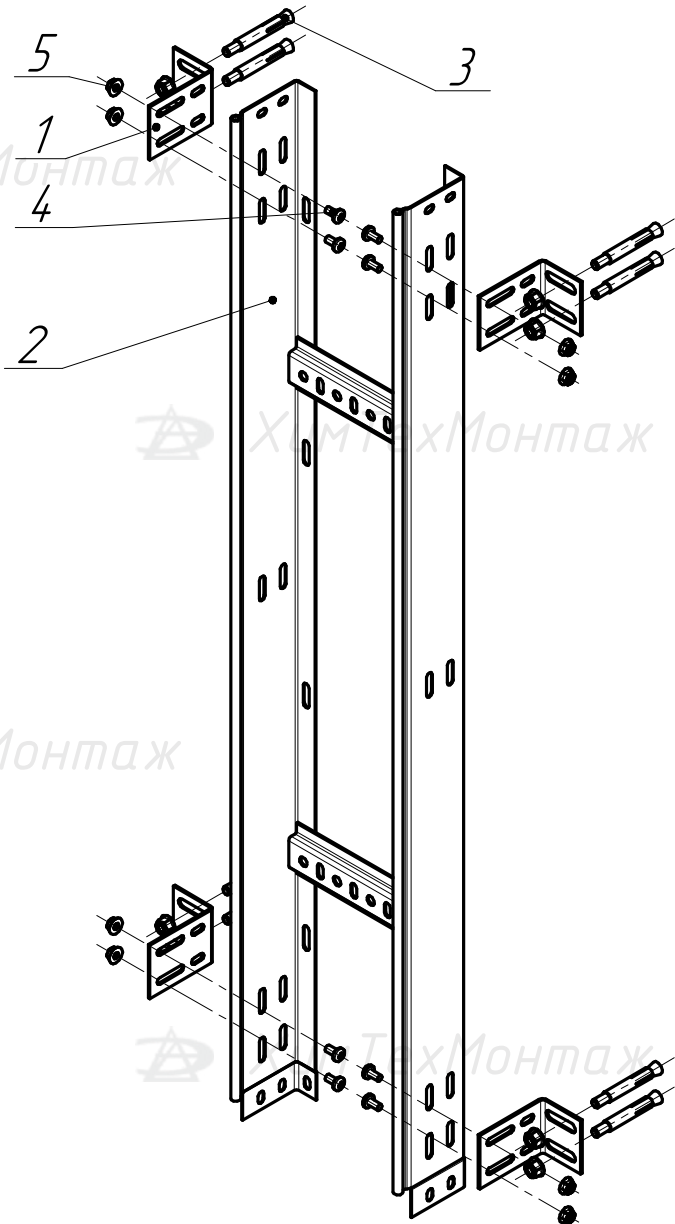
						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление перекладины усиленной ПУ	Стация	Лист	Листов
Разработал								8-30	1
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

Согласовано

Взам. инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

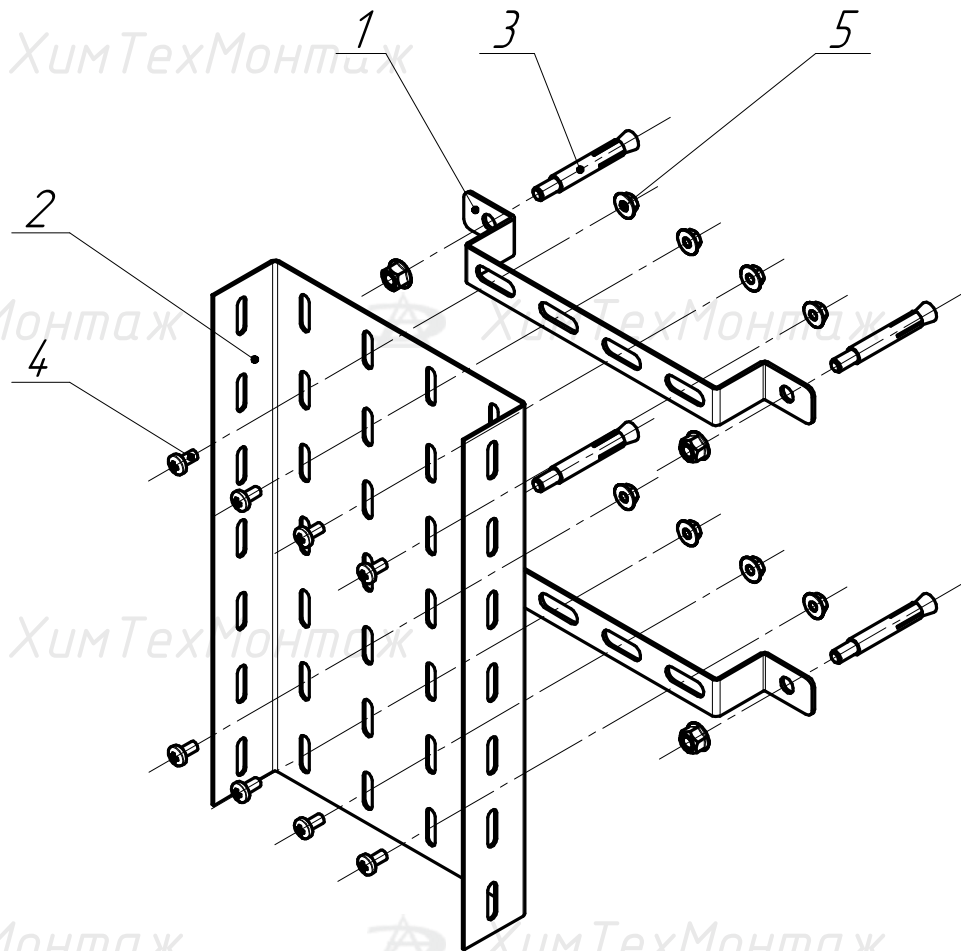
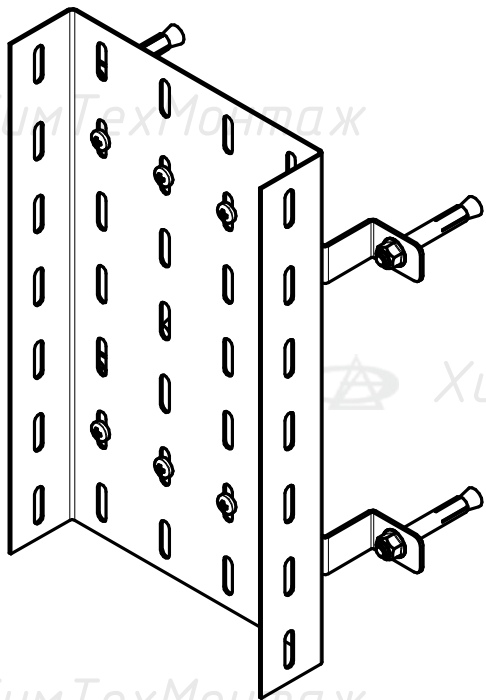
Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм.	Толщина S мм
ПНК	47	55	77	2,0

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ПНК. Подвес настенного крепления		4	
2	Л/З 200х80. Лоток лестничный монтажный		1	
3	Анкер стандартный со шпилькой М10		8	
4	Винт с полукруглой головкой М6х12	ГОСТ 17473-80	8	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	8	



1. Шаг установки подвесов 1000мм.

						ХТМ - 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление подвеса настенного крепления ПНК	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-31	1
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

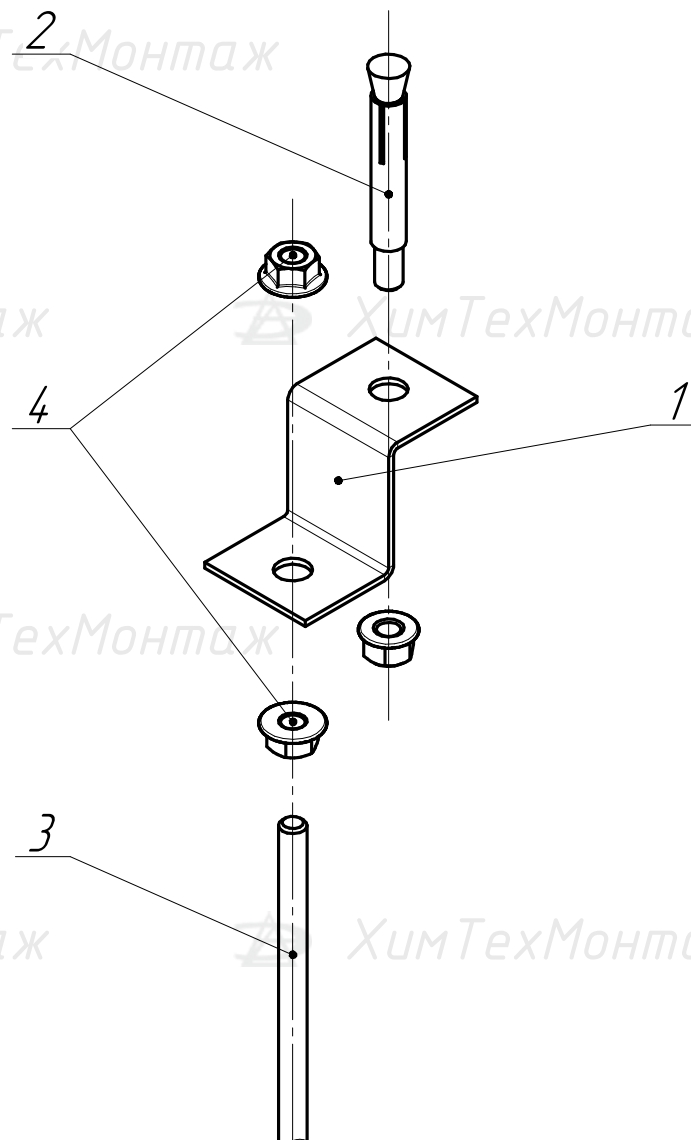


Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Толщина S мм
СНК-100	100	25	40	15/2,0
СНК-200	200			
СНК-300	300			
СНК-400	400			
СНК-500	500			
СНК-600	600			

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	СНК. Скоба настенного крепления		2	
2	ЛМП 200x50. Лоток монтажный перфорированный		1	
3	Анкер стандартный со шпилькой М10		4	
4	Винт с полукруглой головкой М6х16	ГОСТ 17473-80	8	
5	Гайка шестигранная с фланцем М6	ГОСТ Р 50592-93	8	

1. Шаг установки скоб 1000 мм.

						ХТМ - 2024				
Изм.	Кол.ч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Крепление скоб настенного крепления СНК	Стадия	Лист	Листов	
Разработал								8-32	1	
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"			
Утвердил										



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ППЗ. Подвес потолочный Z-образный		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		1	
3	Шпилька М10х300		1	
4	Гайка шестигранная с фланцем М10	ГОСТ Р 50592-93	2	

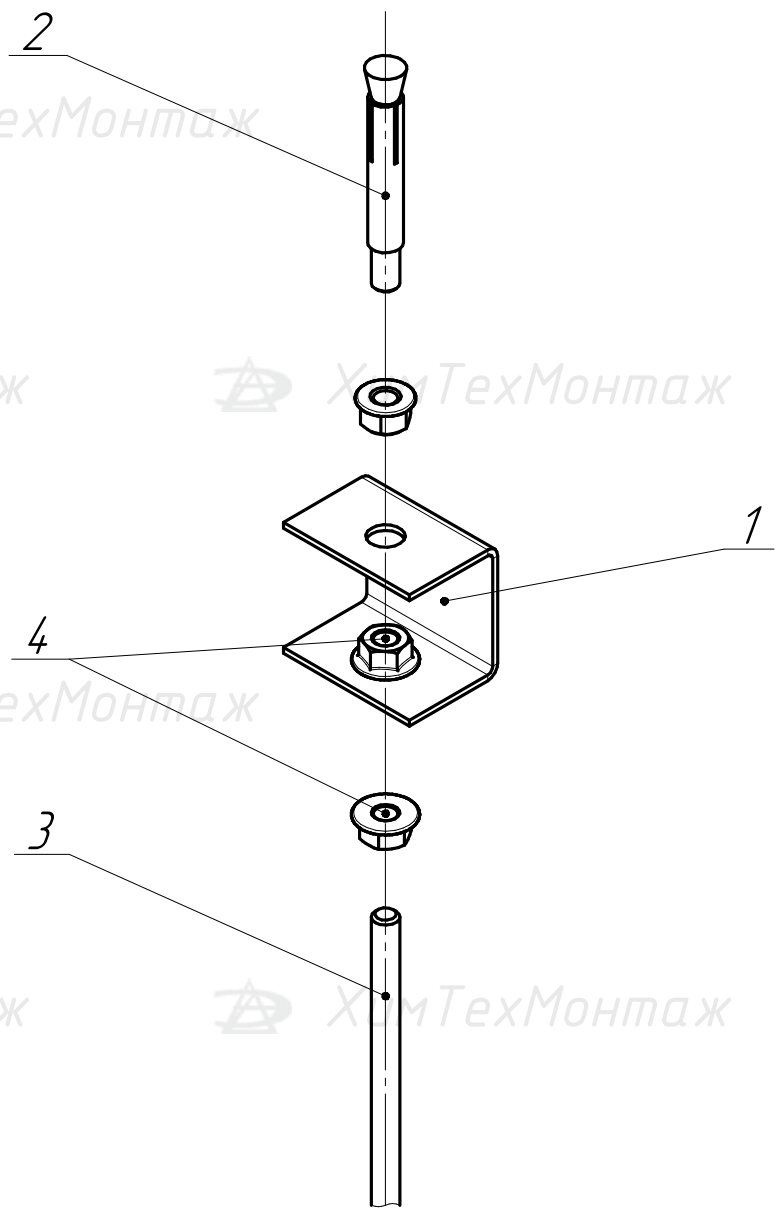
						ХТМ - 2024			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление подвеса потолочного Z-образного. ППЗ	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-33	1
Проверил									
Утвердил						ООО "ХимТехМонтаж"			

Согласовано

Взам инв. №	
Подп. и дата	
Инв. № подл.	

Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Толщина S мм	Отверстие Ф мм
ППС	40	35	45	2,0	11

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ППЗ. Подвес потолочный С-образный		1	
2	Анкер стандартный со шпилькой М10		1	
3	Шпилька М10х300		1	
4	Гайка шестигранная с фланцем М10	ГОСТ Р 50592-93	2	



Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата	ХТМ - 2024		
Разработал						Крепление подвеса потолочного С-образного. ППС	Стадия	Лист
Проверил							8-34	Листов
Утвердил							000"ХимТехМонтаж"	

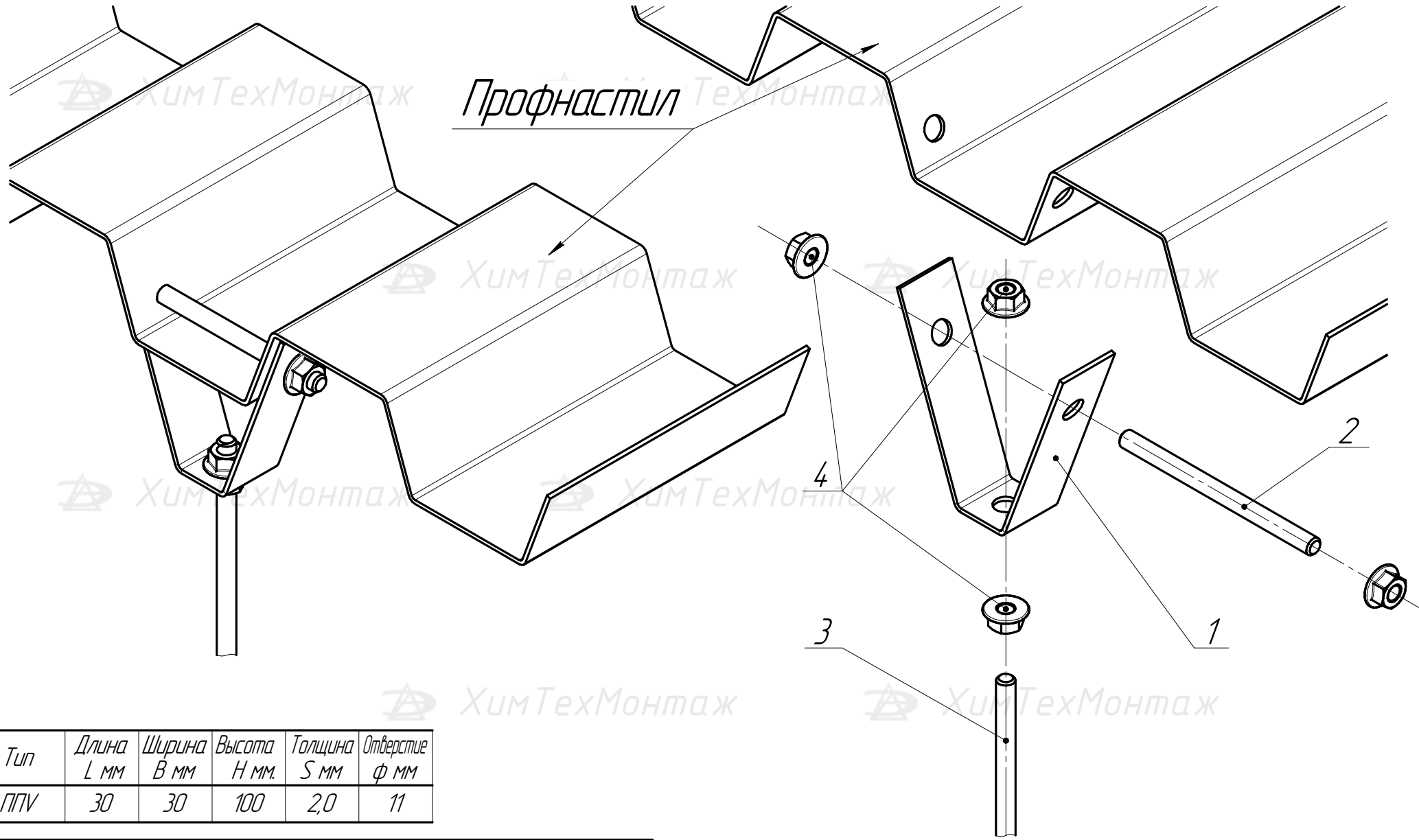
Согласовано

Инв. №	Взам. инв. №
Подл. и дата	
Инв. № подл.	

Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Толщина S мм	Отверстие Ф мм
ППV	30	30	100	2,0	11

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	ППV. Подвес потолочный V-образный		1	
2	Шпилька M10x110		1	
3	Шпилька M10x300		1	
4	Гайка шестигранная с фланцем M10	ГОСТ Р 50592-93	4	

						ХТМ - 2024		
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление подвеса потолочного V-образного. ППV		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Стадия	Лист	Листов
							8-35	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		



Согласовано

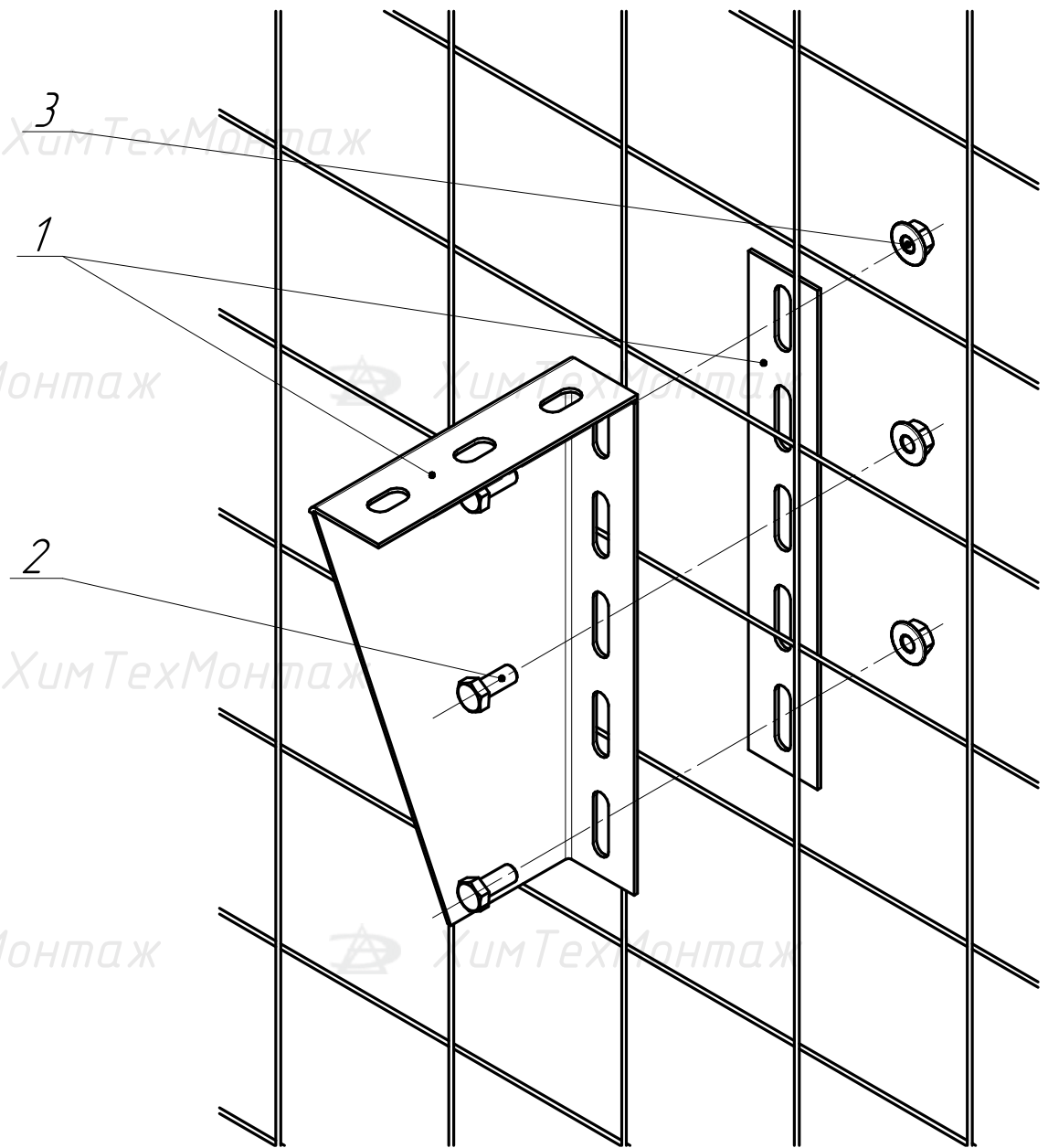
Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Толщина S мм
КСО-50	50	40	250	2,0
КСО-100	100			
КСО-150	150			
КСО-200	200			
КСО-250	250			
КСО-300	300			

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	КСО. Кронштейн на сетчатое ограждение (Комплектация: кронштейн (1шт), пластина (1шт))		1	
2	Болт М8х20	ГОСТ 7798-70	3	
3	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	3	



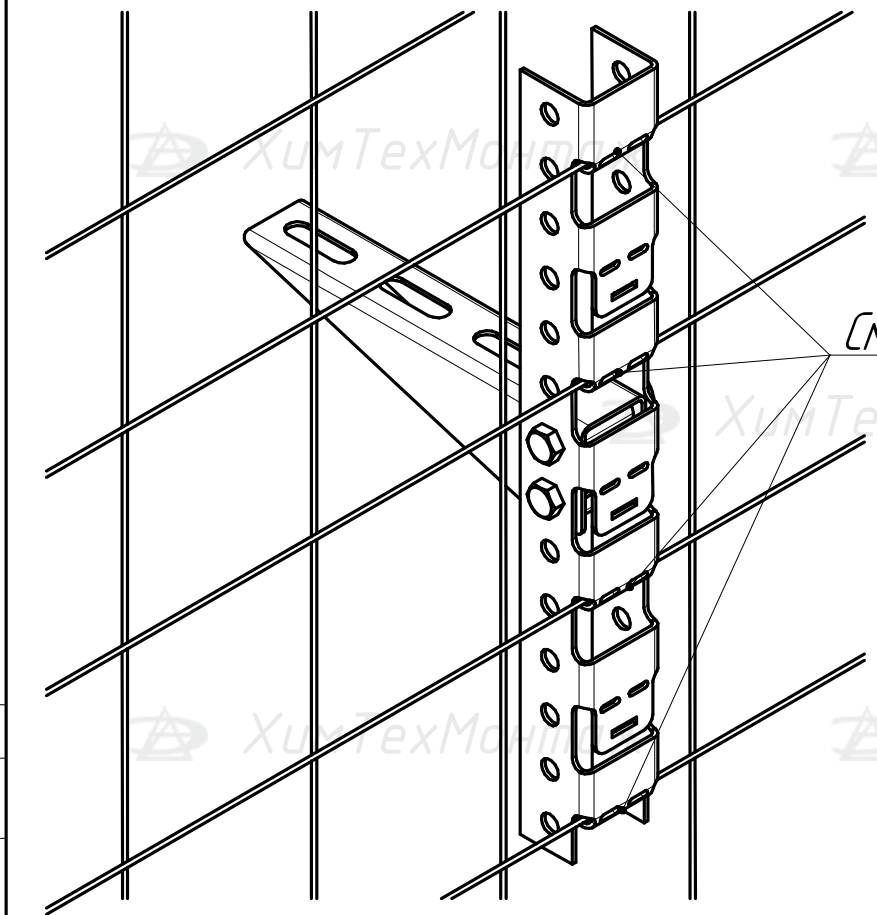
						ХТМ – 2024			
Изм.	Колуч.	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление кронштейна на сетчатое ограждение. КСО	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-36	1
Проверил							ООО "ХимТехМонтаж"		
Утвердил									

Согласовано

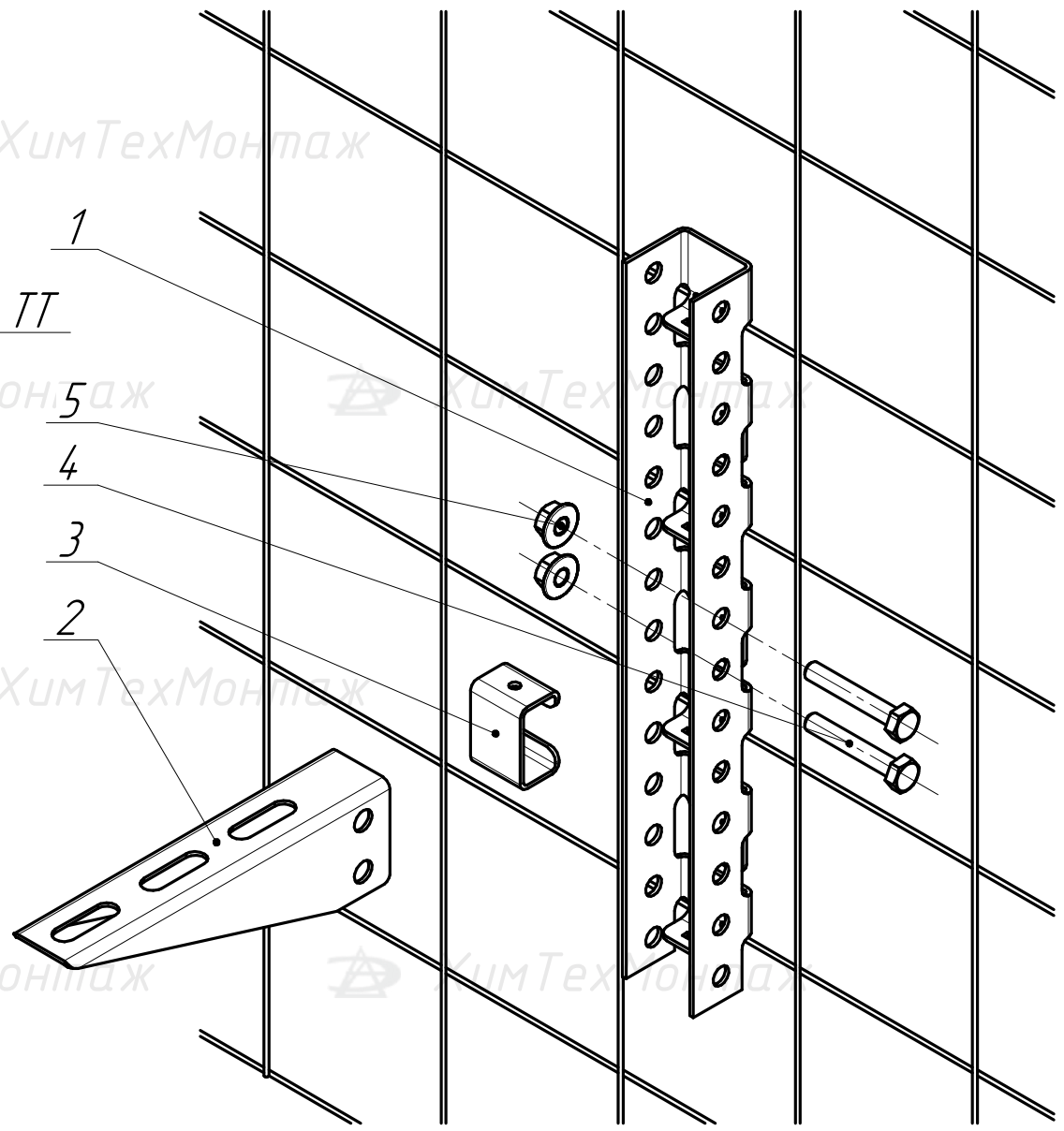
Взам инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



См. п1. ТТ

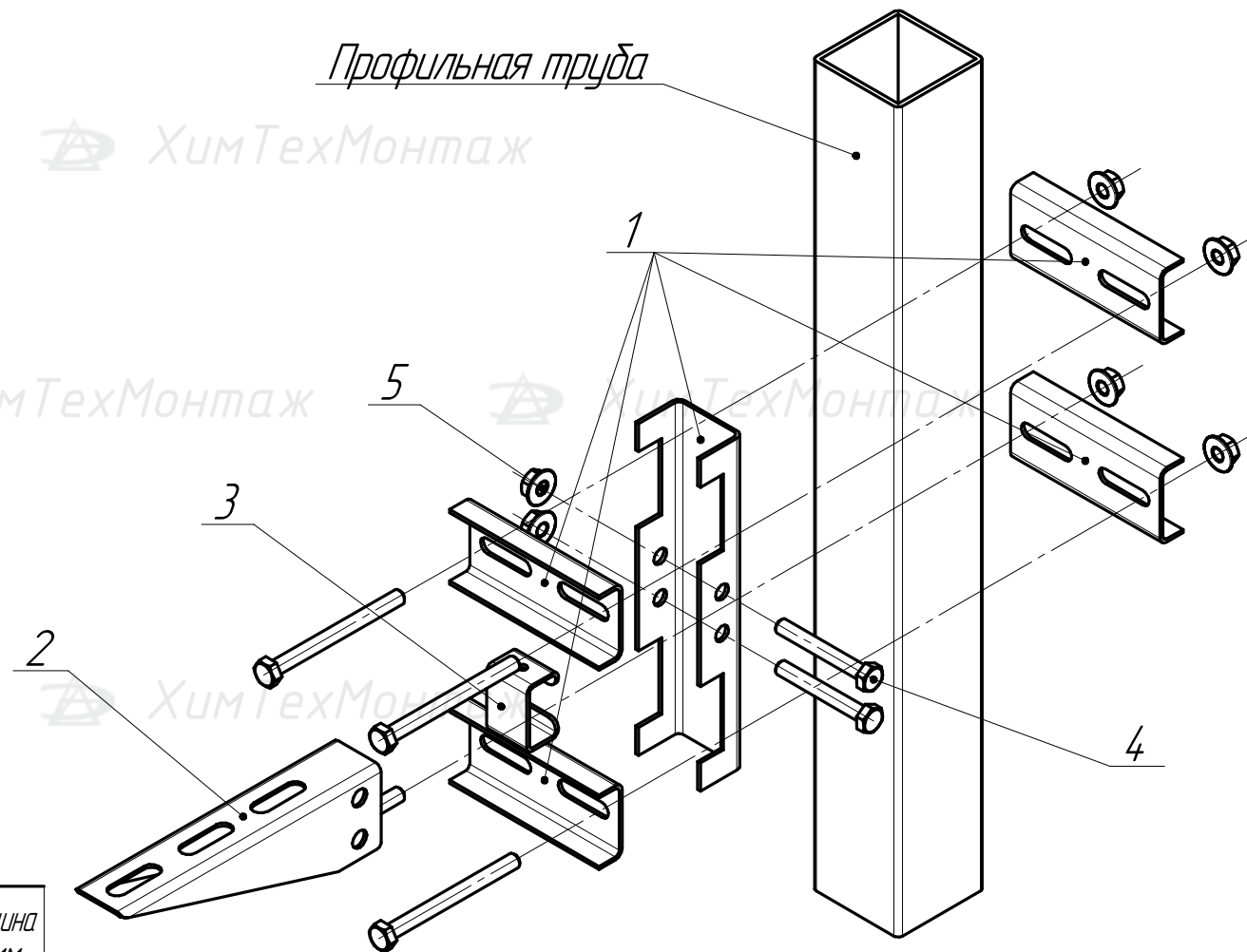


Тип	Длина L мм	Ширина B мм	Высота H мм	Толщина S мм
УКСБ 40x35x250	250	40	35	2,0
УКСБ 40x35x350	350			
УКСБ 40x35x450	450			

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	УКСБ. Крепление к сетке безвинтовое		1	
2	Консоль горизонтальная КГ-150		1	
3	РКГ. Распорка к КГ		1	
4	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	2	
5	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	2	

1. Фиксация крепления безвинтового к сетке ограждений осуществляется с помощью шлицевой отвертки.

						ХТМ - 2024		
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата	Крепление к сетке безвинтовое УКСБ		
Разработал								
Проверил								
Утвердил								
						Статус	Лист	Листов
							8-37	1
						ООО "ХимТехМонтаж"		



Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	КСПТ. Крепление стойки к профильной трубе. Комплектация: стойка вертикальная (1шт), стойка горизонтальная (4шт), Болт М8х90 (4шт), гайка шестигранная с фланцем М8 (4шт);		1	
2	Консоль горизонтальная КГ-150		1	
3	РКГ. Распорка к КГ		1	
4	Болт М8х50	ГОСТ 7798-70	2	
5	Гайка шестигранная с фланцем М8	ГОСТ Р 50592-93	2	

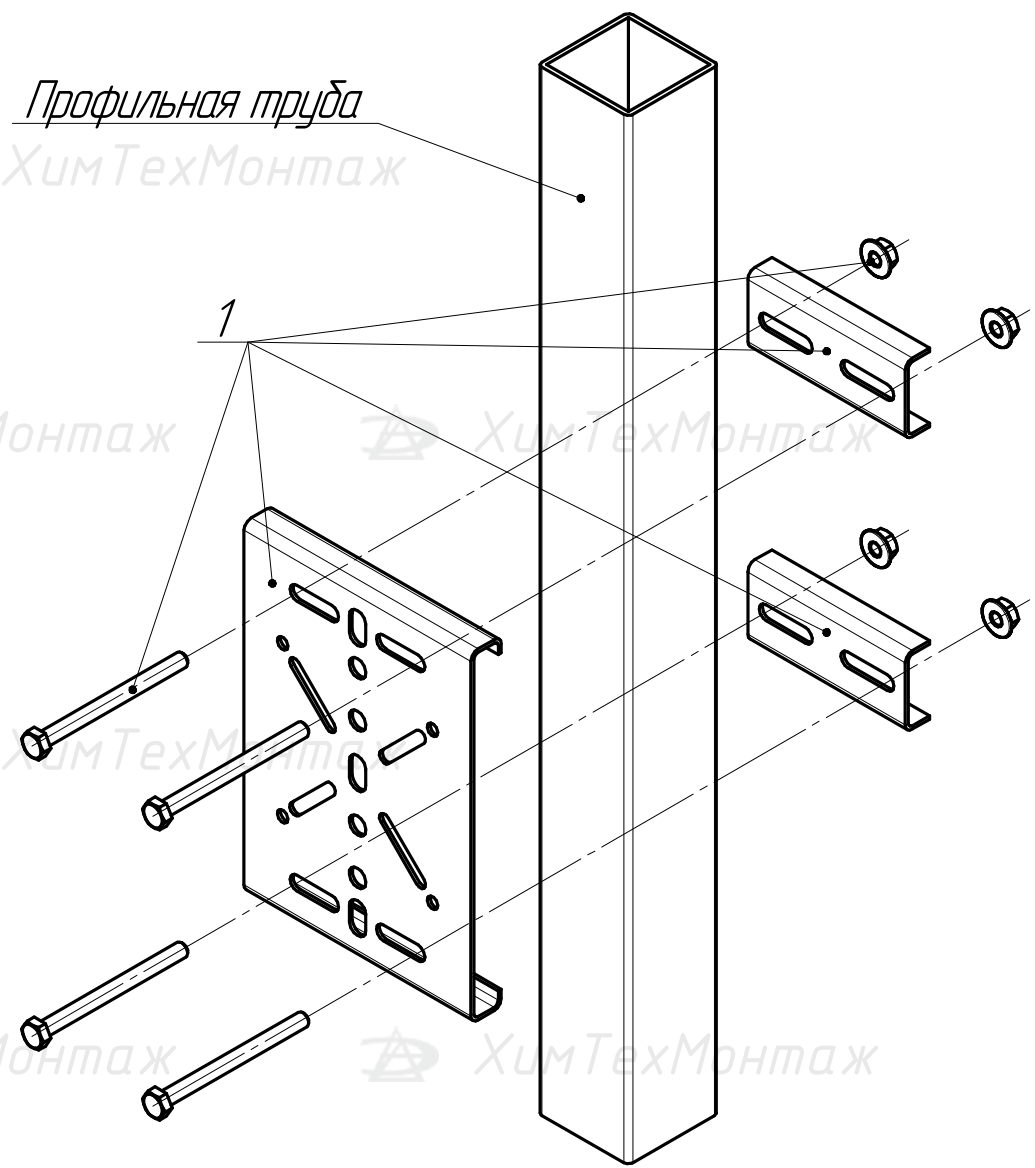
						ХТМ – 2024			
Изм.	Кол-во	Лист	№ док.	Подп.	Дата	Крепление стойки к профильной трубе КСПТ	Стадия	Лист	Листов
Разработал								8-38	1
Проверил									
Утвердил						000"ХимТехМонтаж			

Согласовано

Инв. № подл.	Подп. и дата	Взам. инв. №	

Тип	Длина L мм	Ширина B1 мм	Ширина профильной трубы B2 мм	Высота H мм.	Толщина S мм
КМПТ	от 150 до 200	от 96 до 136	от 40 до 60	207	2,0

Поз.	Наименование	Артикул / ГОСТ	Кол.	Примечание
1	КМПТ. Крепление монтажной пластины к трубе. Комплектация: монтажная пластина (1шт), стойка горизонтальная (2шт), Болт М8х90 (4шт), гайка шестигранная с фланцем М8 (4шт);		1	



Изм.						ХТМ - 2024					
Колуч	Лист	№ док	Подп.	Дата		Крепление монтажной пластины к трубе. КМПТ					
Разработал											
Проверил											
Утвердил											
						Стадия	Лист	Листов	ООО "ХимТехМонтаж"		
							8-39	1			